



硫酸工业

LIUSUAN GONGYE

月刊

1959 年创刊

2017 年 第 12 期

(总第 279 期)

2017 年 12 月 30 日出版

目 次

综述与专论

我国硫资源的工业代谢与循环经济 纪罗军(1)

节能与余热回收

硫酸装置低温热回收效率分析 伏双才(9)

1 100 t/d 硫铁矿和硫磺掺烧硫酸亚铁制酸低温热回收装置运行总结 俞向东,张旭,师恺(13)

硫铁矿制酸厂热量回收与利用 邹玉霜(15)

研究开发

硫铁矿烧渣脱砷废水中铜银的回收 王吉华(20)

冶炼烟气制酸净化含砷酸泥固化方法研究 陆占清,丁雁波,周开敏(23)

浅论某铜业公司 2 套硫酸装置干吸硫酸流程异同 胥永(27)

生产实践

废硫酸裂解制酸工艺的应用实践 李振军,王国强,师文静(30)

采用先进的生产技术提高硫回收率 张应虎,念吉红(33)

冶炼烟气中单质硫对制酸系统的影响及应对措施 姚玉婷,彭国华,谢成(36)

设备与自动化

硫铁矿制酸余热发电系统自动脱网运行技术开发与应用 谢高平(41)

浅谈铜冶炼烟气制酸仪表系统的选型和维护 岳剑(44)

电除雾器积泥清理技术 张雪峰,何春文,高德成(47)

污酸污水处理

某有色金属矿山酸性废水处理工程设计 赵奎,赵凌波,李绪忠(49)

烟气脱硫脱硝

硫酸尾气脱硫系统的技改与运行实践 刘勤学,侯希涛,耿子(52)

信息拾零

2017 年锌冶炼迎来新发展(22) 2017 年 1—10 月统计数据(35) 肥料分级标准征求意见,分为生态级、农田级和园林级三级(40) 钛白粉产业整体升级(43) 11 月份化学原料和制品业价格同比上涨 10.1%(46) 国产钾肥正崛起(48) 12 月初国内硫磺价格下滑(51)

硫与硫酸行业设备材料推荐指南 I-IV
广告目次 V
《硫酸工业》2016 年总目次(第 1~12 期) VI-X

本刊已许可中国知网、维普、万方等数据库及网站以数字化方式复制、汇编、发行信息网络传播本刊全文。上述著作权使用费与本刊稿酬一并支付。作者向本刊提交文章发表的行为即视为同意上述声明。

主管单位 南化集团研究院
主办单位 南化集团研究院
全国硫酸工业信息站
出版单位 《硫酸工业》编辑部
地 址 南京市六合区葛关路 699 号
邮政编码 210048
主 编 郝爱香
副 主 编 纪罗军
电话/传真 (025) 57795064
广告主管 金苏闽(025-57795064)
投稿平台 <http://lsgy.cbpt.cnki.net>
电子信箱 lsgy@vip.163.com
lsgy126@126.com
发行单位 江苏省邮政局
印刷单位 江苏省科学技术情报研究所印刷厂
发行范围 公 开
邮发代号 28-20
中国标准连续出版物号

ISSN 1002-4507
CN 32-4126/TQ

广告经营许可证 广登 32000000048

本期责任编辑 胡小云

期刊基本参数: CN 32-4126/TQ * 1959 * b * A4 * 68 * zh * P * ¥15.00 * 2500 * 15 * 2017 - 12



SULPHURIC ACID

INDUSTRY

(monthly)

Founded in 1959

No. 12 Dec. 30. 2017

(Serial No. 279)

Supervisor: Research Institute of Nanjing Chemical Industrial Group

Sponsor: Research Institute of Nanjing Chemical Industrial Group
China Sulphuric Acid Industry Information Centre

Publisher: Editorial Office of Sulphuric Acid Industry

Address: 699 Geguan Road, Luhe, Nanjing, Jiangsu, China

Editor-in-Chief: Hao Aixiang

Deputy Editor-in-Chief: Ji Luojun

Postcode: 210048

Tel: 86-25-57795064

Fax: 86-25-57795064

Http://www.lsgy.cbpt.cnki.net

E-mail: lsgy@vip.163.com

lsgy126@126.com

Executive Editor: HU Xiaoyun

CONTENTS

Industrial metabolism and circular economy of sulphur resources in China	JI Luojun (1)
Efficiency analysis of low temperature heat recovery system in sulphuric acid plant	FU Shuangcai (9)
Operation summary of low-temperature heat recovery unit of 1 100 t/d sulphuric acid plant with pyrite , sulphur and ferrous sulfate	YU Xiangdong, ZHANG Xu, SHI Kai(13)
Heat recovery and reutilization of pyrite sulphuric acid plant	ZOU Yushuang(15)
Recovery of copper and silver from the waste water from the dearsenic pyrite cinder	WANG Jihua(20)
Study on the curing method of purifying arsenic acid sludge with acid purification from smelter flue gas	LU Zhanqing, DING Yanbo, ZHOU Kaiming(23)
Comparison of two sets of the dry-absorbing processes of sulphuric acid plant in one Copper Company	XU Yong(27)
Practice of sulphuric acid production based cracking waste sulphuric acid	Li Zhenjun, Wang Guoqiang, SI Wenjing(30)
Sulphur recovery improvement by utilizing advanced sulphuric acid production technology	ZHANG Yinghu, NIAN Jihong(33)
The influence and countermeasures of the elemental sulphur in the smelting flue gas on an acid system	YAO Yuting, PENG Guohua, XIE Cheng(36)
Development and application of automatic offline operation of pyrite-based sulphuric acid waste heat power generation system	XIE Gaoping(41)
Selection and maintenance of the instruments for copper smelter sulphuric acid plant	YUE Jian(44)
Electric demister deposit cleaning technology	ZHANG Xuefeng, HE Chunwen, GAO Decheng(47)
Design of acid wastewater treatment for a nonferrous metal mine	ZHAO Xi, ZHAO Lingbo, LI Xuzhong(49)
Technical modification and operation practice of sulphuric acid off-gas desulphurization system	LIU Qinxue, HOU Xitao, GENG Zi(52)
Subject index :Nos. 1-12(2017)	(VI)