

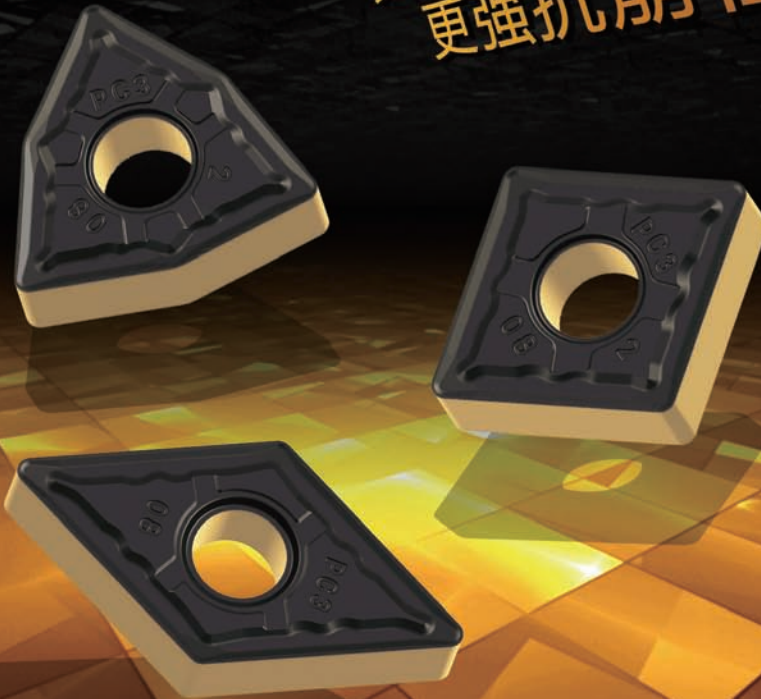
原名: 机械工人®

一部机械制造技术的长卷

ACHTECK
澳克泰工具

www.achteck.com.cn

更长寿命 更强抗崩性



NEW 新断屑槽·新牌号

PC3/AC250P

FOR MEDIUM MACHINING ON STEELS

钢件半精加工断屑槽



◆广告 查询编号: 5138

低切削力、优越的断屑性能

开启全新三面刃铣削加工之门



高可靠性三面刃铣刀系列

优化排屑槽后的高密度即使在深槽加工中也能获得高效加工

TUNGSLOT

ADW 型

• 优化的刃口设计具有优异的切削性能

• 优化的刃口设计具有优异的切削性能

• 优化的刃口设计具有优异的切削性能

• 优化的刃口设计具有优异的切削性能

TCSLOT

ADN / TSN 型

• 优化的刃口设计具有优异的切削性能

• 优化的刃口设计具有优异的切削性能

• 优化的刃口设计具有优异的切削性能

• 优化的刃口设计具有优异的切削性能



上海泰珂洛工具有限公司
地址: 上海市浦东新区川沙新镇川沙路1111号
电话: 021-58122222
传真: 021-58122222

← 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司

CCMT2016特刊(一) 切削技术与刀具

2016新年寄语.....	P.VIII
孙庆丰: 伊斯卡, 用智造改变制造.....	P.5
解晓东: InvoMilling与智能制造.....	P.8
吴明都: 市场虽变, 你我仍有机会.....	P.14
伊斯卡魔法让“鸡肋”变“黑金”.....	P.17
山特维克可乐满助力三方共赢.....	P.20
精密轴端部球面磨削.....	P.30
中心孔定位夹具的设制.....	P.47
数控加工设备故障维修研究.....	P.67

更多信息和专题技术
早知道 请扫描



金属加工官方微信

CCMT2016特刊 (一) 切削技术与刀具 CCMT2016 Special Issue I of Cutting Tools and Technology

新年寄语 New Year Wishes

VIII 2016新年寄语

Machine tool enterprises' new year wishes

产业论坛 Industrial Forum

- 5 “软”“硬”联姻，刀具+数字化助力智能制造 李维
Cutting Tools + Digital help Intelligent Manufacturing Li Wei
- 5 伊斯卡，用智造改变制造 孙庆丰
ISCAR, Machining Intelligently Sun Qingfeng
- 7 迎接智能化制造新时代 章宗城
Meet the new era of Intelligent Manufacturing Zhang Zongcheng
- 8 山特维克可乐满InvoMilling与智能制造 解晓东
Sandvik Coromant InvoMilling and Intelligent Manufacturing Xie Xiaodong
- 9 肯纳金属NOVO™：数字化加工的云端指挥家 肯纳金属
Kennametal NOVO™: cloud conductor of digital processing Kennametal
- 10 TS监控系统助力智能制造 高迈特
TS monitoring system help Intelligent Manufacturing Komet

专题综述 Topical Review

- 12 金粉关注的切削刀具2015热点新闻综述
Cutting tool industry 2015 hot news review which "Jinfen" concerned about

本刊专访 Special Interview

- 14 尚亚：市场演变，本质未改，你我都有机会
——访尚亚（上海）国际贸易有限公司总经理吴明都 蒋亚宝等
Interview with Wu Mingdu, general manager of Brilliant Group International Ltd. (Shanghai) Jiang Yabao, et al

客户故事 Customer Story

- 17 伊斯卡魔法：让“鸡肋”变“黑金” 孙岳
Iscar Magic: let the "tasteless" to "black gold" Sun Yue
- 20 山特维克可乐满量身定制效率提升计划（PIP）助力三方共赢 山特维克可乐满
Sandvik Coromant tailored Productivity Improvement Program(PIP) help tripartite win-win Sandvik Coromant



