

# 模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美峰题



总第  
**177**  
期

官方网站

模具技术网  
http://www.szmolds.com

模具网  
www.molds.cn

e-mail: dctr@163.net  
83892668@163.com



## 非标也能标准化!

引导中国工模具钢产品规格标准化

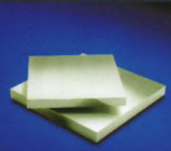
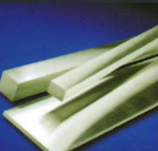
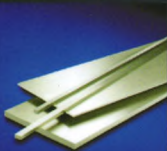
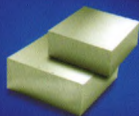
**BARTSCH  
GERMANY**  
1976 - 2016



Celebrating 40 Years of Leadership in Precision Tool Steel

## 德国霸士特钢

引领行业标准化 欢庆辉煌四十年



订货热线:

### 400-00-59184

### 我就要霸士!

工模具钢领域的巨无霸

供应 DIN、AISI、JIS 等标准的优质工模具钢

BETTER STEEL BETTER PERFORMANCE

万方数据



德星精密特钢(上海)有限公司  
万世泰金属工业(昆山)有限公司

www.bartschgbh.de  
www.bartschasia.com

## 本期导读

### 企业访谈



东莞市先锋特殊钢有限公司  
总经理 何镇佳

**C25** 企业访谈：大道至简  
做最真的自己——访  
东莞市先锋特殊钢有  
限公司

**C29** 增材制造产业座谈会  
在北京举行

**C29** 瑞典斯堪纳粉末高  
速钢产品推介会圆  
满举办

**C30** 众专家为黄石模具产  
业献策

**C30** 格力模具计划2020  
年产值突破200亿

**27** 多弯角固定结构件级  
进模设计

**32** 摩托车发动机托架级  
进模设计

**45** 盒盖注射模设计

**49** 注射模动模滑块与定  
模滑块发生干涉的改  
进措施



C25 大道至简 做最真的自己——访东莞市先锋特殊钢有限公司总经理何镇佳



C29 中国模具工业协会常务副会长兼秘书长武兵书“全国模具行业信用信息网”开通致辞

C29 增材制造产业座谈会在北京举行

C29 瑞典斯堪纳粉末高速钢产品推介会圆满举办

## 1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- C70型敞车枕梁下盖板冲孔冲角模具结构优化..... 梅子忠, 蔡廷军(1)  
Structure Optimization of Punching Hole and Attacking Angle Die for the Body Bolster Under Cover Plate of C70 Open Wagon..... Mei Zizhong, Cai Tingjun
- 厚转塔型数控冲床及模具的应用..... 李维春(4)  
Application of Thick Numerical Control Turret Punch Press and Die..... Li Weichun
- 浅析门内板锁孔的冲翻结构设计..... 毕锡虎, 汪明明(8)  
Analysis on the Structure Design of Piercing-Burring Die for the Car Door Lock Hole..... Bi Xihu, Wang Mingming
- 工艺参数对汽车横梁冲压成形的回弹影响..... 方慧敏, 李庆, 赵钢(11)  
The Impact of Parameters on Rebound of Automotive Beam's Stamping..... Fang Huimin, Li Qing, Zhao Gang
- 铁路货车模具技术综述..... 程大堂(14)  
Summary of Railway Freight Truck Die Technology..... Cheng Datang
- 关于开卷落料模板料划痕问题的研究..... 何锦艳, 陶永(19)  
Research on the Scratch Material for the Coil Blanking Die..... He Jinyan, Tao Yong
- 弹性挡圈开裂问题的解决方法..... 刘运权, 李程霞(23)  
The Measures to Solve the Cracking Problem of Elastic Ring..... Liu Yunquan, Li Chengxia
- 多弯角固定结构件级进模设计..... 姜伯军(27)  
Design of Progressive Die for Multi Bending Angle Fixed Structure... Jiang Bojun
- 摩托车发动机托架级进模设计..... 武晓红(32)  
Design of Progressive Die for Motorcycle Engine Bracket..... Wu Xiaohong

