

金属制品

METAL PRODUCTS



5

1972年创刊

第47卷
总第282期

2021-10



无酸洗热镀锌铝/锌铝镁钢丝生产线



高速热镀锌钢丝生产线



燃气明火加热钢丝热处理炉



天然气加热/电加热镀锌炉



天津市工大镀锌设备有限公司

TIANJIN GONGDA GALVANIZING EQUIPMENT CO.,LTD.

高效 节能 环保 无酸洗
热镀锌/Galfan钢丝生产线



全国销售服务电话：4000-000-286 网址：www.galvanize.com.cn

ISSN 1003-4226



中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

目 次

· 生产工艺技术研究 ·

- ZAB 6 × 36WS + HDPE SX - 46 mm 高强度载人索道用钢丝绳研制 刘修海,贺孝宇,穆峻青,牟志琦(1)
- 四股钢丝绳在线压实技术探索与应用 吴天成,段文华,谢朝会(4)
- 钢丝绳空间模型微分几何基础 夏利科(8)
- 制绳用镀锌高碳钢丝高速拉拔技术研究 邵永清,张东,施瑾,赵丽(12)
- 高品质汽车座椅骨架用钢丝生产工艺改进 周斌斌,段建华,唐海蛟(15)

· 原辅材料生产与应用 ·

- 高品质气保焊丝用 ER70S - 6 盘条试制 王兴,陈宗乐,支旭波,成泽强,张泽宇(19)

· 标准与检测 ·

- 坚持国际标准化 赢得市场话语权 朱维军,陈爱华,吴树文(22)
- 《钢丝无酸洗拉拔预处理技术要求》标准的制定解释 王宝玉,王玲君,曹德付(27)
- 预应力钢绞线用 SWRH82B 盘条拉拔断裂原因分析 严士兴,徐亮(31)
- SWRH82B 盘条拉拔杯锥状断丝分析与工艺优化 姜洪刚(35)
- 汽车雨刷臂用钢冷加工开裂原因分析与工艺改进 隋晓亮,赵东记,郭洛方,阎超楠,高永彬(39)
- 应用极值分析法预测桥梁缆索用钢夹杂物最大尺寸验证试验
..... 郭洛方,高永彬,陈殿清,李建开,徐凯,张文涛,袁相坤(43)

· 用户论坛与市场 ·

- Q345E 与 20CrMnTiH 异种钢焊接工艺研究与应用 郑春雷,杨永强,欧阳建国(48)
- 冷却方式对 72 钢对焊组织及性能的影响 蔡继峰,黄顺冰,侯挺挺,闫保国,杨斌博(50)

· 其他金属制品 ·

- Q460C 高强钢板折弯开裂原因分析 雷晓荣,王新,靳建锋(54)
- 42CrMo 钢连轴杆开裂原因分析 王鹏举,郭磊,陈占杰,尹亚豪(57)
- [广告索引] (61)

CONTENTS

• Production Technology Research •

- Development of ZAB 6 × 36WS + HDPE SX – 46 mm wire rope for high strength manned ropeway Liu Xiuhai et al(1)
- Exploration and application of four strand wire rope on-line compaction technology Wu Tiancheng et al(4)
- Differential geometric basis for space model of wire rope Xia Like(8)
- Study on high-speed drawing technology of high carbon galvanized steel wire for wire rope Shao Yongqing et al(12)
- Improvement of production process of high quality steel wire for car seat framework Zhou Binbin et al(15)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

- Trial production of ER70S – 6 wire rod for high quality gas shielded welding wire Wang Xing et al(19)

• Standard and Test •

- Persist in international standardization to win voice in the market Zhu Weijun et al(22)
- Formulation and explanation of standard *technical requirements for pretreatment of steel wire drawing without pickling* Wang Baoyu et al(27)
- Cause analysis of drawing fracture of SWRH82B wire rod for prestressed steel strand Yan Shixing et al(31)
- Analysis and process optimization of cup-cone wire broken in SWRH82B wire rod drawing Jiang Honggang(35)
- Cause analysis on cold deformation cracking of steel for car wiper arm and process improvement Sui Xiaoliang et al(39)
- Verification test for predicting inclusions maximum size of steel for bridge cables by extreme value analysis method Guo Luofang et al(43)

• Consumer Forum and Market •

- Research and application of welding process for Q345E and 20CrMnTiH dissimilar steel Zheng Chunlei et al(48)
- Effect of cooling mode on microstructure and properties of 72 steel butt welding Cai Jifeng et al(50)

• Other Metal Products •

- Cause analysis of bending cracking of Q460C high strength steel plate Lei Xiaorong et al(54)
- Cause analysis of 42CrMo steel coupling rod cracking Wang Pengju et al(57)
- Advertisement Index • (61)