

机工传媒
China Machine Media

机械工业信息研究院主办

1950年创刊

金属加工[®]

Metal Working

ISSN 1674-1641

冷加工

6/2018

原名: 机械工人[®]

一部机械制造技术的长卷

SH 三韩刀具
SANDHOG
www.sandhogtools.com

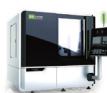


买螺纹刀片
上三韩手机APP

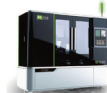
成线/成套 精密蜗杆加工设备
A complete line of worm processing equipment

高精、高速、高效
High precision, high speed, high efficiency

精密螺纹制造一体化工艺解决方案 引领螺纹加工行业新发展



SK6500数控蜗杆机床



SK712数控蜗杆机床



SK6520数控蜗杆机床



SK7120数控蜗杆机床

广泛应用: 汽车行业EPS伞蜗杆的高精度加工生产线, 减速机, 医疗机械, 仪器仪表等行业。

主要功能: 铣、磨各种圆锥形蜗杆, ZN, ZA, ZI, ZK, ZC1型。

机床配置: 自动上下料, 自动排屑, 采用SIEMENS 828D数控系统实现高精度加工。

磨削精度: (GB10098-88) 蜗杆头齿Z-1.2, 精度可达4级; 蜗杆头齿Z-3, 精度可达5级。



陕西汉江机床有限公司

地址: 陕西省咸阳市 (723003)

网址: www.sjpmc.com

电话: 0910-2298013 2294440 2295889

传真: 0910-2295207



关注微信 资料下载 关注我们

← 陕西汉江机床有限公司

CIMES2018特刊 (一) 高端装备与智能制造

工业自动化改造探究 PVIII

化学螺栓杆加工自动化单元规划 P4

柔性制造技术智能冲压流水线 P6

2018通快技术博览会 P9

2018台湾国际工具机展前报道 P12

汽车电动助力转向蜗杆机加工工艺 P36

数控机床自动换刀方案设计 P49

汽轮机叶片不锈钢材料切削试验 P54

槽类数控加工与编程技术 P67

西门子810D数控系统故障维修 P74

更多信息和专题技术
早知道 请扫描



media.mw1950.com

中国螺纹刀片 细分化生产基地

宁波三韩刀具制造有限公司
宁波三韩合金材料有限公司

地址: 宁波慈溪龙山镇滨海开发区莲塘路333号

国内部: 0574-63990705 63990704 E-MAIL: sandhogtools@126.com

国际部: 0574-87370415 87718646 http://www.sandhogtools.com

◆广告 查询编号: 1901

万方数据

CIMES2018特刊 (一) 高端装备与智能制造 Special Issue I of CIMES2018 for High-end Equipment and Intelligent Manufacture

专题综述 Topical Review



PVIII

张金权：工业自动化改造探究

- VIII 工业自动化改造探究 张金权
Research on industrial automation transformation Zhang Jinquan
- 4 化学螺栓杆加工自动化生产单元规划分析 包洪臣等
Planning and analysis of automatic production unit for chemical bolt rod machining Bao Hongchen, et al
- 6 柔性化制造技术在智能冲压流水线中的应用 田建忠
Application of flexible manufacturing technology in intelligent stamping line Tian Jianzhong

特别报道 Special Report



P6

田建忠：柔性化制造技术在智能冲压流水线中的应用

- 9 通于心，快于行
——“2018通快技术博览会 (TRUMPF TechDays 2018)”盛大举行 乔印凯
Report of TRUMPF TechDays 2018 Qiao Yinkai
- 12 TMTS2018点亮智慧机械之都
——2018年台湾国际工具机展前记者会报道 吴睿韬等
Report of TMTS2018 pre-exhibition press conference Wu Ruitao, et al
- 16 凯姆勒半成品毛坯助力中国非标刀具生产转型升级 张合忠
Kemmler semi-finished blank contributes to special upgrading of non-standard cutting tools production in China Zhang Hezhong
- 18 伊斯卡逻辑·智胜产品系列登陆中国市场 易逢春
ISCAR new products land on the Chinese market Yi Fengchun

解决方案 Total Solutions

- 20 测头种类的特点与选择 王淼安
Characteristics and selection of measuring head types Wang Miaoan
- 23 西门子面向中高端应用推出全新伺服驱动系统 西门子
Siemens introduces a new servo drive system for middle-high end applications Siemens

技术交流 Technical Exchange

- 24 货泉SMART-UaX加工中心改变自动化的传统思维 货泉机械
HWACHEON SMART-UaX machining center changes the traditional thoughts of automation HWACHEON MACHINE



金属加工微信



金属加工微博

- 26 乳化液废水膜处理技术应用 李新春等
Application of membrane treatment technology for emulsion wastewater Li Xinchun, et al

