

金属制品

METAL PRODUCTS



3

1972年创刊

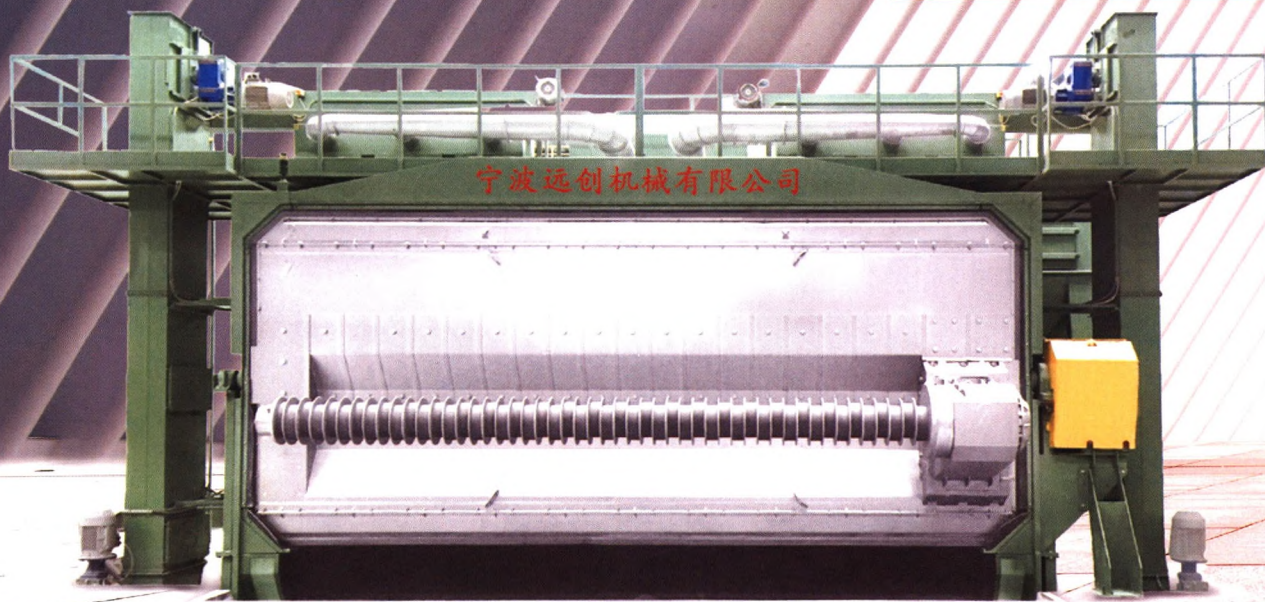
第45卷
总第268期

2019-06

致力高端抛丸机械装备制造

专业·专注·专心

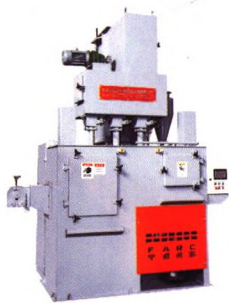
FC-CBM5500线材专用抛丸清理机



宁波远创机械有限公司



FC-SCBM4800单旋臂线材专用清理机



FARC-XC系列线材专用抛丸清理机



FARC-3800型线材抛丸专用清理机

地址：宁波海曙高桥新联路201号 电话：徐才滨 13738863885



9 774007 22199



06 >

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

目 次

· 生产工艺技术研究 ·

- 超高强钢拉拔影响单丝扭转性能的相关因素 姚利丽,周志嵩,王 威,朱晨露,石荣珠,陈金彬(1)
55CrSi 淬回火弹簧钢丝奥氏体化相变规律研究 邢献强,菅军伟,武怀强(8)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

- 镀锌温度对桥梁缆索钢丝镀层组织的影响 安丰辉,张德勤,潘 东,黄 进(13)
热镀锌钢丝生产线酸洗工艺改进 冯鑫亮(16)

· 设备研制与应用 ·

- LZ12/500 直进式拉丝机设计 杨 程,文 明,龚 勋(20)

· 原辅材料生产与应用 ·

- Q195 盘条轧制工艺改进 孟庆德,王志刚,钟名清(25)
高速棒材倍尺剪控制原理及优化剪切 张 卓(27)
GCr15 罩式炉退火过程氮气流量控制方法改进 刘 强,王来福,李慎松,王立斌(30)
冶金轧辊磨损辊面修复技术研究及应用 李亚军,赵太源,肖 莉,王正云(33)
150 t 转炉铁水“一罐到底”系统研究与应用 郭永谦,田云生,孙 拓,申 斌(38)

