

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵善泽题

国际标准刊号
ISSN 1671-3508
国内统一刊号
CN 44-1542/TH
邮发代号: 46-234

2016 12月

总第
185
期

官方网站

模具技术网
<http://www.szmolds.com>

模具网
www.molds.cn

e-mail: dcfr@163.net
83892668@163.com



模具钢|模架|模配 一站式直销平台, 正品, 低价, 快捷

"51模材"相伴 模具制造开始

法国阿赛洛

华南地区唯一代理商

Sp2738mod. SP2738mod.HH Sp400 TENASTEEL W1.2344

Mouldmaking starts with "51mocai"

深圳市新元钢铁材料
www.51mocai.com

全国热线: 400-628-3033 传真: 0755-33230704
下单QQ: 80-00-73-455 深圳市 宝安 松岗 福田

本期导读

- C29 第七年全球模具材料及配件应用交流大会暨“十三五”国家重点研发计划“高性能工模具钢及应用”项目发布会
- C32 第二届广东国际机器人及智能装备博览会暨第18届DMP展
- C33 CHINAPLAS 2017 助力企业升级转型
- C34 三菱电机以价值创造助力中国智能制造
- C35 精于固达 加工未来
- C36 激光清洗技术在模具产业的应用研讨会在深圳成功举办
- C36 欧特克在第18届工博会上展示全系列未来智造解决方案
- 1 规范汽车冲模设计习惯 提高模具设计质量
- 4 快换机构典型结构分析
- 7 制动器调整限位板落料冲孔模具改进设计
- 14 感应器接触簧片级进模设计



C29 第七年全球模具材料及配件应用交流大会暨“十三五”国家重点研发计划“高性能工模具钢及应用”项目发布会在广东东莞隆重召开



C32 第二届广东国际机器人及智能装备博览会暨第18届DMP展在广东东莞隆重举行



C33 CHINAPLAS 2017助力企业升级转型

C34 三菱电机以价值创造助力中国智能制造



C35 精于固达 加工未来

1 模具企业管理 Overseas Developments in Die & Mold Technology

规范汽车冲模设计习惯提高模具设计质量.....李 用(1)
Standardized the Die Design Habit and Improve the Quality of the Die Design
.....Li Yong

4 冲模技术 Stamping and Punching Dies

快换机构典型结构分析.....徐德敏(4)
Analysis of Typical Structure for the Fast Changing Mechanism..... Xu Demin
制动器调整限位板落料冲孔模具改进设计.....张党华(7)
Improvement Design of the Blanking-Piercing Compound Die for the Arrestor
Brake Adjusting-Limit Plate..... Zhang Danghua
关于HIACE车型加长高顶盖起皱问题的解决方案.....林金海(10)
Solution to the Problem of the HIACE Top Cover Wrinkling..... Lin Jinhai
感应器接触簧片级进模设计.....姜伯军(14)
Design of Progressive Die for the Sensor Contact Spring..... Jiang Bojun
汽车车身外板面品缺陷预防措施.....田前程, 刘 峰, 温 达(17)
The Prevention Measures of Automobile External Surface Quality Defect
..... Tian Qiancheng, Liu Feng, Wen Da
落料冲孔复合精冲模.....文 斌(20)
Blanking-Piercing Compound Fine Punching Die..... Wen Bin
将停产车型开卷落料模改造后用于新车型的探索
..... 叶立渊, 李 军, 陈道发, 黄军维(22)
To Reform Discontinued Decoil Blanking Die for New Automobile Version
Research..... Ye Liyuan, Li Jun, Chen Daofa, Huang Junwei
Ω卡子成形工艺改进及模具设计.....岳 杰, 卢海涛, 石晓东(26)
Forming Technology Improvement and Die Design for the Ω Clamp
..... Yue Jie, Lu Haitao, Shi Xiaodong
气瓶缩口模具设计与制造.....金龙建, 陈炎嗣(29)
Design and Manufacture of Necking Die for the Gas Cylinders
..... Jin Longjian, Chen Yansi
厚板小孔冲模设计.....孙苗苗, 于志刚, 于志德, 聂兰启(33)
Design of Piercing Die for Thick Plate
..... Sun Miaomiao, Yu Zhigang, Yu Zhide, Nie Lanqi

