

金属制品

METAL PRODUCTS



6

1972年创刊

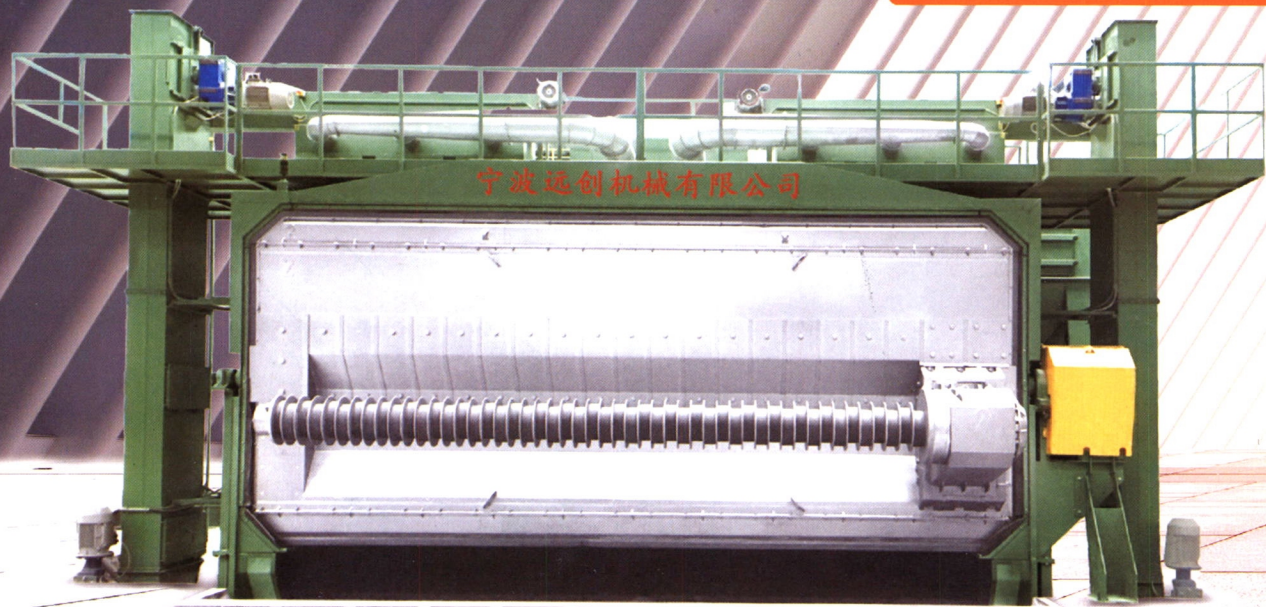
第46卷(卷终)
总第277期

2020-12

致力高端抛丸机械装备制造

专业·专注·专心

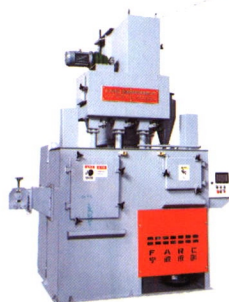
FC-CBM5500线材专用抛丸清理机



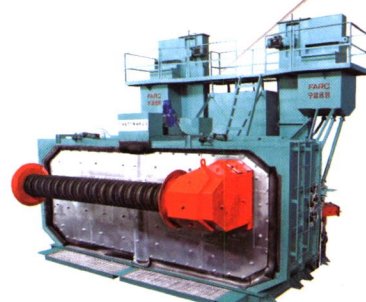
宁波远创机械有限公司



FC-SCBM4800单旋臂线材专用清理机



FARC-XC系列线材专用抛丸清理机



FARC-3800型线材抛丸专用清理机

地址: 宁波海曙高桥新联路201号 电话: 徐才滨 13738863885



中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

目 次

· 生产工艺技术研究 ·

- 钢丝绳疲劳性能影响因素研究 刘 祥,姚利丽,周 洁,朱晨露,陈长新,石荣珠(1)
- 基于可靠性理论的钢丝绳断丝研究 孙 冠,沈志军,刘国瑞,郭天印,孙 越,高 壮(5)
- 钢丝绳拉拔过程中拉拔力检测 赵海凤,张远庆,谭振宇,于毫勇(9)
- 加工工艺对 QSWRCH25K - B 钢丝显微组织的影响 孙克强,岳 洋(13)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