工艺方案 Technique Solutions

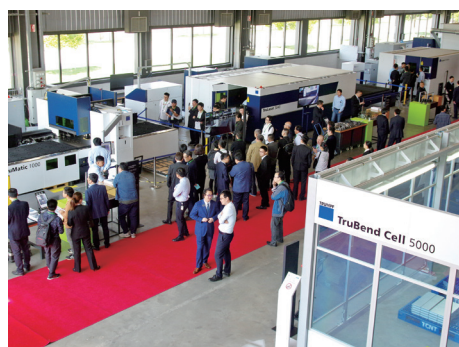
- 30 刀具切削微量油气润滑装置在五轴加工中心上的应用 李志丹等
Application of cutting tools micro oil and gas lubrication device in five-axis machining center Li Zhidan, et al
- 32 提升行星架销孔几何公差精度的方法 李炎等
Methods for improving geometric tolerance accuracy of planetary frame pin holes Li Yan, et al
- 34 新型机封轴套加工方法 任立斌
New machining method of mechanical seal axle sleeve Ren Libin
- 36 汽车电动助力转向用蜗杆机加工工艺 亢彦海
Machining process of ball screw for automotive electric power steering Hang Yanhai
- 38 力臂调节器薄壁套筒螺旋导槽加工改进 汪奎
Improvement on the machining of thin-walled sleeve spiral groove of arm regulator Wang Kui

机床/附件/工装 Machine Tools/Accessories/Fixture

- 43 打偏心轴中心孔和静平衡试验两用装置的设计及应用 韩铭金
Design and application of the double purpose device for center hole and static balance test of eccentric shaft Han Mingjin
- 45 薄壁筒件三爪式内撑车削工装 余广强
Inner brace turning fixture with three-claw of thin-walled cylinder parts Yu Guangqiang
- 48 重型卧式车床尾座预紧力智能测量装置 陈雪芳等
Intelligent measuring device for pre-tightening force of tail seat of heavy horizontal lathe Chen Xuefang, et al
- 49 数控机床自动换刀方案设计 姜兴康等
Design of automatic tool changing for CNC machine tools Jiang Xingkang, et al
- 52 滑块B面精磨设备的设计 伍金顺
Design of fine grinding equipment for slide B plane Wu Jinshun

刀具 Cutting Tools

- 53 CK6180机床组合刀夹设计 薛志馨等
Combination tool clamp design of CK6180 machine tool Xue Zhixin, et al
- 54 汽轮机叶片不锈钢材料切削试验研究 庄绪华等
Experimental study on cutting of stainless steel material for turbine blade Zhuang Xuhua, et al



P9

2018通快技术博览会
(TRUMPF TechDays2018)



P12

2018年台湾国际工具机
展前记者会报道



P16 凯姆勒半成品毛坯助力中国非标
刀具生产转型升级



P18 伊斯卡逻辑·智胜产品系列
登陆中国市场

58 利用恒线速切削解决钢铝锥面连接体变形问题 信连志
Using constant line speed cutting to solve the deformation problem of
steel and aluminum conical joints Xin Lianzhi

60 挖掘机动臂镗孔参数优化过程 刘启锋等
Optimization process of boring parameters of excavator moving arm Liu Qifeng, et al

62 高压、大排量、大通孔、多通道压裂头钻镗孔加工工艺 官强
Drilling and boring hole process of high pressure, large displacement,
big hole and multi-channel fracturing head Guan Qiang

智能制造 Intelligent Manufacture

64 滑枕热伸长补偿的建模及编程 陈雪芳等
Modeling and programming of thermal elongation compensation
for sliding pillow Chen Xuefang, et al

67 槽类数控加工与编程技术 胡运林等
NC machining and programming technology of grooves Hu Yunlin, et al

70 铝合金车体大部件的参数化编程工艺 张少林等
Parameterized programming technology of aluminum alloy body parts Zhang Shaolin, et al

72 使用PMC窗口功能自动切换FANUC全闭环与半闭环测量系统 苗松
Automatic switching of FANUC full-closed-loop and semi-closed-loop
measurement system using PMC window function Miao Song

维修与改造 Maintenance and Rebuilding

74 西门子810D数控系统故障维修一例 牛志斌等
Failure maintenance example of Siemens 810D CNC system Niu Zhibin, et al

76 大型数控加工中心龙门轴和主从轴结构及应用 赵红淑
Structure and application of gantry shaft and master-slave shaft in
large NC machining center Zhao Hongshu

79 钢球磨煤机空心大轴检修校直工艺方法 于淼
Repair and straightening method for hollow large shaft of ball-grinding machine Yu Miao

82 D2G型凹底平车轴箱改进 王广亮
Improvement of D2G axle box of flat car with concave bottom Wang Guangliang

信息之窗 (8、61)

63 《金属加工(热加工)》2018年第6期要目

后彩7 《金属加工(冷加工)》2018年第6期广告目次