36 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

带有深定位柱塑件的注射模设计.....李新凯, 吴江华, 部 璐(36)
Design of Injection Mold for the Parts With Deep Location Pillars
..... Li Xinkai, Wu Jianghua, Gao Lu
空调面框注射成型缺陷机理建模及数值仿真分析
..... 胡邓平, 赵利平, 伍先明, 姜炳春, 张维合(38)
Injection Molding Defects Mechanism Modeling and Numerical Simulation
Analysis of Air-Conditioning Plane Frame
..... Hu Dengping, Zhao Liping, Wu Xianming, Jiang Bingchun, Zhang Weihe
双色注射模中的热流道系统.....陈 烨, 徐佩弦(44)
Hot Runners in Double Color Injection Mold..... Chen Ye, Xu Peixian

C36 激光清洗技术在模具产业的应用研讨会在深圳成功举行

C36 欧特克在第18届工博会上展示全系列未来智造解决方案

1 规范汽车冲模设计习惯提高模具设计质量

4 快换机构典型结构分析

7 制动器调整限位板落料冲孔模具改进设计

14 感应器接触簧片级进模设计

36 带有深定位柱塑件的注射模设计

44 双色注射模中的热流道系统

本期推荐：本期推荐给广大读者的是由一汽-大众汽车有限公司唐士东带来的《大众模具制造厂模块化制造及案例》，该文介绍了大众模具制造厂是德国大众集团内专为旗下各车型进行配套的模具专业厂，其模具装配车间进行了模具制造作业的改革优化，把模具制造过程拆分为11个工位，每个工位都有具体的工作内容，相应的物流配送也分配到工位上，专人专项跟一副模具。通过把复杂的模具制造过程优化为更加专业的模块化、专业化的流水作业，缩短了模具的制造周期，提高了模具制造的生产效率，其改革思路、工位内容优化布置及典型装配方法值得国内模具厂借鉴。

基于模流分析技术对注射模填充分析的探讨..... 何镜奎, 陈洪土(49)
Discussion MoldFlow Analysis Technique Based on Injection Mold Filling Analysis..... He Jingkui, Chen Hongtu
保险杠拖车钩孔气痕浅析..... 王红亮, 尤志军, 张 栋(53)
Research on Bumper Gas Mark in Trailer Coupling Hole Position
..... Wang Hongliang, You Zhijun, Zhang Dong
塑料喷头注射模设计..... 林桂霞(55)
Design of Injection Mold for the Plastic Showerhead..... Lin Guixia

57 锻模技术 Forging Die Technology

偏心轴多工位冷锻工艺及模具设计..... 洪慎章(57)
Multiposition Cold Forging Process and Die Design of Excentric Shaft
..... Hong Shenzhang

61 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

大众模具制造厂模块化制造及案例..... 唐士东(61)
Modular Manufacturing and Case Study of Volkswagen Die Manufacturing Plant..... Tang Shidong
3D逆向技术在复杂曲面产品反求设计中的应用
..... 刘 勇, 郭 晟, 赖 啸, 谢明林(63)
The Application of 3D Reverse Technology in the Complex Curved Surface Product Reverse Design..... Liu Yong, Guo Sheng, Lai Xiao, Xie Mingzhu
可加工高精度阶梯轴磨床的研发..... 吴光明(67)
Research and Development on High Precision Grinder of Processing Stepped Shaft..... Wu Guangming
超薄砂轮高速精密切割磨削影响因素系统分析..... 冯克明, 王庆伟(73)
Systematic Analysis on the Influencing Factors for Super-Speed Precision Cutting -Grinding Using the Super-Thin Grinding Wheel..... Feng Keming, Wang Qingwei
深腔镗孔加工的工艺规划与编程..... 刘巧明(80)
Process Planning and Programming of Deep Cavity Boring Machining
..... Liu Qiaoming