- 可溶性电镀工艺实用技术 唐春华(16)

· 原辅材料生产与应用 ·

- 超高强度帘线钢 LX85A 盘条开发与工艺试制 刘 荣,王 森,王薛鹏,蒋 鹏,纪文杰(21)
- 提高大规格风冷盘条抗拉强度通条均匀性研究 高永彬,赵东记,阎超楠,孙 强(25)
- 中碳高硫钢盘条质量提升控制方法 邓向阳,沈 艳,左锦中,谢 有(29)

· 设备研制与应用 ·

- LT21/270 翻转式水箱拉丝机设计 杨高林,任明刚(32)
- 步进电机工字轮收线机排线控制方法 杜春雨,宋 月(35)
- 18 × 7 类不旋转钢丝绳预变形器设计 夏承堂,贾成学(37)

· 标准与检测 ·

- GB/T 12753—2020《输送带用钢丝绳》标准解读 邵永清,施 瑾,冯 平,吴树文,张 松(40)
- ISO/FDIS 17893:2003(E) 商榷处探讨 秦万信,刘瑞锋(43)
- 压实股钢丝绳标准新修订过程 王 勇,郑立茂,冷明鉴(48)
- 加强金属制品标准化体系工作 促进行业高质量发展 关 立,王宝玉,陈金晟,沈献民,郑川川(52)
- 广义回归神经网络在检测钢淬火冷却曲线数据处理上的应用 汪 凯,关 立,陈金晟,沈献民(55)

· 用户论坛与市场 ·

- 药芯焊丝熔敷金属中扩散氢影响因素分析 冯素英,杨 涛,陈玉刚(59)
- [广告索引] (64)
- [简讯]《金属制品》征稿启事(12) 《金属制品》第十二届编辑委员会新增成员单位启事(15) “青岛特钢牌”桥梁缆索用钢助力中国桥梁不断攀登世界新巅峰(28) 编委单位名称变更(58)
- [2020年《金属制品》总目次] (I)

CONTENTS

· Production Technology Research ·

- Research of fatigue performance influencing factors of wire rope *Liu Xiang et al*(1)
Analysis of broken wire of wire rope based on reliability theory *Sun Guan et al*(5)
Test of drawing force in process of steel wire cold drawing *Zhao Haifeng et al*(9)
Effect of cold and hot processing on microstructure of QSWRCH25K – B steel wire *Sun Keqiang et al*(13)

· Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing ·

- Practical technology of solderability electroplating process *Tang Chunhua*(16)

· Production and Application of Raw and Auxiliary Materials ·

- Development and technological trial production of ultra-high strength cord steel LX85A
wire rod *Liu Rong et al*(21)
Research on improving tensile strength uniformity of large diameter air cooled
wire rod *Gao Yongbin et al*(25)
Quality improvement control method for medium carbon and high sulfur steel
wire rod *Deng Xiangyang et al*(29)

· Equipment Development and Application ·

- Design of LT21/270 upside-down water tank wire drawing machine *Yang Gaolin et al*(32)
Control method of spool take-up machine using stepper motor to arrange wires *Du Chunyu et al*(35)
Design of pre-deformer for 18 × 7 non-rotating wire rope *Xia Chengtang et al*(37)

· Standard and Test ·

- Standard interpretation of GB/T 12753—2020 steel wire ropes for conveyer belts *Shao Yongqing et al*(40)
Discussion on ISO/FDIS 17893:2003 (E) *Qin Wanxin et al*(43)
New revision process of standard of compacted strand ropes *Wang Yong et al*(48)
Strengthen standardization system of metal products to promote high quality development
of industry *Guan Li et al*(52)
Application of GRNN to testing steel quenching cooling curve data processing *Wang Kai et al*(55)

· Consumer Forum and Market ·

- Analysis of influencing factors of diffusion hydrogen in flux-cored wire deposited
metal *Feng Suying et al*(59)
· Advertisement Index · (64)

1991
since

江阴市灵达机械制造有限公司



LINGDA
灵达机械

专注研发制造 高性能钢丝绳捻制设备

1991 Since

专注研发制造高性能钢丝绳捻制设备，始自1991!

