

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美萍题

官方网站

模具技术网
<http://www.szmolds.com>

模具网
www.molds.cn

投稿邮箱: dctr@163.net
广告邮箱: 83892668@163.com



新一代 一胜百粉末冶金工模具钢材

Vanadis 8 SuperClean

路遥知马力

敬请致电一胜百各地分公司或浏览我们的网站索取资料和加入体验计划

www.assab-china.com

东莞: 769 2289 7888

上海: 400-800-9788

北京: 010 6786 5588

C35 上海大学“十三五”国家重点研发计划之“高性能工模具钢及应用”项目

C29 力丰50周年庆于2017深圳SIMM展出先进模具制造设备



C29 3D Systems推出一站式软件解决方案3DXpert

C30 借鉴德国“工业4.0”中国制造业推“三步走”路线图

C30 大力发展技工教育培养技能人才

C31 以数字化推动产业升级



C32 中国模具技术发展七大新趋势

C32 轻量环保与智能制造齐头并进CHINAPLAS 2017迎合汽车行业迫切需求

C33 设计、材料、工艺、自动化元素集结CHINAPLAS 2017

1 综述 Review

汽车冲压模具标准件应用现状及趋势 邓磊, 马宝顺(1)
Application Status and Trend of Automotive Stamping Die Standard Parts.....Deng Lei, Ma Baoshun

6 模具企业管理 Die&mould Corporation Management

冲压模具的不同阶段管理..... 任忠曙, 寇全真, 张应生(6)
Different Stages Management of Stamping DieRen Zhongshu, Kou Quanzhen, Zhang Yingsheng

8 冲模技术 Stamping and Punching Dies

热敏继电器底座板级进模设计..... 姜伯军(8)
Design of Progressive Die for the Base Plate of Thermal Relay..... Jiang Bojun
发动机罩外板冲压工艺及模具结构的改进..... 彭文会(11)
Stamping Process and Improvement of Die Structure for the Engine Hood Outer Panel..... Peng Wenhui
压合模具双驱动预弯机构应用研究..... 唐东胜(16)
Research on the Application of Double Drive Pre Bending Mechanism of Pressing Die..... Tang Dongsheng
浅谈汽车冲压模具预验收步骤及内容..... 曹国亮, 赵秀侠, 李二旭(18)
Discussion on the Acceptance Steps and Content of the Automobile DieCao Guoliang, Zhao Xiuxia, Li Erxu
翻边整形工艺对纵梁类制件精度的影响..... 刘宇, 崔奎, 胡俊舟(22)
Influence of Flanging Shaping Process on the Accuracy of Beam Type Liu Yu, Cuikui, Hu Junzhou
美国EMD机车凸轮轴箱保护壳冲压破裂研究..... 刘正林(26)
Study on the Stamping Crack of EMD Locomotive Camshaft HousingLiu Zhenglin
浅谈车身零件热冲压技术的应用..... 赵秀侠(31)
Discussion on the Application of Hot Stamping Technology for the Body Part... Zhao Xiuxia

33 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

点浇口对多孔支架基片充填流动平衡的影响 刘莹, 侯世杰, 宋满仓, 刘军山, 刘永云(33)
The Effect of the Point Gates on the Melt Flow Balance of Multihole Bracket Substrate Liu Ying, Hou Shijie, Song Mancang, Liu Junshan, Liu Yongyun
面向制造的塑件设计..... 伍仕雄, 杨安民(38)
Plastic Part Design for Manufacturing..... Wu Shixiong, Yang Anmin
基于Pro/Mechanica注射模滑块抽芯的模态分析..... 张锦辉, 曾齐高, 刘双喜(41)
Modal Analysis of Slide Core-Pulling for the Injection Mold Based on Pro/Mechanica..... Zhang Jinhui, Zeng Qigao, Liu Shuangxi
断路器转轴压注模设计..... 于利英, 吴朋余(44)
Design of Pressure Injection Mould for Breaker Shaft..... Yu Liying, Wu Pengyu
尾灯点浇口圆环型凸起缺陷分析及解决方案..... 耿学森, 董一欣(49)

