

金属制品

METAL PRODUCTS



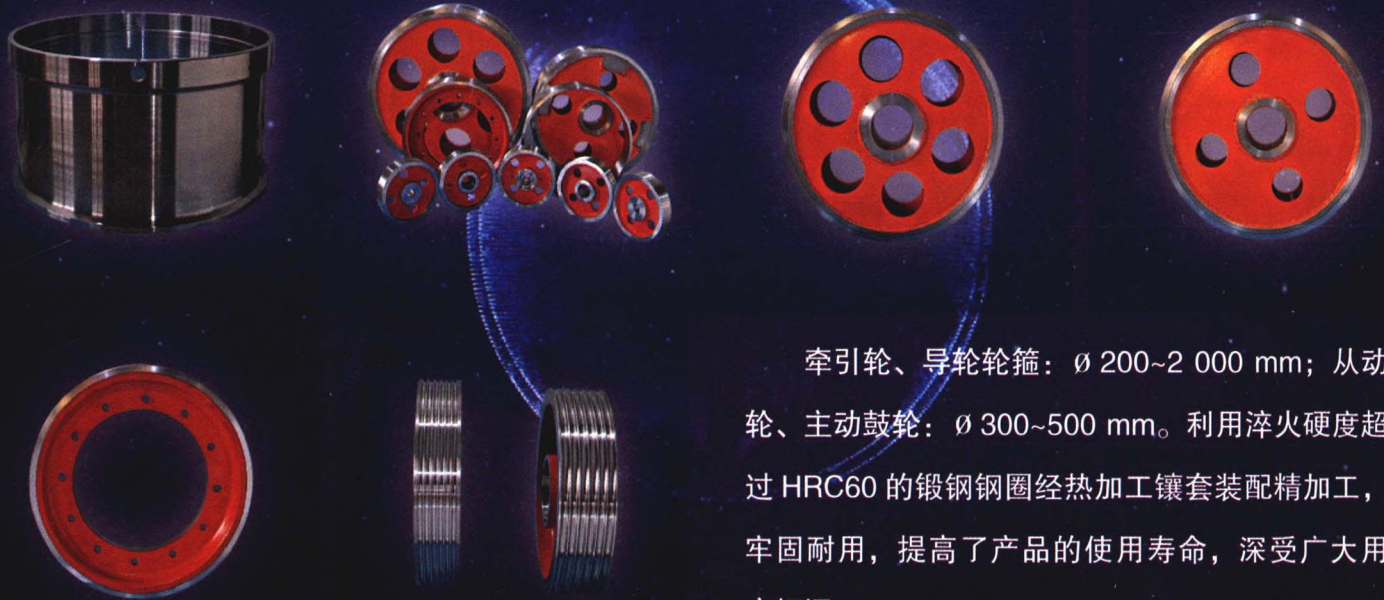
1972年创刊

第47卷 (卷终)
总第283期

6
2021-12

瓦房店昌盛轴承制造有限公司 (原瓦房店球面轴承制造有限公司)

为钢丝绳企业提供镶圈牵引轮及专业轴承等相关配套服务



牵引轮、导轮轮箍: \varnothing 200~2 000 mm; 从动轮、主动鼓轮: \varnothing 300~500 mm。利用淬火硬度超过 HRC60 的锻钢钢圈经热加工镶套装配精加工, 牢固耐用, 提高了产品的使用寿命, 深受广大用户好评!

地址: 辽宁省瓦房店市北共济街北段 103 号 邮编: 116300
电话: 0411-85526599 13500792666 (王总) 13394722919 (邹经理)
传真: 0411-85510377 网址: www.wqz.cn

ISSN 1003-4226



中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

目 次

· 生产工艺技术研究 ·

- 电线电缆用 $1 \times 7 - \varnothing 10.38 \text{ mm}$ 1 860 MPa 级预应力热镀锌 Galfan 合金镀层钢绞线研制 王志永, 陈志强(1)
- 1 960 MPa 级 $\varnothing 17.8 \text{ mm}$ 预应力热镀锌钢绞线研制 严士兴, 陶建春, 徐 亮(6)
- $\varnothing 9.53 \text{ mm}$ 小规格预应力热镀锌钢绞线研制 张 翔(9)

· 金属表面处理与热处理加工 ·

- 渗锌防腐技术在工程用拉索锚具中的应用 俎会来, 孟亚丹(13)
- 10B21 低碳合金钢等温球化退火工艺研究 王斯华, 郝小龙, 肖 杰, 刘晓祥(17)
- 轴承钢盘条连续退火炉退火试验与研究 高协清, 吴春树, 苏振伟, 万文华(25)

· 弹簧材料与工程 ·

- 淬回火弹簧钢丝中心裂纹涡流探伤及成因分析 菅军伟, 邢献强, 陈志伟(28)

· 原辅材料生产与应用 ·

- 棒材五连轧过程三维热力耦合有限元模拟分析 王瑞章, 唐立志, 章小峰, 黄贞益(32)
- 电梯用钢丝绳油脂黏附性能研究 张 浩, 王 超(36)

· 设备研制与应用 ·

- 绿色高效型电磁抹拭技术装备的研制 邵 科, 张建良, 刘剑峰, 冯 平(40)

