

机工传媒
China Machine Media

机械工业信息研究院主办

1950年创刊

金属加工®

Metal Working

ISSN 1674-1641

冷加工

9/2019

原名：机械工人®

一部机械制造技术的长卷



ISO9001:2015质量体系认证

ISO14001:2015 环境管理体系认证

ISO10012-2003 测量管理体系认证 (AAA)

首批制造业单项
冠军培育企业



艺工官方微信 阿里巴巴官方网店

南京工艺装备制造有限公司

NANJING TECHNICAL EQUIPMENT MANUFACTURE CO., LTD.

地址：南京市江宁区滨江开发区飞鹰路79号

邮编：211178

电话：86-25-86561707 86586220

传真：86-25-86519408 86513814

http://www.njyigong.cn

E-mail: jm@njyigong.com

万方数据

◆广告 查询编号：1661

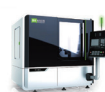
成线/成套 精密蜗杆加工设备

A complete line of worm processing equipment

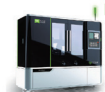
高精、高速、高效

High precision, high speed, high efficiency

精密螺纹制造一体化工艺解决方案 引领螺纹加工行业新发展



SK7000型蜗杆铣床



SK7112型蜗杆铣床



SK7000型蜗杆铣床



SK7112型蜗杆铣床

广泛应用：汽车行业375小蜗杆的高精度加工生产线，减速机、医疗机械、仪器仪表等行业。

主要功能：铣、磨各种圆柱蜗杆，ZK、ZA、ZL、ZK、ZL、ZK等。

机床配置：自动上下料，自动传动，采用MITSUBISHI 8200数控系统实现高速加工。

磨削精度：(GB10095-88) 蜗杆精度Gr1-2，精度可达IT6-7，蜗杆精度IT6-7，精度可达IT6-7。



陕西汉江机床有限公司

Shaanxi Hanjiang Machine Tool Co., Ltd.

地址：陕西省咸阳市 (723003)

网址：www.hjmc.cn

电话：0910-2290013 2290400 2290800

传真：0910-2290007



关注网络 关注手机 关注微信

← 陕西汉江机床有限公司

EMO2019特刊

国际先进制造技术大阅兵

EMO2019聚焦精确、高效和灵活性 P2

EMO2019展会新装备、新技术 P4

地铁牵引缓冲枕梁数控加工工艺 P27

珩磨加工 P37

大型齿轮毛坯复合结构设计 P47

T型外导体的车削工艺 P55

BT50刀柄以车代磨加工工艺 P58

重型车桥空簧压板结构优化设计 P72

气压手动转台的自动控制改造 P79

更多信息和专题技术
早知道 请扫描



media.mw1950.com

EMO2019特刊国际先进制造技术大阅兵 EMO2019 Special Issue of International Advanced Manufacturing Technology

展品预览 Exhibition Products



P2

EMO2019,
聚焦精确、高效和灵活性

- VIII DMG MORI积极打造数字化未来
DMG MORI focus on the digital future

专题报道 Topical Report

- 2 聚焦EMO2019, 聚焦精确、高效和灵活性 王建宏
Focus on EMO2019, Focus on accuracy, efficiency and flexibility Wang Jianhong
- 4 EMO2019展会新装备、新技术 王建宏
New equipment and technology on EMO2019 exhibition Wang Jianhong

解决方案 Total Solutions

- 10 小巧磨床功能多样, 高精加工应用广泛 哈斯马格供稿
Haas Schleifmaschinen grinding machines have various functions and wide application Haas Schleifmaschinen

产经资讯 Industrial News

- 12 “横沥模具杯”2019模具行业加工技术论文大赛征文通知
Mold industry processing technology paper competition notice in 2019
- 13 EMO2019西门子展示机床行业下一阶段数字化企业解决方案 西门子供稿
Siemens demonstrates its solutions for digital enterprises in machine tool industry on EMO2019 Siemens
- 14 蓝色激光技术: 重新定义机内刀具测量标准 雷尼绍供稿
Blue laser technology: redefine measurement standard in-machine tool Renishaw

特别报道 Special Report

- 15 “金锋奖”获奖产品盘点(国际)
——首届切削刀具创新产品奖国际品牌获奖产品
Display of Jinfeng Award winning products(internation)
- 20 让智能科技驱动未来生产 王建宏
——EMO2019展前预览活动在德国汉诺威成功举办
Intelligent technology drives future production Wang Jianhong
- 22 秉承“工程师文化”, 水刀被傲马真正诠释! 王建宏
Adhering to the "engineer culture", water jet is really interpreted by OMAX Wang Jianhong



