

www.jstamp-nv.com

株式会社 JSOL

プレス成形シミュレーションシステム

JSTAMP®

Convenient, Accurate, and Robust Since 1996
日本市场占有率第一的钣金冲压CAE仿真软件

更快的速度

更高的精度

更便捷的操作

面向企业用户免费试用



深圳恩梯梯数据网蓝软件服务有限公司

地址: 深圳市南山区科技中二路软件园13栋301

电话: 0755-86338142 86319251

传真: 0755-26982199

网址: www.jstamp-nv.com

联系人: 曹离原 手机: 13537878386

Email: Caoliyuan@east-net.cn

查询编号
DMM10136

模具制造® 月刊

2011年第11卷第5期(总第118期)

目次

行业信息

CIMT2011百花绽放, Delcam魅力难挡等 (I-IV)

模具CAD/CAM

通过吉田-上森模型进行回弹预测和利用JSTAMP进行回弹补偿的研究
.....麻宁绪 梅津康义 波边祐子 小川隆树 李彦波 (1)
基于Solidworks在装配体环境下的分模方法.....何小丽 (7)
基于MoldFlow游戏机控制手柄主体部件的产品结构分析与优化设计
.....曹勇 (10)
基于MoldFlow的隐形眼镜盒的模流分析.....王瑞 (12)

冲模技术

后纵梁横梁成形工艺及模具设计... 张慧 安保芹 胡剑 赵雪峰 (16)
铆接接线脚级进模设计.....姜伯军 (18)
0.1mm薄壁不锈钢高速冲压模具设计与制造
.....刘钧良 张光宇 褚雁鹏 唐政馨 (22)
氮气弹簧在汽车模具中的应用.....王小军 (25)
汽车左右前地板多工位级进模设计方法.....谢丹 (27)
聚氨酯橡胶冲裁模设计.....张贤国 (30)
外壳拉伸件旋转侧切口模设计.....陈芬桃 李建生 胡建明 (33)
冲孔弯曲件多工位级进模设计.....沈言锦 张志鹏 (37)

塑料注射模技术

后防护罩注射模设计.....徐勇军 赵本旺 (43)
注射模设计工艺性分析及对策.....王宏斌 祁军星 (46)
塑料长链条注射模设计.....缪逸春 朱实践 (49)
四通管接头注射模设计.....王贤 (53)
无流道凝料注射模设计.....向清然 马国亭 (59)
窗式空调面板体注射模设计.....侯柏林 (67)
防尘帽注射模设计.....张玉成 (71)
定模侧抽芯热流道深腔注射模设计.....张维合 (73)

发泡模技术

冰箱吧台门自动发泡机设计.....刘玲玲 (76)

模具制造技术

模具开裂的原因及应对预防措施.....马钦 (78)
电火花加工精度的提高措施.....泰和平 黄梅荣 (81)
浅谈塑料模具的抛光.....贾乃智 (85)
G73指令在非圆曲线内轮廓加工中的应用.....马有昂 (88)

模具材料及热处理技术

制动鼓锻模热处理.....梁合意 陆唐 唐志英 (90)

模具专业教学与实践

动画课件在模具结构教学中的研究.....王成 (92)
人头像凹模的数控实训教学示例.....王玉勇 席大鹏 (94)
模具行业专利技术介绍..... (96)
新技术新产品..... (97-102)
机械模具专业书店..... (103-104)
期刊基本参数: CN44-1542/TH*2001*m*A4*104*zh*P*11*28000*28*2011-5

CONTENTS

No.5 2011.Total Issue No.118

Informations of Die & Mold Trades

Deleam In CIMT2011 Exhibition et al (I -IV)

Die & Mold CAD/CAM

Springback Prediction by Yoshida-Uemori Model and Compensation of Tool Surface Using JSTAMP..... Ma Ningxu, et al(1)
Splitting Mold Method in the Assembly Based on Solidworks..... He Xiaoli(7)
Structure Analysis and Optimal Design of Main Components of the Game Machine Control Hand Handle Based on the MoldFlow Software ... Cao Yong(10)
The Analysis of Hiding Eye Box Based on MoldFlow Wang Rui(12)

