

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

2020 5 月

总第 226 期

本期导读

官方网站

模具网
http://www.die-mould.com

公众号 模具制造

投稿邮箱: dctr@163.net

广告邮箱: 83892668@163.com



宏茂特钢®

Hongmao Special Steel

铸造经典品质 打造卓越品牌

Building Excellent Quality And Remarkable Brand



我们坚持科技创新, 诚信经营,
以科技带动发展, 以诚信为经营之本,
赢得了各界的信赖和赞赏。

诚信·创新·责任·有为 >>>>

Sincerity Innovation Responsibility Promising

如皋市宏茂重型锻压有限公司和如皋市宏茂铸钢有限公司隶属于张家港广大特材股份有限公司, 是一家集冶炼、锻压、热处理、机加工和产品研发为一体的技术密集型企业。

公司占地300余亩, 总资产20亿元, 具年产优质合金钢20万吨、各种规格锻件10万吨的能力。拥有的主要冶炼设备有60吨电炉一套、60吨LF炉1套、60吨VD一套、60吨VC一套、保护气氛电渣炉4套; 主要锻压设备有5000T、3600T快锻机组各一套, Φ6300mm碾环机组一套; 主要热处理设备有常热处理炉30台、调质热处理线2套; 主要机械加工设备有重型立式车床、重型卧式车床、重型铣床、锯床等40余台。

公司一直致力于高性能金属材料研发, 与钢研院华东分院、清华大学新材料国际研发中心、奥地利INTECO公司等国内外著名院校、企业进行深度合作, 目前高品质模具钢的纯净度、抛光性能、冲击韧性等指标, 已超过欧洲同行水平。

主要产品: 工模具钢、风电主轴、重载齿轮、高压锅炉管坯、轧辊、石油机械钻具及各类铸钢件、锻件; 产品广泛应用于国内外风电、轨道交通、汽车、核电、石油化工等行业。

公司以“诚信、创新、责任、有为”办企, 坚持科技兴企、人才兴企、管理兴企, 致力于打造特钢行业的民族品牌。

如皋市宏茂重型锻压有限公司

RUGAO HONGMAO HEAVY FORGING CO., LTD

地址: 江苏省如皋市长江镇(如皋港区)创业路8号
E-mail: 47014724@qq.com

如皋市宏茂铸钢有限公司

RUGAO HONGMAO STEEL CO., LTD

电话: 13801518978
传真: 0513-87688618

- **HM HPM 高抛光预硬化塑料模具钢**
HM HPM High Performance Pre-hardened Plastic Mold Steel
- **HM 2738 超大截面预硬化塑料模具钢**
HM 2738 Large Cross-sectional Pre-hardened Plastic Mold Steel
- **HM 718 大截面预硬化贝氏体塑料模具钢**
HM 718 Large Cross-section Pre-hardened Bainite Plastic Mold Steel
- **HM 2343 高端汽车车灯模具用钢**
HM 2343 Mold Steel Applying For Auto Lamp Mould
- **HM K80 高端镜面抛光模具钢**
HM K80 High Performance High Precision Mold Steel

- **HM S136 高端不锈钢镜面模具钢**
HM S136 Advanced Stainless Steel Mirror Mold Steel
- **HM 2344 超细化高端热作模具钢**
HM 2344 Senior High Quality Hot Work Tool Steel
- **HM 8418 高端压铸模用模具钢**
HM 8418 High Quality Casting Die Tool Steel
- **HM D2 大截面高端冷作模具钢**
HM D2 Large Cross-section High Quality Cold Work Tool Steel
- **HM DC53 高韧性高耐磨冷作模具钢**
HM DC53 High Strength High Wear-resistance Cold Work Tool Steel

万方数据

C28 鹤壁镁合金轻量化产业园获批建压铸及锻造汽车零部件项目

C28 宁波北仑加快“246”产业集群高质量发展

C29 长春一汽联合压铸公司压铸技改项目完工

C30 8家企业落户川渝合作高滩园区西部模具产业园

C31 银宝山新科研战线捷报频传

I 汽车模具开发步骤及管理

II 基于过程分析法的冲压件成形数值模拟研究

24 14条引线框的排样设计

38 无人机正反桨叶的注射模设计

73 透气金属材料制备技术及其在模具中的应用进展

C28 鹤壁镁合金轻量化产业园
获批建压铸及锻造汽车零部件
项目

C28 宁波北仑加快“246”产业集
群高质量发展

C29 长春一汽联合压铸公司压
铸技改项目完工

C29 科达利拟募资近12亿元在
惠州建精密结构件工厂

C29 爱柯迪拟投资5亿元建设
柳州压铸生产基地

C30 中电泰日升在安徽建设
5G通讯压铸结构件生产基地

C30 8家企业落户川渝合作高
滩园区西部模具产业园

C31 成都汽车职校为企业制造
“KN95”口罩模具

C31 银宝山新科研战线捷报频
传

C32 2020DMP工博会将迎“工业
互联网专题展”

