

金属制品

METAL PRODUCTS



2

1972年创刊

第43卷
总第255期

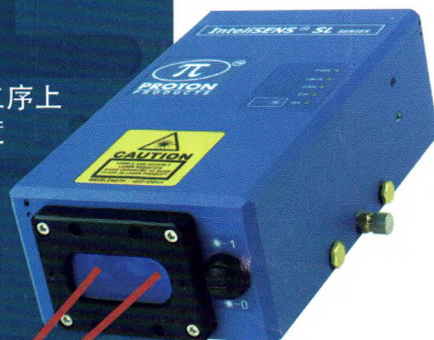
2017-04

非接触式激光测速测长仪

精确的线材计米器



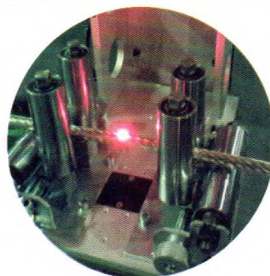
- 测速测长仪精度优于0.05%
- 非接触式测量，不打滑，不磨损
- 免维护和校准
- 体积小，安装灵活方便
- 代替传统的接触式计米器
- 可在拉丝、绞合、护套等工序上使用，精确测量线材的长度



InteliSENS® SL SERIES

英国博腾（上海办事处）

上海市静安区恒丰北路 100 号 1505 室
 电话：021 52353912
 邮箱：tony.lian@protonproducts.com
 chen.gao@protonproducts.com



9 771003 422175
万方数据

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主办、主管

目 次

· 生产工艺技术研究 ·

钢丝绳钢芯结构与参数设计问题探讨 秦万信(1)

Ø3.2 mm 高强度镀锌制绳钢丝生产工艺研究 王小刚,贺孝宇,李 伟(7)

· 弹簧材料与工程 ·

2.5 mm × 1.65 mm 椭圆形弹簧钢丝生产工艺探讨 陆 萍,李廷强(10)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

钢丝拉拔水基润滑剂系统改进 王春武,何 鹏(13)

升降装置在不同直径钢丝铅浴处理生产上的应用 高 原,穆峻青,郑宣洪(16)

时效处理对 0Cr15Ni6WMoVNb 不锈钢组织及性能的影响 郭燕飞,陈 涵,丁雅莉,李居强(20)

· 设备研制与应用 ·

线材制品长度测量方式的新发展 练建国,高 晨(24)

· 原辅材料生产与应用 ·

优化冷却工艺降低含钛焊丝盘条同圈强度差 吕建勋,田伟阳,邓国光,朱 江(28)

气保焊丝用 ER50-6 钢生产工艺优化 蒋艳菊(32)

· 标准与检测 ·

高碳钢丝冷拉分层检测方法探讨 孙 杰,邱从怀,张春雷,赵 敏(35)

350 t 液体钢包吊车用 Diepa 钢丝绳分析 蔡桂英(39)

· 其他金属制品 ·

电梯曳引轮球铁材质的改进及质量控制 俞声皋,张克海(42)

风电传动链重心自动调整吊具的研制 王 鹤(47)

储运箱质心调节吊具的研制 马 磊(49)

· 企业管理 ·

预应力钢绞线在核电市场国产化的应用及发展 李 颖(52)

培育区域市场 推进产品出口 袁宗启(56)

[广告索引] (60)

[简讯] 高品质弹簧钢丝生产与使用资料选编(38) 《金属制品》《制品信息》征订通知(61)

CONTENTS

• Production Technology Research •

- Discussion on steel core structure and parameters design problem of wire rope *Qin Wanxin*(1)
Production technology research of diameter 3.2 mm high strength galvanized steel wire
for rope *Wang Xiaogang et al*(7)

• Spring Materials and Engineering •

- Discussion of production process of 2.5 mm × 1.65 mm elliptical spring wire *Lu Ping et al*(10)

• Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing •

- System improvement of water-based lubricant for steel wire drawing *Wang Chunwu et al*(13)
Application of lifting gear on different diameter steel wire lead patenting treatment
production *Gao Yuan et al*(16)
Influence of aging treatment on microstructure and properties of 0Cr15Ni6WMoVNb stainless
steel *Guo Yanfei et al*(20)

• Equipment Development and Application •

- New development of wire rod products length measuring way *Lian Jianguo et al*(24)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

- Improving cooling process to reduce same circle strength difference of titanium welding
wire rod *Liu Jianxun et al*(28)
Production process optimization of ER50 – 6 steel for gas shielded welding wire *Jiang Yanju*(32)

• Standard and Test •

- Probe into detection method of high carbon cold drawing steel wire delamination *Sun Jie et al*(35)
Analysis of Diepa wire rope for liquid 350 t ladle crane *Cai Guiying et al*(39)

• Other Metal Products •

- Material improvement and quality control of elevator traction wheel spheroidal graphite
cast iron *Yu Shenggao et al*(42)
Research and development of gravity adjusting automatically lift sling for wind power transmission
chain *Wang He*(47)
Development of adjustable sling for storage box *Ma Lei*(49)

• Business Management •

- Application and development of pre-stressed steel strand on nuclear power market localization *Li Ying*(52)
Cultivating regional market to promote product export *Yuan Zongqi*(56)
• Advertisement Index • (60)

为振兴民族工业助威加油



注册图标：
助威
海之圣兰
NCC
NCCCN

诚挚聘请

金属加工工业润滑技术工程师、拉丝机械设备制造行业营销、技术专家等精英人才加盟九洲公司，共创辉煌大业！



工业润滑油（液）

- 干式拉拔润滑粉：钠钾系、氟系、钙系、免酸洗、钡系。
- 湿式拉拔润滑液：脂肪酸系、高分子酰胺系。
- 钢丝水浴淬火油：全合成高分子系。
- 拉丝废液消泡剂：硅系矿物油乳化液（扩散型）。
- 金属加工杀菌剂：硫基、溴基、苯并异噻唑啉-3-酮等增效化合物。

适用范围

- 轮胎钢帘线、多晶硅切割钢丝、镀铜胶管钢丝、钢绞线、不锈钢丝、各种焊丝、中低碳磷化钢丝。

江苏九洲环保技术有限公司

江苏泰州市医药高新区滨江工业园区港城西路6号

叶洲（总经理）188 6219 1407

E-mail:yez@nccchina.cn

0523-8075 9797-8012（客户服务部）

0523-8075 9797-8000（人事组织部）

E-mail:ncc-hr@nccchina.cn

www.ncccn.com