

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE

邵善泽题

官方网站

模具技术网
<http://www.sz molds.com>

模具网
www.molds.cn

e-mail: dctr@163.net
adver@163.net



2014年4月

总第153期

本期导读

展会专访



第15届深圳国际机械制造工业展览会特别报道

C35 第15届深圳国际机械制造工业展览会特别报道

C39 雄峰集团新产品发布会暨客户答谢晚宴在长安举行

C40 斯堪纳(Scana)品牌暨产品推介会在深圳成功举行

C45 2014年“深圳市模具技术学会”春茗座谈会成功举行

I 项目进度管理在模具制造中的应用研究

I2 斜楔滑块机构在弯曲级进模中的新应用

I6 浅谈影响压合总成件尺寸一致性的因素和整改方法

新元模具钢

全国热线: 400-628-3033



新元，中国模具钢出口第一，每年5万吨以上，以“质量控制出色”和“特钢专业服务”著称。新元，管理团队，包括运营、质量、营销等人员，均来自中国最好的模具钢生产厂——抚顺特钢。特价销售S50C、P20、718、S136、H13、SKD11、O1等。



DME美国、FUTABA日本、HASCO德国，都在使用“新元模具钢”，您还担心什么？
ASSAB马来、BOHLER巴西、S+B德国，都在采购“新元模具钢”，您还犹豫什么？
中国大陆银宝山新、鸿图精密、宝鸿科技，都已选择“新元模具钢”，您还等待什么？



Content 目录

2014年第14卷第4期(总第153期)

模具制造®
月刊

C35 第15届深圳国际
机械制造工业展览会
特别报道



C39 雄峰集团新产品
发布会暨客户答谢晚
宴在长安举行

C40 斯堪纳Scana品
牌暨产品推介会在深圳
成功举行

1 模具企业管理 Stamping and Punching Dies

- 项目进度管理在模具制造中的应用研究..... 徐昊, 万三军(1)
Application of Project Progress Management in Mold Manufacturing Xu Hao, Wan Sanjun

9 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 一种风力发电机冲片复合冲模设计 王振强, 刘保平(9)
Design of the Compound Die for the Punching Sheet of Wind Turbine Generator Wang Zhenqiang, Liu Baoping
斜楔滑块机构在弯曲级进模中的新应用 马宝顺, 赵东海(12)
Application of the Wedged Sliding Block Machinery in Bending Progressive Die Ma Baoshun, Zhao Donghai
薄壁盒体件的模内攻丝冲压模设计 刘钧良, 王文杰, 赵宏宇, 刘志刚(15)
Design of Stamping Die with Die Tapping for the Thin Wall Box Parts Liu Junliang, Wang Wenjie, Zhao Hongyu, Liu Zhigang
小压盖级进模排样设计的研究 武晓红(19)
Research on Layout Design for Progressive Die of the Small Gland...Wu Xiaohong
屏蔽内罩级进模设计 姜伯军(22)
Design of Progressive Die for the Shielding Cover Jiang Bojun
浅谈影响压合总成件尺寸一致性的因素和整改方法 鲜光斌, 罗琳, 夏华杰, 邹传利(26)
Discussion on the Effect of Pressing Assembly Dimension Consistency Factor and Rectification Method Xian Guangbin, Luo Lin, Xia Huajie, Zou Chuanli
钟振基座多工位级进模设计 贾铁钢(33)
The Design of Progressive Die for the Crystal Oscillator Base Jia Tiegang
几字形横梁的模具开发 钱顺峰, 陈军, 刘嗣斌(36)
Shape Beam Die Development Qian Shunfeng, Chen Jun, Liu Sibin
电机定子冲片内外圆同轴超差原因分析及解决方案 薛金良, 尚江波(38)
Reason and Solution of the Tolerance with Concentricity of the Inside and Outside Circle of the Motor Stator Laminations Xue Jinliang, Shang Jiangbo
钣金门把手造型对变形的影响 戚亮, 田媛, 聂辉(40)
The Handle Moulding of Side Gate to Affecting the Distortion Qi Liang, Tian Yuan, Nie Hui

