



QK1804204

CN 44-1542/TH

邮发代号: 46-234

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

2018 1月
总第 198 期

官方网站

模具技术网
http://www.szmolds.com

模具网
www.molds.cn

投稿邮箱: dctr@163.net

广告邮箱: 83892668@163.com



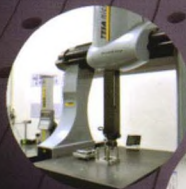
久顺 JIUSN
东莞市久顺实业有限公司

精密非标模架制造商

选择同久顺模架 | 减少模具部门人员编制、减少设备重资产投入
合作的好处 | 提高模具完成时效、降低精密模具成本

主要应用领域

光学镜片模具模架
精密连接器模具模架
其它精密注塑模具模架



模架最大加工尺寸: 450mm X 500mm

服务方式: 来图加工

www.jiusn.com

地址: 广东省东莞市厚街镇环冈村金都工业园第三栋

电话: 0769-85082339 传真: 85056179

联络人: 余先生 手机: 13537444225

邮箱: yu@jiusn.com



本期导读

企业访谈



北京迪蒙斯巴克科技股份有限公司总经理王元兵先生

C27 企业访谈: 北京迪蒙斯巴克科技股份有限公司

C31 深圳市模具技术学会换届选举大会成功举办

C33 2017深港科技界交流年会在深圳举办

C34 首家智能制造二元职教集团在深职院成立

1 罩壳拉伸翻孔多工位级进模设计

10 基于Autoform的高强度板回弹控制及其影响因素探究

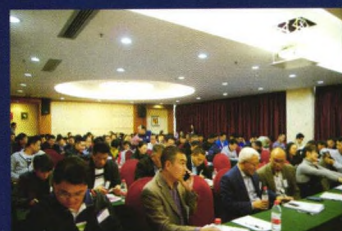
23 车身结构热成形制件精度偏差分析

36 磁屏蔽与分隔骨架注射模设计

C27 企业访谈：北京迪豪斯巴
克科技股份有限公司



C31 深圳市模具技术学会换届
选举大会成功举办



C33 2017深港科技界交流年会在
深圳举办



C34 首家智能制造双元职教集
团在深职院成立

C35 2018国际橡塑展“创新塑
未来”吹响时代号角

1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 罩壳拉伸翻孔多工位级进模设计..... 金龙建, 陈炎嗣(1)
Design of Drawing and Burring Multi-Position Progressive Die for the
Cover Shell..... Jin Longjian, Chen Yansi
- 冲焊桥壳成形模设计..... 拜康力, 卢小强(7)
Design of Forming Die for Axle Housing..... Bai Kangli, Lu Xiaoqiang
- 基于Autoform的高强度板回弹控制及其影响因素探究
..... 刘莉, 江波, 徐浩, 王淑俊, 王肖英, 孙晓(10)
Research on Springback Control of High Strength Plate and Its Influencing
Factors Based on Autoform
..... Liu Li, Jiang Bo, Xu Hao, Wang Shujun, Wang Xiaoying, Sun Xiao
- 一种特殊弯曲模定位装置的改进..... 刘正林, 文庆(15)
Improvement of the Special Positioning Device for Bending Die
..... Liu Zhenglin, Wen Qing
- 冲压模具修边掉铁屑的解决方法..... 段宝娟, 牧立峰, 刘宇, 仇保虎(18)
Solution of Stamping Die Trimming Scraps Iron
..... Duan Baojuan, Mu Lifeng, Liu Yu, Qiu Baohu
- 车身结构热成形制件精度偏差分析..... 李丁, 张丛(23)
Precision Deviation Analysis of Body Structure Thermoforming Parts
..... Li Ding, Zhang cong
- 多工序弯曲模设计..... 卢晓亮(26)
The Design of Multi-Procedure Bending Die..... Lu Xiaoliang
- 浅析包边模验收标准..... 吴红杰, 李铁元, 王兴健(29)
Analysis of Acceptance Standard for Curling Die
..... Wu Hongjie, Li Tiejuan, Wang Xingjian
- 侧围外板油箱口的冲压工艺与模具结构设计..... 胡广珍, 方永光(32)
Stamping Process and Die Structure Design of Side Outer Plate Fuel
Tank Opening..... Hu Guangzhen, Fang Yongguang

