



QK1832567

国内统一刊号

CN 44-1542/TH

邮发代号：46-234

模具制造[®]

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

2018 7月

总第 204 期



官方网站

模具技术网
http://www.szmolds.com

模具网
www.molds.cn

投稿邮箱：dctr@163.net

广告邮箱：83892668@163.com

KALLER[®]
The Safer Choice

联合弹簧（天津）有限公司

地址：天津市津南经济开发区香港街明港工业园A座

邮编：300350

电话：022-28574325

传真：022-28574318

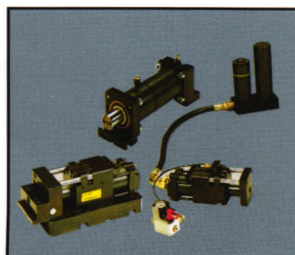
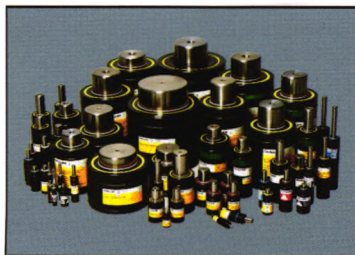
网址：www.kaller.com

邮箱：nie.lei@asbg.com.cn



KALLER[®]

The Safer Choice



本期导读

C31 DMC2018 中国模具展在上海盛大开幕

C31 光谷东高端工模具产业园招商推介会在上海成功举办

C32 中国模具产业开始发力“一带一路”

C34 中国模协第八届理事会第三次会议隆重举办

C35 模具企业与互联网相结合管理技术研讨会在深圳召开

C36 EOS成功举办增材制造技术大会共建行业生态系统

1 某车型侧围外板模具自动化改造

13 深拉伸工艺性分析及翻边模设计

20 模具间隙对黄铜薄板冲裁断面质量的影响研究

23 汽车顶盖模具气动驱动成形技术的应用

27 手机壳注射模设计

32 净化器弧面内罩内抽芯注射模设计

C31 DMC2018 中国模具展
在上海盛大开幕



C31 光谷东高端工模具产业
园招商推介会在上海成功举办



C32 中国模具产业开始发力
“一带一路”

C33 增材制造助推模具产业

C34 中国模协第八届理事会
第三次会议隆重举办



C35 模具企业与互联网相结
合管理技术研讨会在深圳召开



C36 EOS成功举办增材制造
技术大会共建行业生态系统

1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 某车型侧围外板模具自动化改造 吴神龙, 施斌, 毕锡虎(1)
Automatic Improvement of Side Panel Die for the Automobile
..... Wu Shenlong, Shi Bin, Bi Xihu
- 钢桶盖冲孔锁口二合一模具设计 吴建平(5)
Design of Two-in-One Die for Piercing Lock Opening of Steel Drum
Cover.....Wu Jianping
- 汽车门锁锁体底板工艺分析与级进模设计 熊利军(9)
Process Analysis and Design of Progressive Die for the Automobile
Door Lock Body Bottom Plate.....Xiong Lijun
- 深拉伸工艺性分析及翻边模设计 袁晓瑛, 尹康, 白宇(13)
The Analysis of Deep Drawing Process and Flange Die Design
..... Yin Kang, Yuan Xiaoying, Bai Yu
- 汽车侧围外板模具四序化设计及降本方案应用 余敏, 王治恩(16)
Four Order Design and Reduction Scheme Application of Automobile
Side Panel Die.....Yu Min, Wang Zhien
- 模具间隙对黄铜薄板冲裁断面质量的影响研究 欧阳波仪(20)
Research on the Effect of Punching Clearance on Quality of Cross
Section for Brass Sheet..... Ouyang Boyi
- 汽车顶盖模具气动驱动成形技术的应用 周铁军, 周厚保(23)
The Application for the Pneumatic Drive Forming on Automobile
Roof Die.....Zhou Tiejun, Zhou Houbao

