



机工传媒
China Machine Media

机械工业信息研究院主办

1950年创刊

金属加工[®]

MW Metal Cutting



CN 11-3026/...

冷加工 10/2022

原名: 机械工人[®]

一部机械制造技术的长卷



ISO9001:2015质量体系认证
ISO14001:2015 环境管理体系认证
ISO10012-2003 测量管理体系认证 (AAA)

首批制造业单项 冠军培育企业



航空发动机制造技术与装备

面向航空发动机核心零部件
高质高效磨削的砂轮自锐技术..P1
航空发动机铝镁机匣加工.....P13
航空制造业智能制造特点.....P19

巧手匠心铸长剑.....P28
青贮机破碎辊加工工艺.....P31
起重机转向节的数控车削.....P41
缸体轴承座端面检测装置.....P49
大锥度薄壁结构件的车削加工..P61
T2铜套反向冷挤压模具设计.....P69
机器人的机床安全PLC控制.....P74
气门锁片压装机技术改造.....P83



南京工艺官方微信



阿里巴巴官方网店

南京工艺装备制造有限公司

NANJING TECHNICAL EQUIPMENT MANUFACTURE CO., LTD.

地址: 南京市江宁区滨江开发区飞鹰路79号
邮编: 211178
电话: 86-86561707 86586220
传真: 86-25-86519408 86513814
http://www.njyigong.cn
E-mail: jm@njyigong.com

广告 查询编号: 1661

万方数据

更多信息和专题技术
早知道 请扫描



media.mw1950.cn



P1 朱烨均：面向航空发动机核心
零部件高质高效磨削的砂轮
自锐技术研究进展



P13 邓元山：航空发动机铝镁机匣
高效复合加工技术应用



金属加工微信



金属加工微博

专题策划：航空发动机制造技术与装备

Special Topic: Aeroengine Manufacturing Technology and Equipment

- 1 面向航空发动机核心零部件高质高效磨削的
砂轮自锐技术研究进展 朱烨均, 等
Research progress of grinding wheel self sharpening technology
for high quality and high efficiency grinding of aeroengine
core components Zhu Yejun, et al
- 13 航空发动机铝镁机匣高效复合加工技术应用 邓元山, 等
Application of high efficiency composite machining
technology for aeroengine aluminum magnesium receiver Deng Yuanshan, et al
- 19 航空制造业智能制造特点及推进思路 沈洪才
Characteristics and promotion ideas of intelligent
manufacturing in aviation manufacturing industry Shen Hongcai
- 23 零点快换+虎钳——加工效率翻倍的实用秘籍 雄克
Zero point quick change+vise - a practical secret script for
doubling the processing efficiency SCHUNK
- 26 新工具引领航空业数字化转型 刘哲
New tools lead the digital transformation of the aviation industry Liu Zhe
- ### 工匠故事 Craftsman Story
- 28 巧手匠心铸长剑——90后导弹雕刻师 贺潇强
Skilled craftsmen craft long swords - 90' s missile engravers He Xiaoliang
- ### 工艺方案 Technique Solution
- 31 青贮机破碎辊加工工艺 关明辉
Processing technology of silage crushing roll Guan Minghui



P19

沈洪才：航空制造业智能制造特点及推进思路



P23

零点快换+虎钳——加工效率翻倍的实用秘籍

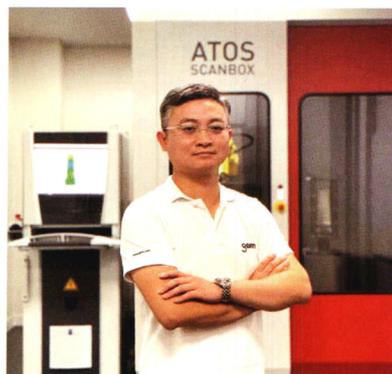
- 34 加长薄壁铝合金两瓣瓦的高效加工方法 孟祥志, 等
High efficient machining method of lengthened thin-walled aluminum alloy two petal tiles Meng Xiangzhi, et al
- 38 盘式电动机壳体零件加工工艺 翟方形, 等
Processing technology of disk motor shell parts Zhai Fangtong, et al
- 41 起重机转向节的数控车削加工 孟维, 等
CNC turning of crane knuckle Meng Wei, et al
- 46 内腔零件反面镗孔数控铣床加工工艺 马彦秋, 等
Machining technology of NC milling machine for reverse counterboring of inner cavity parts Ma Yanqiu, et al

机床/附件/工装 Machine Tool/Accessory/Fixture

- 49 缸体轴承座端面检测装置的设计 薛飞, 等
Design of the end face inspection device for cylinder block bearing block Xue Fei, et al
- 53 异形零件手推式砂带打磨夹具设计 孟少明, 等
Design of hand pushing abrasive belt grinding fixture for special shaped parts Meng Shaoming, et al
- 56 制作卧式铣床简易工装解决产品装夹定位问题 李彩霞
Make simple tooling for horizontal milling machine to solve the problem of product clamping and positioning Li Caixia

刀具 Cutting Tool

- 59 延长高温合金零件粗车刀具寿命的方法 张勇, 等
Methods for prolonging tool life of rough turning superalloy parts Zhang Yong, et al



P26

刘哲：新工具引领航空业
数字化转型



P28

贺潇强：巧手匠心铸长剑
——90后导弹雕刻师

61 大锥度薄壁结构件的车削加工 师占根, 等

Turning of large taper thin wall structural parts Shi Zhangen, et al

64 高精度薄壁类圆弧槽轨道车削加工方法 张杰, 等

High precision turning method of thin-walled circular arc groove track Zhang Jie, et al

模具制造 Mold Manufacturing

69 T2铜套反向冷挤压模具设计 刘峙, 等

Design of reverse cold extrusion die for T2 copper sleeve Liu Zhi, et al

智能制造 Intelligent Manufacturing

74 基于机器人的机床安全PLC控制 顾红光

PLC control of machine tool safety based on robot Gu Hongguang

77 锥度1:16的API螺纹铣削参数化标准程序编制及质量控制 黄成元, 等

Programming and quality control of API thread milling

parameterization standard with taper 1 : 16 Huang Chengyuan, et al

维修与改造 Maintenance & Rebuilding

83 气门锁片压装机技术改造 杨波

Technical transformation of valve key press mounting machine Yang Bo

90 ERRE测试功能在解决工件表面质量问题中的应用 胡辉

The application of ERRE test function in solving the surface

quality problem of workpieces Hu Hui

信息之窗 (12、17、25、60、82)

后彩3《金属加工(冷加工)》2022年第10期广告目次

FANUC  BEIJING
FANUC

持续精进
未来已来

FANUC Series 0i-MODEL F **Plus**

更易用 更强大

全新高效加工技术 / 全新表面精细处理技术 / 全新开放性平台 / 全新 FANUC iHMI



北京发那科机电有限公司 | 北京市海淀区上地信息产业基地信息路9号

销售  010-62984739
电话  010-62984741 (传真)

服务  400-6100-777
热线  010-62984745 (传真)

培训  010-62984726-1868
电话  021-69228386 (深圳&上海)



关注智造无限

◆广告 查询编号: 1267

邮发代号方数据 定价: 20.00元 CN 11-5626/TH ISSN 1674-1641

ISSN 1674-1641



9 771674 164220

10