

模具制造

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵益泽题

官方网站 模具网

<http://www.die-mould.com>

公众号 模具制造

投稿邮箱 : dctr@163.net
广告邮箱 : 83892668@163.com

MAXCORP®
Precision Components & Systems

专业制造精密零部件



 MOELLER
PRECISION TOOL



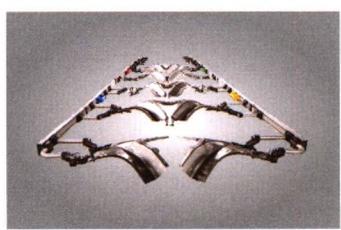
国专业汽车模具冲压零部件生产

 TECAPRES®



西班牙进口著名氮气弹簧

 misati



西班牙进口超轻传输

C28 宁波大榭天正模具抢下呼吸机模具国际订单

C29 山东浩信新能源汽车零部件基地奠基

C30 台州黄岩加快推进模塑产业转型升级

C31 上海亚虹领衔中国汽车模具行业升级

6 汽车覆盖件复制模具开发思路探讨

II 侧围外板基准孔冲翻孔模结构改进

69 大型双曲率蒙皮拉伸模高效数控加工技术

74 不锈钢薄片零件的微小孔精加工工艺探索

区域销售点

华东：昆山名威精密工业有限公司

华南：东莞市赫阳五金有限公司

西南：乔岳精密机械有限公司

华中：武汉斯得森五金机械有限公司

昆山迈晟科精密机械有限公司
KUNSHAN MAXCORP PRECISION MACHINERY CO., LTD.

Tel: +86 (512) 3685 0301

Email: sales@maxcorp.asia

Website: www.maxcorp.asia



关注官网

2020 6 月

总第
227
期

本期导读

企业访谈

TCL电子运营中心惠州模塑厂
厂长 吴聪 先生

C28 宁波大榭天正模具抢下呼吸机模具国际订单

C29 山东浩信新能源汽车零部件基地奠基

C30 台州黄岩加快推进模塑产业转型升级

C31 上海亚虹领衔中国汽车模具行业升级

6 汽车覆盖件复制模具开发思路探讨

II 侧围外板基准孔冲翻孔模结构改进

69 大型双曲率蒙皮拉伸模高效数控加工技术

74 不锈钢薄片零件的微小孔精加工工艺探索

C24 企业专访

访TCL电子运营中心惠州模塑厂



C28 爱柯迪投资3.9亿元实施科技产业园项目

C28 伊之密全球创新中心大楼封顶

C28 宁波大榭天正模具抢下呼吸机模具国际订单

C29 山东浩信新能源汽车零部件基地奠基

C29 大型镁合金半固态注射成型机在昆山下线

C30 台州黄岩加快推进模塑产业转型升级

C30 成都市模具协会持续走访了解企业情况

C31 上海亚虹领衔中国汽车模具行业升级

C31 东莞领益精密金属加工项目启动

C32 2019年中国模具进出口数据

C32 大连再添国家级公共服务示范平台

1 模具企业管理 Die & Mold Corporation Management

- | | |
|---|---------------|
| 模具企业专业技术职称评审若干事项..... | 陶永亮(1) |
| Several Tatters on Technical Title Evaluation of Die & Mold Enterprise Staff..... | Tao Yongliang |

6 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- | | |
|--|---|
| 汽车覆盖件复制模具开发思路探讨 | 杨律, 庞高磊, 黄维(6) |
| Discussion on the Development of Replication Die for Automobile Panel | Yang Lü, Pang Gaolei, Huang Wei |
| 侧围外板基准孔冲翻孔模结构改进 | 赵子海, 刘英堂, 邵林江, 王伟, 吴进强, 王健(11) |
| Improvement of the Flanging Die Structure for the Datum Hole Burring of Bodyside Outer | Zhao Zihai, Liu Yingtang, Shao Linjiang, Wang Wei, Wu Jinqiang, Wang Jian |
| 汽车前门内板拉伸起皱开裂问题分析与对策 | 韦荣发, 蒙世瑛, 麦育智, 黄棋(14) |
| Analysis and Countermeasure on the Wrinkling and Cracking of the Front Door Inner of the Automobile..... | Wei Rongfa, Meng Shiying, Mai Yuzhi, Huang Qi |
| 汽车覆盖件模具设计与实现 | 宋秦中, 王顺(19) |
| Design and Realization of Automobile Panel Die..... | Song Qinzhong, Wang Shun |
| 冲压模具新型排料装置..... | 郭帅(23) |
| New Discharging Device for Stamping Die..... | Guo Shuai |
| 高强板折弯技术研究 | 吕红瑞, 范伟利, 卜睿, 王丽鹏, 牛玉彬, 李金荣(25) |
| Research on Bending Technology of High Strength Plate | Lü Hongrui, Fan Weili, Bo Rui, Wang Lipeng, Niu Yubin, Li Jinrong |
| 拉伸件制造工艺及复合模设计 | 虞建华, 黄幸(28) |
| Manufacturing Technology of Drawing Parts and Design of Compound Die | Yu Jiehua, Huang Xing |
| 基于MATLAB GUI的自动化生产线联合仿真监测及数据处理 | 张扬, 姜开宇, 李玉山(30) |
| Co-Simulation Monitoring and Data Processing of Automated Production Line Based on MATLAB GUI..... | Zhang Yang, Jiang Kaiyu, Li Yushan |
| 开卷落料模质量缺陷分析 | 张海宁, 耿凯杰, 李名扬, 王晓波(35) |
| Analysis on Quality Defects of Uncoiled Blanking Die | Zhang Haining, Geng Kajie, Li Mingyang, Wang Xiaobo |

