

粮食储藏

GRAIN STORAGE

2019 (3)

主管：中国储备粮管理集团有限公司
主办：中储粮成都储藏研究院有限公司



湖北叶威（集团）粮油机械有限公司

自动化的大趋势-高大平房仓散粮入仓高效、环保成套设备



挂机装仓机



单边桥、除尘卸粮机

◆ 平房仓散粮入仓高效生产线

解决高大平房仓散粮入仓效率和除杂清理问题，生产线由移动组合式单边桥、卸粮机、输送机、组合式清理筛、挂架输送机、挂架装仓机组成，每台设备的作业量相互匹配，每小时的作业量可达150吨。

◆ 三环节同步 减少无效时间

卸车、清理、装仓三个环节同步协调，不间断作业，减少无效工作时间，入仓效率提高2倍，降低设备能耗20%以上，杂质清理可控制在0.6%以下。

一条快速出仓生产线



拖挂扒谷机及成套设备

◆ 散粮出仓高效率

解决高大平房仓散粮出仓效率问题，生产线由螺旋拖挂扒谷机、拖挂伸缩输送机及移动带式输送机组成，大大提高了作业范围。

◆ 降低设备能耗20%以上

粮食的输送流程中，扒谷机在一定范围移动作业，无需频繁停机挪动后续输送设备，最大限度提高工作效率，减少无效工作时间，降低设备能耗20%以上。

ISSN 1000-6958



9 771000 695190

万方数据

湖北叶威（集团）粮油机械有限公司

湖北叶威（集团）智能科技有限公司

地址：湖北省荆门市掇刀区培公大道218号

网址：www.ywlj.net www.ywint.net www.ywgc.net

电话：0724-2492918/8606058

邮箱：ccwssyw@126.com

ywznkjit@126.com

zn@ywgc.net

目 录 Contents

粮食储藏技术

干湿混储小麦通风降水规律及其储藏品质变化研究

汪紫薇 渠琛玲 刘畅等(1)

二氧化碳气调储粮新工艺试验

刘旭光 朱华锦 洪文奎等(6)

两种控温储粮技术对东北粳稻保质减损储藏效果研究

赵旭 庄重 曹毅等(10)

优化浅圆仓玉米进仓工艺对储藏品质的影响

王健 汪东风(14)

浅圆仓仓壁空气间层隔热效果研究

施国伟 陈尚里 庄泽敏等(18)

简易平房仓利用通风、环流一体化系统储藏大豆度夏试验

史钢强 徐福连(23)

富氮低氧气囊微正压保持技术杀虫原理及操作要点

韦允哲 焦林海(27)

储粮有害生物及防治技术

不同粮堆温度下储粮害虫的迁移分布试验

穆振亚 严晓平 李丹丹等(32)

磷化氢敏感和抗性赤拟谷盗聚集信息素的比较

张红建 梁爱文 贺艳萍等(38)

储粮害虫智能图鉴及图像识别 APP 软件设计

赵彬宇 周慧玲 李江涛等(42)

谷物化学与品质分析

高效液相色谱法测定玉米中黄曲霉毒素 B₁ 含量的不确定度评价

陈晋莹 刘鹏 王小庆等(47)

食用油脂碘值测定结果的不确定度评定

刘付英 张晓东 郭颖等(51)

●《粮食储藏》征稿简则 (56)

