

金属制品



METAL PRODUCTS

1

1972年创刊

第42卷
总第248期

2016-02



LT23/275翻转式水箱拉丝机



LW1/560+LZ7/560直进式拉丝机组



LT15/560重型水箱拉丝机



LZ5/560+9/450直进式拉丝机组



无锡平盛科技有限公司

WUXI PINGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.,LTD.

您事业的忠实伙伴
与您携手共创辉煌



9 771003 422168

万方数据



02 >

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主办、主管

目 次

· 综述 ·

纤维股芯三角股绳与属性问题的探讨 秦万信,彭桂嘉,杨 浩(1)

汽车安全带卷簧研究进展 王 萍,赵丹丹,施 琦,章小峰,黄贞益,严冉冉(9)

· 生产工艺技术研究 ·

港机用钢丝绳生产及应用 刘修海,吴天成,张志高,蔡乾岭(13)

冲压铆接技术在小规格钢丝绳中的应用 刘 军,刘红芳,张 伦(16)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

大面积 Fe - Cr - P - C 强化涂层的不均匀性分析 武兆建,王婷婷,王国平(21)

· 设备研制与应用 ·

新型环保钢丝热处理生产线设计 宋 为,汪 凯,曹德付,陈红献,刘小鹏(25)

悬架簧钢丝感应加热生产线剪切方法改进 李红伟,李照明(30)

异型钢丝涡流探伤误报和漏报原因分析及措施 王学彤(32)

· 原辅材料生产与应用 ·

线材生产 EDC 控冷技术研究 车 安,任玉辉,韩立涛(35)

伞骨钢丝用盘条研发 鲁维东,董建军,邵建勇(40)

· 用户论坛与市场 ·

钢丝绳对电梯垂直振动的影响分析 张国华,于克勇(43)

电梯钢丝绳与铸铁绳轮之间摩擦因数研究 刘 礼,吴 悦,沈 超,邓 奇(47)

港珠澳大桥多功能墩台吊具设计 李卫峰(51)

· 标准与检测 ·

钢棉纤维当量直径测定方法研究 曾春霖,韦 娜,徐 莹(54)

1 × 2 结构钢绞线拉伸试验方法改进 岳 园(58)

316L 不锈钢弯头开裂失效分析 付春霞,胡家琨,侯帅帅,李洪春,迟远迪(60)

· 企业管理 ·

坚持走创新之路 精铸“平盛”品牌 顾 渊,李 庆(63)

[国内外信息] (67)

《金属制品》征稿启事 (68)

[广告索引] (69)

[简讯] 镀锌钢丝钢绞线生产技术资料汇编(24) 钢丝磷化生产技术资料汇编(29) 钢帘线生产技术资料汇编(42)

CONTENTS

• Technical Reviews •

- Discussion on triangular strand rope with fiber strand core and its attribute issue *Qin Wanxin et al*(1)
Research progress of coil spring for automobile seat belt *Wang Ping et al*(9)

• Production Technology Research •

- Production and application of steel wire rope for port machinery *Liu Xiuhai et al*(13)
Application of punch riveting technology on small diameter wire rope *Liu Jun et al*(16)

• Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing •

- Non-uniformity analysis of large area Fe - Cr - P - C strengthened coating *Wu Zhaojian et al*(21)

• Equipment Development and Application •

- Design of new type environmental protection steel wire heat treatment production line *Song Wei et al*(25)
Wire cutting method improvement of induction production line for suspension spring steel wire
..... *Li Hongwei et al*(30)
Reason analysis and measure of shaped steel wire eddy current detection false positives and false negatives
..... *Wang Xuotong*(32)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

- Study on EDC controlled cooling technology for wire rod production *Che An et al*(35)
Development of wire rod for umbrella framework steel wire *Lu Weidong et al*(40)

• Consumer Forum and Market •

- Influence analysis of wire rope on elevator vertical vibration *Zhang Guohua et al*(43)
Study on friction coefficient between elevator rope and cast iron traction sheave *Liu Li et al*(47)
Design of Hongkong-Zhuhai-Macao Bridge multi-function abutment sling *Li Weifeng*(51)

• Standard and Test •

- Research of equivalent diameter measuring method of steel cotton fiber *Zeng Chunlin et al*(54)
Improvement of tensile test method of 1 × 2 structure steel strand *Yue Yuan et al*(58)
Failure analysis of 316L stainless steel bend cracking *Fu Chunxia et al*(60)

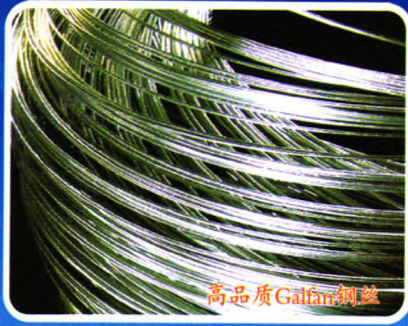
• Business Management •

- Adhere to the innovation road and elaborately casting Pingsheng brand *Gu Yuan et al*(63)
• Internal and External Information • (67)
• Advertisement Index • (69)



天津市工大镀锌设备有限公司

TIANJIN GONGDA GALVANIZING EQUIPMENT CO.,LTD.