10,000,000

公司注册资本为1000万元

10,000

灵达机械占地面积10000平方米

6000+

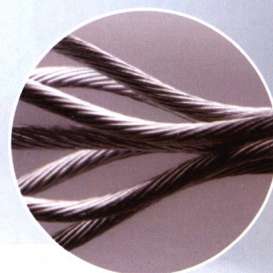
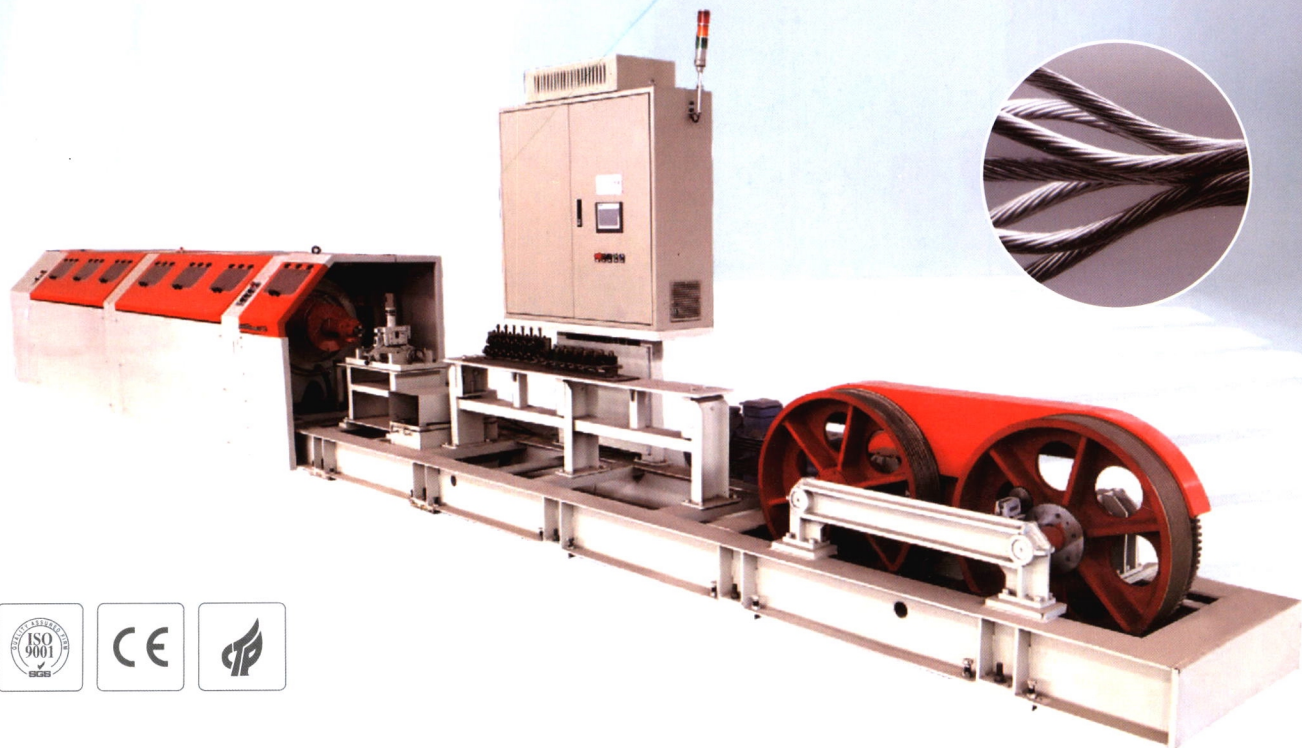
制造并销售6000余台100-630型的管式捻股机

ISO9001-2015

通过ISO9001-2015质量体系认证

300+

公司现已拥有300多家国内外客户



地址: 中国·江苏·江阴市祝塘镇云顾路150号

www.chinalingda.com E-mail: Memo@chinalingda.com

手机: (0086)138 1215 1768

传真: (0086)0510-8638 0807