

金属制品



METAL PRODUCTS

1972年创刊

第44卷 (卷终)
总第265期

6
2018-12

Sunlit 无锡盛力达科技股份有限公司

中丝预处理生产线

电镀黄铜生产线

大拉预处理生产线



双捻机



胎圈钢丝生产线 (MF工艺)



万方数据

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

目次

· 生产工艺技术研究 ·

- 双压实面接触钢丝绳生产 钱远忠(1)
- 高速电梯用钢丝绳直径均匀性控制 魏志远,田常录(4)
- 钢丝绳填充系数对弹性模量影响分析 张东昱,马 钊,杨 梅,白 敏(9)
- 钢丝绳同向捻和交互捻面积损失计算模型研究 康先智,张东昱,于渊博,沈志军(13)
- 碳质量分数 0.92% 钢丝热处理工艺与拉拔性能研究 邱从怀,张国珍,汤继刚,陆 毅(15)

· 弹簧材料与工程 ·

- 异常偏析对 65SiCrV6 线材及其淬回火弹簧钢丝性能的影响 邢献强,菅军伟,董 峰(19)
- 不锈钢弹簧断裂分析 田青超,郑成明,江泽超(25)

· 设备研制与应用 ·

- 无牵引高速倒丝机电气控制 胡小羽(30)
- 基于 S₇-300PLC 的永磁直驱拉丝机控制系统 张天光(33)
- 细小规格不锈钢钢丝绳机电双捻控制技术研究 彭书雨(36)
- 水箱拉丝机皂液循环系统的恒压控制 李志强,金赵琪,包子亮,许彬伟(39)

· 原辅材料生产与应用 ·

- 焊丝钢盘条表面粗大晶粒问题研究 赵学博,安绘竹,车 安(41)
- B-ULR1T 超低电阻导线用盘条生产实践 田伟阳,吴东明,吕建勋(44)

· 用户论坛与市场 ·

- 锌镀层和锌铝合金镀层钢丝主缆抗滑移性能研究 斯晓青,张海良,顾庆华,黄冬芳(47)

· 标准与检测 ·

- GB/T 11182—2017 助推胶管钢丝技术进步 王宝玉,毛稳石(51)
- YB/T 5359—2010 相关问题商榷与探讨 秦万信(53)

[广告索引] (59)

[简讯]《金属制品》征订通知(12) 编委变更启事(43)

2018年《金属制品》总目次 (I)

CONTENTS

· Production Technology Research ·

- Production of double compacted facial contact wire rope *Qian Yuanzhong*(1)
Control of diameter uniformity of steel wire rope for high speed elevator *Wei Zhiyuan et al*(4)
Impact analysis of filling coefficient of steel wire rope on elastic modulus *Zhang Dongyu et al*(9)
Calculation model research of area loss of lang lay and ordinary lay wire rope *Kang Xianzhi et al*(13)
Study on heat treatment process and drawing performance of 0.92% carbon steel wire ... *Qiu Conghuai et al*(15)

· Spring Materials and Engineering ·

- Influence of abnormal segregation on properties of 65SiCrV6 wire rod and its quenched
and tempered spring steel wire *Xing Xianqiang et al*(19)
Fracture analysis of stainless steel spring *Tian Qingchao et al*(25)

· Equipment Development and Application ·

- Electrical control of no traction high speed wire winding machine *Hu Xiaoyu*(30)
Control system of permanent magnet direct drive drawing machine based on S₇-300PLC ... *Zhang Tianguang*(33)
Research on electromechanical double twisting control technology of small diameter stainless
wire rope *Peng Shuyu et al*(36)
Constant pressure control of soap liquid circulation system for wet drawing machine *Li Zhiqiang et al*(39)

· Production and Application of Raw and Auxiliary Materials ·

- Study on coarse grain on surface of wire rod for welding wire steel *Zhao Xuebo et al*(41)
Production practice of wire rod for B – ULR1T ultra low resistance wire *Tian Weiyang et al*(44)

· Consumer Forum and Market ·

- Study on anti-slip performance of main cable of zinc coating and Zn – Al alloy coating
steel wire *Si Xiaoqing et al*(47)

· Standard and Text ·

- GB/T 11182—2017 boost technology progress of steel wire for rubber hose *Wang Baoyu et al*(51)
Discussion on relevant issue of YB/T 5359—2010 *Qin Wanxin*(53)

- Advertisement Index · (59)

为振兴民族工业助威加油



注册图标：
助威
海之圣兰
NCC
NCCCN

诚挚聘请

金属加工工业润滑技术工程师、拉丝机械设备制造行业营销、技术专家等精英人才加盟九洲公司，共创辉煌大业！



工业润滑油（液）

- 干式拉拔润滑粉：钠钾系、氟系、钙系、免酸洗、钡系。
- 湿式拉拔润滑液：脂肪酸系、高分子酰胺系。
- 拉丝水浴淬火油：全合成高分子系。
- 拉丝废液消泡剂：硅系矿物油乳化液（扩散型）。
- 金属加工杀菌剂：硫基、溴基、苯并异噻唑啉-3-酮等增效化合物。

适用范围

- 轮胎钢帘线、多晶硅切割钢丝、镀铜胶管钢丝、钢绞线、不锈钢丝、各种焊丝、中低碳磷化钢丝。

江苏九洲环保技术有限公司

江苏泰州市医药高新区滨江工业园区港城西路6号

叶洲（总经理）188 6219 1407

E-mail: yez@nccchina.cn

0523-8075 9797-8012（客户服务部）

0523-8075 9797-8000（人事组织部）

E-mail: ncc-hr@nccchina.cn

www.ncccn.com