

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵善泽题

2016 10月

总第 183 期

官方网站

模具技术网
http://www.szmolds.com

模具网
www.molds.cn

e-mail: dctr@163.net
83892668@163.com



详情参阅本期第C39页

HZHF

速度之王® 中走丝

崇尚科技 追求品质 成就华方

10000 mm²/小时
不断丝割 50万 mm² 以上



2015年我公司HF320MZQ-G15 / HF400MZQ-G15
两机型中走丝线切割被评为达标优等产品!

杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业,
中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工
分会理事会员,为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 0571-87648192
地址: 杭州市西湖区转塘石龙山工业区1号

— ISO9001: 2000认证 — www.hzhf.com E-mail: hzhf@hzhf.com

本期导读

人物专访



深圳市鹏准模具有限公司
总经理 罗繁先生

C29 访深圳市鹏准模具有限公司总经理罗繁

C33 三菱电机-天津机电职业技术学院自动化实验室揭幕仪式

C33 精呈科技在东莞长安举行新产品介绍会

C34 2016广州国际模具展览会隆重举行

1 压料器的开放设计

9 吊楔结构强度受冲击荷载影响

17 导电插片链接件级进模设计

46 排除法在设计注射模进胶方式与位置中的应用



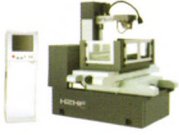
G型数控/速度之王线切割



G型数控/系列摆摆锥度线切割



各类数控车床



采用多次切割技术(中走丝线切割)

万方数据

C29 访深圳市鹏准模具有限公司总经理 罗繁



C33 三菱电机天津机电职业技术学院自动化实验室揭幕仪式



C33 精呈科技在东莞长安举行新产品介绍会



1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

压料器的开放设计	李 用(1)
Open Design of Pad	Li Yong
某型卡车门槛后内板成形工艺及模具	黄利文, 张 勳, 杨 波(5)
Forming Process and Die of Within the Threshold Plate after Plate for the Truck	Huang Liwen, Zhang Qin, Yang Bo
吊楔结构强度受冲击荷载影响	金 燕, 贺 亮, 罗仁平, 王 燕, 张 帆(9)
Aerial Cam Influenced by Impact Load	Jin Yan, He Liang, Luo Renping, Wang Yan, Zhang Fan
门内板锁孔废料飞溅及毛刺问题解决方案	贾 向, 李凤武, 赵立国(13)
The Solution Scrap Spatter and Burr Problem Inside the Door Plate Lockhole Waste	Jia Xiang, Li Fengwu, Zhao Liguo
压圈冲齿工艺及模具设计	姜雪燕, 聂兰启(15)
Process and Die Design of Press Ring Punching	Jiang Xueyan, Nie Lanqi
导电插片连接件级进模设计	姜伯军(17)
Design of Progressive Die for Conductive Plug in Connector	Jiang Bojun
天窗顶盖的冲压工艺及模具设计	方永光, 李 旭(21)
Stamping Process and Die Design for the Top Cover of Trap-Door	Fang Yongguang, Li Xu
车身A柱下内板拉伸成形模面及工艺优化	彭广威, 胡 取(27)
The Optimization of the Die Surface and Forming Process for Under Support Plates of A Pillar	Peng Guangwei, Hu Qu
影响热冲压制品品质的主要因素	刘建国, 孙书林, 王玉峰(31)
Main Factors of Affecting the Quality for Hot Stamping Parts	Liu Jianguo, Sun Shulin, Wang Yufeng
铝合金瓣状盒冲压工艺设计及数值分析	吴 晟, 张 跃(34)
Design of Stamping Process and Numerical Analysis for Aluminum Petal-Shape Box Based on Orthogonal Experiments	Wu Sheng, Zhang Yue
一模双槽冲压工艺	赵喜伟, 田志强(39)
Stamping Process for a Double Groove	Zhao Xiwei, Tian Zhiqiang

41 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

电器外壳模具的PTC/Creo阴影曲面分模技术应用	罗光汉, 宋国强, 沙 莉(41)
Application on Parting Technology of the PTC/Creo Shadow Surface for the Appliance Shell Mold	Luo Guanghan, Song Guoqiang, Sha Li
排除法在设计注射模进胶方式与位置中的应用	刘 波, 陈 堃(46)
Application of the Exclusion Method in the Glue Inlet Mode and Position of Injection Mold	Liu Bo, Chen Kun
MoldFlow与Pro/E在运动杯中盖注射模设计中的应用	曹亚玲, 陈 琦(50)
The Application of MoldFlow and Pro/E in Injection Mold Design for Sports Cup Cover	Cao Yaling, Chen Qi