C34 富乐Föhl成功开发锌压铸纳米涂层技术

C34 海天精工广东分公司正式开业

1 汽车冲压模具标准件应用现状及趋势

6 冲压模具的不同阶段管理

31 浅谈车身零件热冲压技术的应用

33 点浇口对多孔支架基片充填流动平衡的影响

44 断路器转轴压铸模设计

59 浅谈多工位级进模具的加工精度控制

本期推荐：本期推荐给读者的是由大连理工大学模塑制品教育部工程研究中心刘莹、侯世杰等带来的《点浇口对多孔支架基片充填流动平衡的影响》，该文以具有阵列特征的医用多孔支架基片为研究对象，设计了1模1腔，浇注系统为H形均布的6点浇口成型注射模。为观察浇口对充填流动的影响，以螺杆计量段5mm为阶梯进行短射实验，观察熔体前沿位置及流动平衡情况。根据万能工具显微镜测量的浇口数据，修改浇口截面尺寸使熔体流动达到平衡，提高了多孔支架基片成型质量。该成型工艺研究对精密塑件的注射模设计有一定的参考价值。

Defect Analysis and Solution of Ring Shaped Bulge of Tail Point Gate

.....Geng Xuesen, Dong Yixin

电话机听筒上壳注射成型工艺及模具设计 洪慎章(53)

Injection Molding Process and Mold Design of Upper Shell for the

Telephone Receiver.....Hong Shenzhang

56 锻模技术 Die Forging Technology

一种适用于复杂阀体的新型红冲模具结构..... 章仇香(56)

A New Type of Forging Die Structure for Complicated Valve Bodies

.....Zhang Zhangxiang

59 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

浅谈多工位级进模具的加工精度控制..... 孟玉喜, 廖江潇(59)

Machining Precision Control of Multi Station Progressive Die

..... Meng Yuxi, Liao Jiangxiao

电动卷帘方轴零件数控加工工艺设计..... 杨沛, 杜森青(62)

Process Design of NC Machining for the Center Square Shaft Parts in Electric

Roller Shutter.....Yang Pei, Du Senqing

基于门把手的三维建模数字化设计与制造..... 伍倪燕, 刘丽, 刘蜀(67)

Digital Design and Manufacture of 3D Modeling Based on Door Handle

.....Wu Niyan, Liu Li, Liu Shu

加工摄像机下盖零件的夹具设计及应用..... 陈未峰(71)

Design and Application of Fixture for Maching the Lower Cover of Camera

.....Chen Weifeng

基于BP神经网络的电火花线切割多次切割工艺参数的预测研究..... 刘月云(75)

Prediction of Multiple Cutting on HS-WEDM Based on BP Neural Network

..... Liu Yueyun

基于DDA直线插补的异型螺纹宏程序加工..... 李学兵(79)

Machining of the Special Shaped Thread With Macro Program Based on

DDA Linear Interpolation..... Li Xuebing

82 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

浅谈冲压件拉伤的原因及解决措施..... 李欢迎, 赵朋辉(82)

Discussion on the Causes and Solutions of the Pulling Strain for the Stamping

Parts.....Li Huanying, Zhao Penghui

85 模具专业教学与实践 Training and Practice

对接区域模具产业转型升级的高职校企合作模式研究

.....王涛, 胡占军, 王增春, 侯巧红, 张涛, 郭山国(85)

The Research on School Enterprise Cooperation Mode of Higher Vocational Education

Docking to Transformation and Upgrading of Regional Die & Mold Industry

.....Wang Tao, Hu Zhanjun, Wang Zengchun, Hou Qiaohong, Zhang Tao, Guo Shanguo

89 十三五国家重点研发计划之“高性能模具钢及应用”项目专栏

氮含量对4Cr5Mo2V压铸模具钢热稳定性能的影响

.....左鹏鹏, 张学友, 何西娟, 吴晓春(89)

Effect of Nitrogen Content on Thermal Stability Property of 4Cr5Mo2V Die-

Casting Die Steel.....Zuo Pengpeng, Zhang Xueyou, He Xijuan, Wu Xiaochun

94 机械模具专业书店 book Shop of Die & Mold

HZHF

速度之王[®]

中走丝

10000 mm²/小时
不断丝割 50万 mm² 以上

崇尚科技 追求品质 成就华方



G型数控 / 速度之王线切割



G型数控 / 系列摇摆锥度线切割



J型数控 / 快走丝线切割



采用多次切割技术 (中走丝线切割机)

2015年我公司HF320MZQ-G15 / HF400MZQ-G15
两机型中走丝线切割被评为达标优等产品!

杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业，
中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工
分会理事会员，为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 **0571-87648192**

地址：杭州市西湖区转塘石龙山工业区块1号

— ISO9001 : 2000认证 — www.hzhf.com E-mail:hzhf@hzhf.com

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价:10元

ISSN 1671-3508



9 771671 350022

4>