

《金属加工》原名

机械工人®

办读者喜爱的媒体 做社会尊重的企业 为制造业创造价值

ISSN 1674-1641

冷加工

13/ 7月上 2014

WALTER

观看预告片:



更加强劲, 更加耐用, 更加高效。

用于 ISO P、ISO K 和 ISO M 组材料的 Tiger-tec® Silver (银虎) 可转位车刀片
新的切削材质组合新的槽型——性能提升高达 75%！依靠独特的耐磨性和韧性，这种新的切削材质向人们展示出其性能到底有多强大。专利技术的氧化铝涂层与风靡全球的 Tiger-tec® Silver (银虎) 工艺共同作用，开创了金属切削领域的新维度。

Tiger-tec® Silver (银虎) —— 因为工艺可靠，所以更加高效。



Tiger-tec® Silver

◆广告查询编号: 1064

瓦尔特(无锡)有限公司
地址: 无锡市新区新翰南路3号 邮编: 214028
电话: +86-510-8537 2199
客服热线: 400 1510 510
Email: service.cn@walter-tools.com
www.walter-tools.com

万方数据

WALTER

更加强劲,
更加耐用,
更加高效。

瓦尔特(无锡)有限公司 Tiger-tec® Silver

← 瓦尔特(无锡)有限公司

世界先进金属加工 技术和动态

CECIMO东博打造亚洲机床国际化平台	P VIII
台湾机床精彩亮相CIMES2014	P 2
2014磨削研讨会报道	P 6
民营刀具如何突出重围	P 10
模具加工刀具的选用	P 22
汽车转向节高效加工	P 25
斜盘支架加工工艺	P 35
直柄铣刀结构优化	P 44
关节臂测量机蛙跳功能使用	P 64

更多信息和专题技术
早知道 请扫描



金属加工官方微信

世界先进金属加工 技术和动态



PVIII 访欧洲机床工具工业协会 (CECIMO)
总经理Filip Geerts先生



P2 CIMES2014台湾机床
最新产品开展首日精彩亮相



P4 智能化制造技术为
制造业注入全新能量

特别报道

- VIII CECIMO东博首次联手 打造亚洲机床国际化平台
——访欧洲机床工具工业协会 (CECIMO) 总经理Filip Geerts先生 邵蕊
- 2 CIMES2014台湾机床最新产品开展首日精彩亮相 蒋亚宝
- 4 智能化制造技术为制造业注入全新能量 卢燕明
- 6 磨削也可以成为一种艺术
——联合磨削集团 (UNITED GRINDING Group) 2014磨削研讨会报道 蒋亚宝

产业论坛

- 10 民营刀具企业如何突出重围, 实现新的发展
——国产刀具发展论坛暨宁波三韩精密刀具制造有限公司
十周年庆典报道 蒋亚宝

本刊专访

- 14 谁说大象不能跳舞? 从G-Pak14.1看厦门金鹭的发展蓝图
——访厦门金鹭特种合金有限公司营销副总经理姜涛 蒋亚宝

产经资讯

- 17 加速体验时代业务增长 达索系统3D体验高峰论坛盛大开幕等3则
- 18 西门子扩大高效电动机产能, 仪征新基地投产 赵宇龙
- 19 纽威数控 创新成就未来 张合忠

解决方案

- 21 TNC 640 的省时和实用功能
——34059x-02版软件新功能 约翰内斯·海德汉博士 (中国) 有限公司 冯慧泽等
- 22 模具加工中刀具的选用

工艺

- 25 汽车转向节高效加工工艺方案 亢彦海
- 28 钛合金支架零件工艺解决方案 陈利波等
- 30 镗铣不通槽清根的加工方法 李娟等
- 32 止推轴颈机加工工艺优化研究 范文贤
- 34 支架液压缸接头工艺改进 陈欢欢等
- 35 斜盘支架加工工艺 黄华宾

机床/附件/工装

- 37 软爪自定心卡盘的使用及工作原理 张彩珠等
- 38 滑靴式活塞杆孔加工工装设计 解超等
- 40 高速卧式加工中心的托盘交换系统 刘金先
- 42 镗床用内孔切槽刀架 胡广

世界先进金属加工 技术和动态



P6 联合磨削集团 (UNITED GRINDING Group)
2014磨削研讨会报道



P10 国产刀具发展论坛: 民营刀具企业
如何突出重围, 实现新的发展



P14 从G-Pak14.1看厦门金鹭的发展蓝图

刀 具

- 44 直柄铣刀结构优化及工艺改进 刘 军等
- 47 异型刀具在蜗轮槽零件加工中的应用 于国军等
- 48 伊斯卡为油气工业提供前沿解决方案
伊斯卡刀具国际贸易(上海)有限公司