· 标准与检测 ·

- ISO/TC 105 钢丝绳国际标准化综述及思考 吴树文, 朱维军, 陈爱华(44)
- ISO 8794:2020《钢丝绳索具 插编索扣》新标准解析 李 磊, 陈建豪(48)
- 气保焊丝用 ER70S-6 盘条拉拔断裂原因分析及改进 屈小波, 熊 鑫, 王鲁义, 郭 峰(52)
- 接触网立柱 Q355B 地脚螺栓断裂失效分析 苏建锋, 尹亚豪, 李俊鹤(56)

· 其他金属制品 ·

- 42CrMo 轴类零件焊接修复工艺 杨永强, 欧阳建国, 董立峰, 李 川, 郑春雷(59)
- 20CrMnTiH 副箱中间轴表面光亮环形成原因分析 豆乃远, 朱富强, 任振海, 朱文凯, 李辉成, 陈占领(61)
- [广告索引] (65)
- [简讯]《钢丝拉拔用粉粒状润滑剂》等3项团标审定会在无锡顺利召开(5)
- [2021年《金属制品》总目次] (I)

CONTENTS

• Production Technology Research •

- Development of 1 × 7 – 10.38 mm 1 860 MPa prestressed Galfan alloy coated steel strand for
wire and cable Wang Zhiyong et al(1)
- Development of 1 960 MPa grade diameter 17.8 mm prestressed hot-dip galvanizing steel
strand Yan Shixing et al(6)
- Development of diameter 9.53 mm small diameter prestressed hot-dip galvanizing steel
strand Zhang Xiang(9)

• Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing •

- Application of sheradizing anticorrosion technology in cable anchors for engineering Zu Huilai et al(13)
- Research on isothermal spheroidizing annealing process of 10B21 low carbon alloy
steel Wang Sihua et al(17)
- Annealing test and research of bearing steel wire rod in continuous annealing furnace ... Gao Xieqing et al(25)

• Spring Materials and Engineering •

- Eddy current testing and cause analysis of central crack of quenched and tempered spring
steel wire Jian Junwei et al(28)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

- Three dimensional thermo mechanical coupling finite element simulation analysis of bar
five continuous rolling process Wang Ruizhang et al(32)
- Study on grease adhesion of wire rope for elevator Zhang Hao et al(36)

• Equipment Development and Application •

- Development of green and high-efficiency electromagnetic wiping technology equipment Shao Ke et al(40)

• Standard and Test •

- Summary and consideration on international standardization of ISO/TC 105 wire ropes Wu Shuwen et al(44)
- Interpretation of new standard of ISO 8794:2020 *Steel wire ropes-Spliced eye terminations for
slings* Li Lei et al(48)
- Reason analysis and improvement of drawing fracture of ER70S – 6 wire rod for gas shielded
welding wire Qu Xiaobo et al(52)
- Fracture failure analysis of Q355B anchor bolts for contact network column Su Jianfeng et al(56)

• Other Metal Products •

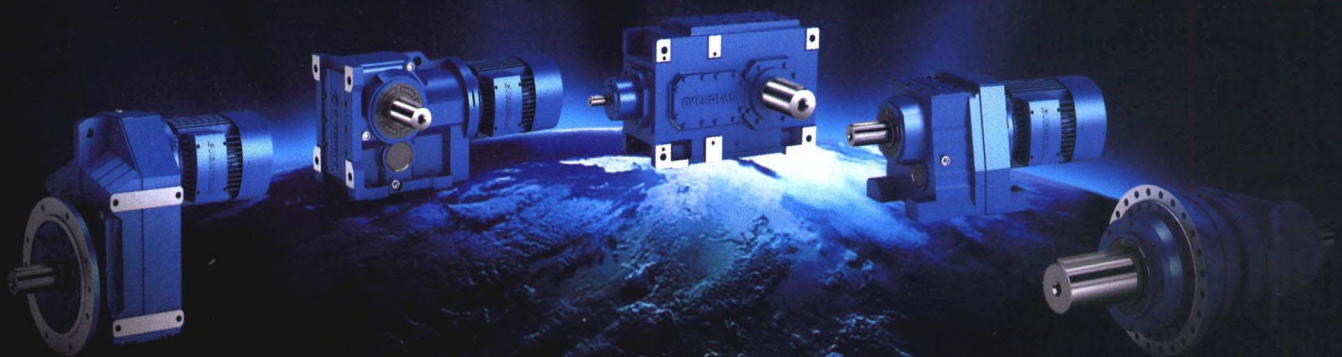
- Welding repair procedure of 42CrMo shaft part Yang Yongqiang et al(59)
- Cause analysis of bright ring on 20CrMnTiH intermediate shaft surface of auxiliary
box Dou Naiyuan et al(61)
- Advertisement Index • (65)



PRODUCTS BROCHURE

EVERGEAR DRIVE CO.,LTD.

通用减速机领军企业



EVERGEAR



浙江恒齿传动股份有限公司

ZHE JIANG EVERGEAR DRIVE CO.,LTD.

No. 30-70 Xingqiang Road, Electromechanical Pioneer Park,
Wanquan Town, Pingyang County, Wenzhou, Zhejiang

浙江温州平阳县万全镇机电创业园兴强路30-70号

电话(TEL): 0577-63706661 63706662 63706663

传真(FAX): 0577-63186666 63706669

E-mail: zhejiang@evergear.com.cn

www.evergear.com.cn

