

模具技术 5 2021

MUJU

JISHU

DIE AND MOULD TECHNOLOGY

LKM® 龍記集團
LUNG KEE GROUP

向龙记直接采购，保障您的利益



- 厂家直销，无任何代理，如发现假冒品，请向我司举报
- 先进的镭射防伪技术，链接龙记官网并生成产品证书



LKM 龍記集團
LUNG KEE GROUP

龙记证书快速查询结果
LKM Certification Quick Checking Result

下单日期 Order date: 16/08/2018
查询次数 Scan count: 30

产品类型 : 订造模架 Custom Made Mould
Product type : Base
型号 Specification : 200*300 DBI A50 B60
LKM_ID : F7B26CM9

序号 NO.	尺寸 Dimension	数量 Number	钢种 Steel grade
1	30*250*300	1	王牌 S50C
2	20*200*300	1	王牌 S50C
3	50*200*300	1	王牌 S50C
4	20*200*300	1	王牌 S50C
5	60*200*300	1	王牌 S50C
6	30*200*300	1	王牌 S50C
7	70*98*300	1	王牌 S50C



龙记模架 您的选择

WWW.LKM.COM.CN



集团总公司:龙记五金有限公司(香港特区)
地址:中国香港新界沙田安群街1号京瑞广场2期15楼A室
电话:(852) 2342 2248
传真:(852) 2341 8544

河源龙记金属制品有限公司(华南地区)
地址:中国广东省河源市高新技术开发区龙记大道
电话:(86) 0762-3210 502
传真:(86) 0762-3210 501

杭州龙记金属制品有限公司(华东地区)
地址:中国浙江省杭州市萧山区杭州江东工业园区江东三路7711号
电话:(86) 0571-8213 3283
传真:(86) 0571-8213 3293

ISSN 1001-4934



9 771001 493214
万方数据

模具技术

DIE AND MOULD TECHNOLOGY

2021年第5期

总233期

[期刊基本参数]CN 31-1297/TG * 1983 * b * 16 * 73 * zh * P * ¥15.00 *
2000 * 13 * 2021-09

目 次

· 设计与加工 ·

覆盖件型面拉延筋参数化设计系统
..... 种 亮,孔垂品,周雄辉(1)

持续改进的轮毂锻造模具顶杆新型结构设计
..... 关雪梅,杨金岭,曹 勇,杨玉坤,付 蕾,吴志军,李 慧(8)

基于 CAD/CAE/MDO 集成的注塑件浇注系统多目标优化 ...
..... 许怀政,冯青青(13)

新型“双向加压”粉末压片模具设计及应用
..... 雒 锋,薛 兵,王瑛玮(22)

基于 Moldflow 的车灯密封条成形分析及模具设计
..... 徐超辉(27)

钢圈曲面打标模设计与应用 郑志康(33)

手机底壳塑料模具设计 孙国智,黄仲庸(37)

· 工艺分析与优化 ·

一种导轨形零件翻边成形模具 郑 薇,黄顶社(42)

打印机底壳翘曲变形分析及工艺参数正交优化
..... 谭安平,幸晋渝,刘克威(45)

聚合物选区激光烧结粉末加热模拟
..... 蔡令令,丁浩亮,孟 娟,温 馨,严 波(50)

响应面法优化 304 不锈钢激光切割工艺参数
..... 陈 博,官 静(55)

· 教学改革与实践 ·

基于 CDIO 理念的 SolidWorks 机械设计课程思政教学设计与
实践 杜 静,张 慧,陈 剑(62)

基于特征分类逻辑思路的模具零件工程图绘制
——以化妆品盖注塑模具为例 肖国华(67)

模具技术

MUJU JISHU

· 双月刊 ·
(2021 年 9 月 25 日出版)

1983 年创刊

2021 年第 5 期

(总第 233 期)

中国模具工业协会会刊
中国科技论文统计源期刊
(中国科技核心期刊)

