

更快的速度

更高的精度

更便捷的操作



深圳恩梯梯数据网蓝软件服务有限公司

地址：深圳市南山区科技中二路软件园13栋301

电话：0755-86338142 86319251

传真：0755-26982199

网址：www.jstamp-nv.com

联系人：曹离原 手机：13537878386

查询编号
DMM10136

目次

行业信息

机械基础零部件产业振兴实施方案等..... (1-IV)

模具CAD/CAM

CAM编程软件中刀路轨迹线的灵活应用..... 程页虎 (1)

基于JSTAMP的板材拉伸成形及回弹仿真

.....刘红武 张克武 曹高原 陈帆 (4)

用PowerMILL软件解决深型腔加工中刀杆或刀柄与模具碰撞问题

.....黄灯生 (8)

冲模技术

异形斜楔在前底板模具中的应用..... 刘丽莉 沈左军 谢伟 (12)

卡车单排整体侧围零件运用价值与冲压工艺模具结构解析..... 王峰 (15)

浅析前纵梁后部本体反弹的一般整改方法..... 鲜光斌 罗琳 (22)

汽车左右侧围外板成形方案及斜楔结构设计..... 李用 (24)

支架级进模的设计与制造..... 武晓红 (32)

汽车覆盖件修边模设计要点..... 王琳 (35)

车门内板锁孔复合模冲孔工艺..... 杨春和 胡辉 陈国 (40)

机芯支架翻边弯曲模设计..... 范玉 杨俊成 (42)

U形弯曲件自动卸料装置的设计..... 朱秀锋 (45)

塑料注射模技术

热流道故障及维修方法..... 唐海茂 (47)

注射模冷却系统与加热系统设计..... 张志鹏 (49)

细长中空类塑件的注射模设计..... 廖志财 (55)

鼠标上下盖浇口位置分析研究..... 李林鑫 任小鸿 何文德 (59)

弯销顺序抽芯注射模设计..... 张凤丽 李军 岳伟 牛顺利 (62)

汽车门内衬板注射成型的模拟分析..... 钟兴 田福祥 (65)

纸塑吸滤模具中吸滤成型设计的改进研究..... 欧汉德 (69)

混合要素类型的综合分析法在注射模结构设计中的应用

.....文根保 文莉 史文 (72)

挤压模技术

一种新型舌型挤压模的改进设计..... 王丽巍 (77)

铸造模技术

气缸套铸造模断裂失效的原因分析与防止措施..... 严继斌 (80)

模具制造技术

模具磨床加工技术..... 李建生 胡建明 王威 (82)

“O”形圈装配工装的设计..... 李亮 (89)

模具材料及热处理技术

浅谈超音速火焰喷涂在汽车冲压模具上的应用

.....王荣才 浦海涛 仇保虎 (91)

新技术新产品..... (94-95)

培训园地..... (96)

模具人才库..... (96)

《模具制造》2010年总目次索引..... (97-100)

CONTENTS

No.1 2011.Total Issue No.114

Informations of Die & Mold Trades

Implementation Plan of Mechanical Foundation
Parts Industry Revitalization et al..... (I -IV)

Die & Mold CAD/CAM

The Flexible Application of Track Line in CAM Software ChengZhenhu(1)
Design Points of Trimming Die for the Automobile Cover..... Liu Hongwu, et al(4)
Solution Method of Deep Cavity Machining Tool Rod/Handles Collisions
Based on PowerMILL Software.....Huang Dengsheng(8)

Stamping and Punching Dies

Application of Special-Shaped Wedge Parts in the Front Floor
Board Die Liu Lili, et al(12)
The Truck Generating Overall Side Surround Parts Use Value and
Stamping Die Structure Analysis..... Wang Feng(15)
Discuss on Rectification Method of Spring Back for the Front
Longitudinal Beam Back Body..... Xian Guangbin, et al(22)
Stamping Forming Scheme of the Car Left-Right Side Surround
Plate and Wedge Structure Design..... Li Yong(24)
Design and Manufacturing of Progressive Die for the Bracket.....Wu Xiaohong(32)
Design Points of Trimming Die for the Automobile Cover..... Wang Lin(35)
Punching Process of Compound Die for the Auto Door Inner Board
Lock Hole.....Yang Chunhe, et al(40)
Design of Flanging-Bending Die for the Deck Bracket Fan Yu, et al(42)
Design of Self-Dumping Mechanism of the U-Shape Bending
Part..... Zhu Xiufeng(45)

Plastics Injection Molds

Hot Runner Fault and Maintenance Method Tang Haimao(47)
Design of the Cooling System and Heating System of Injection
Mold Zhang Zhipeng(49)
Design of Injection Mold for the Thin-Long Hollow Plastic Parts... Liao Zhicai(55)
Analysis Research of Injection Mold Gate Location for the Mouse
Upper and Lower Cover Body..... Li Linxin, et al(59)
Design of Injection Mold with Bent Pin Sequence Core-Pulling
Mechanism..... Zhang Fengli, et al(62)
Simulation Analysis of Injection Molding for the Car Lining Board
Inside the Door Zhong Xing, et al(65)
Improvement of Design for Paper Suction Molding Mold..... Ou Hande(69)
The Application of Different Synthesis Methods Base on Mixed
Elements Styles in Injection Mold Structure Design Wen Genbao, et al(72)

Extruding Die Technology

Design Improvement of a New Tongue-Shape Extruding Die.....Wang Liwei(77)

Die-Casting Die Technology

Failure Analysis and Prevention Measures of Die-Casting Die for
the Cylinder.....Yan Jibin(80)

Die & Mold Manufacture

Machining Technology of Die & Mold Grander Li Jiansheng, et al(82)
Design of Assembly Tooling for the O-Shape Circle..... Li Liang(89)

Die & Mold Material and Heat Treatment

Application of Supersonic Speed Sound Flame Spray in Automotive
Stamping Die Wang Rongcai, et al(91)

New Technology and New Products..... (94-95)

Training Field (96)

Reserve of Talented People for Die & Mold (96)

A Contents Index to Die & Mold Manufacture 2010 (97-100)

万方数据



钨钢模具零部件专家
Tungsten carbide die components expert

本公司是一家专业钨钢、钨钢模具零部件制造商，是全面的钨钢方案提供商，致力于最新钨钢材料研发、制造、推广和深度应用。主要产品有：

钨钢模具：

拉深模、成形模、剪切模、缩胀管模、卷边模、冷热挤压模、冷镦模、粉末冶金模、磁性模

钨钢零件：

各类精密冲针、冲头、衬套（入子）、模套、钨钢刀片、喷嘴、射咀、热熔钻、半导体行业料销、精磨圆棒、纺织机械耐磨件等各种钨钢异形件

美国钨钢：

Kennametal(肯纳) CD650、CD750，耐腐蚀KR887等系列板料、预形件、精加工件

钨钢胚料：

耐磨、耐冲击系列、无磁系列、耐高温系列、细颗粒系列、板料、长条、圆环等耐磨异形件

钨钢压轮：

超镜面光洁度、同心度0.002，专业压线、不锈钢喇叭网、金银首饰、焊接管材等



东莞市夏阳精密钨钢有限公司
DONGGUAN XY PRECISION TUNGSTEN CARBIDE CO.,LTD.

全国统一客服热线：400 622 0800

地址：广东省东莞市常平镇东部工业园白花沥管理区

电话：0769-83976270 /83939973

传真：0769-83939972

E-mail:yang88@xycarbide.com

华东办事处

电话：0512-68790233 传真：0512-68790377

查询编号
DMM9030