## 36 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 大口径电熔管件注射模设计..... 李芳, 刘刚, 蒙桂梅, 邓文(36)  
Large Diameter Coupler Injection Mold Design for the Supply of Gaseous & Water Fuels..... Li Fang, Liu Gang, Meng Guimei, Deng Wen
- 塑料模具报价方法..... 田书竹(38)  
Mold Quotation Method..... Tian Shuzhu
- 基于CATIA V6知识工程规则设计方法..... 肖贺, 李众, 任肖君(41)  
Design Method of Knowledge Engineering Rules Based on V6 CATIA..... Xiao He, Li Zhong, Ren Xiaojun
- 盒盖注射模设计..... 鹿植科(45)  
Design of Injection Mold for the Cover Plastic Parts..... Pang Zhike
- 注射模动模滑块与定模滑块发生干涉的改进措施..... 张浩(49)  
The Solution of the Interference Between the Moving Slider and Fixed Slider on the Injection Mold..... Zhang Hao
- 46孔护套注射模设计..... 朱建荣, 孟玉喜, 谢小慧(53)  
Design of Injection Mold for the 46 Hole Sheath..... Zhu Jianrong, Meng Yuxi, Xie Xiaohui



C30 众专家为黄石模具产业献策

C30 格力模具计划2020年产值突破200亿

11 工艺参数对汽车横梁冲压成形的回弹影响

27 多弯角固定结构件级进模设计

32 摩托车发动机托架级进模设计

38 塑料模具报价方法

本期推荐：本期推荐给读者的是由新蓉机电科技（南通）有限公司和南通开放大学机电工程学院的朱建荣、孟玉喜、谢小慧带来的《46孔护套注射模设计》，该文分析了46孔护套的成型工艺，介绍了多孔精密塑件注射模设计过程，对长距离抽芯结构设计进行了详细分析，并介绍了产品功能型钩子的模具型芯结构设计。希望对同类型塑件的模具设计有一定的借鉴作用。

复杂头盔内壳机械形式成型钻模设计.....文根保, 文莉, 史文(58)  
Design of Drilling Mold for the Complex Mechanical Molding Helmet  
Inner Shell.....Wen Genbao, Wen Li, Shi Wen

### 63 挤压模技术 Extruding Die Technology

组合体成形工艺及模具设计.....聂兰启, 李兵伟, 张道水(63)  
Combination Forming Process and Die Design  
.....Nie Lanqi, Li Bingwei, Zhang Daoshui

### 66 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

一种小批量零件的数控加工方法.....陈吉祥(66)  
CNC Machining Method of Small Quantities of Parts.....Chen Jixiang  
如何在普通车床上磨削深孔内圆.....林漫亚(69)  
How to Grind the Inner Circle of the Deep Hole on the Ordinary Lathe  
.....Lin Many  
基于Mastercam的转角缸零件S杆车削中心加工.....张仕愿(71)  
Turning Center Machining of S Rod for Corner Cylinder Parts Based on  
Mastercam.....Zhang Shiyuan  
基于RE与RP技术的F200卡车灯座零件的快速开发  
.....程美, 朱旭晖, 欧阳波仪(76)  
Rapid Development of F200 Truck Holder Based on RE and RP Technology  
.....Cheng Mei, Zhu Xuhui, Ouyang Boyi  
基于二分法的型芯宏程序加工.....孙华(79)  
Core Macroprogram Processing Based on the Bisection Method.....Sun Hua

### 82 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

3Cr2W8V锁体锻模开裂原因分析.....张伟杰(82)  
3Cr2W8V Lock Forging Die Cracking Analysis.....Zhang Weijie