38 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 双内侧带导滑槽壳体注射模设计 | 姜伯军(38) |
| Design of Injection Mold for Double Inner Side Shell with Guide Chute | Jiang Bojun |
| 支架注射模设计与制造 | 童永华, 李慕译, 梁建(42) |
| Design and Manufacture of Injection Mold for the Bracket | Tong Yonghua, Li Muyi, Liang Jian |

香水瓶饰盖侧向抽芯机构注射模设计	范科艳(47)
Design of Injection Mold for the Side Core-Pulling Mechanism of Perfume Bottle Cover.....	Fan Keyan
喇叭网塑件及模具特点	周德雄(51)
Speaker Grille Parts and Mold Features.....	Zhou Dexiong
基于MoldFlow的洗衣机上面板浇注系统优化设计	程国飞, 丁立刚, 魏文强, 刘武, 周卓辉(54)
Optimization Design of Pouring System for the Washing Machine Upper Panel Based on MoldFlow	Cheng Guofei, Ding Ligang, Wei Wenqiang, Liu Wu, Zhou Zhuohui
分流器精密注射成型工艺及模具设计	罗兵(57)
Precision Injection Molding Technology and Mold Design of Diverter.....	Luo Bing
Casket快换式注射模设计	周震华, 高强(64)
Design of Casket Fast-Changing Injection Mold.....	Zhou Zhenhua, Gao Qiang
一种成型带孔位双翻边塑件的斜顶及弹针结构	李永峰, 秦宇志(66)
A Kind of Oblique Top Elastic Needle Structure for Molding Double Flanging Products with Holes.....	Li Yongfeng, Qin Yuzhi

69 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

大型双曲率蒙皮拉伸模高效数控加工技术	锁聪(69)
Efficient CNC Machining Technology for Large Double-Curvature Skin Drawing Die.....	Suo Cong
基于PowerMill雕像的5轴加工应用	吕辉(72)
Five Axis Machining Application Based on Powermill Statue.....	Lü Hui
不锈钢薄片零件的微小孔精冲加工工艺探索	刘志良, 李世昌, 文海波, 欧梦雪(74)
Research on Fine Blanking Technology of Micro-Hole for Stainless Steel Sheet Parts.....	Liu Zhiliang, Li Shichang, Wen Haibo, Ou Mengxue
超高强度钢加工M3mm盲孔丝锥的改制及应用	刘义权(78)
Modification and Application of M3mm Blind Hole Tap Made of Ultra High Strength Steel.....	Liu Yiquan
采用分段圆弧轮廓铣刀5轴联动加工侧壁	柳绿洲(81)
5-Axis Simultaneous Strategy with Cycle Segment Tool is a New Method for Aeronautic.....	Liu Lüzhou
加工参数对表面激光标刻质量影响的试验研究	赵团圆, 姜开宇, 周惟一(84)
Experimental Research on the Influence of Processing Parameters on the Surface Laser Marking Quality.....	Zhao Tuantuan, Jiang Kaiyu, Zhou Weiyi

89 模具专业教学与实践 Training and Practice

基于UG世赛“塑料模工具工程”赛题注射模设计	刘波(89)
Design of Injection Mold Based on "Plastic Mold Engineering" in UG World Skill Competition.....	Liu Bo

