

更快的速度

更高的精度

更便捷的操作

面向企业用户免费试用



深圳恩梯梯数据网蓝软件服务有限公司

地址: 深圳市南山区科技中二路软件园13栋301

电话: 0755-86338142 86319251

传真: 0755-26982199

网址: www.jstamp-nv.com

联系人: 曹离原 手机: 13537878386

Email: Caoliyuan@east-net.cn

查询编号  
DMM10136

万方数据

目次

行业信息

中国模具行业2010年运行概况等..... (1~VI)

模具CAD/CAM

轿车保险杠横梁热成形技术和数值模拟.....胡平 刘志国 张永祥 (1)  
钣金冲压仿真软件JSTAMP/NV的最新进展.....李彦波 (5)  
CAE技术在注射模流道优化设计中的应用.....尹波 (9)

冲模技术

护罩级进模设计.....全国松 (12)  
阶梯拉伸件多工位级进模设计.....金龙建 金龙周 (16)  
电机定、转子多工位高速冲裁自动叠扣级进模的优化设计.....潘光水 (20)  
一种新型快速定位及预弯机构的应用.....彭文会 仇保虎 冯小斌 (23)  
厚板件修边精冲模设计.....邹函滔 (25)  
冲模凸模设计技巧.....徐芝化 马国亭 (27)  
前纵梁后加强板修边开裂的整改方法  
.....鲜光斌 丁发 汪健 罗琳 (31)  
弯横梁坯料展开及模具设计.....高光 吴转萍 (34)  
抽芯冲模的设计与制造要点.....朱宏安 胡清根 刘重桂 (36)

塑料注射模技术

经典滑块进胶注射模设计.....朱建荣 陈 偶 董永祥 (40)  
斜柱圆弧抽芯注射模设计.....黄力 (44)  
液晶电视后壳热流道顺序阀进浇方案分析.....黄光 (46)  
模具设计与塑件工艺性的关系及对策.....王宏斌 (49)  
注射模滑块与斜销侧向抽芯机构设计.....邓建国 (52)

压铸模技术

多型芯圆弧抽芯压铸模设计.....田福祥 (58)

挤压模技术

舌比大的半空心型材挤压模的优化设计.....王丽巍 (61)  
内六角孔的冷挤压模设计及改进.....钟翔山 (65)

模具制造技术

浅谈眼镜架模芯数控编程.....胥永林 (67)  
机床液压设备的保养与维护.....任海东 邓 晓 王宏颖 刘保军 (69)  
基于UG的托纸板模具型腔的数控加工.....黄 富 (72)  
三角螺纹的数控铣削加工.....冯一锋 (77)  
彩色显像管屏凹模上下键槽尺寸及对称度的工艺控制.....韩曙光 (80)

模具材料及热处理技术

精密复杂塑料模具钢的应用及热处理.....赵昌胜 (83)  
平衡肘大型锤锻模热处理工艺改进.....梁合意 (86)

模具企业管理

制造型企业如何推行质量管理体系管理工作.....谢西锋 (89)  
论冲压模具定置摆放.....李 超 张 娜 (91)

新技术新产品..... (94~95)

机械模具专业书店..... (97~98)

期刊基本参数: CN44-1542/TH\*2001\*m\*A4\*98\*zh\*P\*11\*28000\*29\*2011-4

# CONTENTS

No.4 2011.Total Issue No.117

## Informations of Die & Mold Trades

China Die & Mold Industry Profiles in 2010, et al (I-VI)

## Die & Mold CAD/CAM

Hot Stamping Technology and CAE Simulation for the Bumper Beam of Car ..... *Hu Ping, et al*(1)  
Recent Developments in JSTAMP/NV for the Best Stamping Simulation Environment ..... *Li Yanbo*(5)  
Application of CAE Technique in Optimize Design of Injection Mold Runner System ..... *Yin Bo*(9)