1 汽车模具开发步骤及管理

11 基于过程分析法的冲压件
成形数值模拟研究

24 14条引线框的排样设计

1 模具企业管理 Die & Mold Corporation Management

- 汽车模具开发步骤及管理 刘君君, 赵明, 张伟, 濮丹丹(1)
Development Steps and Management of Automobile Die
..... Liu Junjun, Zhao Ming, Zhang Wei, Pu Dandan
塑料模具成本管理的因素分析 田书竹(4)
Factor Analysis of Plastic Mold Cost Management.....Tian Shuzhu

7 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 压料器嵌套结构在顶盖外板模具中的应用研究.....杨明(7)
Research on the Application of the Nesting Structure Under the Roof
Outer Panel Die..... Yang Ming
基于过程分析法的冲压件成形数值模拟研究
..... 瞿二虎, 张博洋, 李明哲, 许海媚, 潘瑞民, 王成志, 李丹彤(11)
Research on Numerical Simulation of Sheet Metal Forming Process Based
on the Process Analysis Method..... Qu Erhu, Zhang Boyang, Li Mingzhe,
Xu Haimei, Pan Ruimin, Wang Chengzhi, Li Dantong
基于短工序化的侧围外板冲压工艺与模具设计
..... 蒋磊, 王龙, 王大鹏, 程方宝(15)
The Stamping Process and Die Design of Body Side Outer Panel Based on
Short Procedures..... Jiang Lei, Wang Long, Wang Dapeng, Cheng Fangbao
14条引线框的排样设计 陈炎嗣, 金龙建(24)
Layout Design of 14 Lead Frames Layout.....Chen Yansi, Jin Longjian
工业电器锁紧片级进模设计.....唐育广(27)
Design of Progressive Die for the Locking Piece of Electric Connector
.....Tang Yuguang
汽车车门外板全工序回弹分析与补偿的应用 杜武昌, 唐远柱(31)
Application of Springback Simulation and Compensation of Automobile
Door Outer Panel..... Du Wuchang, Tang Yuanzhu
换热片精密冲裁模设计 刘伟国(35)
Design of Fine Blanking Die for the Heat Exchange Plate.....Liu Weiguo

38 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 无人机正反桨叶的注射模设计 俞汉昌, 彭志荣, 吴宇辉, 董榜喜(38)
Design of Injection Mold for the Positive and Negative Paddles of UAV
.....Yu Hanchang, Peng Zhirong, Wu Yuhui, Dong Bangxi
隐藏式安全气囊框注射模设计 秦宇志, 周川(43)
Design of Injection Mold for Hidden Airbag Frame Qin Yuzhi, Zhou Chuan
注射模中气缸浮动顶杆的应用.....包玉成, 朱建荣(46)
Application of Cylinder Floating Roof Rod in Injection Mold
.....Bao Yucheng, Zhu Jianrong

Content 目录

2020年第20卷第5期(总第226期)

模具制造[®]月刊

新型超宽多排集成电路封装模具设计要领

.....曹玉堂,汪宗宝,汪宗华,姚亮,赵松,徐善林,宫林,汪山(50)

Design Essentials of New Ultra-Wide & Multi-Row IC Packaging Mold

.....Cao Yutang, Wang Zongbao, Wang Zonghua, Yao Liang, Zhao Song,
Xushanlin, Gong Lin, Wang Shan

发动机导流板旋转式双色注射模设计褚建忠,舒林强(53)

Design of Double Colour Injection Mold with Rotary Type for the

Automobile Engine Deflector.....Chu Jianzhong, Shu Linqiang

头盔保护盖裱糊模具设计.....符和锋,郑浩勇,吴念(57)