P12

“横沥模具杯”论文大赛征文通知



金属加工微信



金属加工微博



P15

“金锋奖”获奖产品盘点
(国际)



P22

水刀被傲马真正诠释

- 25 百年传承 智造未来
——马扎克MTF2019制造未来展示会在银川成功举办
Centennial inheritance, Intelligent manufacturing the future
- 李亚肖
Li Yaxiao

工艺方案 Technique Solutions

- 27 地铁牵枕缓枕梁及端部数控加工工艺
NC machining technology for pillow beam and end of metro pillow
- 李颖等
Li Ying, et al
- 29 辅助基准在支架类零件加工中的应用
Application of auxiliary benchmark in the machining of bracket parts
- 刘映泉等
Liu Yingquan, et al
- 33 不锈钢深卷筒中部内啮合齿轮零件的制造
Manufacture of internal meshing gear parts in the middle
of stainless steel deep drum
- 李霓等
Li Ni, et al
- 37 珩磨加工
Honing
- 孟璐等
Meng Lu, et al
- 41 挖掘机支撑圈预弯成形工艺
Pre-bending forming technology of excavator support ring
- 王国帅等
Wang Guoshuai, et al
- 43 整体叶盘疲劳失效分析与抗疲劳强化技术应用
Fatigue failure analysis and application of anti-fatigue strengthening
technology for integral blade disk
- 杨万辉等
Yang Wanhui, et al

机床/附件/工装 Machine Tools/Accessories/Fixture

- 47 大型齿轮毛坯复合结构设计
Design of composite structure of large gear blank
- 马利永等
Ma Liyong, et al
- 49 车铣复合加工中心地脚螺栓灌浆新方法
A new grouting method for foundation bolts of turning-milling
composite machining center
- 赵红淑
Zhao Hongshu
- 51 半圆零件用夹具定位误差分析
Error analysis of fixture location for semi-circular parts
- 高建罡等
Gao Jiangang, et al
- 55 T型外导体的车削工艺
Turning technology of T-type external conductor
- 高磊
Gao Lei

刀具 Cutting Tools

- 58 BT50刀柄以车代磨加工工艺试验研究
Research on the processing technology of turning replace
grinding BT50 hilt
- 杨德图等
Yang Detu, et al



P25 马扎克MTF2019制造未来展示会成功举办



P66 离心式反向镗孔刀的程序处理与加工应用

- 62 某难加工材料的孔加工刀具及工艺改进
Hole machining tool and process improvement
of one hard-to-process material
王文革
Wang Wenge
- 64 刀具磨损、崩刃及重磨
The wear and break and regrinding of cutting tools
李仰庆
Li Yangqing
- 66 离心式反向镗孔刀的程序处理与加工应用
Procedure processing and processing application
of centrifugal reverse hole cutter
魏小钧等
Wei Xiaojun, et al

智能制造 Intelligent Manufacture

- 69 穿条式铝合金隔热型材纵向剪切试验数值模拟研究
Study on numerical simulation of longitudinal shear test
of aluminum alloy heat insulation profile
李楠等
Li Nan, et al
- 72 CAE分析某重型车桥空簧压板结构优化设计
Design of air spring plate structure for a heavy vehicle
bridge based on CAE analysis
郑小艳
Zheng Xiaoyan
- 75 使用宏程序加工回转体工件外周多个均布孔
Macro programming for machining multi-hole distribution
around rotary workpiece
田立波
Tian Libo
- 77 FANUC双位置反馈功能在数控轧辊车床上的应用
Application of FANUC dual position feedback function in NC roll lathe
杨翠萍
Yang Cuiping

维修与改造 Maintenance and Rebuilding

- 79 气压手动转台的自动控制改造
Automatic control reform of pneumatic manual turntable
刘广强等
Liu Guangqiang, et al
- 80 橡皮囊压力机运行稳定性的研究与改进
Research and improvement of running stability of rubber bag press
林超青
Lin Chaoqing, et al
- 82 用多把螺纹刀分粗精车削螺纹加工工艺
Processing technology of roughening and fine turning thread
with multiple thread cutters
祁宝栋
Qi Baodong
- 84 多类型数控加工设备故障诊断与维修研究
Research on fault diagnosis and maintenance of multi-type
NC machining equipment
卢祥胜等
Lu Xiangsheng, et al

信息之窗 (50)

后彩5 《金属加工（冷加工）》2019年第9期广告目次