

模具制造[®]

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美萍题

2015 2 月

总第
163
期

官方网站

模具技术网
<http://www.szmolds.com>

模具网
www.molds.cn

e-mail: dctr@163.net
83892668@163.com



更多产品或详情请登陆: [Http://www.tzsx.com](http://www.tzsx.com)



创造中走丝第一品牌 DK77CB 系列 新型中走丝电火花线切割机床



- ★ 2011年11 DK7732C 电火花线切割机床被行业首批认定为电加工机床达标优等产品
- ★ 智能型环保节能数控线切割机床荣获中国机械工业科学技术三等奖。



本期导读



中国模协经济技术信息委员会工作会议

C27 中国模协经济技术信息委员会工作会议在广西桂林召开

C29 GF加工方案台湾应用技术中心盛大开幕

C30 国家级模具质检中心落户长安镇

C32 海尔模具技术项目获国家认定

1 矩形环状件多工位弯曲级进模设计

34 双色把手模内旋转注射模设计

52 汽车模具全程序化加工技术的应用

质量之星

- 发明名称: 往复走丝电火花线切割机床的切割方法
发明专利号: ZL200810021761.X
- 发明名称: 电火花线切割机床
发明专利号: ZL200710019393.0
- 独特的恒张丝机构(实用新型专利号: ZL200620125797.9)。
- 运丝智能控制、丝速变频控制。

科技之星

- 国内唯一不要宝石水嘴或宝石固丝器的中走丝机床。
- 中走丝机床割出慢走丝机床的效果
- 高刚性设计, 精度高(精度: 0.006mm)
- 贮丝、线架一体和机电一体结构, 节能环保, 清洁, 方便。
- 贮丝筒与操作者平行, 操作方便。

服务之星

江苏三星机械制造有限公司
JIANGSU SANXING MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD

万方数据 江苏省泰州市春风路西首
邮箱: sxjx@tzsx.com

电话: 0523-86820177
网址: <http://www.tzsx.com>

传真: 0523-86820388 邮编: 225300
<http://www.sxjx-cnc.com>

C27 中国模协经济技术信息委员会工作会议在广西桂林召开



C29 GF加工方案台湾应用技术中心盛大开幕



C30 国家级模具质检中心落户长安镇

C32 海尔模具技术项目获国家认定



1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

矩形环状件多工位弯曲级进模设计	李振岭(1)
Design of Multi-Position Bending Progressive Die for the Rectangular Annular Parts.....	Li Zhenling
废料切刀处碎屑问题解决方案.....	王运, 王志磊(5)
Solution of the Scrap Cutter Debris Problem.....	Wang Yun, Wang Zhilei
浅谈汽车冲压模具的开发流程.....	孙滨, 刘胜杰, 叶美, 皮亚轩(8)
Discussion on the development Process of Automobile Stamping Die	Sun Bin, Liu Shengjie, Ye Mei, Pi Yaxuan
浅谈前期车身冲压件质量控制问题.....	赵秀侠, 赵明(11)
Discussion on the Problem of the Quality Control for the Early Body Stamping Parts.....	Zhao Xiuxia, Zhao Ming
衬套件成形工艺分析及模具设计.....	彭南宁, 冉杰, 先世兵(15)
Process Analysis and Die Design for the Bushing Forming	Peng Nanning, Ran Jie, Xian Shibing
铜拉链拉头整形模设计.....	文根保, 文莉, 史文(17)
Design of Sizing Die for the Pull Head of the Copper Zipper	Wen Genbao, Wen Li, Shi Wen
汽车冲压件起皱叠料问题的解决方案.....	刘志军, 梁秀强, 卢宁(20)
Solutions for the Wrinkling and Folding Problem of Automobile Stamping Parts.....	Liu Zhijun, Liang Xiuqiang, Lu Ning
后轮罩外板的工艺开发.....	钱顺峰, 陈军, 全璐(24)
Technology Development of Rear Wheel Cover Plate	Qian Shunfeng, Chen Jun, Quan Lu
L型连接板的成形工艺方案.....	谢磊强(27)
Forming Process Scheme of L Type Connecting Plate.....	Xie Lei qiang
浅谈级进模排样设计中的工序确定与排序.....	孟玉喜(29)
On Determination of Layout for the Progressive Die Design Process and Sorting.....	Meng Yuxi