83 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

Cr12MoV硅钢片模具热处理工艺改进研究..... 张德红(83)
Research on the Improvement of Heat Treatment Process for Cr12MoV Silicon Steel Sheet..... Zhang Dehong
新国标中塑料模具钢推荐的牌号及热处理..... 张先鸣(85)
Recommended Grade and Heat Treatment of Plastic Mould Steel in New National Standard..... Zhang Xianming

90 模具专业教学与实践 Training and Practice

数控铣削编程的分层次教学实践与思考..... 雒钰花(90)
Practice and Thinking of Numerical Control Milling Programming Hierarchical Teaching..... Luo Yuhua

93 《模具制造》2016年总目次索引

A Contents Index to Die & Mold Manufacture 2016

98 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold



昆山名威精密工业有限公司

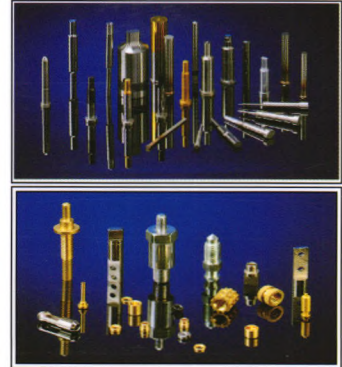
Kunshan Minamax Precision Ind.Co.,Ltd.

www.minamax.cn

品牌代理:



专业生产模具配件 >>>



主营产品: ◆ 塑胶、五金、压铸模具标准件 ◆ 汽车模具零部件 ◆ 机加工定制

<<< 模具周边解决方案



海得力克模具自动化超精密模内热切

专业服务: 模内自动化教材整厂输出、生产维护责任、产品保固责任、稳定的生产品质保证

高效投资回报率: 投资报酬保障1~3个月、一次性的设备投资、长期价值贡献、免除裁切治具及相关人力物力的重复投资

超细微润滑涂层

- ◆ 自主研发、专利申请
- ◆ 降低摩擦系数, 增加润滑度
- ◆ 增加光泽度与精度不受影响, 涂层厚度0.0015 mm
- ◆ 增强脱模性, 保护型腔
- ◆ 抗锈抗腐蚀
- ◆ 低温涂层对材料无变形
- ◆ 耐高温700℃
- ◆ 提升刀具寿命
- ◆ 抗瓦斯气

水循环管路清洗剂

- 提供最先进环保的水路清洗保养解决方案配方专利申请中
- 清洗对象:
- ◆ 注塑成型机 ◆ 模具水路
 - ◆ 空调管路 ◆ 模温机



清洗剂

顶针油特性

- ◆ 耐高温, 润滑性能高优化
- ◆ 高温模具和压铸模具效果显著
- ◆ 避免顶针卡模, 生锈, 烧结
- ◆ 彻底解决生产白色及透明产品 NG问题



高效顶针油

抗锈灵特性

- ◆ 防锈及清洁
- ◆ 排除湿气
- ◆ 解化黏固杂质
- ◆ 松解生锈机件
- ◆ 消除噪音



抗锈灵

主营生产:

专业生产塑胶, 五金,
压铸模具标准件
汽车模具零部件
热流道零配件
自动化机械零件
日本西部慢走丝加工

日本MAZAK车床加工
日本西铁城走心车床加工
台湾快捷高速加工中心加工
各类来图加工

中国总代理产品:

TECAPRES西班牙氮气弹簧
MOELLER美国汽模标准件

华东总代理:

DAIDO日本大同弹簧
HYDR-AUTO海得力克模具自动化

理清环保科技研发中心:

高效顶针油, 高效防锈润滑油
循环水路清洗工程(空调, 注塑机, 模温机, 模具等)
超细微涂层



关注官网



关注微信

昆山名威精密工业有限公司
Kunshan Minamax Precision Ind.Co.,Ltd.

ADD: 中国江苏省昆山市陆家镇金阳东路18号
TEL: 0512-8616-8588 FAX: 0512-8616-8599
E-mail: tecapres@minamax.net

ISSN 1671-3508



12>

9 771671 350022

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

万方数据

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价: 10元