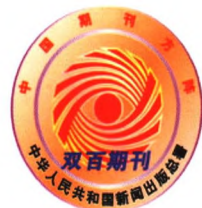


金属制品

METAL PRODUCTS



1972年创刊

第45卷
总第270期

5
2019-10



无酸洗热镀锌铝/锌铝镁钢丝生产线



高速热镀锌钢丝生产线



燃气明火加热钢丝热处理炉



天然气加热/电加热镀锌炉



天津市工大镀锌设备有限公司

TIANJIN GONGDA GALVANIZING EQUIPMENT CO.,LTD.

高效 节能 环保 无酸洗
热镀锌/Galfan钢丝生产线



全国销售服务电话：4000-000-286 网址：www.galvanize.com.cn



9 771003 422199

万方数据



10 >

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

目 次

· 生产工艺技术研究 ·

- 6×36WS+IWR 镀锌钢丝绳生产工艺研究 杨晓红(1)
- 钢丝绳参数关联因子的应用探讨 沈志军,秦万信,张东昱,于渊博,朱 炎(5)
- 对18×7类钢丝绳几个问题的认识 秦万信,李锁生(10)
- 2+7×0.30ST 超高强度钢帘线研制 齐向阳(15)
- 1×37-Ø28.6 mm 镀锌钢绞线中外层一次捻制技术探讨 汪 波,黄达强,张 灿(19)
- 高性能不锈钢焊丝生产工艺研究 齐书梅(22)
- 冷拉304奥氏体不锈钢丝力学性能
研究 徐钦华,徐 红,李明扬,杨春雷,曾庆辉,朱建新,宗 永,栾佰峰(25)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

- 桥梁缆索用钢丝锌铝镁合金镀层的开发进展 母俊莉,胡东辉(29)

· 弹簧材料与工程 ·

- 琴钢丝实物质量研究 邢献强,菅军伟(34)
- 65Mn 弹簧疲劳断裂失效分析 周斌斌,廖 建,彭 凯(40)

· 原辅材料生产与应用 ·

- 帘线钢轧制过程中脱碳的演化 杨卫东,李铁军,梁苏莹,李 琳(43)
- 夹杂物对LX82A帘线钢综合质量影响分析及控制 吴东明,姜洪刚,田伟阳(48)

· 设备研制与应用 ·

- 300水箱拉丝机收线工字轮自动装卸控制 何方庆,李志强(52)

· 其他金属制品 ·

- 热连轧平整机板形缺陷分析与对策 倪法麟,杨立庆,饶 静,邓杭州,张彦东(57)
- Cr元素对耐磨管线钢性能的影响 张国华,韩 丹(61)

- [广告索引] (65)

- [简讯]编委变更启事(24) 《金属制品》加入OSID开放科学计划告知书(60)

CONTENTS

· Production Technology Research ·

- Research of production process of 6×36 WS + IWR galvanized wire rope *Yang Xiaohong*(1)
- Probe to application of correlation factors of wire rope parameters *Shen Zhijun et al*(5)
- Understanding of some problems of 18×7 type wire rope *Qin Wanxin et al*(10)
- Research and development of $2 + 7 \times 0.30$ ST ultra-high strength steel cord *Qi Xiangyang*(15)
- Discussion on one-time lay technology of inner and outer layers of 1×37 diameter 28.6 mm
galvanized steel strand *Wang Bo et al*(19)
- Study on production process of high performance stainless welding wire *Qi Shumei*(22)
- Research of mechanical properties of cold drawn 304 austenitic stainless steel wire *Xu Qinhua et al*(25)

· Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing ·

- Development progress of zinc-aluminum-magnesium alloy coating of steel wire for bridge
cable *Mu Junli et al*(29)

· Spring Materials and Engineering ·

- Physical quality research of piano wire *Xing Xianqiang et al*(34)
- Fatigue fracture failure analysis of 65Mn spring *Zhou Binbin et al*(40)

· Production and Application of Raw and Auxiliary Materials ·

- Decarburization evolution of tyre cord steel during rolling *Yang Weidong et al*(43)
- Influence analysis and control of inclusion on LX82A cord steel comprehensive
quality *Wu Dongming et al*(48)

· Equipment Development and Application ·

- Control of automatic loading and unloading of take-up spool for 300 wet drawing
machine *He Fangqing et al*(52)

· Other Metal Products ·

- Analysis and countermeasure of shape defects in hot continuous rolling temper mill *Ni Falin et al*(57)
- Effect of Cr element on properties of wear-resistant pipeline steel *Zhang Guohua et al*(61)
- Advertisement Index · (65)

电镀、热镀生产废水、废酸处理设备

锦州红日镀锌设备有限公司
日本平野环境工程株式会社

镀锌废水、废酸处理设备

废液成分：生产废水、废酸、电镀废液、废助镀液等。

满足：GB21900-2008 《电镀污染物排放标准》

GB/T 31962-2015 《污水综合排放标准》

GB3096-2008 声环境质量标准

GB50054-2011 低压配电设计规范



废液成分：生产废水、废酸
处理结果：Fe 0.05 mg/L
Zn 0.02 mg/L
COD 50
pH 7-8

处理成本：20 ~ 40 元 /t

固废量：10 t/1 000 m³

公司：锦州红日镀锌设备有限公司

手机：13904065526

网址：http://www.hrdxsb.com

主要指标处理后的实测值：（mg/L）

监测项目	监测前值	国家标准	监测后值	分析方法
化学需氧量（COD）	852	≤ 80	48.3	中铬酸盐法
氨氮	2 460	≤ 15	12	纳氏试剂光度法
锌	1 170	≤ 1.5	0.48	原子吸收分光光度法
铬	23.8	≤ 1.0	0.03	火焰原子吸收法

注：可以根据用户需求调整处理后的水质标准；

处理成本：24 元 /t；

固废量：10 t/1 000 m³。

锦州市太和区桃园北里 10 号

电话：0416-5173598、13904065526、13941687884

传真：0416-5183000

公司网址：www.hrdxsb.com