

棉纺织技术[®]

Cotton Textile Technology

2013

12

第41卷

(总第506期)

附本卷主题索引

®



全国中文核心期刊 · 中国科技核心期刊 陕西省纺织科学研究所 全国棉纺织科技信息中心
第三届国家期刊奖提名奖 · 中国期刊方阵双效期刊

www.ctsti.cn

青岛环球集团股份有限公司
QINGDAO HICORP GROUP CO., LTD

CMT1800 | **HCP810** 环球“智”造 世界领先
粗细联合智能粗纱机系统 | 喷气织机

纺织强国梦

恭祝纺织界同仁新年快乐!

环球纺机智领未来

ISSN 1001-7415
12
9 771001 741131
万方数据

地址：青岛胶南市海滨六路789号
电话：+86-532-86151837 86151768
传真：+86-532-86152127
http://www.cmt-hicorp.com
24小时服务电话：13792880997

棉纺织技术

MIAN FANGZHI JISHU

2013/12

第41卷 (总第506期) 卷终 1973年创刊

- 第三届国家期刊奖提名奖
- 中国期刊方阵双效期刊
- 全国中文核心期刊
- 中国科技核心期刊
- 中国权威学术期刊
- 中文核心期刊要目总览文献源
- 中国科技论文统计源期刊
- 中国科学引文数据库文献源
- 《中国学术期刊文摘》文献源
- 《Chinese Science Abstracts》文献源
- 《纺织文摘》文献源
- 中国学术期刊综合评价数据库文献源
- 中国期刊全文数据库文献源
- 中国核心期刊(遴选)数据库文献源
- 中文科技期刊数据库全文版文献源
- 中国学术期刊(光盘版)文献源
- 中国学术期刊网文献源
- 万方数据资源系统数字化期刊群文献源
- 美国化学文摘(CA)文献源
- 英国科学文摘(SA)文献源
- 俄罗斯文摘杂志(AJ)文献源
- 美国乌利希国际期刊指南文献源
- 通过ISO9001:2008质量管理体系认证

社 长 刘 强

荣誉主编 姚 穆

主 编 阎 磊

副 主 编 李小兰

责任编辑 王志鸿

目 次

技术专论

- 聚苯硫醚不锈钢混纺织物穿着舒适性研究
张 威 刘君妹 陈振宏 魏赛男(1)
- 蚕蛹蛋白改性粘胶织物服用性能测试与分析
刘慧娟 吴保平 齐瑞岭 张海霞(5)
- 棉与木棉混纺交织物的开发及服用性能研究
齐 萌 沈兰萍(9)
- 等离子体处理对 PTT 织物通透性的影响
洪剑寒 潘志娟(12)

研究探讨

- 粗纱重定量细纱大牵伸工艺应用探讨 计万平(16)
- 醋酸酯淀粉浆料的制备及性能研究
周 丹 沈艳琴 武海良 冯亚明(20)

测试分析

- 镍铁纤维形态结构及性能分析
彭志远 李瑞洲 魏赛男(24)
- 一步萃取法检测纺织品中邻苯二甲酸酯
顾 虎 秦 鑫(27)

产品开发

- 嵌入式汉麻混纺纱的纺制 凌良仲 乐 峰(30)
- 双经三纬局部三层保暖织物的开发
王慧玲 周 彬 李银华(33)



JZX系列棉精梳机锯齿整体锡林

国家级高新技术企业

通过ISO9001:2008国际质量体系认证企业

浙江锦峰纺织机械有限公司

生产实践

- 156锭 BHFA498 型粗纱机的应用 匡莹 (36)
- 精梳棉莫代尔 11.8 tex 混纺集聚纱的生产实践
顾海燕 蒋仕培 周其红 (39)
- 精梳莱赛尔 LF 纤维棉色纺涡流纱的生产 刘雷明 (42)
- 航空座毯用阻燃腈纶纱的纺制 徐学尹 (45)
- 双蛋白改性维纶莫代尔棉混纺纱上浆要点 薛建萍 唐立辰 (48)
- CD-DF868 浆料用于细号高密品种的浆纱实践
何启兵 曾勇 (50)
- Y200S 型电子多臂小样织机的改造
瞿建新 马顺彬 陈栋 (53)
- 双层欧普图案织物的设计 黄紫娟 张梦婕 (55)
- 棉与羊绒混纺色织物的生产 张永林 (57)
- 莱赛尔纤维系列交织物的生产体会 张莉 赵西涛 (60)
- 细特涤纶竹节纱交织物的生产要点
杜胜英 赵巧妮 张升民 彭福伟 (63)

科技进展

- 特种防护用纺织品的开发及发展趋势
施楣梧 李永海 张燕 (66)