## Stamping and Punching Dies

Design of Progressive Die for the Shield Part ..... *Jin Guosong*(12)  
Design of Multi-Position Progressive Die for the Taper Drawing Part ..... *Jin Longjian, et al*(16)  
The Optimization Design of Multi-Position High-speed Cutting Automatic Folding Buckle Progressive Die for the Motor stator and Rotor ..... *Pan Guangyong*(20)  
Application of A New Quick Localization and Pre-Bend Mechanism ..... *Peng Wenhui, et al*(23)  
Design of Fine Blanking Trimming Die for Thick Plate Parts ..... *Zou Hantao, et al*(25)  
Design Techniques of Punch of Stamping Die ..... *Xu Zhihua, et al*(27)  
Rectification Method of Trimming Edge Cracking for the Front-Carling Stiffening Plate ..... *Xian Guangbin, et al*(31)  
Expanding Material and Die Design for the Flexural Beam ..... *Gao Guang, et al*(34)  
The Key Points of Core-Pulling Die Design and Manufacture ..... *Zhu Hongan, et al*(36)

## Plastics Injection Molds

Design of Injection Mold with Classic Slider Gate Mechanism ..... *Zhu Jianrong, et al*(40)  
Design of Injection Mold with Angle Pin Arc Core-Pulling Mechanism ..... *Huang Li*(44)  
Analysis of Hot Runner Sequential Valve Gating Scheme of the LCD TV Cabinet-Back ..... *Huang Xian*(46)  
Relation and Countermeasure of Injection Mold Design and Plastic Parts Molding Technology ..... *Wang Hongbin*(49)  
Design of Slider and Angular Pin Side Core-Pulling Mechanism of Injection Mold ..... *Deng Jianguo*(52)

## Diecasting Die Technology

Design of Die-Casting Die with More-Cores Arc Core-Pulling Mechanism ..... *Tian Fuxiang*(58)

## Extruding Die Technology

Optimization Design of Extruding Die for the Bigger Slenderness Ratio Half Hollow Aluminium Profile ..... *Wang Liwei*(61)  
Design and Improvement of Extruding Die for the Inner Hexagon Hole ..... *Zhong Xiangshan*(65)

## Die & Mold Manufacture

Discuss on CNC Programming of Glasses Frame ..... *Xu Yonglin*(67)  
Maintenance of Machine Hydraulic Equipment ..... *Ren Haidong, et al*(69)  
NC Machining of Movable Mold Core of the Shelf of Printer Based on UG Software ..... *Huang Fu*(72)  
NC Milling of Triangle Thread ..... *Feng Yifeng*(77)  
How to Control Panel Concave Keyways and Symmetry of Color CRT Mold ..... *Han Shuguang*(80)

## Die & Mold Material and Heat Treatment

Application and Heat Treatment of Complex Precision Plastic Mold Steels ..... *Zhao Changsheng*(83)  
Heat Treatment Process Improvement of Balance Cubits Large Hammer Forging Die ..... *Liang Heyi*(86)

## Die & Mold Enterprise Management

How to Implement Quality Management System Work for Manufacturing Enterprise ..... *Xie Xifeng*(89)  
Discuss on How to Put the Automobile Stamping Die ..... *Li Chao, et al*(91)  
New Technology and New Products ..... (94-95)  
Book Shop of Die & Mold ..... (97-98)

万方数据

详细请登陆: www.xycarbide.com



钨钢模具零部件专家  
Tungsten carbide die components expert

本公司是一家专业钨钢、钨钢模具零部件制造商，是全面的钨钢方案提供商，致力于最新钨钢材料研发、制造、推广和深度应用。主要产品有：

### 钨钢模具：

拉深模、成形模、剪切模、缩胀管模、卷边模、冷热挤压模、冷墩模、粉末冶金模、磁性模

### 钨钢零件：

各类精密冲针、冲头、衬套（入子）、模套、钨钢刀片、喷嘴、射咀、热熔钻、半导体行业料销、精磨圆棒、纺织机械耐磨件等各种钨钢异形件

### 美国钨钢：

Kennametal(肯纳) CD650、CD750，耐腐蚀KR887等系列板料、预形件、精加工件

### 钨钢胚料：

耐磨、耐冲击系列、无磁系列、耐高温系列、细颗粒系列、板料、长条、圆环等耐磨异形件

### 钨钢压轮：

超镜面光洁度、同心度0.002，专业压线、不锈钢喇叭网、金银首饰、焊接管材等



东莞市夏阳精密钨钢有限公司  
DONGGUAN XY PRECISION TUNGSTEN CARBIDE CO.,LTD.

全国统一客服热线：400 622 0800

地址：广东省东莞市常平镇东部工业园白花沥管理区  
电话：0769-83976270 / 83939973

传真：0769-83939972

E-mail: yang88@xycarbide.com

华东办事处

电话：0512-68790233 传真：0512-68790377