27 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 手机壳注射模设计 范勇达(27)
Design of Injection Mold for Cell Phone Shell..... Fan Yongda
- 净化器弧面内罩内抽芯注射模设计 姜伯军(32)
Design of Inner Core-Pulling Injection Mold for Purifier Arc Face
Cover..... Jiang Bojun
- 一种微小孔弯销延时抽芯注射模设计 姬明学(35)
Design of Injection Mold With Delay Core-Pulling of the Dog-Leg
Cam.....Ji Mingxue
- 碳纤维板代替钢板嵌件注射模设计 龚子良, 赵勇, 何丰利, 李双(38)
Design of Injection Mold for Carbon Fiber Plate Instead of Steel
Plate.....Gong Ziliang, Zhao Yong, He Fengli, Li Shuang
- 深腔薄壁滑块侧抽防塑件变形机构 陈凌云, 袁建忠(41)
Deformation Mechanism of Deep Cavity Thin Wall Slider Side
Core-Pulling..... Chen Lingyun, Yuan Jianzhong
- 塑胶壳内部基本结构设计 于春华(44)
Basic Structure Design of Plastic Shell..... Yu Chunhua

1 某车型侧围外板模具自动化改造

13 深拉伸工艺性分析及翻边模设计

20 模具间隙对黄铜薄板冲裁断面质量的影响研究

23 汽车顶盖模具气动驱动成形技术的应用

27 手机壳注射模设计

32 净化器弧面内罩内抽芯注射模设计

38 碳纤维板代替钢板嵌件注射模设计

75 IC冲模凸模光学投影磨床加工工艺及其标准工时的研究

本期推荐：本期向读者推荐的是由宝山钢铁股份有限公司中央研究院崔振祥、郑韬带来的《材料瞬态性能对冲压成形影响分析研究》，该文分析了分析了相同牌号规格不同批次钢板的力学性能，按照标准规定测试方法获得的实验数据表明两批次材料力学性能差异很小，都能满足标准要求。为了深入研究两批次材料的差异，分析了其瞬态力学性能，结果表明两批次钢板 n 值变化趋势较一致，但是，第一批次钢板3个方向的 r 值较稳定，第二批钢板3个方向上的 r 值分散性较大。FLD实验测得两批次材料平面应变点的FLD0 值分别为36%与36.6%，二者基本相同。分析结果表明： r 值波动较大是第二批次钢板冲压开裂率上升的原因。通过工艺控制可以提升钢板3个方向 r 值的一致性，降低冲压开裂率。分析结果为更好地控制材料性能提供依据，从而提高材料的利用率。

基于MoldFlow的四通塑料管注射模设计..... 刘荣进, 王海雄(49)

Design of Four-Way Plastic Pipe Mold Based on MoldFlow

.....Liu Rongjin, Wang Haixiong

注射模油缸自锁机构技术的应用..... 何瑞卿, 袁建忠(54)

Application of Oil Cylinder Self-locking Mechanism Technology for

Injection Mold..... He Ruiqing, Yuan Jianzhong

超声振动减小脱模阻力的研究

..... 刘莹, 顾硕, 于同敏, 刘骁, 陈聪, 关铭(58)

Investigation on Reducing Demolding Force by Ultrasonic Vibration

..... Liu Ying, Gu Shuo, Yu Tongmin, Liu Xiao, Chen Cong, Guan Ming

63 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

白光测量技术在汽车模具数控编程中的应用..... 刘雄(63)

Application of the White Light Scan Technology in Automobile

Die NC Programming..... Liu Xiong

折弯模拟程序在工艺编制中的应用..... 张文铭(67)

Application of Bending Simulation Program in Process Planning

.....Zhang Wenming

汽车侧围成形常见缺陷及整改方案..... 林金海(72)

Common Defects and Rectification Schemes for Automobile Side Frame

Forming..... Lin Jinhai

IC冲模凸模光学投影磨床加工工艺及其标准工时的研究..... 李勇(75)

The Research of IC Die Punch Optical Projection Grinder Processing

Technology and Standard Working Hour..... Li Yong

81 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

材料瞬态性能对冲压成形影响分析研究..... 崔振祥, 郑韬(81)

