

Contents 目录

2011年4月 总第309期



>P22

主编随笔

P1 运作模式突破克“顽疾”

月度看点

特别报道

P11 第十二届中国国际机床展在北京成功举办

在本次展会上,国际知名机床制造厂商悉数到场,集中体现了当代世界机床制造业最高水平,孕育着未来几年机床工具工业发展的方向。

高端访问

专家观点

P14 李伯虎:云制造 中国创造新模式

“云制造”是一种加快我国制造业实现“敏捷制造”、“服务型制造”、“绿色制造”和“中国创造”的新制造模式与技术手段。

P16 杨海成:技术引领 服务支撑 助力转型

“十二五”期间要围绕大型企业和中小企业的发展需求,强化技术与业务的融合,重视自主创新,推动新技术发展及核心产品的开发。

权威发言

P18 迫在眉睫的中国创造

专家解读如何改变工业发展方式,构建地方特色产业群,完善中国装备制造体系,实现两化深度融合。

封面报道

P22 增效服务 问道“十二五”

制造业信息化是中国制造业转型升级的重要支撑已是不争的事实,我国制造业信息化正在向“高度”、“广度”、“深度”和“跨度”拓展,不断推进两化深度融合。

专家

P24 祁国宁:产业升级需要运作模式创新

单纯某一技术的发展和已经无法为企业带来更多的生存空间,企业的运作方式已经发生了变革。

企业实践

P25 徐工集团:推进两化融合 创建智慧企业

企业各业务环节的全面覆盖、渗透融合和综合集成,使

Contents 目录

2011年4月 总第309期

徐工成功实现了信息化和业务“从两张皮到一张皮”、“从混合物到化合物”转变。

P28 江淮汽车: 坚持质量效益之路 提倡节约型制造

P29 成飞: 信息化推进企业创新体系建设

经过多年的信息化应用实践,中航工业成飞建立了一套完整的信息化生产管理体系,对企业的观念、技术、管理、产品、市场产生了巨大提升作用,

P31 用友PLM: 一体化趋势酝酿变革

设计制造一体化是未来PLM的发展方向之一,这也表明企业更加需要整体解决方案,而不是单纯软件的叠加。

应用实践

P32 加强技术与业务集成 推进两化深度融合

实现两化深度融合须建立各项技术之间,信息化自动化与企业的管理、产品和装备之间的紧密集成。

P34 宝信与“百项经典工程”同行

监控系统一体化平台(iCentro View),充分利用和挖掘信息资源,形成高度集中监控系统和实现各子系统密切连锁关系,解决以往隧道监控系统自动化孤岛问题。

P38 制造型企业ERP系统实施成功的关键点分析

作为一个系统化的工程,ERP系统需要各个模组的长期投入,因此,在实施过程中,激励机制的建立也是保证系统实施成功的重要方面。

P40 提高物流管理建设 深化企业信息化应用

数字工厂

研发

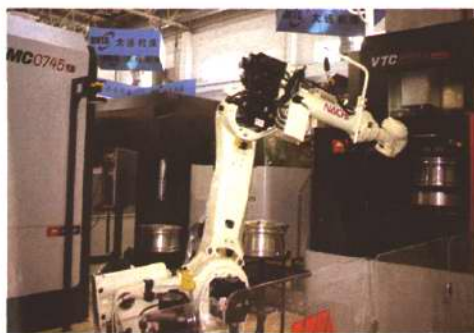
P42 开目: 从“开拓”到“回归”

开目公司也曾涉足电子商务、系统集成、软件外包等业务。但是,随着业务的不断开拓,开目发现,聚焦制造业信息化才能最终实现开目的核心价值,其他业务已经逐步剥离。

P43 Altair: “产品+服务”助推制造业“质变”

Altair一直以来致力于增强企业的创新能力,帮助企业在产品设计阶段实现创新。

P44 综合设计与仿真平台



第十二届中国国际机床展在北京成功举办 >P11

管理

P49 市场规模扩大 移动BI加速发展

P51 企业IT架构整合让信息化更加从容

外刊选编

P52 The Joy of a "Greenfield"

P55 To Boost Data Center Efficiency, Consider UPS Consolidation

Advertising Index

广告索引

封二 安世亚太科技(北京)有限公司

封三 中国制造业信息化杂志社

封底 中国制造业信息化杂志社

P5 网宿科技股份有限公司