36 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 磁屏蔽与分隔骨架注射模设计..... 姜伯军(36)
Design of Injection Mold for the Magnetic Shielding and Separation
Skeleton..... Jiang Bojun
- 注射模设计中的计算规范..... 包荣华(39)
Calculation Standard in the Design of Injection Mold..... Bao Ronghua
- 内覆膜模具设计..... 游仿群(44)
Design of Injection Mold with the Insert Film..... You Fangqun
- 自动被拍的产品开发及集尘盒注射模设计
..... 陈欣吕, 马群, 陈叶娣, 黄敏高, 龚小猛(48)
Product Development and Injection Mold Design of the Automatic Dust
Capture..... Chen Xinlu, Ma Qun, Chen Yedi, Huang Mingao, Gong Xiaomeng
- 基于未梢式神经反馈的大功率LED用PC透镜脱模系统的研究..... 林永南(53)
Research on PC Lens Ejection System for High Power LED Based on
Peripheral Nerve Feedback..... Lin Yongnan

C36 2018中国模具行业5大发展趋势

C38 山东省模具工业协会行业新政策宣讲及新技术交流会在济南举行

1 罩壳拉伸翻孔多工位级进模设计

10 基于Autoform的高强度板回弹控制及其影响因素探究

23 车身结构热成形制件精度偏差分析

36 磁屏蔽与分隔骨架注射模设计

39 注射模设计中的计算规范

59 WorkNC中曲面群组在模具数控编程中的应用

77 防滑钉粉末冶金模具设计

本期推荐：本期向读者推荐的是由松渤（上海）有限公司金龙建带来的《罩壳拉伸翻孔多工位级进模设计》，该文通过对罩壳的工艺分析及计算，提出了落料、冲孔、拉伸及翻孔等冲压工艺，介绍了连续拉伸模的排样设计、模具结构特点及微调设计等。经生产验证，该模具结构清晰、可靠、加工质量好，生产效率高，对此类制件的级进模设计有一定的参考价值。

电器支撑脚塑件注射模设计.....刘占军(55)
Design of Injection Mold for the Supporting Feet Plastics of Electric Appliance.....Liu Zhanjun

59 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

WorkNC中曲面群组在模具数控编程中的应用.....刘 雄(59)
Application of Surface Group of Software WorkNC in Die NC Programming.....Liu Xiong
慢走丝电火花加工表面质量的改善与提高.....孟宪旗, 李海涛(63)
Improvement of Surface Quality about EDM.....Meng Xianqi, Li Haitao
海德汉数控系统固定循环在板类零件的手工编程实践.....陈学翔(67)
Manual Programming Practice of Fixed Cycle of Heidenhain CNC System in Plate Parts.....Chen Xuexiang
基于3D打印技术的随形冷却塑料模具制造技术.....王金宏(71)
Manufacturing Technology of Conformal Cooling Plastic Mold Based on 3D Printing Technology.....Wang Jinhong

77 挤压模技术 Extrusion Die Technology

防滑钉粉末冶金模具设计.....钟燕辉, 叶 璇, 涂华锦, 凌雨湘(77)
Design of Powder Metallurgy Die for the Anti-Skid Nails.....Zhong Yanhui, Ye Xuan, Tu Huajin, Ling Yuxiang
粉末冶金齿毂成形工艺分析与模具设计.....谷文金, 孙立臣(79)
Powder Metallurgy Gear Hub Forming Process Analysis and Die Design.....Gu Wenjin, Sun Lichen
金属3D打印机挤出装置的结构设计.....曾齐高, 李积彬, 罗 飞(82)
The Structural Design of Extruding Device for the Metal 3D Printer.....Zeng Qigao, Li Jibin, Luo Fei

86 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

热作模具钢CrTiAlSiN多元复合涂层的工业制备及性能研究.....董卫萍, 柳 琪, 王 进, 马大衍(86)
Industrial Preparation and Properties of Hot Work Die Steel CrTiAlSiN Multi-Composite Coating.....Dong Weiping, Liu Qi, Wang Jin, Ma Dayan

90 模具专业教学与实践 Training and Practice

《冷冲模具设计与制造实训》课程评价标准的研究.....董海东, 贾娟娟(90)
The Research on the Evaluation Standard of Cold Die Design and Manufacturing Training.....Dong Haidong, Jia Juanjuan