The Analysis and Research on the Effect of the Transient Performance

of the Steel on Stamping Forming..... Cui Zhenxiang, Zheng Tao

塑料模具钢4Cr13调质炸裂分析及改进措施

..... 冯淑玲, 刘明, 杨天亮, 郑继辉, 孙秀华(85)

Crack Analysis and Improvement for the Quenched and Tempered of Plastic Mold

4Cr13 Steel..... Feng Shuling, Liu Ming, Yang Tianliang, Zheng Jihui, Sun Xiuhua

88 模具专业教学与实践 Training and Practice

南通市职业教育产教融合实施路径探究

..... 孟玉喜, 邹栋林, 陈晓军, 钱丞真, 郭璠(88)

A Preliminary Approach to the Implementation of Vocational Education Integration

in Nantong..... Meng Yuxi, Zou Donglin, Chen Xiaojun, Qian Chengzhen, Guo Fan

Content 目录

2018年第18卷第7期(总第204期)

模具制造[®]月刊

广告导航

企业名称	页码
联合弹簧(天津)有限公司	封面
一胜百	封二
三菱电机自动化(中国)有限公司	封三
铁山区经济和信息化局(招商局)	封四
昆山名威精密工业有限公司	书签A
昆山迈晟科精密机械有限公司	书签B
如皋市宏茂重型锻压有限公司	C1
思美创(北京)科技有限公司	C2
温州瑞奥工贸有限公司	C3
东莞精展机械五金有限公司	C4、C5
湖北日盛科技有限公司	C6、C7
米奇弹簧	C8
安博科	C9
昆山三虑五金机械有限公司	C10
东莞正钢五金塑胶模具有限公司	C11
工场网贸易(上海)有限公司	C12
大桥铜材(深圳)有限公司	C13
江苏宏晟模具新材料科技有限公司	C14、C15
东莞佳锋模具配件有限公司	C16、C17
龙记集团	C18、C19
日立金属(东莞)特殊钢有限公司	C20
深圳市建儒科技有限公司	C21~C23
江苏星晨高速电机有限公司	C24
东莞市耐斯机械制造有限公司	C26
深圳市和胜金属技术有限公司	C28
行业新闻	C31~C36
展会360°	C37
2018中国(江门)智能装备、模具金属加工展	C38
第17届中国国际装备制造业博览会	C39
第二十届DMP东莞国际模具、金属加工展	C40
中国-东盟(柳州)机床展	C41
深圳市熊师傅科技有限公司	C42
铁山区经济和信息化局(招商局)	C43
苏州亚马森机床有限公司	C44
昆山名威精密工业有限公司	94
昆山迈晟科精密机械有限公司	95
长沙特耐金属材料科技有限公司	96

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre; Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: No. 128, M08 of China South International Industrial Materials City, Pinghu, Shenzhen

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http: //www.szmolds.com

Editor in Duty: Li Guiping

Editorial Department:
+86-755-89632809

Distribution Department:
+86-755-89632692

Advertisement Department:
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH*2001*m*A4*92*zh*P*14*
28000*23*2018-7

光谷东 工模具特色小镇

政府代建厂房 2000 亩大规划
三年免租三年免税 也可成本价购买厂房
中国挤出模具之都 模具钢企业聚集
30 分钟直达武汉 华中万亿汽车产业

仅限于模具和汽车零部件及配套的五金、塑胶类企业
欢迎相关企业前来考察！

一期 **6 万方** 厂房已经抢购一空；
二期 **190 亩** 众多知名企业洽谈中...

铁山区经济和信息化局（招商局）

联系地址：湖北省黄石市铁山区鹿獐山路特一号

联系人：铁山招商局广东分局局长 欧阳才金 180 8616 4396（微信同号）
深圳模具技术学会秘书长 刘成洋 135 3008 1508

※ 详情参阅本期彩色第43页

光谷东工模具特色小镇鸟瞰图

刊号：ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号：46-234
国外发行代号：M8186

定价：10元

ISSN 1671-3508



9 771671 350022

万方数据