

模具制造[®]

DIE & MOULD MANUFACTURE

邵嘉泽题

官方网站

模具技术网
<http://www.sz molds.com>

模具网
www.molds.cn

e-mail: dctr@163.net
83892668@163.com



详情参阅本期第98页

HZHF

速度之王[®]

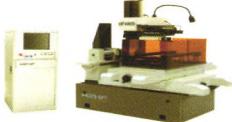
中走丝

崇尚科技 追求品质 成就华方

10000 mm²/小时
不断丝割 50万 mm²以上



G型数控 / 速度之王线切割

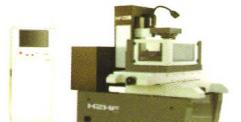


G型数控 / 系列摇摆锥度线切割



万方数据

各类数控车床



采用多次切割技术 (中走丝线切割机)

2011年11月我公司 HF320Z四轴联动电火花线切割机床被行业评为达标优等产品！

杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业，
中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工
分会理事会员，为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 **0571-87648192**
地址：杭州市西湖区转塘石龙山工业区块1号

— ISO9001 : 2000 认证 — www.hzhf.com E-mail: hzhf@hzhf.com

Content 目录

2015年第15卷第10期(总第171期)

模具制造®
月刊

C31 专题报道 腾鸿杰瑞
典TOOLOX®拓达钢--创造
全新的标准



C35 3D Systems公司发
布新产品GibbsCAM2015
版本



C39 耀威数控静态中走丝
新品发布会暨乔迁新址活
动在东莞举行



C40 asiamold 2015广州
国际模具展览会在广州隆
重召开

1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 基于设计优化提升冲压材料利用率..... 黄永生, 韩永志, 张稳定, 王肖英(1)
Improving the Material Utilization Ratio Based on Design Optimization
..... Huang Yongsheng, Han Yongzhi, Zhang Wending, Wang Xiaoying
- 安装底板级进模设计..... 姜伯军(4)
Design of Progressive Die for the Install Bottom Plate..... Jiang Bojun
- 后支撑缩口凸模改进..... 项型然, 丛培才, 聂晶, 聂兰启(9)
Improvement of Necking Punch for the Rear Supporting Parts
..... Xiang Xingran, Cong Peicai, Nie Jing, Nie Lanqi
- 带内齿离合器毂体旋压成形设备..... 李志远, 邓强, 丑西平, 孙宏波(11)
The Spinning Forming Equipment with Internal Gear Clutch Hub Body
..... Li Zhiyuan, Dengqiang, Chou Xiping, Sun Hongbo
- 冷柜内壳底板折弯模设计..... 李维春, 牛永强, 陈战(14)
Design of Bending Die for the Refrigerator Bottom's Internal Shell
..... Li Weichun, Niu Yongqiang, Chen Zhan
- 滑块复位问题的分析及解决方案..... 李用(17)
Analysis of the Slider Reset Problem and Solutions..... Li Yong
- 热双金属元件的外形设计优化..... 罗俊伟, 聂长龙, 张达(20)
Optimization Design of Thermal Bimetal Components in Molded Case
Circuit Breaker..... Luo Junwei, Nie Changlong, Zhang Da
- 卡箍螺栓套成形工艺及模具设计..... 彭南宁, 王光富, 范旭(23)
Forming Process and Die Design for the Clip Bolt Bush
..... Peng Nanning, Wang Guangfu, Fan Xu
- 关于SUV车型后背门外板变形缺陷问题解决..... 田前程, 谷龙, 温达(25)
Solution of the Problem About the Deformation Defects of SUV Models'
Back Door Panel..... Tian Qiancheng, Gu Long, Wen Da
- 继电器动簧部分自动装配级进模设计..... 张祖怀(29)
Design of Progressive Die of Relay Moving Spring Component for
Automatic Assembly..... Zhang Zuhuai
- 中通道横加强梁成形工艺及模具设计..... 张憩, 陈阳勇, 杨永康, 黄利文(32)
Forming Process and Die Design for the C/MBR Backbone
..... Zhang Qin, Chen Yangyong, Yang Yongkang, Huang Liwen
- 新型冷柜内胆内底自动成形装置研制..... 石成学, 程西伟, 何平阳, 孙素海(36)
The Development of New Freezer Liner Insole Automatic Forming
Equipment..... Shi Chengxue, Cheng Xiwei, He Pingyang, Sun Suohai

41 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 一种新型的模内自动切浇口装置..... 张莉莉, 孙先伟, 张卫鑫(39)
A New Type Device of Automatic Cutter the Side Gate InSide the Mold
..... Zhang Lili, Sun Xianwei, Zhang Weixin
- 模具行业MCDOM协同设计模式研究..... 欧阳波仪(41)
Research on MCDOM Design Coordination Operations Model of Mold
Industry..... Ouyang Boyi
- 汽车内饰件成型工艺研究..... 尤志军, 张树海, 柏攀星(45)
Research on Automobile Interior Parts Molding Process
..... You Zhijun, Zhang Shuhai, Bai Panxing