Design of Pasting Mold for Helmet Protection Cover

.....Fu Hefeng, Zheng Haoyong, Wu Nian

壳体SMC模压模具螺纹嵌件保护结构设计.....王少峰,张彦龙,贾志欣(60)

Design of Protective Structure for Screw Insert of Compressing Mold for

Composite Material Shell.....Wang Shaofeng, Zhang Yanlong, Jia Zhixin

一种带有联动抽芯结构的注射模结构.....黄园林(62)

An Injection Mold Structure with Linkage Device.....Huang Yuanlin

66 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

翼子板精度提升方案浅析.....田灿腾,刘志强,鹿高磊(66)

Analysis on the Scheme of Improving the Precision of Fender

.....Tian Canteng, Liu Zhiqiang, Pang Gaolei

基于CimatronE的口罩机熔接齿模滚筒高效加工

.....魏文强,程国飞,丁立刚,刘武(70)

High Efficiency Machining of Welding Tooth Die Cylinder of Face Mask Machine

Based on CimatronE.....Wei Wenqiang, Cheng Guofei, Ding Ligang, Liu Wu

透气金属材料制备技术及其在模具中的应用进展

.....张亮亮,王敏杰,张佳琪,刘建业,牛留辉,王金海(73)

Preparation Technology of Breathable Metal Material and Application in Mold

.....Zhang Liangliang, Wang Minjie, Zhang Jiaqi, Liu Jianye, Niu Liuhui, Wang Jinhai

数控铣削加工中的过切现象及解决方法.....杨亘(81)

Overcutting in CNC Milling and Solution.....Yang Gen

车削多面体工艺研究.....艾雄(85)

Research on the Turning Polyhedron Process.....Ai Xiong

87 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

冶炼工艺对大尺寸铝挤压模具钢组织和性能的影响.....孙立国,康爱军,马野(87)

Effect of Smelting Process on Microstructure and Properties of Large Size

Aluminum Extruding Die Steel.....Sun Liguang, Kang Aijun, Ma Ye

90 模具专业教学与实践 Training and Practice

智能制造背景下高职模具人才培养的探索与研究.....董海东(90)

Exploration and Research on Die & Mold Talents Training in Higher Vocational

Education Under the Background of Intelligent Manufacturing... Dong Haidong

38 无人机正反桨叶的注射模设计

43 隐藏式安全气囊框注射模设计

46 注射模中气缸浮动顶杆的应用

73 透气金属材料制备技术及其在模具中的应用进展

本期推荐: 本期向读者推荐的是由东风本田汽车有限公司蒋磊、王龙、王大鹏、程方宝带来的《基于短工序化的侧围外板冲压工艺与模具设计》, 该文以某SUV车型侧围外板为例, 通过对产品成形性和模具结构可实现性进行分析, 设计了满足短工序化的冲压工艺方案。引入多种复合模具结构和特殊斜楔, 实现了侧修边与侧冲孔、侧翻边与侧冲孔、侧整形与侧翻边等不同工艺内容的同序化, 从而将侧围外板冲压模具工序数量由4道工序缩短至3道工序, 并完成工业化应用。实践证明, 短工序化工艺方案可有效削减模具工序数量, 提高生产效率, 降低模具开发及后期生产成本, 满足侧围外板的批量生产需求, 对于汽车行业冲压模具的工序优化具有一定借鉴意义。

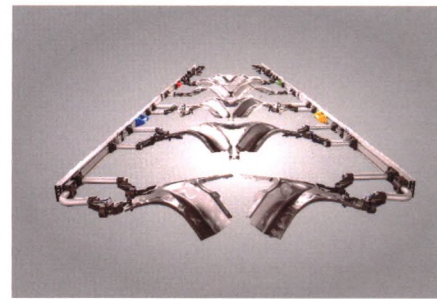
专业制造精密零部件



美国专业汽车模具冲压零部件生产



西班牙进口著名氮气弹簧



西班牙进口超轻传输

区域销售点

- 华东：昆山名威精密工业有限公司
- 华南：东莞市赫阳五金有限公司
- 西南：乔岳精密机械有限公司
- 华中：武汉斯德力五金机械有限公司

昆山迈晟科精密机械有限公司

KUNSHAN MAXCORP PRECISION MACHINERY CO., LTD

Tel: +86 (512) 3685 0301

Email: sales@maxcorp.asia

Website: www.maxcorp.asia



关注官网

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价: 10元

ISSN 1671-3508



9 771671 350022

5 >