



金属制品



METAL PRODUCTS

1972年创刊

第46卷
总第276期

5
2020-10



无酸洗热镀锌铝/锌铝镁钢丝生产线



高速热镀锌钢丝生产线



燃气明火加热钢丝热处理炉



天然气加热/电加热镀锌炉



天津市工大镀锌设备有限公司

TIANJIN GONGDA GALVANIZING EQUIPMENT CO.,LTD.

高效 节能 环保 无酸洗
热镀锌/Galfan钢丝生产线



全国销售服务电话：4000-000-286 网址：www.galvanize.com.cn



9 771003 422205

万方数据

10 >

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

目 次

· 综述 ·

无镀铜焊丝生产工艺装备及未来发展趋势 宋 月,陈朝晖,杜春雨,郭七胜(1)

· 生产工艺技术研究 ·

钢丝绳使用规范允许可见断丝数规律研究 沈志军,郭天印,秦万信,孙 冠,鲁 昭(4)

2 000 MPa 级斜拉桥用高强度钢丝开发 母俊莉,姚 赞,江晨鸣(10)

1 770 MPa 级 Z 形热镀锌铝合金钢丝生产工艺探讨 喻仁云(15)

Ø0.070 mm 金刚线母线生产技术 李树荣(18)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

XG295NH 耐候钢丝退火过程增碳原因分析 赵广兴,侯凯元,郭利强,王凯辉,武海丽(21)

· 标准与检测 ·

沪苏通大桥 2 000 MPa 级 Ø7.0 mm 锌铝合金镀层钢丝质量控制 祝灿文,周能作,薛花娟(24)

· 原辅材料生产与应用 ·

斜拉索用高强度锌铝合金镀层钢丝用盘条技术研究 朱晓雄,王志刚,陈建峰,章 盛,肖国豪(30)

降低 Ø5.5mm LX72A 盘条脱碳层深度的研究 李伟涛,程培亮(38)

石墨烯改性润滑剂在镀锌钢丝拉拔中的应用 徐 红,堵国君,马水国,谢学锋,张春雷,刘礼华(41)

高速线材斯太尔摩线控冷工艺改进 王忠伟,花凌冬(45)

· 设备研制与应用 ·

LZ8/560 直进式拉丝机设计 杨 程,文 明,蔡乾岭(50)

· 用户论坛与市场 ·

体育场支撑环索抗滑移性能研究 张海良,何旭初,汤 亮,黄冬芳,斯晓青,金 芳,冯 军(53)

20Cr 与 Q460C 异种钢焊接工艺研究与应用 杨永强,欧阳建国,郑春雷(60)

[广告索引] (63)

[简讯]编委变更启事(40) PC 制品生产技术资料汇编(59)

CONTENTS

• Technical reviews •

Production process equipment of non-coppered welding wire and future development *Song Yue et al*(1)

• Production Technology Research •

Study on law of allowable number of visible broken wires in specification of wire rope *Shen Zhijun et al*(4)

Development of high strength steel wire for 2 000 MPa grade cable-stayed bridge *Mu Junli et al*(10)

Discussion on production process of 1 770 MPa grade Z – shaped hot-dip galvanized aluminum

alloy steel wire *Yu Renyun*(15)

Production technology of diameter 0.070 mm steel wire for diamond wire *Li Shurong*(18)

• Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing •

Cause analysis of carburization of XG295NH weathering steel wire during annealing

..... *Zhao Guangxing et al*(21)

• Standard and Test •

Quality control of 2 000 MPa grade diameter 7.0 mm zinc aluminum alloy coating steel wire

for Shanghai Sutong bridge *Zhu Canwen et al*(24)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

Technical research of wire rod for high strength zinc aluminum alloy coated steel wire for

stay cable *Zhu Xiaoxiong et al*(30)

Study on reducing decarburization depth of diameter 5.5 mm LX72A wire rod *Li Weitao et al*(38)

Application of graphene modified lubricant to galvanized steel wire drawing *Xu Hong et al*(41)

Improvement of high speed wire rod Stelmor line cooling process *Wang Zhongwei et al*(45)

• Equipment Development and Application •

Design of LZ8/560 straight wire drawing machine *Yang Cheng et al*(50)

• Consumer Forum and Market •

Research on anti-slip performance of stadium support ring cable *Zhang Hailiang et al*(53)

Research and application of welding process between 20Cr and Q460C

dissimilar steel *Yang Yongqiang et al*(60)

• Advertisement Index • (63)



锦州红日镀锌设备有限公司

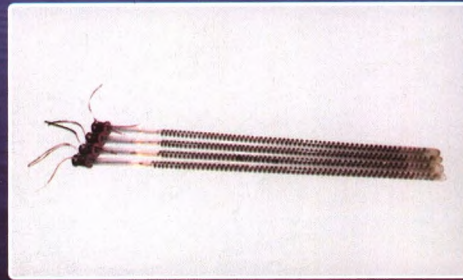
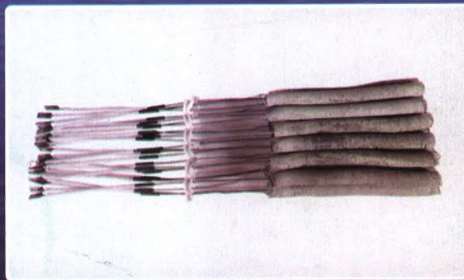
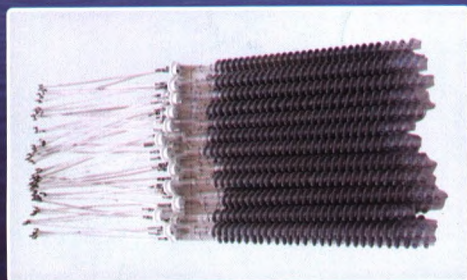
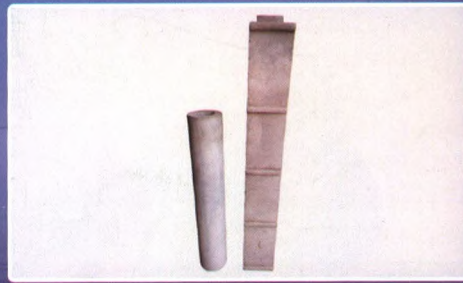
Jinzhou Hongri Galvanized Equipment Co., Ltd.

经过多年的实践与开发，本厂已经为诸多国内外客户设计并制造钢丝Galfan镀层、电镀等装备。设备由放线至收线所有环节均由本厂自行设计生产，可根据用户要求定制各种材质、丝径、产量的热镀锌、电镀锌成套设备。还可为用户配套各种规格的陶瓷压辊，及锌锅、磷化、皂化加热元件等所需的相关配件。

线材规格：φ1.0~8.0 mm

穿丝数量：12~56根

能源：电、燃气



地址：锦州市太和区桃园北里10号 电话：0416-5173598 手机：13904065526 邮箱：rsea.jz@163.com 网址：<http://www.hrdxsb.com>

中国标准连续出版物号：ISSN 1003-4226 广告发布登记证号：郑市监广发登字(2019)02-003号 国内定价：20.00元
CN 41-1145/TG 万方数据