Stamping and Punching Dies

Forming Technical and Die Design for the Side Member Cross Member Rear Zhang Qin, et al(16)
Design of Progressive Die for the Riveting Wiring Feet Part..... Jiang Bojun(18)
Design and Manufacture of High-Speed Stamping Die for the 0.1mm Thick Stainless Steel Parts..... Liu Junliang, et al(22)
Application of Nitrogen Gas Spring in Automobile Die..... Wang Xiaojun(25)
Design Method of Multi-Position Progressive Die for the Left and Right Front Floor of Automobile Xie Dan(27)
Design of Punching Die Using Polyurethane Rubber..... Zhang Xianguo(30)
Design of Rotating Side Cutting Die for the Shell Drawing Part..... Chen Fentao, et al(33)
Design of Multi-Position Progressive Die for Punching Holes and Bending Parts Shen Yanjin, et al(37)

Plastics Injection Molds

Design of Injection Mold for the Back Housing..... Xu Yongjun, et al(43)
Technology Analyzing and Countermeasure for Injection Mold Design..... Wang Hongbin, et al(46)
Design of Injection Mold for the Long Plastic Chains..... Liao Yuchun, et al(49)
Design of Injection Mold for the Four Way Tin-In..... Wang Xian(53)
No Condensed Material in Runner Injection Mold Design Xiang Qingran, et al(59)
Design of Injection Mold for the Windows Air-Conditioner Panel... Hou Bailin(67)
Design of Injection Mold for the Dust-proof Cap..... Zhang Yucheng(71)
Design of Fixed Mold Side Core-pulling Hot Runner Injection Mold With Deep Cavity..... Zhang Weihe(73)

Foaming Mold Technology

Design of Foaming Machine for the Bar Table Door of Refrigerator Liu Lingling(76)

Die & Mold Manufacture

The Cracking Reason and Preventive Measures of Die & Mold Ma Qin(78)
Measures of Improving EDM Machining Accuracy..... Feng Heping, et al(81)
Discuss on Polishing Method of Plastic Mold Jia Naizhi(85)
Application of G73 Instructions in the Non-Circular Curve Inside Profile Machining Ma You'ang(88)

Die & Mold Material and Heat Treatment

Heat Treatment of Brake Drum Hot Forging Die.....Liang Heyi, et al(90)

Training and Practice

Study on Animation Courseware in the Teaching of Die & Mold Structure.....Wang Cheng(92)
CNC Training Teaching Examples of Human Head Concave Mold Wang Yuyong, et al(94)

The Patent Technology of Die & Mold Industry..... (96)
New Technology and New Products (97-102)
Book Shop of Die & Mold (103-104)

详细请登陆:www.xycarbide.com



钨钢模具零部件专家
Tungsten carbide die components expert

本公司是一家专业钨钢、钨钢模具零部件制造商，是全面的钨钢方案提供商，致力于最新钨钢材料研发、制造、推广和深度应用。主要产品有：

钨钢模具：

拉深模、成形模、剪切模、胀管模、卷边模、冷热挤压模、冷镦模、粉末冶金模、磁性模

钨钢零件：

各类精密冲针、冲头、衬套（入子）、模套、钨钢刀片、喷嘴、射咀、热熔钻、半导体行业料销、精磨圆棒、纺织机械耐磨件等各种钨钢异形件

美国钨钢：

Kennametal(肯纳) CD650、CD750，耐腐蚀KR887等系列板料、预形件、精加工件

钨钢胚料：

耐磨、耐冲击系列、无磁系列、耐高温系列、细颗粒系列、板料、长条、圆环等耐磨异形件

钨钢压轮：

超镜面光洁度、同心度0.002，专业压线、不锈钢喇叭网、金银首饰、焊接管材等



东莞市夏阳精密钨钢有限公司
DONGGUAN XY PRECISION TUNGSTEN CARBIDE CO.,LTD.

全国统一客服热线：400 622 0800

地址：广东省东莞市常平镇东部工业园白花沥管理区
电话：0769-83976270 / 83939973

传真：0769-83939972

E-mail: yang88@xycarbide.com

华东办事处

电话：0512-68790233 传真：0512-68790377