42 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 内抽斜楔机构在前框注射模中的应用 宋伟权(42)
Application of Wedge Sliding Mechanism in Front Frame Injection Mold Song Weiquan
基于MoldFlow的注射成型工艺参数优化 张夕琴(45)
Process Parameters Optimization of Injection Molding Based on MoldFlow Zhang Xiqin
基于MATLAB的注射模分流道梯形截面优化设计 范桂杰(49)
Optimization Design of Trapezoidal Runner in Injection Mold Based on MATLAB Fan Guijie
基于Pro/E软件的上壳体注射模设计方案 张晓陆(51)
Design Project of Injection Mold for the Up Shell Based on Pro/E Software Zhang Xiaolu

Content 目录

2014年第14卷第4期(总第153期)

模具制造®
月刊

C45 2014年“深圳市模具技术学会”春茗座谈会成功举行



C48 模具钢标准化—模具工业发展的新方向

本期推荐：本期给广大读者推荐的是盘起工业（大连）有限公司司马宝顺先生带来的“斜楔滑块机构在弯曲级进模中的新应用”，介绍了一款“压缩机储液罐托架”的冲压排样方式的选择、关键工位冲压工艺的特点和模具的结构设计，使用该模具中的斜楔滑块机构后，制件稳定生产，实现了无人自动化作业，显著提高了生产率，节省了人员、设备及材料费用，对同类制件的生产具有借鉴意义。

- 具有特殊斜顶和二次顶出机构的瓶盖注射模设计..... 刘艳涛(55)
Design of Injection Mold with Special Angular Lifter and the Two Stage Ejection Mechanism for the Bottle Cover..... Liu Yantao
基于MoldFlow的汽车保险丝盒上盖熔接痕解决方案分析 张利强, 柴威风, 胡占山, 刘凯(58)
Solution Analysis of Weld Line for the Automotive Fuse Box Cover Based on MoldFlow Software..... Zhang Liqiang, Chai Weifeng, Hu Zhanshan, Liu Kai

61 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

- 模具零件在加工中心加工工序中的常规工艺安排..... 程贞虎(61)
Mold Parts in CNC Machining Center of the Conventional Process
Arrogement..... Cheng Zhenhu
模套内腔的精加工方法..... 郭伟民(64)
A Way of Finishing for the Inner Cavity of Mold Sleeve..... Guo Weiming
关节臂扫描仪对车轮辐厚度的测量应用 张坤(67)
A Method to Measure the Thickness of the Wheel Spoke with Arm Laser Scanner..... Zhang Kun
小直径“O”型圈硫化模加工工艺研究..... 王英姿, 刘涛, 向峰, 刘合周(70)
Study of Process Technology for Vulcanizing Mold of Little “O” Ring Wang Yingzi, Liu Tao, Xiang Feng, Liu Hezhou
型芯零件的电火花线切割加工工艺分析..... 梁天宇(74)
WEDM Processing Technology Analysis of the Mold Core PartsLiang Tianyu
探讨AutoCAD与HF软件格式转化技巧..... 李海林(77)
Discussion With HF AutoCAD Format Conversion Software Skills Li Hailin
新型刀具材料和纳米涂层刀具在干切削中的应用研究 杨文明, 宗荣珍(80)
Research on New Cutter Material and Nanocoatings Cutters Applied to Dry Cutting..... Yang Wenming, Zong Rongzhen

