

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵益峰题



总第
156
期

官方网站

模具技术网
<http://www.szmolds.com>

模具网
www.molds.cn

e-mail: dctr@163.net
adver@163.net



来自瑞典的高端钢铁



斯堪纳 (Scana) 钢铁集团

瑞典斯堪纳 (Scana) 工模具钢
一台探伤仪即可分辨的高端模具材料!

- 自由锻造的领导者, 超过350年的技术积累!
- SuperClean超纯净熔炼技术的倡导者!
- 第三代粉末高速钢的提供者!

本期导读

人物专访



上海宝钢特殊金属材料有限公司
总经理 顾晓伟先生

C44 企业专访: 专访上海宝钢特殊金属材料有限公司总经理

C48 广东省模具工业协会七届一次会员代表大会暨理事会圆满落幕

C50 DMC2014中国国际模具展在沪盛大开幕

C54 德星精密特钢(上海)有限公司参加DMC2014展会

6 硝化棉孟成形工艺及模具设计

29 奇瑞风云2轿车翼子板翻边缺陷问题优化

64 模内自动剪切浇口技术



万方数据

上海安格利斯材料科技有限公司
— 斯堪纳工模具钢大中国区独家总代理
官网地址: www.agls.com.cn

C44 用户的满意, 不断前进的动力

——访上海宝钢特殊金属材料有限公司总经理 顾晓伟先生



C48 广东省模具工业协会七届一次会员代表大会暨理事会圆满落幕

C50 DMC2014 中国国际模具展在沪盛大开幕



1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 翼子板弧圆角不顺解决对策..... 杨少臣, 耿明亮(1)
Countermeasures to Solve the Wing Wheel Arc Fillet Not Smooth
..... Yang Shaochen, Geng Mingliang
- 偏心侧冲斜楔平衡结构的设计和应用..... 侯敏, 张勳(3)
Design and Application of Balance Structure with Eccentric C-PI CAM
..... Hou Min, Zhang Qin
- 硝化棉孟成形工艺及模具设计..... 彭颀, 聂兰启, 苑勇, 葛宝华, 刘国臣(6)
Forming Technology and Die Design of the Nitrocellulose Jar
..... Peng Ting, Nie Lanqi, Yuanyong, Ge Baohua, Liu Guochen
- 散热板弯曲模设计..... 张万友, 龚琴, 张因因(8)
Design of Bending Die for the Cooling Plate
..... Zhang Wanyou, Gong Qin, Zhang nannan
- 椭圆形内锅落料拉伸复合模设计..... 武晓红, 杨海鹏(11)
Design of Blanking and Drawing Compound Die for the Elliptical Inner Pot
..... Wu Xiaohong, Yang Haipeng
- 一种二次壳单元在板料回弹控制中的应用..... 罗仁平, 邹洋, 孙东继(14)
A New Quadratic Shell Element for Sheet Forming Springback Simulation
..... Luo Renping, Zou Yang, Sun Dongji
- U型梁折弯工艺改进..... 贾晓东, 郑寿江, 王少锋(17)
Improvement of Bending Process for the U-Shaped Beam
..... Jia Xiaodong, Zheng Shoujiang, Wang Shaofeng
- 汽车加油口铰链安装盒拉伸成形工艺方案分析
..... 曹振雨, 严贤爱, 许德庆, 刘万林, 郭建峰(20)
The Process Analysis of Drawing and Forming for Automotive Fuel Filler Hinge
Mounting Box..... Cao Zhenyu, Yan Xianai, Xu Deqing, Liu Wanlin, Guo Jianfeng
- 梁类端头三个方向翻边的工艺改进..... 钱顺峰(24)
Process Improvement of Beam End Three Direction Flanging..... Qian Shunfeng
- 标准气缸在汽车冲压模具中的应用..... 季社录, 王小军(26)
Application of Standard Cylinder in Automobile Stamping Die
..... Ji Shelu, Wang Xiaojun
- 奇瑞风云2轿车翼子板翻边缺陷问题优化..... 王飞, 朱成伟, 吴刚, 刘胜杰(29)
Optimization of Flanging Defects for the Wing of the New Chery
Fengyun 2 Car..... Wang Fei, Zhu Chengwei, Wu Gang, Liu Shengjie
- 汽车覆盖件门把手表面品质光影质量的提升..... 李洪波, 翟海峰(33)
Improvement of Surface Shadow Quality for the Door Handle of Automotive
Parts..... Li Hongbo, Zhai Haifeng