C34 2016广州国际模具展览会隆重举行



C35 TD表面处理技术在模具行业的重要应用研讨会



1 压料器的开放设计

9 吊楔结构强度受冲击荷载影响

17 导电插片链接件级进模设计

46 排除法在设计注射模进胶方式与位置中的应用

60 基于Pro/E的汽车线束上罩注射模设计

本期推荐:本期推荐给读者的是由湖南汽车工程职业学院的彭广威等带来的《车身A柱下内板拉伸成形模面及工艺优化》,该文基于CAD/CAE协同设计思路,对某新型汽车A柱下内板零件拉伸成形工序进行了模拟,通过模拟结构进一步优化了成形模面和工艺参数。通过对模拟结果与实际产品进行了板料厚度对比分析,优化后的模拟结果与实际成形产品的变化趋势相同,模拟精度可靠。通过成形数值模拟,可预测板料的成形缺陷,对制件结构及冲压成形模面的优化设计提供了可靠的指导,而且可极大缩短生产周期,节约成本。可为从事汽车模具设计的人员提供借鉴。

基于MoldFlow的游戏机手柄上壳注射工艺及模具设计

..... 胡邓平,姜炳春,张维合,唐联耀,张静秋(55)

Injection Molding Process and Mold Design for the Controller Shell Based on MoldFlow

..... Hu Dengping, Jiang Bingchun, Zhang Weihe, Tang Lianyao, Zhang Jingqiu

基于Pro/E的汽车线束上罩注射模设计..... 邹栋林,孟玉喜(60)

Design of Injection Mold for the Upper Cover of the Automobile Wiring

Harness Based on the Pro/E Software.....Zou Donglin, Meng Yuxi

64 锻模技术 Forging Die Technology

发动机平衡轴的锤上模锻工艺..... 杨继璋(64)

Die Forging Process for Engine Balance Shaft..... Yang Jizhang

68 橡胶模技术 Rubber Mold Technology

供氧面罩主体橡胶模设计..... 文根保,文莉,史文(68)

Design of Rubber Mold for Oxygen Supply Mask ... Wen Genbao, Wen Li, Shi Wen

72 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

一种新型高精度锌基合金镀层电极丝..... 梁志宁,吴桐,孟宪旗,林火根(72)

A New Type of High Precision Zinc Based Alloy Coating Electrode Wire

.....Liang Zhining, Wu Tong, Meng Xianqi, Lin Huogen

手机外壳模具成型面电极设计与数控高速加工..... 陈学翔(75)

The Design of Mold Molding Surface Electrode and NC High Speed

Machining for the Mobile Phone Shell..... Chen Xuexiang

高速走丝电火花线切割机床发展现状及趋势..... 王贤勇,吴汉卿(80)

High Speed WEDM Present Situation and Development Trend

..... Wang Xianyong, Wu Hanqing

数控铣床宏程序教学案例开发..... 何玉山(82)

Development of Macro Program Teaching Case for CNC Milling Machine

..... He Yushan

90 模具专业教学与实践 Training and Practice

高职院校模具专业工学一体化教学模式探析..... 王洪磊(90)

Study on the Integrated Teaching Mode of Die & Mold Engineering in

Higher Vocational Colleges.....Wang Honglei

93 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold

Exclusive Distributorship network for Asia markets:

我们的战略合作伙伴, 您的一站式模具标准件/全球采购中心



MOELLER

PRECISION TOOL

Products include a comprehensive line of inch and metric standard piercing tools, custom die details

美国专业汽车模具冲压零部件生产厂商
产品包括英制和公制的冲孔组件和订制品



TECAPRES®

Nitrogen Gas Springs
Fully Imported From Spain

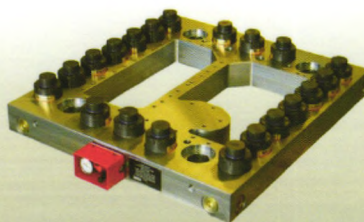
- Full Product Range
- Cost Effective
- Interchangeable
- PED Designed

全西班牙进口氮气弹簧

- 规格全面
- 性价比高
- 互换性强
- 欧洲PED认证



FLOATING GUIDE



亚洲总代理

昆山迈晟科精密机械有限公司

Kunshan Maxcorp Precision Machinery Co., Ltd

中国江苏省昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D栋12号

Tel: +86 (512) 3685 0301 Fax: +86 (512) 3685 0311

Email:sales@maxcorp.asia

Http://www.maxcorp.asia

ISSN 1671-3508



9 771671 350022

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH
万方数据

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价:10元