

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE

邵益澤题

官方网站 模具技术网

<http://www.szmolds.com>

模具网

www.molds.cn

e-mail: dctr@163.net
83892668@163.com



2016 11月

总第
184期

本期导读

C₂₉ 第十六届中国(长安)国际机械五金模具展览会在东莞举行

C₃₀ 沙钢主导起草的弹簧钢和模具钢两项国家标准通过专家组审定

C₃₀ 西门子NX实现产品设计的重大突破

C₃₂ 国家3D打印制造创新中心建设方案通过论证

C₃₄ “中国第二届互联网+模具高峰论坛”在上海成功举办

C₃₄ 江苏德瑞加数控机床有限公司正式开业

1 浅谈车身外协件开发阶段的供应商管理

7 蝶型压料器结构强度分析

17 梁型件成形方法研讨

46 基于EXECL的DME注射模模架生产派工单

50 基于MoldFlow分析解决TV面壳塑件表面困气问题

77 一种新型耐蚀慢走丝用电极丝的研究



上海特略
SHANGHAI TELUE

再次刷新世界纪录
超高效率2.5万mm²/小时
极低丝耗50万mm²/0.01mm



独特品质 战略先行



→ 更快、
→ 更经济！



震憾推出

TK超高效率极低丝耗系列
10A电流连续切割5天不断丝
一 台 等 于 八 台

上海特略精密数控机床有限公司
www.sh-telue.com

www.sh-telue.com
E-mail: sh-telue@163.com

中国公司总部：(Headquarter)
地址：上海市嘉定区菊城路203号 邮编(P.C.)：201821
电话(Tel)：(021) 69526612 69523676 69168111
传真(Fax)：(021) 59163249 69168001

万方数据

特略东莞分公司：(TeLue DongGuan Office)
地址：东莞市长安镇聚和国际机床城一楼南门C80
及展厅A02
电话(Tel)：(0769) 81660689 81604586
传真(Fax)：(0769) 81660665

特略佛山分公司：(TeLue FoShan Office)
地址：佛山市顺德陈村顺联机械城14栋02号
电话/传真(Tel/Fax)：0757-23810769

Content 目录

2016年第16卷第11期(总第184期)

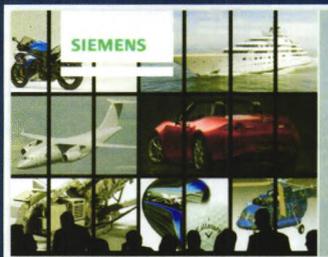
模具制造®
月刊

C29 第十六届中国(长安)国际机械五金模具展览会在东莞举行



C30 沙钢主导起草的弹簧钢和模具钢两项国家标准通过专家组审定

C30 西门子 NX实现产品设计的重大突破



C31 北美模具行业的发展现状

C32 国家3D打印制造创新中心建设方案通过论证



C32 深圳模具企业拟抱团落户河源

C33 高性能工模具钢及应用在上海隆重召开

1 模具企业管理 Overseas Developments in Die & Mold Technology

浅谈车身外协件开发阶段的供应商管理

..... 花 明, 周晓刚, 汪守武, 刘 强, 吴江彪(1)

Talking about the Supplier Management in the Development Phase of the Auto Body

Outsourced Parts.....Hua Ming, Zhou Xiaogang, Wang Shouwu, Liu Qiang, Wu Jiangbiao

7 冲模技术 Stamping and Punching Dies

蝶型压料器结构强度分析..... 蒋 松, 喻 航, 李 用, 吴大卫(7)

Analysis of Structure Strength for the Butterfly Pad

.....Jiang Song, Yu Hang, Li Yong, Wu Dawei

一种双出料模具结构设计..... 王金禄, 聂海滨, 杜 亮(11)

Structure Design of a Double Discharging Die...Wang Jinlu, Nie Haibin, Du Liang

实用辊式焊接梁校正装置..... 门晓娜, 付忠林(15)

Correcting Device of Practical Roller Type Welding Beam

.....Men Xiaona, Fu Zhonglin

梁型件成形方法研讨..... 张 憨, 柳 强, 黄利文(17)

Discussion on Forming Process for the Beams Parts

.....Zhang Qin, Liu Qiang, Huang Liwen

侧围外板模具的上气垫结构改进..... 毕锡虎(22)

Improvement of Upper Air Cushion Structure in Side Outer Panel Die.....Bi Xihu

导管卡箍带成形工艺设计方案..... 王晓静(26)

The Design Scheme of Forming Process for the Pipe Clamp Band...Wang Xiaojing

快速可调冲槽机定心盘结构探索..... 李宾飞, 赵国存(28)

Fast Adjustable Centering Disk Structure Exploration.....Li Binfei, Zhao Guocun

厚板连续落料模设计..... 何锦艳, 冯利君(31)

Designe of Successive Blanking Die for Thick Blanks..... He Jinyan, Feng Lijun

盒型零件成形工艺设计 喻 伟(33)

Design of Forming Process for the Box Type Parts..... Yu Wei

前期工程设计对翼子板下部冲压宽度的影响..... 许 岗, 韦 佳, 魏风波(35)