机床自动化

- 51 西门子ADI4在840D sl 数控系统中的应用 武建龙等
- 52 编程实现配算交换齿轮 胡飞嘉
- 55 大螺旋升角螺旋槽的数控车削 李利敏
- 57 内齿轮的珩磨方法 赵 榕等

模 具

- 58 基于UG和EXCEL函数的模具参数化设计 吴 涛
- 62 轿车曲轴小头轴颈圆角滚压装置的设计与改进 张立平等

测 量

- 64 关节臂测量机蛙跳功能的使用 戴宝庆等
- 66 温度变化对车体部件加工尺寸影响问题的解决 杨兴亮
- 67 一种特殊测量方法的探讨与应用 负虎臣等

CAD/CAM/CAPP应用

- 69 UG数控编程中平面铣削加工特点及几何设置 郭 辉等
- 71 大型精密机床横梁变形补偿技术 郭志超等
- 74 MasterCAM直纹加工策略 陈饰勇

设备与维修

- 76 DP350W龙门刨床的改造 武金霞
- 77 华中数控车床RS232口上传程序故障的解除 赵 峰等
- 78 机床主轴传动环节降噪应用实例 苗 青等
- 79 数控机床加工精度故障的诊断与维修 陈 颖

书 讯

- 插9 机械工业出版社期刊读者服务部推荐书目

产品采购指南 (插5)

信息之窗 (16、31、43、61、65、75、80)

- 36 《金属加工(热加工)》2014年第13期要目
- 插15 《金属加工(冷加工)》2014年第13期广告目次

Supervisor

China Machinery Industry Federation

Sponsor

China Machinery Industry
Information & Publication(CMIP)
<http://www.cmpbook.com>
<http://weibo.com/cmp1952>

Edit

Agency of MW Metal Cutting

Director

Li Yanwen

Vice Director

Yan Zhifang Lü Jianxin Qiu Mingjie

Editor-in-Chief

Lü Jianxin

Chief Executive Editor

Mei Feng

Deputy Chief Editor

Jiang Yabao

Advertising Manager

Jia Chunkai Tian Fuxin

Distribution Manager

Yao Zihui

Editor-in-Charge

Jiang Yabao Du Damian

Art Editor

Han Diankui

Add: No.22 Baiwanzhuang Road, Beijing
100037,China

Edit Dept: Tel:(8610) 88379790~98 Ext 615~622

E-mail:LB1950@126.com

Adv Dept: Tel:(8610) 68335775 88379790~98 Ext 815~821

E-mail:LG1950@126.com

Distribution: Tel:(8610) 88379790~98 Ext 709

E-mail:LRGMdy@126.com

Fax: (8610)68326910 68327225

<http://www.metalworking1950.com>

<http://www.mw1950.com>

<http://weibo.com/lq1950>

Publication Code

ISSN 1674-1641

CN 11-5626/TH

Overseas Code:SM6716

Printed in China

Legal Counsel: Liu Jinjun

International Advanced Metal Processing Technology and Dynamic

Special Report

- VIII CECIMO and Eastpo teamed up for the first time to build international machine tool platform in Asia /Shao Rui
- 2 Splendid appearances of Taiwan machine tools on the first day of CIMES2014 /Jiang Yabao
- 4 Intelligent manufacturing technology injected new energy to the manufacturing industry /Lu Yanming
- 6 The report of grinding symposium 2014 of United Grinding Group /Jiang Yabao

Industrial Forum

- 10 Private enterprises how to break through the difficulty and achieve the new development /Jiang Yabao

Solutions

- 22 The selection of the mould machining cutting tools /Feng Huize, et al

Technique

- 25 Automobile steering knuckle efficient machining technology application /Kang Yanhai
- 28 Titanium alloy stent machining technology solutions /Chen Libo, et al
- 35 Swash plate machining technology /Huang Huabin, et al

Machine Tools/Accessories/Fixture

- 40 The pallet exchange system of high-speed horizontal machining center /Liu Jinxian
- 42 Inner hole grooving tool rest of boring machine /Hu Guang

Cutting Tools

- 44 Straight shank cutter structure optimization and technological improvement /Liu Jun, et al
- 47 The application of special cutting tools in the worm gear slot parts machining /Yu Guojun, et al