PVIII

李屏：千磨万击还坚劲



P2

李玉圃：从2015漾开



金属加工微信



金属加工微博

专题技术 Topical Technology

- 22 可靠加工大而深孔的带浮动导条精镗刀 Kress KG
Reliable processing of large and deep hole with floating bars fine boring tool Dr.Kress KG
- 23 EMAG PECM: 不同档次压花工具和模具生产的福音 埃马克
EMAG PECM: good news
for different grades embossing tools and mold production EMAG

产经资讯 Industrial News

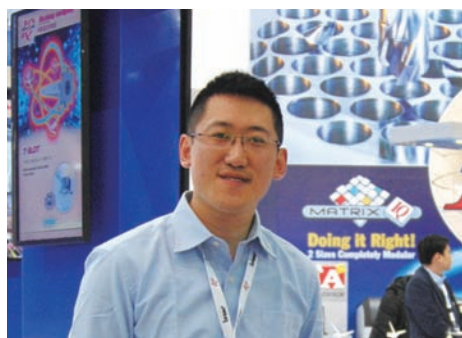
- 24 2016年“清华之友——山高刀具奖学金”在清华颁发等4则
2016 "Tsinghua Friends - Seco Scholarship" awarded at Tsinghua University, etc.4 news

工艺方案 Technique Solutions

- 27 飞机风洞试验段铝板加工工艺研究 何海洋等
Research on aircraft wind tunnel
test section of aluminum processing technology He Haiyang, et al
- 29 被磨削件拉毛原因分析及解决办法 王国华等
Analysis and solutions on ground part roughening process Wang Guohua, et al
- 30 精密轴端部球面的磨削加工 郭阳春
Precision shaft end spherical of grinding Guo Yangchun
- 32 汽车刹车盘典型工艺方案分析 李绍鹏
Analysis on auto brake of typical process scheme Li Shaopeng
- 33 微分分解平面尺寸链在起重机桁架臂加工中的应用 孙跃等
Application on differentiation solution
of plane dimension chain in crane truss arm processing Sun Yue, et al
- 35 CY14—1C油泵旋转缸体精密加工方法 关福州等
Method of CY14-1C pump rotating rigid precision machining Guan Fuzhou, et al
- 37 牵引电动机定子机座同轴度检测误差分析与研究 李儒彬等
Analysis and Research on traction motor stator seat
of concentricity error detection Li Rubing, et al

机床/附件/工装 Machine Tools/Accessories/Fixture

- 40 以车代铣圆弧车床夹具的设制 陈继昌
Set up replace milling with turning arc lathe fixture Chen Jichang
- 41 电火花加工深小孔的工装设计 刘永乐等
EDM deep hole tooling design Liu Yongle, et al
- 43 缸套制动机构的设计 耿欣等
Cylinder braking mechanism design Geng Xin, et al



P5

孙庆丰：伊斯卡，
用智造改变制造

山特维克可乐满大中华区哈尔滨办公
Sandvik Coromant GCR Harbin Office



P8

解晓东：山特维克可乐满
InvoMilling与智能制造



P14 吴明都：市场演变，本质未改，你我都有机会



P20 山特维克可乐满通过效率提升计划为万盛量身打造一整套解决方案

- 45 二十辊轧机专用镗头减振结构设计 钱琳等
Twenty mill dedicated boring head damping design Qian Lin, et al
- 47 中心孔定位夹具的设制 刘国通
Set up center hole location fixture Liu Guotong

刀具 Cutting Tools

- 48 镗床镗轴精磨和研磨 刘泉
Grinding and polishing of boring spindle Liu Quan
- 50 小口径阀门镗刀杆的设计 贾阳浒
Small-caliber valve boring bar design Jia Yanghu
- 52 特殊渐开线直齿内花键专用插齿刀的设计与计算 陈继昌
Design and calculation on special involute inner straight teeth splines dedicated shaper cutter Chen Jichang
- 53 整体轮加工效率和程序的优化 邹毅
Optimization of overall wheel machining efficiency and the procedure Zou Yi

智能制造 Intelligent Manufacture

- 57 数控宏程序与CAM软件综合编程实例 侯祖刚等
Examples of NC macro program integrated and CAM software programming Hou Zugang, et al
- 59 基于仿生学及ANSYS系统对立车工作台的优化设计 高大伟等
Soptimization design of Vertical lathe workbench based on bionics and ANSYS system Gao Dawei, et al
- 61 基于SolidWorks的轮毂专用夹具参数化设计 王冠勋等
Wheel hub special fixture parametric design based on SolidWorks Wang Guanxun, et al

维修与改造 Maintenance and Rebuilding

- 65 B型车轴“S”纹的原因分析 刘胜勇等
The analysis of the causes of type B axle "S" lines Liu Shengyong, et al
- 67 数控加工设备故障维修研究 卢祥胜等
Study on CNC machining equipment troubleshooting Lu Xiangsheng, et al
- 70 单轴颈砂带进给机构 于秋明等
Single journal belt feed mechanism Yu Qiuming, et al
- 71 尾座有无判断的优化 张明等
Optimization on judgment tailstock have or not Zhang Ming, et al

信息之窗 (22、64、72)