

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

2014 2 月

总第
151
期

官方网站

模具技术网
http://www.sz molds.com

模具网
www. molds.cn

e-mail: dctr@163.net
adver@163.net



本期导读

人物专访



上海特略精密数控机床有限公司
赵健 总经理

C32 人物专访: 再访中走丝之父——上海特略总经理赵健先生

C35 蔡司成都应用服务中心开业庆典

C38 思瑞测量隆重举行新产品发布会暨新工厂开业庆典

1 浅谈云制造在压铸及模具制造行业的应用

17 基于CATIA的汽车覆盖件拉伸模设计

33 圆盘法兰同模腔层叠注射模设计

69 基于特征识别的型腔零件数控自动编程系统的研究



上海特略
SHANGHAI TELUE



特略微米级中走丝线切割机床

Telue Micron Wire Cut EDM Machine

难以置信的精度 无与伦比的效率



特略中走丝真正实现:
慢走丝的性能\快走丝的成本

最高效率 (High Cutting speed) 分钟≥300mm²/分钟

割一修二 (One Cut Two Skim) 7000mm²/小时

最佳粗糙度 (Best Surface Roughness) Ra≤0.6μm

高精度切割 (Accuracy Cutting) ≤±3μm

高精度对中、对边 (Accuracy Position Measure) ≤±6μm

大锥度切割 (Big Tapper Cutting) ±30°

台湾上银直线导轨 (Taiwan's Linear Rail)

整机全部用欧、日进口名牌轴承 (Brand Name Bearing)

世界纪录
现场鉴证

割一刀300mm²/min
割一修二7000mm²/h

上海特略精密数控机床有限公司

Shanghai TeLue Precision EDM Machine Tools Co.,LTD

中国公司总部: (Headquarter)
地址:上海市嘉定区菊城路203号 邮编 (P.C.):201821
电话 (Tel): (021) 69526612 69523676 69168111
传真 (Fax): (021) 59163249 69168001

特略东莞分公司: (TeLue DongGuan Office)
地址:东莞市长安镇聚和国际机床城一楼南门C80及展厅A02
电话 (Tel): (0769) 81660689 81604586
传真 (Fax): (0769) 81660665



独特品质 战略先行

www.sh-telue.com

E-mail: sh-telue@163.com

万方数据

Content 目录

模具制造[®]月刊

2014年第14卷第2期(总第151期)

C32 人物专访：再访
中走丝之父——上海
特略总经理赵健先生



C35 蔡司成都应用服
务中心开业庆典



1 综述 Review

浅谈云制造在压铸及模具制造行业的应用

..... 张玉玺, 左桂兰, 涂晶洁, 陈祥, 章伊华(1)
Application of Cloud Manufacturing in Die-Casting and Mold Manufacturing
Industry.....Zhang Yuxi, Zuo Guilan, Tu Jingjie, Chen Xiang, Zhang Yihua

4 冲模技术 Stamping and Punching Dies

一种桥式吊楔的设计与应用..... 闫峰, 张勳(4)

Design & Application of Bridge-Type CAM..... Yan Feng, Zhang Qin

多层凹模变薄拉伸中变形量的合理分配..... 李成玉, 聂兰启(7)

The Reasonable Distribution of the Deformation for Ironing Drawing with
Multi-Layer Matrix.....Li Chengyu, Nie Lanqi

一种半导体自动冲切模具的设计..... 贡喜, 付小青(9)

Design of Automatic Punching Die for Semiconductor.....Gong Xi, Fu Xiaoqing

推动杆级进模设计..... 姜伯军(13)

Design of Progressive Die for the Push Rod.....Jiang Bojun

基于CATIA的汽车覆盖件拉伸模设计..... 王涛, 刘旭光(17)

Design of Drawing Die for Automobile Cover Panel Based on CATIA

..... Wang Tao, Liu Xuguang

重型汽车从动桥轴管冷推方成形技术..... 叶冠文(20)

Cold Square-forming Technology of driven Axle Beams of Heavy-Duty

Trucks..... Ye Guanwen

轿车侧围A柱部分模具结构设计..... 王玉成, 沈左军(23)

Design of Die Structure for the Automobile Side Around A Column Part

..... Wang Yucheng, Shen Zuojun

41工位开关端子级进模设计..... 孙岳(27)

Design of Progressive Die for the 41 Stages Switch Contact..... Sun Yue

31 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

易变形的汽车连接器模具设计创新..... 周萍, 姬和平, 胡占山(31)