Machine Tools Automation

- 51 The application of Siemens ADI4 in 840D sl NC system /Wu Jianlong, et al
- 57 The internal gear honing method /Zhao Rong, et al

Die & Mould

- 58 Parameterized design based on UG and EXCEL function /Wu Tao

Measurement

- 67 Discussion and application of a special measuring method /Yun Huchen, et al

Application of CAD/CAM/CAPP

- 71 Large precision machine tool beam deformation compensation technology /Guo Zhichao, et al

Equipment and Maintenance

- 76 DP350W double housing planer transformation /Wu Jinxia

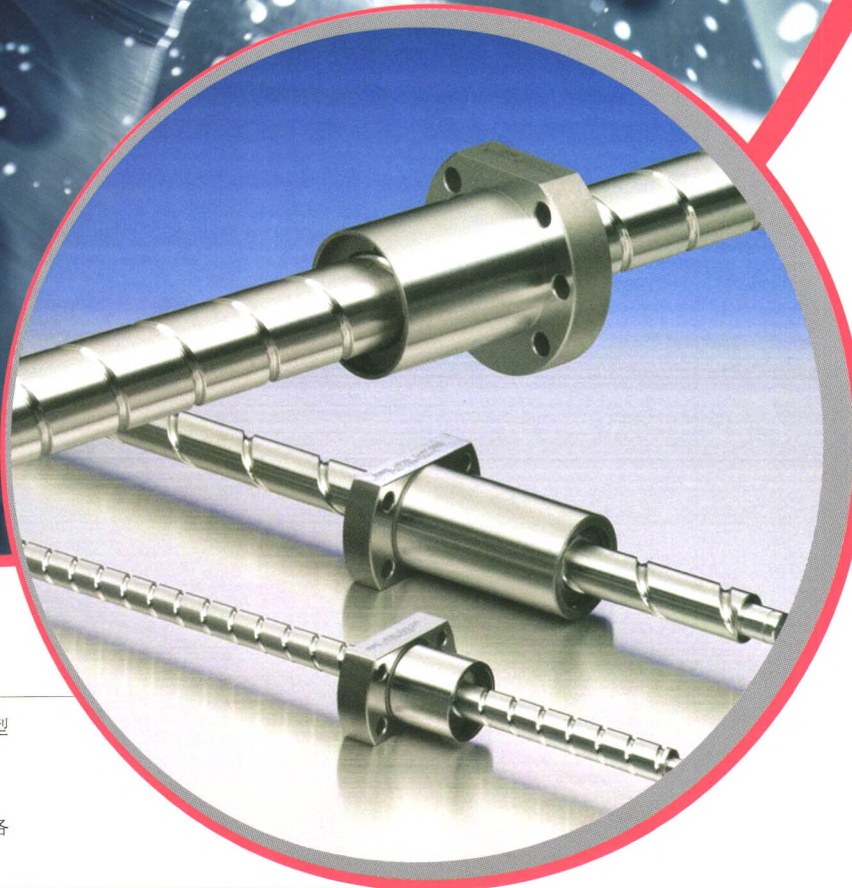
YOUR
REAL SINCE
PARTNER 1916

您真诚的合作伙伴

拥有更尖端的滚珠丝杠， 让机床更高速更精密

NSK作为轴承行业的领导品牌之一，凭借其卓越的摩擦学技术、材料技术、解析技术、机电一体化技术等四大核心技术，不断挑战新技术，开发新产品，已经成为世界各国著名企业的长期合作伙伴。

NSK是率先具备对轴承、滚珠丝杠、直线导轨、主轴全面性开发，提供高品质解决方案的制造厂商。



高速静音滚珠丝杠BSS系列

通过NSK的先进技术和采用端部循环方式，实现静音、高速、小型化的新一代滚珠丝杠BSS系列。

新增加轴径 $\phi 6$ 、 $\phi 8$ mm的规格，无论机床、搬运等自动化设备，还是医疗器械、半导体生产装置、液晶设备、装配机等，都能在各个领域中发挥其“静音”功效。

恩斯克投资有限公司 (NSK中国总部)

www.cn.nsk.com

地址：江苏省昆山市花桥经济开发区恩斯克路8号

电话：+86-512-57963000

传真：+86-512-57963300

邮编：215332

ISSN 1674-1641

◆广告查询编号：8001



ISSN 1674-1641
CN 11-5626/TH

邮发代号：2-126 定价：12.00元

MOTION & CONTROL™
NSK