### 85 模具专业教学与实践 Training and Practice

基于CDIO理念的模具专业综合实训课程改革与实践  
.....葛茂忠, 卢雅琳, 项建云(85)  
Teaching Reform and Practice of Mold Specialized Comprehensive  
Training Based on the Concept of CDIO.....Ge Maozhong, Lu Yalin, Xiang Jianyun  
基于UG的《模具高级工取证实训》课程改革研究.....李霞, 李芳(88)  
Reform of UG-Based Mold Worker's Advanced Certificate Practical  
Training Curriculum.....Li Xia, Li Fang

### 93 机械模具专业书店 Book Shop of Die & Mold



# Content 目录

2016年第16卷第4期(总第177期)

模具制造<sup>®</sup>月刊

## 广告导航

企业名称	页码
如皋市宏茂重型锻压有限公司	封面
MISUMI	封面里
德星精密特钢(上海)有限公司	次封面
东莞市宇光模具科技有限公司	封二
三菱电机自动化(中国)有限公司	封三
杭州华方数控机床有限公司	封四
东莞市竹菱铜业有限公司	书签A
昆山迈晟科精密机械有限公司	书签B
黄石市西塞山区招商局	C1
东北特钢集团抚顺特殊钢股份有限公司	C2、C3
精展精机股份有限公司	C4、C5
东莞正钢五金塑胶模具有限公司	C6
东莞市振冈精密模具有限公司	C7
东莞佳锋模具配件有限公司	C8、C9
安博科	C10
北京机床所精密机电有限公司	C11
深圳市建儒科技有限公司	C12
大桥铜材(深圳)有限公司	C13
东莞市黑手师傅洗涤用品有限公司	C14
深圳市熊师傅科技有限公司	C15
江苏星辰高速电机有限公司	C16
中国汽车模具及零部件产业创新发展高峰论坛	C17
东莞市耐斯机械制造有限公司	C18
深圳市和胜金属技术有限公司	C20
东莞市先锋特殊钢有限公司	C22
浩邦国际有限公司	C24
东莞市先锋特殊钢有限公司专访	C25~C28
行业新闻	C29~C30
西门子(中国)有限公司数字化工厂集团	C31
深圳市建儒科技有限公司	C32~C33
哈斯高贸易(深圳)有限公司	C34
展会360°	C35
2016年第11届东莞(长安)国际模具技术及设备展	C36
第十三届中国国际机床工具展	C37
第十八届DMP东莞国际模具及金属加工展	C38
第十六届中国国际模具技术和设备展	C39
2016宁波国际机床展暨第十二届中国模具之都博览会	C40
封面说明	94
广东宝威律师事务所	95
微图层-MAXCoating	96
昆山迈晟科精密机械有限公司	97
东莞市竹菱铜业有限公司	98

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre; Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508  
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: No. 128, M08 of China South International Industrial Materials City, Pinghu, Shenzhen

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http: //www.die-mould.com

Editor in Duty: Zhang Canhong

Editorial Department:  
+86-755-89632809

Distribution Department:  
+86-755-89632813

Advertisement Department:  
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH\*2001\*m\*A4\*96\*zh\*P\*14\*  
28000\*25\*2016-4



# HZHF

# 速度之王<sup>®</sup>

# 中走丝

®

崇尚科技 追求品质 成就华方

10000 mm<sup>2</sup>/小时  
不断丝割 50万 mm<sup>2</sup> 以上



G型数控 / 速度之王线切割



G型数控 / 系列摇摆锥度线切割



各类数控车床



采用多次切割技术(中走丝线切割机)

2015年我公司HF320MZQ-G15 / HF400MZQ-G15  
两机型中走丝线切割被评为达标优等产品!

杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业，  
中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工  
分会理事会员，为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 0571-87648192

地址：杭州市西湖区转塘石龙山工业区块1号

— ISO9001 : 2000 认证 — [www.hzhf.com](http://www.hzhf.com) E-mail:hzhf@hzhf.com

ISSN 1671-3508



4 >

9 771671 350022

刊号: ISSN 1671-3508  
CN 44-1542/TH  
万方数据

国内邮发代号: 46-234  
国外发行代号: M8186

定价:10元