Impact on the Front-End Engineering Design of the Fender Stamping

Width.....Xu Gang, Wei Jia, Wei Fengbo

基于Dynaform的V形件成形及弯曲回弹的数值模拟分析..... 贾林玲, 王尚林(37)

The Forming and Numerical Simulation Analysis of Bending Springback

for V-Shaped Parts Based on Dynaform.....Jia Linling, Wang Shanglin

汽车后安全带固定座冲压模拟及模具设计

.....段 磊, 焦雷魁, 张 洋, 薛 刚, 韦秀妹(42)

Numerical Simulation and Die Design of Fixed Seat forming for the

Automobile Rear Belt.....Duan Lei, Jiao Leikui, Zhang Yang, Jin Gang, Wei Xiumei

46 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

基于EXECL的DME注射模模架生产派工单..... 韩益建, 胡本伟(46)

Production Work Orders for Manufacturing DME Mold Bases Based on

EXECL..... Han Yijian, Hu Benwei

Content 目录

2016年第16卷第11期(总第184期)

模具制造®
月刊

C34 “中国第二届互联网+模具高峰论坛”在上海成功举办



C34 江苏德瑞加数控机床有限公司正式开业

1 浅谈车身外协件开发阶段的供应商管理

7 蝶型压料器结构强度分析

17 梁型件成形方法研讨

46 基于EXECL的DME注射模模架生产派工单

50 基于MoldFlow分析解决TV面壳塑件表面困气问题

77 一种新型耐蚀慢走丝用电极丝的研究

本期推荐：本期推荐给读者的是由广东科技学院张维合带来的《汽车后视镜基座精密注射模设计》，该文介绍了汽车后视镜基座的结构特点和成型要求，采用液压侧向抽芯机构、单点开放式热流道系统，设计了1副精密注射模，该模具结构先进合理，生产效率高，成型的塑件精度高。希望对同类型的模具设计人员有所帮助。

- 基于MoldFlow分析解决TV面壳塑件表面困气问题 ... 李凌华, 李精喜, 梁 钊(50)
Solution the Problem of TV Shell Products Trapped Gas Based on MoldFlow Analysis.....Li Linghua, Li Jingxi, Liang Zhao
注射模型腔的壁厚设计及有限元分析.....刘月云(53)
Finite Element Analysis and Cavity Thickness Design of Injection MoldLiu Yueyun
汽车后视镜基座精密注射模设计.....张维合(57)
Design of Precision Injection Mold for Automobile Rearview Mirror BaseZhang Weihe
基于有限元分析的车载空气净化器外壳注射模设计
.....杨星星, 高瑞梅, 钱 茹, 王石莉, 杨子威(63)
Design of Injection Mold for the Car Air Purifier Based on Finite Element Analysis.....Yang Xingxing, Gao Ruimei, Qian Ru, Wang Shili, Yang Ziwei

67 挤压模技术 Extruding Die Technology

- 基于4Cr5MoSiV1材质的磁轭温挤压模具失效有限元分析.....陈琳(67)
Finite Element Analysis of Magnic Yoke Temperature Extrusion Die Failure Based on 4Cr5MoSiV1 Material.....Chen Lin

71 压铸模技术 Diecasting Die Technology

- 铝合金面壳压铸模设计.....谢婧(71)
Design of Die-Casting Die for the Aluminium Alloy Shell.....Xie Jing

73 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

- 基于UGNX的吹瓶模具高速加工技术.....何一波, 朱一东, 钱伟斌(73)
High Speed Machining Technology of Bottle Blowing Mold Based on UGNXHe Yibo, Zhu Yidong, Tou Weibin
一种新型耐蚀慢走丝用电极丝的研究
.....孟宪旗, 万林辉, 梁志宁, 林火根, 吴桐(77)
Resenrch and Development on a New Type of Corrosion Resistant EDM-Wires.....Meng Xianqi, Wan Linhui, Liangzhining, Lin Huogen, Wu Tong
供氧面罩主体橡胶模主要零部件的制造.....文根保, 文莉, 史文(81)
The Manufacture of Main Parts of the Rubber Mold for Oxygen Supply Mask.....Wen Genbao, Wen Li, Shi Wen
车体部件的逆向工程与扫描检测技术及应用樊敬力, 张会军, 高建博(85)
Reverse Engineering and Scanning Detection Technology and Application for the Automobile Body Parts.....Fan Jingli, Zhang Huijun, Gao Jianbo
基于NX电极设计自动化的研究与开发黄晓明(87)
Research and Development of Electrode Design Automation Based on NXHuang Xiaoming

90 模具专业教学与实践 Training and Practice

- 模具专业实施一体化教学的现状与对策.....刘唐根(90)
The Present Situation and Countermeasure of Implementing the Integrated Teaching of Die & Mold Major.....Liu Tanggen

93 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold

Content 目录

2016年第16卷第11期(总第184期)

模具制造®
月刊

广告导航

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre;
Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: No. 128, M08 of China South International Industrial Materials City, Pinghu, Shenzhen