高品质Galvanneal钢丝

钢丝规格: $\phi 1.5\sim 4.5$ mm
镀层面质量: $60\sim 450$ g/m²
产品优势: 耐蚀性是镀锌钢丝的3倍



内加热陶瓷锌锅

设备规格: $(1\sim 10)$ m \times $(0.6\sim 2)$ m \times $(0.7\sim 2.5)$ m
使用能源: 电、天然气、液化石油气
使用温度: $420\sim 550$ °C



设备优势: 控温精度 ± 1 °C, 使用寿命可达20 a, 热效率大于80%, 较铁锅外加热吨产品节能30%, 节锌10%~15%



还原法热镀Galvanneal/Zn 钢丝生产线

产品规格: $\phi 1.6\sim 5.0$ mm低碳钢丝
生产工艺: 氧化还原法(免酸洗)
设备优势: 高效、节能、环保

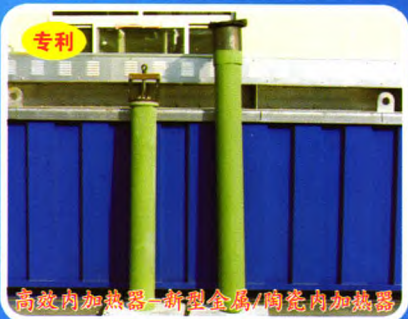


热镀锌Galvanneal/Zn(无铅渣)钢丝生产线

产品规格: 低、中、高碳钢丝
钢丝线径: $0.8\sim 1.6, 1.6\sim 4.5, 4.5\sim 8.0$ mm
镀层面质量: $40\sim 150, 150\sim 450$ g/m²

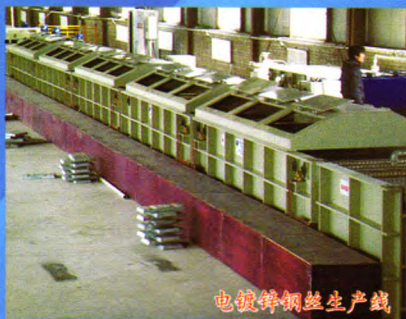


钢丝线数: 6~40线 Dv 值: $35\sim 150$ mm \cdot m/min
设备优势: 生产效率高、能耗低、产品质量稳定、设备性能优越、易于操作



高效内加热器-新型金属/陶瓷内加热器

适用线径: $0.8\sim 2.0, 2.0\sim 5.0, 5.0\sim 8.0$ mm
镀层面质量: $80\sim 400$ g/m²
设备优势: 适合高速生产、精度高



电镀锌钢丝生产线

产品规格: 低、中、高碳钢丝
钢丝线径: $0.7\sim 1.6, 1.6\sim 5.0$ mm
镀层面质量: $5\sim 20, 20\sim 50, 50\sim 240$ g/m²

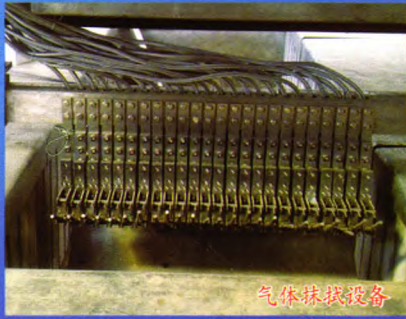


钢丝线数: 6~40线 Dv 值: $35\sim 120$ mm \cdot m/min
设备优势: 高速高效高品质、技术先进、设计合理、工艺适应性强、操作便捷



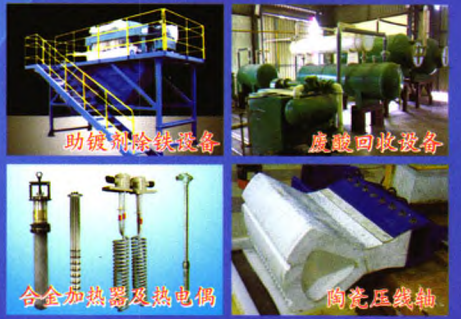
复合力抹拭设备

适用线径: $0.8\sim 2.0, 2.0\sim 5.0, 5.0\sim 8.0$ mm
镀层面质量: $150\sim 400$ g/m²
设备优势: 安全环保、无接触式抹拭、操作简单、控制精度高 ± 7.5 g/m²



气体抹拭设备

适用线径: $0.8\sim 2.0, 2.0\sim 5.0, 5.0\sim 8.0$ mm
镀层面质量: $80\sim 400$ g/m²
设备优势: 适合高速生产、操作简单、锌层厚度控制精确度高、表面光洁度好



附属设备: 耐锌蚀内加热器、耐锌蚀合金轴套、耐锌蚀热电偶、耐锌蚀抽锌泵、耐酸(碱)电加热器、收放线设备、烘干炉、锌灰熔炼炉等配套设施

引领镀锌未来

电话: 400-000-286 手机: 13752555418
邮箱: gd-zzc@galvanize.com.cn
地址: 天津市北辰区双口镇老中学工大镀锌

传真: 022-26968518
网址: www.galvanize.com.cn
邮编: 300402