Mold Innovative Design for the Deformable Automobile Connector

.....Zhou Ping, Ji Heping, Hu Zhanshan

圆盘法兰同模腔叠层注射模设计..... 梁健, 高连勇, 万庆宽, 张胜福(33)

Design of Injection Mold with Cavity Sandwich for the Circular Flange

..... Liang Jian, Gao Lianyong, Wan Qingkuan, Zhang Shengfu

基于MoldFlow注射模流道优化分析..... 廖铃钢, 殷燕芳(37)

Optimization Analysis of Injection Mold Runner Based on MoldFlow

..... Liao Linggang, Yin Yanfang

塑料扣件组件注射模设计..... 朱建荣(41)

Design of Plastics Injection Mold for the fastener component..... Zhu Jianrong

带内侧凸体塑件三板注射模双脱模机构设计..... 王胜利(46)

Design of Three Plate Injection Mold for Plastic Part with Internal

Concave and with Double Mold Mechanism.....Wang Shengli

保压工艺条件对塑件翘曲变形影响的研究..... 朱俊杰(48)

Effect of Packing Process Condition on Warpage Research of Injection-

Molding Part.....Zhu Junjie

1. 浅谈云制造在压铸及模具制造行业的应用

17. 基于CATIA的汽车覆盖件拉伸模设计

33. 圆盘法兰同模腔层叠注射模设计

69. 基于特征识别的型腔零件数控自动编程系统的研究

本期推荐：本期给广大读者推荐的是中航工业航宇救生装备有限公司的郭冉女士的文章“EVA管理在模具设计和制造中的应用”，说明了如何在模具设计和制造的技术工作中推进EVA价值管理理念，达到降低模具加工成本，提高模具使用寿命的目的，进而全面降低产品的价格，提高企业自己的产品竞争力。

52 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

球头销冷挤压工艺及模具设计..... 万亚飞, 吴淑芳(52)
Die Design and Numerical Simulation of Cold Extruding Process for the Ball Pin..... Wan Yafei, Wu Shufang

57 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

基于UG连杆型芯电极设计与数控加工..... 陈玉文, 王海涛(57)
NC Machining and Electrode Design of the Connecting Rod Core Based on UG..... Chen Yuwen, Wang Haitao
模具型腔的高速切削加工工艺研究..... 董海东(60)
Study on the Processing Technology of Mold Cavity's High Speed Machining..... Dong Haidong
EVA管理在模具设计和制造中的应用..... 郭冉(65)
The Application of EVA Management in the Die & Mold Design and Manufacturing..... Guo Ran
基于特征识别的型腔零件数控自动编程系统的研究... 左晓娟, 王华昌, 李建军(69)
The Automatic NC Programming System of Cavity Parts Based on Process Feather Recognition..... Zuo Xiaojuan, Wang Huachang, Li Jianjun
模具密封圈槽加工工艺的改进..... 李熙, 陈旭松(75)
Improvement of Machining Process for Mold Sealing Ring Groove..... Li Xi, Chen Xusong
基于UG的修边镶块参数化设计方法..... 徐川淇, 王义林, 郭强, 叶燕(77)
The Parametric Design Method of Trimming Die Insert Based on UG NX..... Xu Chuanqi, Wang Yilin, Guo Qiang, Ye Yan

81 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

Cr12型钢冷冲模锻造质量分析..... 杨凌平, 丁文伟, 孙学军(81)
Analysis of Forging Quality for the Cr12 Steel Cold Die..... Yang Lingping, Ding Wenwei, Sun Xuejun
延长压铸模具使用寿命的方式..... 陶永亮(84)
Prolong the Service Life of Die-Casting Die Way..... Tao Yongliang
NiCr20TiAl阀杆阀碟锻造工艺研究..... 董士良, 潘洪泗, 王亚鹏(88)
Research on Forging Process for NiCr20TiAl Valve Stem and Valve Disc..... Dong Shiliang, Pan Hongsi, Wang Yapeng

