

机械制造[®]

MACHINERY

JIXIE ZHIZAO



2020 6

上海市机械工程学会 主办



高性价比 & 高精度 —— TWL智能检测装置

适用于绝大多数扭矩扳手，可实现自动加/卸载、目标扭矩值设定、自动数据记录等功能，操作简便，可检测扭矩范围为1~1 500 N·m。



- 伺服电机变速扭矩加载，提高工作效率，大幅降低劳动强度。
- 传感器和目标值保护功能，超过上限120%，自动停止加载。
- 双操作模式一键切换选择。
- 通过智能管理软件实现目标值设定、扭矩加/卸载、检测流程自定义、工具数据库建立、校验日期提醒、个性化检测报告生成等功能，满足客户日常工具检测需求。



机械制造[®]

MACHINERY

1950年3月创刊

第58卷第6期 2020年6月 总第670期

目 次

慧眼聚焦

- 基于变分模态分解与双谱估计的滑动轴承摩擦状态评估 姜乃铭(1)

专题报导

汽车生产制造

- 汽车产品 CAD 数据质量关键技术研究 冯贺平 赵 钢 储亚峰 等(5)
汽车公司产品变更优化策略研究 管 波 丁啊青 吴方正 等(8)
MBD 技术在白车身生产中的应用研究 赵 钢 袁宜友 徐本晔 等(11)
汽车一体式刮臂的设计与改进 龙 泉(14)
基于模态分析的发动机装饰罩总成结构优化 陈 馨 林 浩(18)
基于激光扫描的发动机凸轮轴盖逆向测量与建模 龚海军 周 涛 李 欢 等(21)

研究·开发

- 双十字万向联轴器对船舶轴系振动影响的分析 牛雨生 董良雄 温小飞 等(27)
海面通信浮标的结构优化与性能分析 郑 鹏 吴俊飞 熊学军(33)
链传动纵向动力学研究 喻文广(37)
采煤机变频调速系统优化研究 李维伟(41)
涡轮式组合搅拌器的数值模拟研究 刘法鑫 王子含(45)
卷接机组梗签二次分离装置真空悬浮腔的设计与分析 张皓天 王 然 梁 勇 等(49)
6t 挖掘机与快换装置的匹配研究 李 景 程星星(54)

制造·材料

- 基于 Unigraphics 软件的复杂壳体制造特征自动识别技术 韩晓光 翟婷婷 付移风 等(57)
高速精密加工中心进给系统并联恒温控制装置的设计 杨锦斌(62)
单颗立方氮化硼磨粒磨削 GH4169 合金的仿真研究 王海宁 徐汝锋 韩康宁 等(66)

工艺·装备

- 自动化生产线数字化工艺设计 李 峰 窦 媛 宋 文 等(71)
大型轧机机架的精加工工艺 安彦玲(77)
叶片角度自动调节式斜流泵叶轮的加工工艺 甄志杰(80)
蜘蛛网格工艺在薄壁腔体加工中的应用 高石磊(82)
辐条式电机端盖夹紧装置的设计与应用 甘成君(85)

试验·检测

- 电主轴在机可靠性试验和评估方法研究 辛庆伟 周大朝 邢诺贝 等(89)

机电信息

(32)(44)

机械制造

MACHINERY

[®]

Volume 58 No. 6 June, 2020 Total Issue No. 670

Contents

Insight Focusing

- Evaluation of Friction State of Plain Bearing Based on Variational Mode Decomposition and Bispectrum Estimation Jiang Naiming (1)

Special Reports

Automobile Manufacturing

- Research on Key Technologies of CAD Data Quality of Automotive Product Feng Heping Zhao Gang Chu Yafeng et al (5)
Research on Optimization Strategies of Product Modification in Automobile Company Guan Bo Ding A'qing Wu Fangzheng et al (8)
Research on Application of MBD Technology in Body-in-white Production Zhao Gang Yuan Yiyou Xu Benye et al (11)
Design and Improvement of Integrated Wiper Arm of Car Long Quan (14)
Structure Optimization of Engine Trim Cover Assembly Based on Modal Analysis Chen Xin Lin Hao (18)
Reverse Measurement and Modeling of Engine Camshaft Cover Based on Laser Scanning Gong Haijun Zhou Tao Li Huan et al (21)

Research & Development

- Analysis of Influence of Double Cross Universal Coupling on Vibration of Marine Shafting Niu Yusheng Dong Liangxiong Wen Xiaofei et al (27)
Structural Optimization and Performance Analysis of Communication Buoy on Sea Surface Zheng Peng Wu Junfei Xiong Xuejun (33)
Research on Longitudinal Dynamics of Chain Transmission Yu Wenguang (37)
Research on Optimization of Frequency Control System of Shearer Loader Li Weiwei (41)
Research on Numerical Simulation of Turbo-type Combined Agitator Liu Faxin Wang Zihan (45)
Design and Analysis of Vacuum Suspension Cavity of Secondary Stem Separation Device of Cigarette Machine Zhang Haotian Wang Ran Liang Yong et al (49)
Research on Matching of 6t Excavator and Quick Change Device Li Jing Cheng Xingxing (54)

Manufacturing · Materials

- Automatic Recognition Technology for Manufacturing Features of Complex Housing Based on Unigraphics Software Han Xiaoguang Zhai Tingting Fu Yifeng et al (57)
Design of Parallel Thermostatically-controlled Device of Feed System of High-speed Precision Machining Center Yang Jinbin (62)
Simulation Study on Grinding of GH4169 Alloy with Single CBN Abrasive Particle Wang Haining Xu Rufeng Han Kangning et al (66)