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http://www.die-mould.com

Editor in Duty: Li Guiping

Editorial Department:
+86-755-89632809

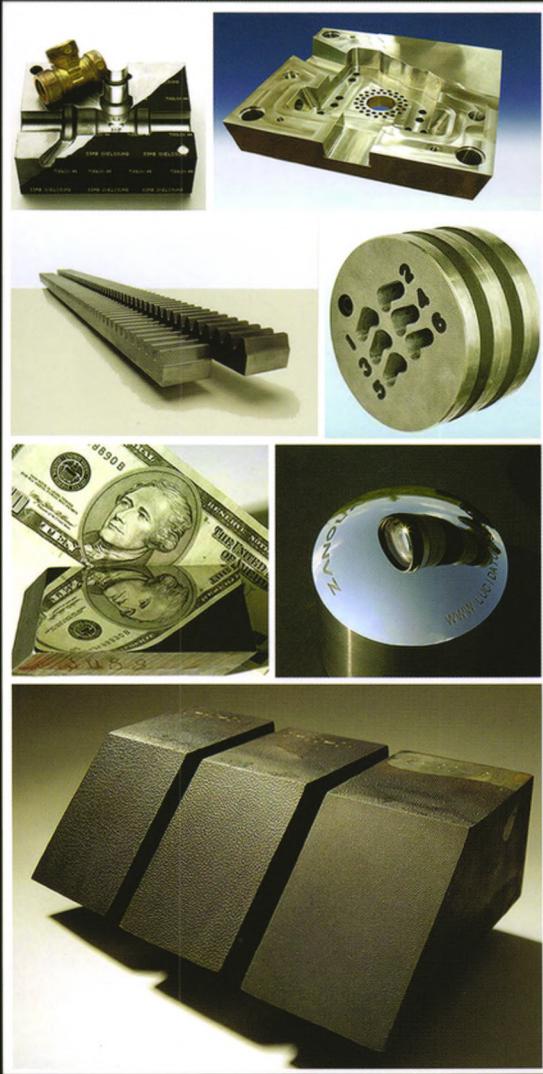
Distribution Department:
+86-755-89632813

Advertisement Department:
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH*2001*m*A4*96*zh*P*14*
28000*26*2016-11

企业名称	页码
上海安格里斯材料科技有限公司	封面
北京易加三维科技有限公司.....	封二
昆山名威精密工业有限公司.....	封三
腾鸿杰钢材有限公司	封四
第七届全球模具材料及配件应用交流大会	封面里
上海特略精密数控机床有限公司	次封面
东莞市竹菱铜业有限公司	书签A
昆山迈晟科精密机械有限公司	书签B
广东雄峰特殊钢有限公司	C1
精工特殊钢材料科技有限公司	C2
温州瑞奥工贸有限公司.....	C3
精展精机股份有限公司	C4、C5
湖北日盛科技有限公司	C6、C7
东莞佳锋模具配件有限公司	C8、C9
安博科	C10
东莞正钢五金塑胶模具有限公司	C11
日立金属（东莞）特殊钢有限公司	C12
大桥铜材（深圳）有限公司	C13
东莞市黑手师傅洗涤用品有限公司	C14
东莞市先锋特殊钢有限公司	C15
深圳市银宝山新科技股份有限公司	C16
北京机床所精密机电有限公司	C17
深圳市熊师傅科技有限公司	C18、C19
江苏星晨高速电机有限公司	C20
深圳市模具技术学会	C21
东莞市耐斯机械制造有限公司	C22
深圳市和胜金属技术有限公司	C24
上海太同弹簧有限公司	C26
浩邦国际有限公司	C28
行业新闻	C29~C34
深圳市建儒科技有限公司	C35-C37
昆山迈晟科精密机械有限公司	C37
哈斯高贸易（深圳）有限公司	C38
展会360°	C39
2017中国国际模具技术和设备展	C40
第十八届DMP东莞国际模具及金属加工展	C41
2017第18届立嘉国际机械展	C42
重庆键英液压机电有限公司	C43
东莞市瑞赫曼模具材料有限公司	C44
嘉裕碳素	C45
杭州华方数控机床有限公司	C46



TOOLOX®
ENGINEERING & TOOL STEEL

TOOLOX 33 (29~33 HRC)

TOOLOX 40 (39~43 HRC)

TOOLOX 44 (45~48 HRC)

颠覆性 全新概念 预硬工具钢

华南区代理商：佛山市顺德区腾鸿杰钢材有限公司

地址：顺德大良凤翔工业区金翔路9号4-6座

电话：400-003-6969

传真：86-757-22386448

邮箱：thj@tenghongjie.com

网址：www.thj-toolox.com

前海股权代码：665254

超级纯净
晶粒细小
高光无痕

极少应力
超高韧性
省时高效

耐磨损
抗高温
不变形

瑞典皇家工学院堪称 高硬度与韧性的完美结合

一个更轻、更强、更可持续发展的世界

/SSAB 瑞典钢铁集团 www.ssab.com



ISSN 1671-3508

刊号：ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH
万方数据

国内邮发代号：46-234
国外发行代号：M8186

定价：10元



9 771671 350022