36 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 汽车主体熔断器盒体注射模设计与制造..... 朱建荣, 孟玉喜(36)
Design and Manufacturing of Injection Mold for the Main Fuse Box in the
Automobile..... Zhu Jianrong, Meng Yuxi
- 灭菌器盖热流道注射模设计..... 孟少明, 聂慧萍, 陈晨(41)
Design of Hot Runner Injection Mold for the Sterilizer Cover
..... Meng Shaoming, Nie Huiping, Chen Chen
- 带镶件球状塑件的两种注射模结构设计对比..... 邹继强(44)
Comparison of Two Kinds of Injection Mold Structure Design for the
Parts With Insert Ball..... Zou Jiqiang
- 重复使用型精密小型塑胶模架..... 袁军, 赖周艺, 王鸾翔(49)
Reusable Type of Precision Small Plastic Mold Bases
..... Yuan Jun, Lai Zhouyi, Wang Luanxiang

C54 德星精密特钢
(上海)有限公司参加DMC2014展会

C57 德国葛利兹钢厂
参加DMC2014

C58 深圳市科学技术
协会领导莅临深圳市
模具技术学会进行调
研考察



本期推荐：本期给广大读者推荐的是湖北随州齐星模具公司侯敏先生带来的“偏心侧冲斜楔平衡结构的设计和应用”，以某微型卡车的发动机盖为例，介绍了一种偏心侧冲斜楔的平衡结构设计方法，彻底克服了冲压过程中偏心力矩的不良影响，保证了制件冲孔质量，对较大制件的侧冲孔冲压生产具有借鉴意义。

- 穿墙套管压力凝胶模具设计 赖营章(52)
Wall Bushing APG Mold Design.....Lai Yingzhang
熔体调制控制方法 黎海鹏, 林志华, 汤莹, 杨淑娟(54)
The Control Method of Melt Modulation
..... Li Haipeng, Lin Zhihua, Tang Ying, Yang Shujuan
热固性塑料线圈架精密注射模设计 谢又炎(58)
Design of Precision Injection Mold for the Thermosetting Plastic Spool
.....Xie Youyan
注射模整体式热流道系统 王利军, 徐佩弦(61)
System of Integral Hot Runner for Injection Mold.....Wang Lijun, Xu Peixian
模内自动剪切浇口技术 田书竹(64)
Mold Automatic Shear Nozzle Technology..... Tian Shuzhu
调谐支架注射模设计 王平全(66)
Design of Injection Mold for the Tuning Support..... Wang Pingquan

70 压(浇)铸模技术 Die-Casting Die Technology

- 薄齿形散热片浇铸模设计方案 刘明珠(70)
Design of Pouring Mold for the Tooth Shape Thin Fin.....Liu Mingzhu

73 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

- 基于CAXA软件线切割矢量图的加工研究 熊保玉, 何苗(73)
Study Machining of Vector Graphics of the Wire Cutting Based on CAXA
Software..... Xiong Baoyu, He Miao
提高线切割加工电极效率的研究 刘日春, 魏海勇, 王和平(76)
Research on Improving the Efficiency of WEDM Electrode
.....Liu Richun, Wei Haiyong, Wang Heping
基于NX6.0高速加工方式的应用 何镜奎, 曾向彬(78)
Application of High Speed Machining Method Based on NX6.0
.....He Jingkui, Zeng Xiangbin
基于UG的大力神杯4轴数控加工技术 张久雷, 张汝端(81)
Four-Axes CNC Processing Technology of World Cup Based on UG
.....Zhang Jiulei, Zhang Ruduan
慢走丝线切割加工精度的改善和提高 张才平(84)
Improve of the Machining Accuracy for the Slow-Feeding WEDM Wire
Cutting..... Zhang Caiping