83 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

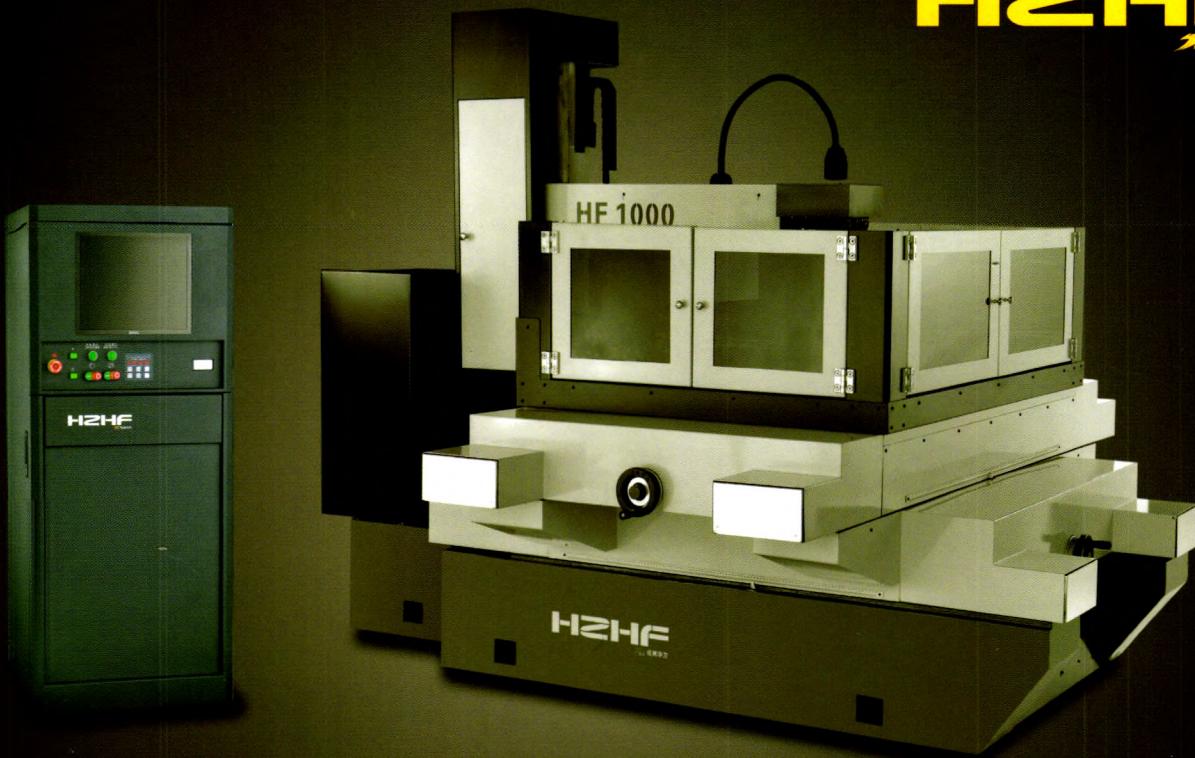
- 模具的失效形式与修复..... 郑滢滢(83)
Failure Modes and Repair of Die & Mold..... Zheng Yingying
模具钢的强韧化热处理技术及其应用..... 赵昌胜(86)
The Strengthening Heat Treatment Technology of Die & Mold Steel and Its Application..... Zhao Changsheng

89 模具专业教学与实践 Training and Practice

- 多功能注射模在课程教学中的应用..... 胡旭兰(89)
The Application of Multifunctional Injection Mold in the Course Teaching Hu Xulan
项目教学法在模具专业课程教学中的应用..... 王仁志, 何幸保, 李邦彦(93)
The Application of Project Teaching Method in the Die & Mold Professional Course Teaching Wang Renzhi, He Xingbao, Li Bangyan

97 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold

HZHF
杭州华方



速度之王®

实用高速线切割

7A电流高速切割，连续**48小时**不断丝。

4A加工电流，连续切割60小时，**丝损≤0.01mm**。

数字变频跟踪技术，无需人工自动切割**500mm**以上厚度工件。

 **杭州华方**

ttp://www.hzhf.com

— IS09001 : 2000 认证 —

崇尚科技 追求品质 成就华方

杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业，中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工分会理事会员，为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 **0571-87648192 13306522918**

杭州华方数控机床有限公司 传真：0571-87642785
E-mail: hzhf@hzhf.com 邮编：310024
地 址：杭州市西湖区转塘石龙山工业区块1号



○G型数控 ○系列摇摆速度线切割



○J型数控 ○系列快走丝线切割



○各类数控车床

○采用多次切割技术(中走丝线切割机)

ISSN 1671-3508



刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价: 10元

2011年11月我公司HF320Z四轴联动电火花线切割机床被行业评为达标优等产品！