Content 目录

2015年第15卷第10期(总第171期)

模具制造®
月刊

- 4 安装底板级进模设计
- 29 继电器动簧部分自动装配级进模设计
- 39 一种新型的模内自动切浇口装置
- 49 透明盖子叠层注射模结构设计
- 62 浅谈美国注射模结构特点

本期推荐：本期推荐给读者的文章是由兰州市兰石能源装备工程研究院有限公司刘勇先生带来的《浅谈美国注射模结构特点》，该文总结了美国客户注射模的设计理念和模具的一些结构特点，同时介绍了美国注射模常用的标准，对这些标准与常见的国标做了对比，同时对这些标准的使用要点做了说明，对美国及其北美地区注射模所用的钢材和热处理规范做了概括。可供从事注射模设计和制造的工程技术人员参考和借鉴。

透明盖子叠层注射模结构设计.....	秦冠宇(49)
Design of Stack Injection Mold for the Transparent Lid.....	Qin Guanyu
连接器端盖注射模设计与制造.....	朱建荣(53)
Design and Manufacturing of Injection Mold for the Plastic Connector Cover.....	Zhu Jianrong
基于Pro/E的外壳盖导入特征IDD修复的研究.....	罗光汉, 李峰(58)
Research on the IDD Repair of the Shell Cover Import Feature Based on Pro/E.....	Luo Guanghan, Li Feng
浅谈美国注射模结构特点.....	刘勇(62)
Discussion on the Structural Characteristics of American Injection Mold	Liu Yong

69 锻模技术 Forging Die Technology

基于ECRS改善原则的模锻过程控制.....	张炜, 李志广, 张健, 张树利, 苏莉(69)
Die Forging Process Control Based on the Improvement Principle of ECRS.....	Zhang Wei, Li Zhiguang, Zhang Jian, Zhang Shuli, Su Li

72 挤压模技术 Extruding Die Technology

杯杆形制件的冷挤压新工艺.....	赵正光(72)
New Technology of Cold Extruding for the Cup Rod Parts.....	Zhao Zhengguang
半轴花键在挤压过程中引导区长度对成形的影响研究.....	苗润忠, 车雷, 吴淑芳, 杜泽奎(75)
Study on the Influence of the Guide-Area Length During the Extruding for Spline Shaft.....	Miao Runzhong, Che Lei, Wu Shufang, Du Zekui

80 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

多个凸台形体头盔外壳激光切割夹具的设计与制造.....	文根保, 文莉, 史文(80)
Design and Manufacture of Laser Cutting Fixture for the Plurality Convex Shaped Helmet Shell.....	Wen Genbao, Wen Li, Shi Wen
多工位压力机在汽车生产中的应用.....	吕进(83)
Application of Multi-Station Punch Machine in Automobile Production.....	Lv Jin

86 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

三基共性技术在热作模具制造中的应用.....	陈国州(86)
Application of Three Basic Common Technology in Hot Work Die Manufacturing.....	Chen Guozhou

89 模具专业教学与实践 Training and Practice

基于校企协同保障机制的模具专业毕业设计改革和实践.....	任长春, 单以才, 舒平生(89)
Reform and Practice of Die & Mold Professional Graduation Design Based on University Enterprise Cooperation Safeguard Mechanism.....	Ren Changchun, Shan Yicai, Shu Pingsheng

93 模具行业专利技术介绍 The Patent Technology of Die & Mold Industry

94 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold

湖北洪盛/LeadMould Hubei



中国模具出口重点企业 中国重点骨干模具企业
China Key Enterprise of Die and Mold Exporting&Manufacturing

主营业务:

大、中型汽车内饰、外饰件类注塑模具制作

Main Business: Interiors and Exteriors components of automotive plastics injection mold making.

注塑成型

Plastic injection Molding

东莞立盛/LeadMould Dongguan



东莞市立盛精密模具制造有限公司

地址：广东省东莞市长安镇上沙第六工业区合和区华富路

电话：+86-769-8507 1791/2/3

传真：+86-769-8509 7782

邮箱：hs939@leadmould.com

网址：<http://www.leadmould.com>

咸宁市洪盛模具科技有限公司

地 址：湖北省咸宁市咸安区通江大道88号

电 话：+86-715-8610 005/6/8/9

传 真：+86-715-8610 007

E-mail：hs939@leadmould.com

网 址：<http://www.leadmould.com>

ISSN 1671-3508