中国科学引文数据库来源期刊
中国学术期刊综合评价数据库来源期刊
《中国期刊网》全文收录期刊
《中国学术期刊(光盘版)》入编期刊
《中国核心期刊(遴选)数据库》收录期刊
《国家科技期刊开放平台》收录期刊

主管单位 中华人民共和国教育部

主办单位 上海交通大学

编辑出版 《模具技术》编辑部

发行范围 公开

地 址 上海市华山路 1954 号

邮 编 200030

电 话 (021)61675228

电子邮箱 mjjs@sjtu.edu.cn

主 编 周雄辉

副 主 编 董湘怀 潘 新

责任编辑 潘 新

中国标准 ISSN 1001-4934

连续出版物号 CN 31-1297/TG

发 行 上海市报刊发行局

订 购 全国各地邮局

邮发代号 4-589

印 刷 上海万卷印刷股份有限公司

定 价 15.00 元/册

CONTENTS

- Parametric design system for real drawbead of the automobile panel ... CHONG Liang, KONG Chuipin, ZHOU Xionghui (1)
- New structure design of wheel hub forging die ejector with continuous improvement
..... GUAN Xuemei, YANG Jinling ,CAO Yong,
YANG Yukun, FU Lei , WU Zhijun, LI Hui (8)
- Multi-objective optimization of gating system for injection molding parts based on CAD/CAE/MDO integration
..... XU Huaizheng, FENG Qingqing (13)
- Design and application of new type “two-way pressure” powder tableting mould
..... LUO Feng, XUE Bing, WANG Yingwei (22)
- Molding analysis and mold design for the sealing strip of automotive headlight base on Moldflow
..... XU Chaohui (27)
- Design and application of a rim curved surface marking die for the steel wheel ZHENG Zhikang (33)
- Design of plastic mould for mobile phone bottom case
..... SUN Guozhi, HUANG Zhongyong (37)
- Forming die for guide rail-shaped parts
..... ZHENG Wei, HUANG Dingshe (42)
- Warpage analysis of printer bottom shell and orthogonal optimization of process parameters
..... TAN Anping, XING Jinyu, LIU Kewei (45)
- Heating simulation of polymer selective laser sintered powder
..... CAI Lingling, DING Haoliang, MENG Juan,
WEN Xin, YAN Bo (50)
- Optimization of laser cutting process parameters of 304 stainless steel by response surface method
..... CHEN Bo, GONG Jing (55)
- Ideological and political teaching design and practice of SolidWorks mechanical design based on CDIO
..... DU Jing, ZHANG Hui, CHEN Jian (62)
- Drawing of mold/die Parts Engineering Drawing Based on the Logical Thinking of Feature Classification—Take the cosmetic box lid injection mold as an example Xiao Guohua (67)

DIE AND MOULD TECHNOLOGY

• Bimonthly •

Established in 1983

No. 5 2021

Responsible Institution

Ministry of Education of the
People's Republic of China

Sponsored by

Shanghai Jiaotong University

Published by

Editorial Office of Die
and Mould Technology

Publication Scope Public

Address 1954 Huashan Rd. ,
Shanghai, P. R. China

Zip code 200030

Tel (021)61675228

E-mail mjjs@sjtu.edu.cn

Editor-in-chief

ZHOU Xionghui

Vice Editor-in-chief

DONG Xianghuai

PAN Xin

Responsible Editor

PAN Xin

中特泰来模具技术有限公司是中信泰富特钢集团与泰来集团合资成立的一家新材料、新技术企业，公司股东实缴注册资金1.5亿元。中特泰来致力于为模具生产企业及终端客户提供模具全产业链解决方案，打造模具全产业链服务平台。

公司成立于2018年，位于宁波市高新区。公司从成立至今，不断加大产品研发投入，开发出多种系列、性能较高、寿命较长的模具材料。公司的高端模具钢具有性能优势，已成功研发多款高端材料，性能达到或超过国际先进水平。