中国科技核心期刊

《中国核心期刊(遴选)数据库》期刊

中国科技论文与引文数据库收录期刊

中国知网《中国引文数据库》来源期刊

万方数据《中国学术期刊数据库》收录期刊

《中国期刊网》全文收录期刊

《中国学术期刊》(光盘版)全文收录期刊

重庆维普《中文科技期刊数据库》收录期刊

广告索引

湖北叶威智能科技有限公司

成都安普诺生物科技有限公司

山东长江粮机集团公司

江门市振达机械制造有限公司

营口耐力机械制造有限公司

扬中灵平风机制造有限公司

宿州市恒昌塑胶有限公司

郑州粮保仓储设备有限公司

山西中谷科技股份有限公司

湖南海利化工股份有限公司

成都市金谷仓储有限公司

广汉市蜀汉粮油机械有限公司

河南粮好仓储设备科技有限公司

广西中储粮仓储设备科技有限公司

中储粮成都储藏研究院有限公司工程中心

台州中穗机电有限公司

北京东孚久恒仪器技术有限公司

山西中谷科技股份有限公司

无锡穗邦科技有限公司

上海云傲机电科技有限公司

江苏永昇空调有限公司

河南天硕机电设备工程有限公司

河南金明自动化设备有限公司

河南未来机电工程有限公司

镇江三维输送装备股份有限公司

赤峰金辰电子有限责任公司

四川广汉精力仓储设备制造有限公司

中国粮油学会储藏分会 2019 年学术年会

江苏宝信空调设备制造有限公司

广州市维通工业气体技术有限公司

订阅本刊

全年订阅,您可以通过银行或邮局将书款汇至《粮食储藏》编辑部,同时将征订回执传至(028)87660225。

银行汇款

开户银行:工行成都青羊工业园区支行

帐号:4402298409100038644

收款单位:中储粮成都储藏研究院有限公司

邮局汇款

地址:四川省成都市青羊区广富路239号32幢

邮编:610091

收款单位:《粮食储藏》编辑部

Main Contents

Study on Drying Rule and Quality Changes of Dry - wet Mixed Wheat during Ventilation	Wang Ziwei <i>et al</i> (5)
Test of Upgraded Controlled Atmosphere Process with Carbon Dioxid for Grain Storage ...	Liu Xuguang <i>et al</i> (9)
Effect of Optimization of Maize Entry Process on Storage Quality in Squat Silo	Wang Jian <i>et al</i> (17)
Research of Impacting of Air Layer of Squat Silo Wall on Insulation	Shi Guowei <i>et al</i> (22)
Summer Storage of Soybean in Simple Warehouse with Ventilation and Circulation Integrated System	Shi Gangqiang <i>et al</i> (26)
Insecticidal Principle and Operating Points of Nitrogen - rich and Low Oxygen Bag Micro Positive Pressure Maintenance Technology	Wei Yunze <i>et al</i> (31)
The Experiment of Temperature Gradient of Grain Bulk on Migration and Distribution of Stored Grain Pests	Mu Zhenya <i>et al</i> (37)
The Comparison of <i>Tribolium Castaneum</i> (Herbst) Agglomeration Pheromones between Phosphine Sensitive and Resistant Species	Zhang Hongjian <i>et al</i> (41)
Mobile App Design for Stored Grain Insect Illustration Guide and Image Recognition	Zhao Binyu <i>et al</i> (46)
Evaluation of Uncertainty in Determination of Aflatoxin B ₁ in Maize by High Performance Liquid Chromatography	Chen Jinying <i>et al</i> (50)
Uncertainty Evaluation on Determination Results of Iodine Value for Edible Fats	Liu Fuying <i>et al</i> (55)
Effect of Two Grain Storage Technologies with Controlling Temperature on Quality Preservation and Loss Reduction of Northeast Japonica Rice	Zhao Xu <i>et al</i> (55)

Sponsored by Sinograin Chengdu Storage Research Institute

Chief Editor: Guo Daolin

Vice Chief Editor: Tao Cheng

Edited & Published by Editorial Department of GRAIN STORAGE

(32 Bldg. NO.239 Guangfu RD. Qingyang Dist. Chengdu, Sichuan, People's Republic of China)

Tel: (028)87662192 Post Code: 610091

Fax: (028)87662192



广州市维通工业气体技术有限公司

GUANGZHOU WEITON INDUSTRY GASES TECHNOLOGY CO.,LTD

ISO9001:2000、CE认证、中国粮油学会优秀会员

科技领跑
节能先锋

绿色储粮专用制氮系统



系统优势

- 更节能的系统倡导者
- 广泛的工程案例
- 理想可靠的使用效果
- 高品质的系统配置
- 全智能控制

产品特点

- 系统一键启动
- B485通讯远程监视
- 系统功能在线升级
- 多功能综合报警
- 人机界面 集控制、操作、监测、维护等功能于一体
- 节能选配 (PID、PDC、VFC)



两种机型可选

固定型

移动型

常用设备型号

NP995-60B、

NP995-110B、

NP995-165B、

NP995-220B、

NP995-250B、

NP995-310B、

NP995-350B、

NP995-400B、

NP995-460B、

总部地址：广州市白云区钟落潭镇红旗中心街65号之一

电话：020-8456 9638 8456 8852 传真：020-8456 8850

网址：<http://www.weiton.com>

邮编：510545

E-mail：weiton@weiton.com