

目次

2010年 第13期 (总第616期)

创刊60周年专栏

- 1 征文:面向21世纪的超高速磨削技术 荣烈润
5 《金属加工》史话:21世纪国家重大工程中的
金属加工技术(续2) 曾江

产经资讯

- 7 山特维克可乐满深孔加工应用中心成立等4则
9 第十届中国国际机床工具展览会(CIMES2010)取得圆满成功 张维官
10 《金属加工》携手机械制造工具提供商走进北齿
——2010汽车先进制造技术交流会在北齿成功举办 朱光明等

高效加工

专家视点

- 13 高效加工的现状和发展趋势 张曙
17 发动机缸盖高效产出的工艺探索 刘裕安
20 高效加工在模具制造中的应用 张泽云
22 大、重型工件的高效加工 申香平

技术交流

- 25 数控机床加工定位精度误差及实例 虞行国

工艺

- 27 高效组合加工工艺策略 张晓陆
29 发动机缸体数控柔性加工生产线建设实施方案(上) 王华侨等
32 活塞座的加工新工艺 郑建军
33 大型结构件的孔加工方法 胡顺

刀具

- 34 凹弧钻在孔加工中的应用 王文欣
35 V形圆弧面剪刀片的加工 陈政权等
37 推力圆锥滚子轴承座圈滚道的磨削 杨海峰
38 钢轨钻孔的新钻型 王家旺等

机床/附件/工装

- 40 快速装夹超薄车头的设计 叶扬
41 自制可调中心钻接杆 吴丽萍
万方数据

敬请关注:

2010年第二届滚动功能部件 用户调查

网址: www.mw1950.com



目次

2010年 第13期 (总第616期)

42 喇叭筒形钣金零件的卷制工装 杨沛谋

43 滚动直线导轨副的应用技术 殷玲香

设备与维修

45 从NC程序分析查找故障原因 甘文

47 大齿轮的齿形修复 刘红枫

模 具

49 支架冲压工艺及模具设计改进 钟翔山

51 加载路径对汽车顶盖充液拉深成形影响数值模拟 唐勇等

54 提高隔热套的冲压成形质量 易峰等

测 量

55 台阶形深孔零件的加工和检测 陈德兰

57 三齿齿轮齿厚的测量 白涛等

58 抽油杆工作量规的技术研究 杨岚

机电一体化

60 数控加工工艺基础分析 李素宝

62 802D系统孔加工固定循环MasterCAM后置处理程序(上) 张明光

65 数控加工中心双Mark回参考点 郭兴

67 海德汉TNC 530数控系统双电动机驱动消除功能的应用 宋晓等

CAD/CAM/CAPP应用

69 CAPP在铁路机械制造企业中的应用 陈小玲

72 应用MasterCAM软件加工斜椭圆 揭晓

73 UG腔型铣程序编制的改善 毛翔等

74 SHX及大字体在精雕中实现方法 赵宇

小经验

66 薄片零件的磨削 王洪运

书 讯

75 机械工业出版社期刊读者服务部推荐书目

产品采购指南 (78)

信息之窗 (31、36、68)

48 《金属加工(热加工)》2010年第13期要目

插15 《金属加工(冷加工)》2010年第13期广告目次

万方数据

航空 航天 征文 大赛



投稿邮箱:

LB1950@126.com

(主题注明航空征文字样)

Brand Media in Metal Cutting

Supervisor

China Machinery Industry Federation

Sponsor

China Machinery Industry
Information & Publication(CMIP)

Edit

Agency of MW Metal Cutting

Director

Li Yanwen

Vice Director

Yan Zhifang Lü Jianxin Qiu Mingjie

Editor-in-Chief

Lü Jianxin

Deputy Chief Editor

Mei Feng

Distribution Manager

Yao Zhihui

Editor-in-Charge

Zhu Guangming Liu Zhimin

Art Manager

Wang Xiaoqing

Add: No.22 Baiwanzhuang Road, Beijing
100037, China

Edit Dept: Tel: (8610) 88379790-98 Ext 615-622

E-mail: LB1950@126.com

Adv Dept: Tel: (8610) 68335775 88379790-98 Ext 816-821

E-mail: LG1950@126.com

Distribution: Tel: (8610) 88379790-98 Ext 701-703

E-mail: LRGMdy@126.com

Fax: (8610) 68326910 68327225

http://www.metalworking1950.com

www.mw1950.com

Publication Code

ISSN 1674-1641

CN 11-5626/TH

Overseas Code: SM6716

Printed in China

Legal Counsel: Zhou Le

Main CONTENTS

High Efficiency Machining

Expert Viewpoint

- 13 Present situation and development tendency of high efficiency machining /Zhang Shu
17 Research on high efficiency machining technique of cylinder head /Liu Yu'an
20 Application of high efficiency machining in mould making /Zhang Zeyun
22 High efficiency machining of large and heavy workpieces /Shen Xiangping

Technical Exchange

- 25 Error and examples of CNC positioning accuracy /Yu Xingguo

Technique

- 27 Technique Strategy of high efficiency combined machining /Zhang Xiaolu
32 New process for pistonseat machining /Zheng Jianjun

Cutting Tools

- 34 Application of concave drill in hole drilling /Wang Wenxin
35 Machining of V shape arc shear blade /Chen Zhengquan, et al

Machine Tools/Accessories/Fixture

- 41 Adjustable extension rod of center drill /Wu Liping
43 Application technology of rolling linear guide /Yin Lingxiang

Equipment and Maintenance

- 45 Searching fault cause from NC program analysis /Gan Wen
47 Tooth profile repairing of large gear /Liu Hongfeng

Die & Mould

- 49 Stents punching technology and mould design /Zhong Xiangshan
54 Improve punch-forming quality of heat insulation sleeve /Yi Feng, et al

Measurement

- 55 Machining and detection of step long-hole /Chen Delan
58 Technical study of sucker rod gauge /Yang Lan

Mechatronics

- 60 Analysis of CNC machining technique /Li Subao
65 Research on reference point return of double Mark in NC machining center /Guo Xing

Application of CAD/CAM/CAPP

- 72 Use of MasterCAM to machine skewed ellipse /Jie Xiao
74 Implement SHX and big font in carving /Zhao Yu