公司持续整合产业链资源，为客户对高性能模具不断增长的需求赋能，为客户创造价值，强化优势。提供高品质模具材料、智能热处理技术、数字化设计与仿真技术综合服务平台。物联网追溯技术、直销模式，从源头上帮助客户在开发、制造和销售高性能产品上保持优势。

国际领先设备



01 60MN快锻机组

从德国西马克引进,可实现快速抢温、大压下高速率、高精度、全自动程序锻造,完全满足大规格锻材冶金材料的锻造工艺要求。

02 45MN快锻机组

中国兰州石化制造,可实现了快速抢温、大压下速率、高精度锻造。

03 16吨保护气氛电渣炉 (ESR)

引进奥地利INTECO公司,设备采用先进的恒温控制、熔速控制、熔滴控制以及气体保护控制技术。

04 20吨保护气氛电渣炉 (ESR)

30#保护气氛电渣炉于2018年从奥地利INTECO公司引进,公称容量为20吨,2019年建成投产,其基本锭型有420mm、660mm、885mm以及1185mm四种。设备采用先进的熔速控制、摆幅控制以及强制冷却控制技术,年设计产能4000吨。

05 12吨真空感应炉 (VIM)

57#真空感应炉于2019年从美国康萨克公司引进,公称容量为12吨,其基本锭型有3吨、5吨、6吨、8吨、10吨以及12吨几种锭型。设备采用先进UDS电源搅拌、高真空控制技术,极限真空度达到0.1Pa,工作真空度达到1Pa,年设计产能6000吨。

06 6吨真空自耗炉

引进奥地利INTECO公司,设备采用先进的恒温控制、熔速控制、熔滴控制以及氦气冷却控制技术,极限真空度达到0.01Pa。

07 12吨真空自耗炉

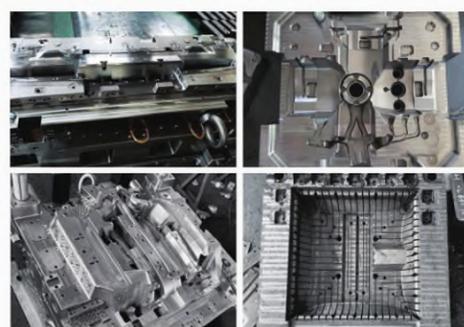
42#真空自耗炉于2019年美国康萨克公司引进,公称容量为12吨,其基本锭型有360mm、508mm、660mm、以及960mm四种。设备采用先进的恒温控制、熔速控制、熔滴控制以及氦气冷却控制技术,极限真空度达到0.01Pa,年设计产能3000吨。

专业服务平台

服务项目	硬件设备	业务内容
热处理	真空淬火炉、气体回火炉等	对模具钢进行合适的热处理,使模具钢获得理想的品质,从而提高模具的使用性能。
表面机加工	锯床、铣床、磨床等	根据要求,将模具钢机加工至最适合的规格,便于模具制造商进行后续的加工工序,为他们缩短交货时间和节省费用。
数控机加工	CNC	经验丰富的数控机加工专业团队为客户提供模具镶件、模具配件及夹具的数控加工服务。
表面处理	化学处理、物理处理	氧化、氮化、碳氮共渗、激光熔覆涂层。
仓储物流	30000平标准厂房	专业的配送物流车队,极力满足客户需求。
其它服务	相关设备	焊补维修服务、钢材检验实验服务及模具失效分析、模具钢选材专业咨询等。

高端材料 / 技术

塑料模具钢	热作模具钢
CT-P838PVR	CT-H88 WEI
CT-P811PVR	CT-H44PVR
CT-P880PVR	
CT-P916PVR	



中特泰来模具技术有限公司

CITIC Pacific Special Steel TAILAI Mould Technology Co., Ltd

地址: 浙江省宁波市高新区菁华路655号 镇海区骆驼街道九龙大道南段666号
 电话: 0574-86572397 传真: 0574-87634047 邮箱: citictailai@tailai-mold.com