· 用户论坛与市场 ·

- 电梯曳引钢丝绳常见问题分析及改进 魏志远,高正凯,田常录(42)

· 标准与检测 ·

- 压实股术语商榷与改进建议 秦万信,魏朝晖,张赞斌(47)

· 其他金属制品 ·

- 汽车用超设计能力高强钢轧制仿真与实践 李 靖,郭世良,巫雪松,尚文浩,高 岩,刘万辉(52)
组合型风力发电机组机舱吊具的研制 王文生,刘 赛(55)
挤压比对 2014 铝合金组织及性能的影响 周九喜(58)

[国内外信息] (62)

[广告索引] (63)

[简讯] 编委变更启事(12) 《金属制品》2016-2018年“济钢杯”优秀文章评选活动(19) 关于假冒网络平台代收代发论文进行诈骗的声明(24)

CONTENTS

• Production Technology Research •

- Influence of relevant factors on torsion performance of filament in ultra-high strength
steel drawing Yao Lili et al(1)
- Research of austenitizing phase transition law of 55CrSi quenching and tempering
spring wire Xing Xianqiang et al(8)

• Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing •

- Effect of galvanizing temperature on microstructure of bridge cable wire coating An Fenghui et al(13)
- Improvement of pickling process of hot-dip galvanized steel wire production line Feng Xinliang(16)

• Equipment Development and Application •

- Design of LZ12/500 straight drawing machine Yang Cheng et al(20)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

- Improvement of Q195 wire rod rolling process Meng Qingde et al(25)
- Control principle and optimum shearing of double-length shear for high speed bar Zhang Zhuo(27)
- Improvement of nitrogen flow control method of GCr15 annealed process in bell-type
furnace Liu Qiang et al(30)
- Research and application of repairing technology for wear roll surface of metallurgical
roller Li Yajun et al(33)
- Research and application of 150 t converter hot metal tank-to-tank system
technology Guo Yongqian et al(38)

• Consumer Forum and Market •

- Analysis and improvement of common problem of traction wire rope for elevator Wei Zhiyuan et al(42)

• Standard and Text •

- Discussion and improvement suggestion of compacted strand terms Qin Wanxin et al(47)

• Other Metal Products •

- Rolling simulation and practice of ultra limit specification high strength steel for automobile ... Li Jing et al(52)
- Development of composite sling for wind turbine cabin Wang Wensheng et al(55)
- Effect of extrusion ratio on microstructure and properties of 2014 aluminum alloy Zhou Jiuxi(58)
- Internal and External Information • (62)
- Advertisement Index • (63)

电镀、热镀生产废水、废酸处理设备

**锦州红日镀锌设备有限公司
日本平野环境工程株式会社**

镀锌废水、废酸处理设备

废液成分：生产废水、废酸、电镀废液、废助镀液等。

满足：GB21900-2008 《电镀污染物排放标准》

GB/T 31962-2015 《污水综合排放标准》

GB3096-2008 声环境质量标准

GB50054-2011 低压配电设计规范



废液成分：生产废水、废酸
 处理结果：Fe 0.05 mg/L
 Zn 0.02 mg/L
 COD 50
 pH 7-8
 处理成本：20 ~ 40 元/t
 固废量：10 t/1 000 m³
 公司：锦州红日镀锌设备有限公司
 手机：13904065526
 网址：http://www.hrdxsb.com

主要指标处理后的实测值：（mg/L）

监测项目	监测前值	国家标准	监测后值	分析方法
化学需氧量（COD）	852	≤ 80	48.3	中铬酸盐法
氨氮	2 460	≤ 15	12	纳氏试剂光光度法
锌	1 170	≤ 1.5	0.48	原子吸收分光光度法
铬	23.8	≤ 1.0	0.03	火焰原子吸收法

注：可以根据用户需求调整处理后的水质标准；
 处理成本：24 元 /t；
 固废量：10 t/1 000 m³。

锦州市太和区桃园北里 10 号
 电话：0416-5173598、13904065526、13941687884
 传真：0416-5183000
 公司网址：www.hrdxsb.com