34 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

双色把手模内旋转注射模设计.....	田书竹(34)
Design of Rotation Injection Mold for the Double Color Handle.....	Tian Shuzhu
烫斗手柄注射模设计.....	黄韶明(38)
Design of Injection Mold for the Iron Handle.....	Huang Shaoming
电机磁钢轮注射模设计.....	姜伯军(42)
Design of Injection Mold for the Motor Magnetic Steel Wheel.....	Jiang Bojun
精密蜗轮齿注射模设计.....	张莉莉, 赵艳龙, 孙先伟(46)
Design of Injection Mold for the Precision Worm Gear	Zhang Lili, Zhao Yanlong, Sun Xianwei
先进塑料模具制造技术的最新特点	杨文明(48)
The Newest Characteristic of Advanced Plastic Mold Manufacturing Technical.....	Yang Wenming

1 矩形环状件多工位弯曲级进模设计

34 双色把手模内旋转注射模设计

52 汽车模具全程序化加工技术的应用

77 氮化与软氮化在模具表面强化处理方面的应用分析

34 本期推荐：本期给广大读者推荐的是由海信科龙-容声塑胶有限公司田书竹先生带来的《双色把手模内旋转注射模设计》，该文介绍了双色把手塑件，提出了打破常规的模具设计方法及理念，采用模具内进行双色塑件的旋转，模具外型尺寸能够达到最小化，提高模具生产过程中的稳定性及旋转精度，对于双色塑件模具设计极具参考价值。

52 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

- 汽车模具全程序化加工技术的应用.....尧 军, 杨本伟, 郭宏军, 陈 平(52)
The Application of the Whole Program Processing Technology for the Automobile Die..... Yao Jun, Yang Benwei, Guo Hongjun, Chen Ping
- 用于模具五面体加工的高效夹具.....曲宪刚, 张 源(56)
High Efficiency Fixture for Mold Pentahedron MachiningQu Xiangang, Zhang Yuan
- 凸轮驱动式翻模装置的设计吴武训(59)
Design of Cam Driving Turn Over the Mold Device.....Wu Wuxun
- 基于MasterCAM的复杂压铸模加工卢 红(62)
NC Machining of Complex Die-Casting Die Based on MasterCAM..... Lu Hong
- 基于NX8.0的模具型腔数控加工工艺分析与编程设计刘 勇, 郭 晟, 刘存平, 赖 啸(66)
Analysis of NC Machining Process and Programming Design of the Mold Cavity Based on NX8.0 Software.....Liu Yong, Guo Sheng, Liu Cunping, Lai Xiao
- 基于Adams的冲压机器人运动学仿真分析.....冯江涛, 赵 娜, 何昌传(70)
Stamping Robot Kinematics Simulation Analysis Based on AdamsFeng Jiangtao, Zhao Na, He Changchuan
- 圆筒内轴向长键加工及模具.....刘 峙(74)
Cylinder Axial Long Key Processing and Die.....Liu Zhi