C32 瑞鹄模具——自主研发
加速智能制造产业布局

6 汽车覆盖件复制模具开发思路探讨

11 侧围外板基准孔冲翻孔模
结构改进

25 高强板折弯技术研究

38 双内侧带导滑槽壳体注射
模设计

51 喇叭网塑件及模具特点

64 Casket快换式注射模设计

69 大型双曲率蒙皮拉伸模高
效数控加工技术

74 不锈钢薄片零件的微小孔
精冲加工工艺探索

本期推荐：本期向读者推荐的是由上汽通用五菱汽车股份有限公司韦荣发、蒙世瑛、麦育智、黄棋带来的《汽车前门内板拉伸起皱开裂问题分析与对策》，该文针对某车型前门内板拉伸起皱、缩颈及开裂等缺陷，根据冲压件的特性与模具结构分析了制件起皱开裂的成形机理，并提出了通过调整压边间隙与构造变截面拉伸筋的控制措施以改善以上缺陷。生产试验表明，通过实施上述优化，缩颈开裂等缺陷获得显著改善，制件FTQ由91.2%提升至99.8%。该方案可为提升汽车覆盖件拉伸成形质量提供借鉴。



铸造经典品质 打造卓越品牌

Building Excellent Quality And Remarkable Brand



我们坚持科技创新，诚信经营，
以科技带动发展，以诚信为经营之本，
赢得了各界的信赖和赞赏。

诚信·创新·责任·有为 >>>

Sincerity Innovation Responsibility Promising

如皋市宏茂重型锻压有限公司和如皋市宏茂铸钢有限公司隶属于张家港广大特材股份有限公司，是一家集冶炼、锻压、热处理、机加工和产品研发为一体的技术密集型企业。

公司占地300余亩，总资产20亿元，具年产优质合金钢20万吨、各种规格锻件10万吨的能力。拥有的主要冶炼设备有60吨电炉一套、60吨LF炉一套、60吨VD一套、60吨VC一套、保护气氛电渣炉4套；主要锻压设备有5000T、3600T快锻机组各一套，Φ6300mm碾环机组一套；主要热处理设备有常规热处理炉30台、调质热处理线2套；主要机械加工设备有重型立式车床、重型卧式车床、重型铣床、锯床等40余台。

公司一直致力于高性能金属材料研发，与钢研院华东分院、清华大学新材料国际研发中心、奥地利INTECO公司等国内外著名院校、企业进行深度技术合作，目前高品质模具钢的纯净度、抛光性能、冲击韧性等指标，已超过欧洲同行水平。

主要产品：工模具钢、风电主轴、重载齿轮、高压锅炉管坯、轧辊、石油机械钻具及各类铸钢件、锻件；产品广泛应用于国内外风电、轨道交通、汽车、核电、石油化工等行业。

公司以“诚信、创新、责任、有为”办企，坚持科技兴企、人才兴企、管理兴企，致力于打造特钢行业的民族品牌。

如皋市宏茂重型锻压有限公司

RUGAO HONGMAO HEAVY FORGING CO.,LTD

地址：江苏省如皋市长江镇（如皋港区）创业路8号

E-mail:47014724@qq.com

HM HPM 高抛光预硬化塑料模具钢
HM HPM High Performance Pre-hardened Plastic Mold Steel

HM 2738 超大截面预硬化塑料模具钢
HM 2738 Large Cross-sectional Pre-hardened Plastic Mold Steel

HM 718 大截面预硬化贝氏体塑料模具钢
HM 718 Large Cross-section Pre-hardened Bainite Plastic Mold Steel

HM 2343 高端汽车车灯模具用钢
HM 2343 Mold Steel Applying For Auto Lamp Mould

HM K80 高端镜面抛光模具钢
HM K80 High Performance High Precision Mold Steel

如皋市宏茂铸钢有限公司

RUGAO HONGMAO STEEL CO.,LTD

电话：13801518978

传真：0513-87688618

HM S136 高端不锈钢模面模具钢
HM S136 Advanced Stainless Steel Mirror Mold Steel

HM 2344 超细化高端热作模具钢
HM 2344 Senior High Quality Hot Work Tool Steel

HM 8418 高端压铸模用模具钢
HM 8418 High Quality Casting Die Tool Steel

HM D2 大截面高端冷作模具钢
HM D2 Large Cross-section High Quality Cold Work Tool Steel

HM DC53 高韧性高耐磨冷作模具钢
HM DC53 High Strength High Wear-resistinse Cold Work Tool Steel

刊号：ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

万方数据

国内邮发代号：46-234
国外发行代号：M8186

定价：10元