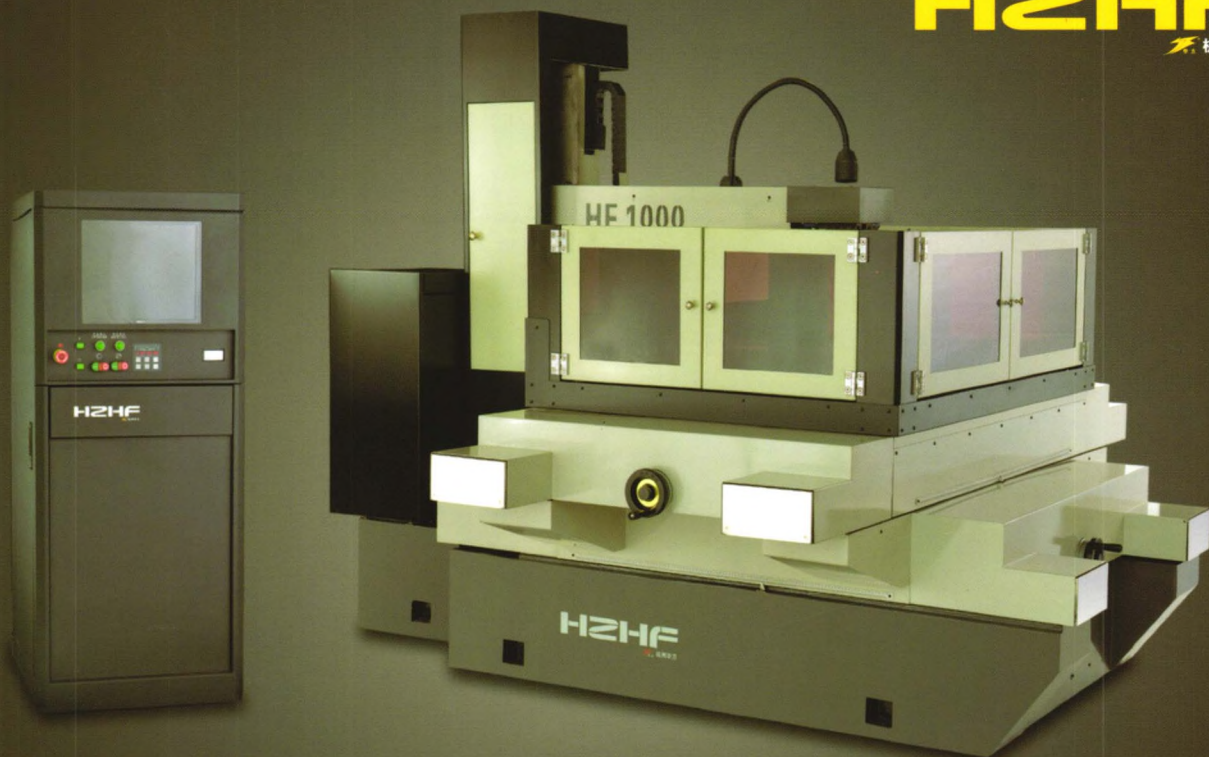
91 模具专业教学与实践 Training and Practice

基于UGNX冷冲模理实一体化教学..... 吕超(91)
About Stent Theory-Practice Integration Teaching for the Cold Die Based on UGNX..... Lü Chao
浅谈就业教育为导向的“三型”模具专业人才培养... 王仁志, 阳梯莎, 吕小艳(94)
Talk About Employment Education as the Guidance “Three Type” Die & Mold Professional Talents Training..... Wang Renzhi, Yang Disha, Lü Xiaoyan

97 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold

HZHF

杭州华方



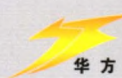
速度之王®

实用高速线切割

7A电流高速切割，连续**48小时**不断丝。

4A加工电流，连续切割60小时，**丝损≤0.01mm**。

数字变频跟踪技术，无需人工自动切割**500mm**以上厚度工件。

 **杭州华方**

<http://www.hzhf.com>

— ISO9001:2000认证 —

崇尚科技 追求品质 成就华方

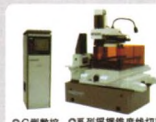
杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业，中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工分会理事会员，为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 **0571-87648192 13306522918**

杭州华方数控机床有限公司 传真：0571-87642785

E-mail: hzhf@hzhf.com 邮编：310024

地址：杭州市西湖区转塘石龙山工业区块1号



OG型数控 ○系列两排速度线切割



○J型数控 ○系列快走丝线切割



○各类数控车床



○采用多次切割技术(中走丝线切割机)

ISSN 1671-3508



万方数据

2011年11月我公司HF320Z四轴联动电火花线切割机床被行业评为达标优等产品!

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价:10元