77 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

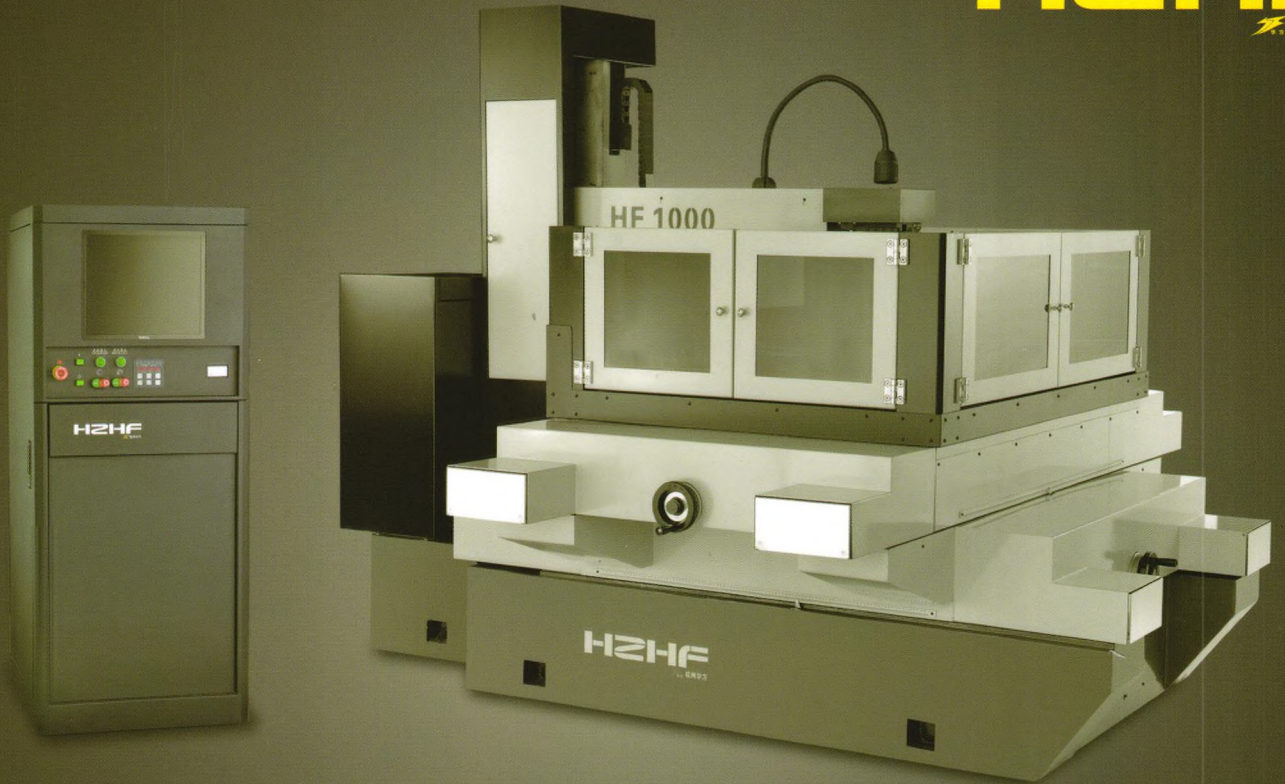
- 氮化与软氮化在模具表面强化处理方面的应用分析.....孙 睿, 邹春华(77)
The Analysis of Nitriding and Nitrocarburizing Application in the Die & Mold Surface Strengthening Treatment.....Sun Rui, Zou Chunhua

82 模具专业教学与实践 Training and Practice

- “德国项目教学法”在《数控铣削编程与加工》课程中的应用.....雒钰花(82)
The Application of German Project Teaching Method in the NC Milling Programming and Processing Course.....Luo Yuhua
- 高职院校模具设计与制造专业“因材施教”教学辅导.....曹国英, 邢艳辉(85)
"Teaching Students in Accordance With Their Aptitude" Teaching Guidance of Mold Design and Manufacturing Specialty in Higher Vocational CollegesCao Guoying, Xing Yanhui

89 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold





速度之王®

中走丝

1万平方速度，连续**48小时**不断丝切割。

6000mm²/小时效率，连续切割60小时，**丝损≤0.01mm**

数字变频跟踪技术无需人工，自动切割**500mm**以上厚度工件。

杭州华方

<http://www.hzhf.com>

— IS09001:2000认证 —

崇尚科技 追求品质 成就华方

杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业，中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工分会理事会员，为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 **0571-87648192 13306522918**

杭州华方数控机床有限公司 传真：0571-87642785
E-mail: hzhf@hzhf.com 邮编：310024
地址：杭州市西湖区转塘石龙山工业区块1号



ISSN 1671-3508



9 771671 350022

万方数据

2011年11月我公司HF320Z四轴联动电火花线切割机床被行业评为达标优等产品

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价:10元