Process · Equipment

- Digital Process Design of Automatic Production Line Li Feng Dou Yuan Song Wen et al (71)
Finishing Process of Large Rolling Mill Stand An Yanling (77)
Process of Blade Wheel of Diagonal Flow Pump with Self-regulated Blade Angle Zhen Zhijie (80)
Application of Spider Grid Process in Processing of Thin-walled Cavity Gao Shilei (82)

Test, Inspection & Measurement**News**

《机械制造》征稿简约

《机械制造》杂志创刊于1950年3月,是新中国最早创办的科技期刊之一,荣列国家百种重点科技期刊、华东地区优秀期刊。伴随着“中国制造2025”与“工业4.0”的深入人心,《机械制造》第一时间关注机电行业中的新科技、新工艺、新产品,为高等院校、科研院所及各大企业提供技术信息与服务。

《机械制造》来稿必须具有创新性、学术性、科学性、准确性、规范性和可读性。编辑部将按照规范程序对每一篇来稿进行仔细评审,并经编委审阅,方可录用。投稿3个月未收到回执或稿件处理通知,请及时向编辑部查询,经编辑部同意后可自行处理。来稿一律不退,请自留底稿。稿件如被录用,编辑部对来稿有权做文字性修改,实质性内容修改须征得作者同意。

来稿文责自负,标题、作者、摘要、关键词均需译为英文。文稿中的文字、数字、量、单位和符号请按有关国家标准书写清楚,正文及公式中外文字母的大小写、正斜体,以及字母、符号、数字的上下角关系应明确,易混淆的字母、符号、数字等需标明。来稿请附作者简介,包括姓名、出生年、性别、学历、职称、主要研究方向等。请将作者联系方式注明,以便编辑与作者及时联系沟通。

文中首次出现的简称(缩略语)应先写出中英文全称后才能直接使用。正文中1级标题用1、2…,2级标题用1.1、1.2…,3级标题用1.1.1、1.1.2…。插图不宜过多,且需为黑白JPG格式,对比分明、层次清晰。文中插图下方写明图号(按图1、图2…顺序)和图题。表格表序(按表1、表2…顺序)和表题居中放在表的上方,表号、表题对应正确,表中重复出现的文字不可用“同前”“同左”等表示,必须全部重复写出。在文稿首页地头处注明交稿日期,如属基金资助项目的论文,请务必写明,并附相关证明文件。

参考文献是文中直接引用的公开出版物,一般要求10篇以上,

其中6篇必须是近5年出版的文献。参考文献按正文中引用出现的先后顺序用阿拉伯数字连续编码,并将序号置于方括号中。同一处引用多篇文献时,将各篇文献的序号在方括号中全部列出,各序号间用“,”;如遇连续序号,可标注起讫号“-”。同一文献在论著中被引用多次,只编1个号,引文页码放在“[]”外,参考文献表中不再重复著录页码。

几种主要文献的著录格式如下:

(1)图书:[序号]作者.题名:其它题名信息[M].其他责任者.版本(第1版免著).出版地:出版者,出版年:引文页码.

(2)期刊论文:[序号]作者.题名:其它题名信息[J].刊名,出版年,卷(期):起止页码.

(3)论文集论文:[序号]作者.题名[C]//论文集主要责任者.论文集名.出版地:出版者,出版年:起止页码.

(4)学位论文:[序号]作者.题名[D].保存地点:保存单位,学位获得年.

(5)专利:[序号]申请者或所有者.名称:专利号[P].公告日期或公开日期.

(6)科学技术报告:[序号]作者.题名:编号[R].出版地:出版者,出版年.

(7)电子文献:[序号]作者.题名[文献类型标志/载体类型标志].(更新或修改日期)[引用日期].获取和访问路径.

(8)报纸文章:[序号]作者.题名[N].报纸名,出版日期(版次).

(9)标准:[序号]名称:标准号[S].

文献作者3名及以内全部列出,4名及以上则列前3名,后加“,等”或“,et al”;外文作者姓前名后,中间空格,姓均大写,名用缩写,不加缩写点。

本刊系

- ★ 中华人民共和国成立70周年精品期刊展入选期刊
- ★ 中国期刊方阵“双百”期刊
- ★ 中国科技论文统计源期刊
- ★ 华东地区优秀期刊
- ★ 中国学术期刊综合评价数据库统计源期刊
- ★ 中国学术期刊综合评价数据库来源期刊
- ★ 中国核心期刊(遴选)数据库收录期刊
- ★ 中国期刊全文数据库全文收录期刊
- ★ 中国期刊网、中国学术期刊(光盘版)全文收录期刊

广告目次

- | | |
|---------------------------|------|
| 诺霸精密机械(上海)有限公司 | (封面) |
| 中国国际工业博览会 | (封二) |
| 广州国际机器人、智能装备及制造技术展览会 | |
| 华南国际工业博览会 | (封三) |
| 大连国际工业博览会 | (彩1) |
| 长春国际先进装备制造业博览会 | |
| 长春国际机床、金属加工、塑胶及包装展 | |
| 长春国际工业机器人及整体解决方案展览会 | (彩2) |
| 金诺机床展 | (封底) |
| 珠海镇东有限公司 | (94) |



— O M O 双线融合新模式 —



精准配对，高效成交

JINAN

济南

6.11-14

QINGDAO

青岛

7.18-22

SHENYANG

沈阳

9.01-05

NINGBO

宁波

10.10-13

SHENZHEN

深圳

10.12-15



400-6767-260 www.jnmte.com