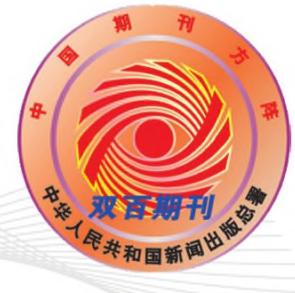


金属制品

METAL PRODUCTS



1972年创刊

第48卷
总第284期

1
2022-02

DRANE 苏州德能电机股份有限公司

— 以优良的方案提供上佳的产品体验感 —



拉丝机专用高效永磁直驱电机

功率范围：0.55~550 kW，转矩范围：3.0~42 000 N·m

地址：江苏省太仓市双凤镇凤中工业园2号路 联系人：杨先生 18962401888 服务热线：4008280101

ISSN 1003-4226



02>

万方数据

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主管、主办

9 771003 422229

目 次

· 生产工艺技术研究 ·

- 阻旋转性能对钢丝绳分类影响与质量提高问题探讨 秦万信,沈志军(1)
深地深海油气勘探用测井电缆铠装钢丝的研发 乔文玮,武阿林,杨恒勇,夏迪星,李曙生(7)
金属纤维的应用及生产方法改进 潘秋丽,张荣良(10)
基于有限元分析的疲劳裂纹扩展及寿命计算 刘 阳,王忠政(13)

· 弹簧材料与工程 ·

- 弹簧钢丝卷绕成型稳定性探讨 武红彬(17)
2 100 MPa 级弹簧钢 55SiCrV 耐延迟断裂性能研究 姜 婷,汪开忠,张晓瑞,龚梦强(20)

· 原辅材料生产与应用 ·

- 高拉拔性能帘线钢 LX70A 盘条控冷工艺研究 王薛鹏,杨兆全,刘 荣,王 森(24)
SWRH82A 盘条氧化铁皮结构研究与应用 张玉海(28)

· 设备研制与应用 ·

- GGZ18/400 管式捻股机设计 杨高林,任明刚(32)
1 780 mm 热连轧机组轧机稳定性研究与改进 李 栋,杨立庆,饶 静(36)

· 标准与检测 ·

- KOCKS 轧机高速钢辊环开裂原因分析 陈廷军,周 苑(41)
钢铁表面氧化铁皮致密度定量评价方法探讨 赵贤平(45)
极值分析法在 SCM435 钢夹杂物尺寸分析中的应用 郭洛方,李建开,张 弘,孟斌斌(48)
12Cr1MoVG 钢管表面折叠形成原因分析及改进 豆乃远,朱富强,任振海,李辉成,徐必靖,李 亚(51)

· 其他金属制品 ·

- 薄规格高强钢平整过程数值模拟与板形优化措施 李 靖,王颖旺,王晓斌,巫雪松,王 硕(55)
宽厚板连铸坯角部裂纹成因分析与改善 吴国平,吕长海(58)
《金属制品》征稿启事 (63)
[广告索引] (64)
[简讯]纪念《金属制品》创刊 50 周年庆祝活动(6) 《金属制品》征订通知(27) 发改委部署进一步推进投资项目审批制度改革,持续提升投资建设便利度(40)

CONTENTS

• Production Technology Research •

- Discussion on influence of rotation resistant on wire rope classification and quality improvement Qin Wanxin et al(1)
Development of logging cable sheathed steel wire for deep sea oil and gas exploration Qiao Wenwei et al(7)
Metal fiber application and production method improvement Pan Qiuli et al(10)
Fatigue crack propagation and life calculation based on finite element analysis Liu Yang et al(13)

• Spring Materials and Engineering •

- Discussion on coiling stability of spring wire Wu Hongbin(17)
Research on delayed fracture resistance performance of 2 100 MPa grade spring steel 55SiCrV Jiang Ting et al(20)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

- Study on controlled cooling process of high drawing performance cord steel LX70A wire rod Wang Xuepeng et al(24)
Research and application of oxide scale structure of SWRH82A wire rod Zhang Yuhai(28)

• Equipment Development and Application •

- Design of GGZ18/400 tubular strander Yang Gaolin et al(32)
Rolling stability research and improvement of 1 780 mm hot continuous rolling mill Li Dong et al(36)

• Standard and Test •

- Analysis of crack cause of high speed steel roller ring in KOCKS mill Chen Tingjun et al(41)
Discussion on quantitative evaluation method of oxide scale density on iron and steel surface Zhao Xianping(45)
Application of extreme value analysis method to inclusion size analysis of SCM435 steel Guo Luofang et al(48)
Cause analysis and improvement of surface folding of 12Cr1MoVG steel pipe Dou Naiyuan et al(51)

• Other Metal Products •

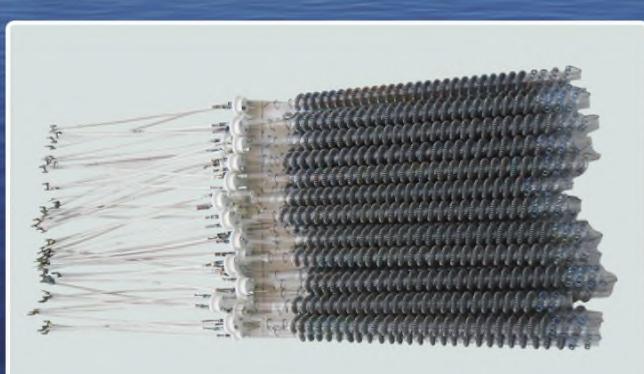
- Numerical simulation and shape optimization measures of flattening process of thin specification high strength steel plate Li Jing et al(55)
Cause analysis and improvement of wide and heavy plate continuous casting billet corner crack Wu Guoping et al(58)
• Advertisement Index • (64)

经过多年的实践与开发，本厂已经为诸多国内外客户设计并制造钢丝Galfan镀层、电镀等装备。设备由放线至收线所有环节均由本厂自行设计生产，可根据用户要求定制各种材质、丝径、产量的热镀锌、电镀锌成套设备。还可为用户配套各种规格的陶瓷压辊，及锌锅、磷化、皂化加热元件等所需的相关配件。

线材规格：Ø1.0~8.0 mm

穿丝数量：12~56根

能源：电、燃气



地址：锦州市太和区桃园北里10号 电话：0416-5173598 手机：13904065526 邮箱：rsea.jz@163.com 网址：<http://www.hrdxsb.com>