93 《模具制造》2017年总目次索引

A Contents Index to Die & Mold Manufacture 2016

Content 目录

2018年第18卷第1期(总第198期)

模具制造[®]月刊

广告导航

企业名称	页码
上海安格利斯材料科技有限公司	封面
《模具制造》恭贺新春	封面里
东莞市久顺实业有限公司	次封面
雄峰集团	封二
三菱电机自动化(中国)有限公司	封三
弗伦克热流道科技有限公司	封四
昆山名威精密工业有限公司	书签A
昆山迈晟科精密机械有限公司	书签B
联合弹簧(天津)有限公司	C1
昆山三虑五金机械有限公司	C2
温州瑞奥工贸有限公司	C3
东莞精展机械五金有限公司	C4~5
湖北日盛科技有限公司	C6~7
龙记集团	C8~9
东莞佳锋模具配件有限公司	C10~C11
深圳市博慧热流道科技有限公司	C12
东莞正钢五金塑胶模具有限公司	C13
日立金属(东莞)特殊钢有限公司	C14
大桥铜材(深圳)有限公司	C15
攀钢集团江油长城特殊钢有限公司	C16
深圳市建儒科技有限公司	C17~19
江苏星晨高速电机有限公司	C20
东莞市耐斯机械制造有限公司	C22
深圳市和胜金属技术有限公司	C24
访北京迪蒙斯巴克科技股份有限公司王元兵先生	C27~C30
行业新闻	C31~C38
展会360°	C39
2018中国(温州)国际工业博览会	C40
第19届深圳国际机械制造工业展	C41
2018 GME广东机床展	C42
第32届国际橡塑展	C43
第19届立嘉国际智能装备展览会	C44
2018第二十届DMP东莞国际模具、金属加工展	C45
深圳市熊师傅科技有限公司	C46
深圳市建儒科技有限公司	99
《模具制造》2017合订本订阅	100
上海安格利斯材料科技有限公司	101
昆山名威精密工业有限公司	102
昆山迈晟科精密机械有限公司	103
长沙特耐金属材料科技有限公司	104

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre; Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: No. 128, M08 of China South International Industrial Materials City, Pinghu, Shenzhen

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http: //www.szmolds.com

Editor in Duty: Li Guiping

Editorial Department:
+86-755-89632809

Distribution Department:
+86-755-89632692

Advertisement Department:
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH*2001*m*A4*100*zh*P*14*
28000*24*2018-1

砥砺前行 匠心筑梦

第三届华南模塑技术高峰论坛暨 弗伦克热流道科技十周年答谢会

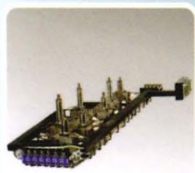
主办:弗伦克热流道科技有限公司

2018年1月28日
中国·佛山

模具设计 模流分析

热流道系统设计及制造

综合解决方案提供商



弗伦克热流道科技有限公司

地址:广东顺德容桂高新区科苑三路6号
电话 (Tel):+86-757-28818216
传真 (Fax):+86-757-28818217
E-mail:sales@frenkhr.com

(更多售后网点联系方式请上官网查阅)
Http://www.frenkhr.com

分公司及办事处:

苏州分公司: 苏州市工业园区葑亭大道538号	电话: 0512-87661828	传真: 0512-87661826
宁波分公司: 宁波市宁海模具城H-2座	电话: 0574-65331680	传真: 0574-65331680
黄岩办事处: 台州市黄岩西城东路村61号	电话: 0576-84026519	传真: 0757-28818217
扬州办事处: 扬州市汽车西站南门西30号	电话: 0514-87969301	传真: 0757-28818217
东莞办事处: 东莞市长安镇锦厦新村锦厦街	电话: 0769-85569652	传真: 0769-85569652
深圳办事处: 深圳市宝安区模具产业基地	电话: 0755-27192779	传真: 0755-27195483
重庆办事处: 重庆市南岸区辅仁路国会山	电话: 023-62659734	传真: 023-62659734
惠州办事处: 惠州市仲恺大道和畅东五路 (惠州新海关) 口岸车检场315号	电话: 0752-3204166	传真: 0757-28818217

扫描二维码, 浏览我司网站海量资讯!