革新改造

- FAL004 开清棉机组吸落棉系统的几项改造 陈玉峰 (4)
- 细纱机纺粘胶品种使用后区压力棒的体会 赵艳 葛亚妮 (8)
- 悬锭粗纱机锭杆的一种校正方法 丁晓生 (15)
- 减少涤纶稀薄织物织疵的技术措施 李爱国 (23)
- 络筒生产中应注意的几个问题 程海峰 (47)
- 赛络纺高低喇叭口的改造效果 张太顺 (52)
- DQSS-30 型电子清纱器检测头的维修
郁春涛 陆丽丽 吴建芳 (59)
- 减少机织物断纬疵点的有效措施 吕治家 张华明 李德朝 (62)

读者·作者·编者

- 《棉纺织技术》期刊对稿件的具体要求 (68)
- 2013 年《棉纺织技术》主题索引 (总目 1)

在线投稿、查稿,请登录 www.ctsti.cn

下期要目

- 赛络纺粗纱喂入方式探讨
空心罗拉式集聚纺包芯纱的工艺优化
等线密度段彩纱条干和毛羽的影响因素分析
精梳亚麻棉混纺喷气涡流纱的工艺优选
新型纺纱方法与环锭纺纱新技术
两种精梳给棉方式的比较
芦荟改性粘胶衬布用织物性能研究
Outlast 改性腈纶棉混纺纱混纺比的优化
棉与三种再生纤维素纤维混纺产品定量分析

主管单位:陕西省科学技术厅

主办单位:陕西省纺织科学研究所

中国纺织信息中心

编辑出版:全国棉纺织科技信息中心

《棉纺织技术》期刊社

地址:西安市纺城西街 138 号

邮政编码:710038

电话:(029)83553538(编辑部)

(029)83553540(发行部)

传真:(029)83553519(编辑部)

(029)83553518(发行部)

http://www.ctsti.cn

E-mail:sf-mfzjs@ctsti.cn

广告代理:陕西三益广告展览公司

电话:(029)83553571 (029)83553545

(029)83553551

传真:(029)83553573

E-mail:sf-sc@ctsti.cn

印刷:陕西迅捷印务有限责任公司

总发行:陕西省邮政报刊发行局

国内订阅:全国各地邮电局(所)

国外总发行:中国出版对外贸易总公司

(北京 782 信箱)

刊号:ISSN 1001-7415

CN 61-1132/TS

广告经营许可证号:6100004000101

邮发代号:52-43

定价:10.00 元

月刊·公开发行

出版日期:每月 10 日

本刊已加入万方数据等数据库,著作权使用费与本刊稿酬一次性支付;另商请作者给予本刊自稿件发表之日起为期十年的专有出版权和信息网络传播权。如有异议,请作者在来稿时声明,本刊将做适当处理。

CONTENTS

President
Liu Qiang

Honorary Editor-in-chief
Yao Mu

Editor-in-chief
Yan Lei

Assistant Editor-in-chief
Li Xiaolan

Executive Editor
Wang Zhihong

• Technical Symposium •

- Wear Comfort Research of Polyphenylene Sulfide Fiber Stainless Steel Fiber Blended Fabric *Zhang Wei Liu Junmei Chen Zhenhong Wei Sainan* (1)
Test and Analysis of Silkworm Protein Modified Viscose Fabric Wearability *Liu Huijuan Wu Baoping Qi Ruiling Zhang Haixia* (5)
Development and Wearability Research of Cotton Kapok Blended Interwoven Fabric *Qi Meng Shen Lanping* (9)
Effect of Oxygen Plasma Pretreatment on Permeability of PTT Shape Memory Fabric *Hong Jianhan Pan Zhijuan* (12)

• Research & Discussion •

- Application Discussion of Larger Roving Weight per Unit & Larger Spinning Draft *Ji Wanping* (16)
Preparation and Property Research of Acetate Starch Size Mixture *Zhou Dan Shen Yanqin Wu Hailiang Feng Yaming* (20)

• Test & Analysis •

- Morphology and Performance Analysis of Nickel-iron Fiber *Peng Zhiyuan Li Ruizhou Wei Sainan* (24)
Detection of Phthalic Acid Ester in Textiles with One-step Extraction Method *Gu Hu Qin Xin* (27)

• Product & Development •

- Spinning of Embedded China-hemp Blended Yarn *Ling Liangzhong Yue Feng* (30)
Development of Double-warp Three-weft Partial Three-layer Thermal Fabric *Wang Huiling Zhou Bin Li Yinhua* (33)