87 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

- W6Mo5Cr4V2钢冷冲压模具热处理工艺探讨 赵昌胜(87)
Study of Heat Treatment Process for the W6Mo5Cr4V2 Cold Stamping
Die Steel.....Zhao Changsheng

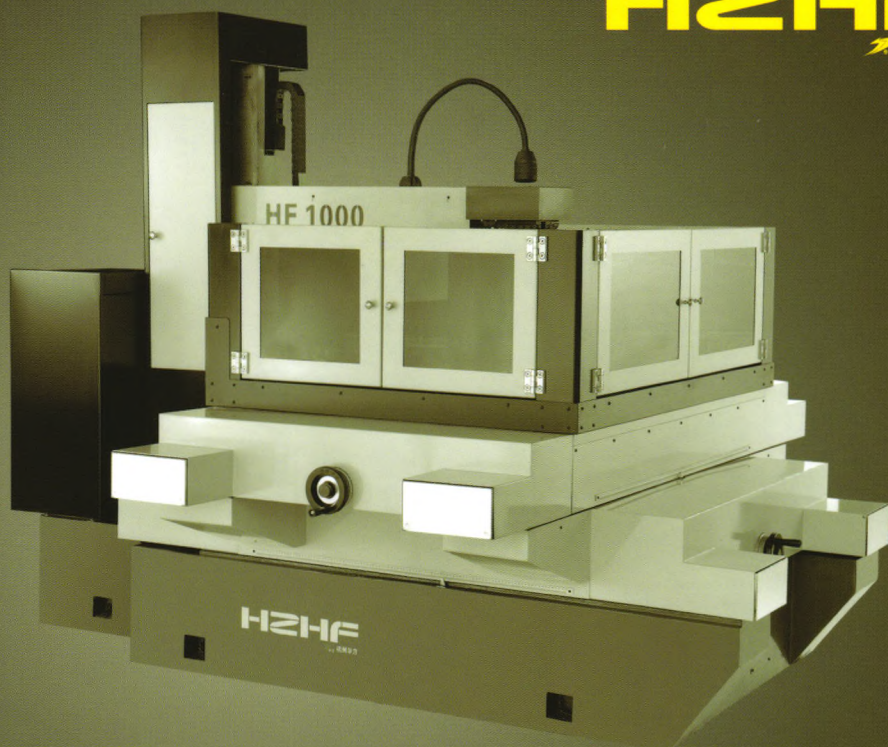
90 模具专业教学与实践 Training and Practice

- 广东省模具制造技术专业人才需求与专业改革调研报告 沈理由, 缪遇春(90)
Die & Mold Manufacturing Technology Professionals Demand Reform and
Professional Research Reports in Guangdong.....Shen Liyou, Miu Yuchun

97 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold

HZHF

杭州华方



速度之王®

实用高速线切割

7A电流高速切割，连续**48小时**不断丝。

4A加工电流，连续切割60小时，**丝损≤0.01mm**。

数字变频跟踪技术，无需人工自动切割**500mm**以上厚度工件。

杭州华方

华方

http://www.hzhf.com

— ISO9001:2000认证 —

崇尚科技 追求品质 成就华方

杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业，中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工分会理事会员，为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 **0571-87648192 13306522918**

杭州华方数控机床有限公司 传真：0571-87642785
E-mail: hzhf@hzhf.com 邮编：310024
地址：杭州市西湖区转塘石龙山工业区1号



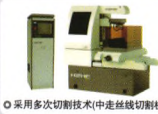
OG型数控



系列摆摆锥度线切割



J型数控



系列快走丝线切割

各类数控车床

采用多次切割技术(中走丝线切割机)

ISSN 1671-3508



9 771671 350022

万方数据

7>

2011年11月我公司HF320Z四轴联动电火花线切割机床被行业评为达标优等产品!

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价:10元