

金属加工[®]



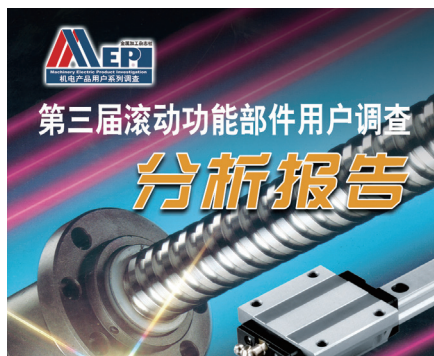
机械工人





P15

共话滚动功能部件行业
发展新方向



P19

第三届滚动功能部件用户调查
分析报告



金属加工微信



金属加工微博

新年寄语New Year Wishes

1 企业家新年寄语

New Year wishes from enterprisers

专题策划: CIMT特刊——数控系统与功能部件

Special Topic: CNC System and Functional Component

15 担当、协同、创新、发展,共话滚动功能部件行业发展新方向 王建宏,等

Forum on the new development direction of rolling

functional component industry

Wang Jianhong, et al

19 第三届滚动功能部件用户调查分析报告

金属加工杂志社

Analysis report of the third rolling functional component investigation

Metalworking Magazine Agency

26 西门子机床数字化双胞胎方案的技术思路及特点

许政顺

Technical idea and characteristics of Siemens digital

twin solution for machine tool industry

Xu Zhengshun

工匠故事Craftsman Story

30 劳模的背后——三十载的坚守

张永洁

Behind the model worker——Hold position for 30 years

Zhang Yongjie

工艺方案 Technique Solution

32 轴套三组合件的加工

邹毅,等

Machining of axle sleeve assembly

Zou Yi, et al

37 起落架外筒超长悬伸花盘孔的加工

陈阳,等

Machining of outer cylinder extra-long overhanging disc

hole in undercarriage

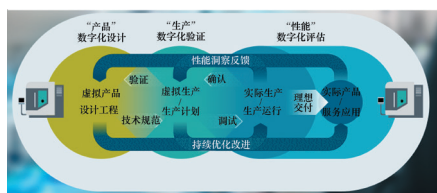
Chen Yang, et al

39 航天服薄壁零件加工工艺

杨一明,等

Processing technique of space suit thin-wall part

Yang Yiming, et al



P26

西门子数字化双胞胎方案的技术思路及特点



P30

劳模的背后——三十载的坚守

41 聚四氟乙烯材料薄壁盒体的加工 张宁健, 等
Machining of teflon thin-walled box Zhang Ningjian, et al

43 超精加工方法和应用 郑文虎, 等
Method and application of ultrafine machining Zheng Wenhui, et al

机床/附件/工装 Machine Tool/Accessory/Fixture

47 公式法计算夹具定位误差的前提条件 郝龙
Precondition of calculating the fixture positioning error by equation method Hao Long

50 卧式加工中心立柱与滑块的联接刚度分析 卫继健, 等
Analysis on connection stiffness between column and slider in the horizontal machining center Wei Jijian, et al

55 卧式车床加工链板的夹具设计 周德华
Fixture design of horizontal lathe processing chain board Zhou Dehua

57 管子内壁键槽及孔的钻、铣削装置设计 赵健淞
Design of drilling and milling device for the pipe inner wall keyway and hole Zhao Jiansong

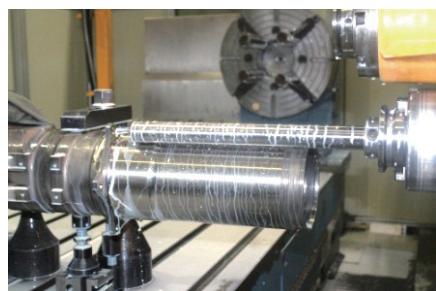
刀具 Cutting Tool

60 某型转向架构架八字槽加工 叶波, 等
Processing of the bogie frame eight-shaped groove Ye Bo, et al

63 复合材料结合界面深长盲孔的加工 许清泉
Processing of composite material deep interface and long blind hole Xu Qingquan

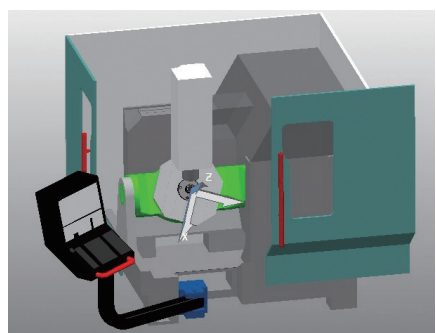
67 两种刀具铣削淬硬不锈钢的切削力分析 阴磊
Analysis on cutting force of two cutting tools in milling hardened stainless steel Yin Lei

71 挤压丝锥在深孔螺纹加工中的应用 刘黎
Application of extrusion tap in deep hole thread processing Liu Li



P37

起落架外筒超长悬伸花盘
孔的加工



P79

基于PowerMILL五轴机床
运动仿真的探索与应用

模具制造 Mold Manufacturing

- 73 可调式手动绕弯模具制作与应用 朱凯
Fabricating and application of the adjustable manual bending die Zhu Kai
- 75 模具铸造镶块的标准化制造 何军, 等
Standardized manufacturing of mould casting inlay He Jun, et al

智能制造 Intelligent Manufacturing

- 79 基于PowerMILL五轴机床运动仿真的探索与应用 年得君, 等
Exploration and application of the five-axis machine tool motion
simulation based on PowerMill Nian Dejun, et al
- 82 调头铣削大型型腔的方案设计 鲁磊, 等
Design of reverse milling large cavity scheme Lu Lei, et al
- 84 轿车侧围外板冲压安全裕度探究 李文远, 等
Research on safety margin of sedan body-side sheet Li Wenyuan, et al

维修与改造 Maintenance & Rebuilding

- 88 数控机床中心冷却压力自动调整的方法 王玉功, 等
Method of automatic adjustment of CNC machine tool
center cooling pressure Wang Yugong, et al
- 90 橡皮囊压力机典型故障分析与预防性维护 江智轩
Typical fault analysis and preventive maintenance of rubber press Jiang Zhixuan
- 94 圆锥孔磨削装置在车床上的改装应用 徐丹
Application of refitting taper hole grinding device in lathe Xu Dan

信息之窗 (25、38、46、58、89)

后彩5 《金属加工(冷加工)》2021年第2期广告目次