• Production Practice •

- Application of 156 Spindles BHFA498 Roving Machine *Kuang Ying* (36)
Production of Combed Cotton Modal 11. 8 tex Blended Condensed Yarn *Gu Haiyan Jiang Shippei Zhou Qihong* (39)
Production of Combed Lyocell LF Fiber Cotton Color Spun Vortex Yarn *Liu Leiming* (42)
Spinning of Flame Retardant Acrylic Yarn Used in Air Seat Blanket *Xu Xueyin* (45)
Sizing Key Points of Double Protein Modified Vinyon Modal Cotton Blended Yarn *Xue Jianping Tang Lichen* (48)
Practice of CD-DF868 Size Mixture Used in Fine and High Density Fabric *He Qibing Zeng Yong* (50)
Modification of Y200S Electronic Dobby Sample Loom *Qu Jianxin Ma Shunbin Chen Dong* (53)
Design of Double Layers Op Art Fabric *Huang Zijuan Zhang Mengjie* (55)
Production of Cotton Cashmere Blended Color Fabric *Zhang Yonglin* (57)
Experience of Producing Lyocell Fiber Series Interwoven Fabric *Zhang Li Zhao Xitao* (60)
Key Points of Producing Fine Polyester Slub Yarn Interwoven Fabric *Du Shengying Zhao Qiaoni Zhang Shengmin Peng Fuwei* (63)

• Technology Progress •

- Development and Trend of Special Protective Textiles *Shi Meiwu Li Yonghai Zhang Yan* (66)

• Innovation Reformation •

• Reader • Author • Editor •

Responsible Department:

Shaanxi Science & Technology Bureau

Sponsor Department:

Shaanxi Textile Science Institute
China Textile Information Centre

Editor and Publisher:

China Cotton Textile Information Centre
Cotton Textile Technology Periodical
Agency

<http://www.ctsti.cn>

E-mail: sf-mfzjs@ctsti.cn

Foreign Total Distributed :

China Publish Foreign Trade Corp.
(Beijing P O Box 782)

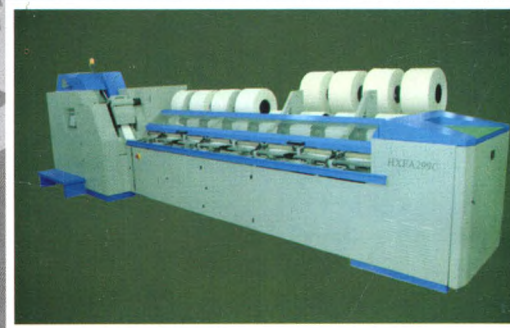
Periodical Register No: ISSN 1001-7415
CN 61-1132/TS

Post office code No: 52- 43

Monthly & Openly

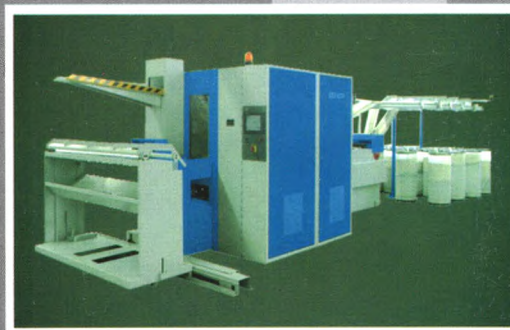
HXFA299系列棉精梳机

- ◆ 高产量：最高工作速度可达500钳次/min。
- ◆ 高质量：无与伦比的CV值。
- ◆ 低成本：主电机消耗功率仅为3KW，可节约用棉2%~4%。
- ◆ 低噪声：优化传动部分结构，降低整机噪声。



HXFA379型条并卷联合机

- ◆ 既可为精梳机做工艺准备也可为双精梳提供中间工序。
- ◆ 成卷速度快，无粘卷现象。
- ◆ 通过调整牵伸部位变速箱的齿轮配比，可基本实现无牵伸。
- ◆ 采用了积极喂入式罗拉输条装置，消除了牵伸棉网爬坡，减少了意外牵伸。



Y23型全自动棉卷运输系统

用于条并卷联合机与精梳机之间的棉卷和筒管的运输。一个工作周期可运送8个棉卷，并将空管自动运回，降低了操作员的工作强度。所需空间少，布局灵活，利用它可对现有人工精梳系统进行逐步升级。



HX-L78型智能落纱小车

- ◆ 单面仅需一人操作，减少劳动力。
- ◆ 故障报错主动显示，实现“自动化”，降低劳动强度。
- ◆ 气囊抓放，顶部抓取，垂直拔插管一次完成。
- ◆ 适应光锭杆、铝锭杆落纱。
- ◆ 适应长短机型改造使用。
- ◆ 适应从粗号纱到细号纱的普通纺/精密纺、氨纶包芯和赛络纺等。

