



金属制品

METAL PRODUCTS

1972年创刊

第47卷
总第278期

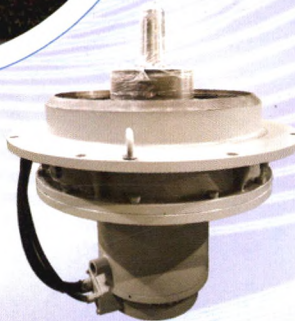
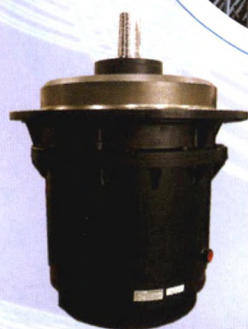
1
2021-02



DRANE 苏州德能电机股份有限公司

— 致力于为客户提供完美的驱动节能解决方案 —

德能——传动未来的力量



拉丝机专用系列高效永磁直驱电机

功率范围：0.55~550 kW，转矩范围：3.0~28 892 N·m

地址：江苏省太仓市双凤镇凤中工业园2号路

电话：0512-53415558/53415559



ISSN 1003-4226



9 77100342212

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

目 次

· 生产工艺技术研究 ·

- 滑轮上钢丝绳原二次螺旋钢丝数学模型与应用 沈志军,郭天印,秦万信,孙冠,赵海空(1)
新型股丝交互捻推拉索索芯的研制 张晓,刘红芳(8)
Ø10.0 mm 螺旋肋钢丝拉拔过程性能研究 赵海凤,张远庆,谭振宇,于毫勇(12)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

- 抛丸工艺在钢铁线材表面处理上的应用 崔万飞,赵波(17)
冷喷涂数值模拟研究进展 周自强,郭纯(21)

· 弹簧材料与工程 ·

- 高压煤浆泵控制盘弹簧早期疲劳断裂原因分析 陈建洲,曾春霖(24)

· 原辅材料生产与应用 ·

- 高导热性合金化帘线钢盘条生产实践 李麦麦,高永彬,袁相坤,张文涛,张杰,代芳音(28)
YL82B 高碳钢盘条网状渗碳体改进措施 张华东,李伟涛,范德国(32)
高强度螺杆用免退火冷镦钢盘条 B7 的开发 张林祥,李传进,李超,纪文杰,黄博文(36)

· 设备研制与应用 ·

- 高速复绕机生产线研制 岳昌浩(40)

· 标准与检测 ·

- GB/T 20118—2017 相关问题商榷 秦万信,刘瑞锋(43)
悬索桥吊索用钢丝绳国家标准的研制 马明刚,陆萍(48)
十二角螺栓断裂失效分析 刘海波,王君,祁永东,王安友,沈源(53)

· 用户论坛与市场 ·

- 锌层面质量对钢丝绳疲劳性能的影响 周艳华,许铭锋,许晓楠,孟笠,李勇(56)
光纤光栅智能缆索在特大桥上的应用 王志刚,周祝兵,吉俊兵,赵军,赵霞,强强,吴琼(59)

· 企业管理 ·

- 强化绩效管理 促进企业快速发展 谭少伟,谭奇材,夏文龙(65)

- [广告索引] (67)

- [简讯] 编委单位名称变更(20) 编委变更启事(31) 《金属制品》征订通知(52) 《金属制品》征稿启事(58)

CONTENTS

• Production Technology Research •

- Mathematical model of double spiral steel wire in wire rope on pulley and its application *Shen Zhijun et al*(1)
- Development of new type strand wire ordinary lay push-pull cable core *Zhang Xiao et al*(8)
- Study on drawing process properties of diameter 10.0 mm helical rib wire *Zhao Haifeng et al*(12)

• Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing •

- Efficient application of shot blasting technology to surface treatment of wire rod *Cui Wanfei et al*(17)
- Research progress of numerical simulation of cold spraying *Zhou Ziqiang et al*(21)

• Spring Materials and Engineering •

- Cause analysis of early fatigue fracture of spring for control disc of high pressure coal slurry pump *Chen Jianzhou et al*(24)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

- Production practice of alloyed cord steel wire rod with high thermal conductivity *Li Maimai et al*(28)
- Improvement measurement of YL82B high carbon steel wire rod network cementite *Zhang Huadong et al*(32)
- Development of non-annealing cold heading steel wire rod B7 for high strength screw *Zhang Linxiang et al* (36)

• Equipment Development and Application •

- Development of high-speed rewind machine production line *Yue Changhao*(40)

• Standard and Test •

- Discussion on GB/T 20118—2017 related question *Qin Wanxin et al*(43)
- Development of national standard for wire ropes for suspension bridge sling *Ma Minggang et al*(48)
- Fracture failure analysis of twelve angle bolt *Liu Haibo et al*(53)

• Consumer Forum and Market •

- Effect of zinc coating mass on fatigue property of wire rope *Zhou Yanhua et al*(56)
- Application of smart cables with fiber bragg grating sensors to super large bridge *Wang Zhigang et al*(59)

• Business Management •

- Strengthen performance management and promote rapid development of enterprises *Tan Shaowei et al*(65)
- Advertisement Index • (67)

经过多年的实践与开发，本厂已经为诸多国内外客户设计并制造钢丝Galfan镀层、电镀等装备。设备由放线至收线所有环节均由本厂自行设计生产，可根据用户要求定制各种材质、丝径、产量的热镀锌、电镀锌成套设备。还可为用户配套各种规格的陶瓷压辊，及锌锅、磷化、皂化加热元件等所需的相关配件。

线材规格：Ø1.0~8.0 mm

穿丝数量：12~56根

能源：电、燃气

