

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

MU JU ZHI ZAO

官方网站

模具网
<http://www.die-mould.com>

公众号 模具信息

投稿邮箱: dctr@163.net
广告邮箱: 83892668@163.com



总第
253
期

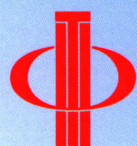
本期导读

诚信 创新

高效

超越

融合

 **大冶特殊钢有限公司**
DAYE SPECIAL STEEL CO.,LTD.

百年特钢 创新无限

建成全球最具竞争力的特钢企业集团

地址: 湖北省黄石市黄石大道316号
邮编: 435000
电话: 0714-6297888
手机: 15172038715

传真: 0714-6297208
邮箱: xygch2006@126.com
网址: <http://dytg.citicsteel.com>

详情请参阅第98页

C22 大捷智能在佛山建成国内首个冲压模具智能制造示范工程

C23 福建省模具工业协会第八届会员大会顺利召开

C24 长沙市模具产业发展座谈会顺利召开

C25 江苏雷利布局一体化压铸业务

C26 百亿模具数字产业园项目正式签约落户江西修水

6 油箱支架冲压工艺优化

14 汽车冷冲压深拉伸件质量控制

26 尾灯电镀装饰条注射模设计

48 GH3536合金的激光增材复合3D打印工艺试验研究

72 基于专利分析的热作模具钢技术研发态势研究



C22 2022中国(淄博)模具智能制造论坛在山东淄博举行

C22 大捷智能在佛山建成国内首个冲压模具智能制造示范工程

C23 福建省模具工业协会第八届会员大会顺利召开

C23 韶关模具创新创业产业园动工

C24 合力科技新增一体化压铸模具

C24 长沙市模具产业发展座谈会顺利召开

C25 江苏雷利布局一体化压铸业务

C25 集度首款汽车机器人车身模具制造进入加工装配阶段

C26 百亿模具数字产业园项目正式签约落户江西修水

C26 宁波模具园再获“国家级名片”

C26 国家市场监督管理总局标准技术司调研北仑高端汽配模具产业园

C27 攀钢钛合金化新型耐磨钢技术填补国内空白

C27 《益模助力模具注塑企业提质增效研讨会》在厦门成功举办

C28 青岛市模具行业协会2022年度理事会顺利召开

6 油箱支架冲压工艺优化

9 座椅板成形工艺分析及模具质量改进

14 汽车冷冲压深拉伸件质量控制

1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

冷冲压模具局部湿式润滑压边圈结构的研究和应用

.....阳学, 韦荣发, 谢迎欢, 姜晓富, 李德政(1)

Research and Application of Local Wet Lubrication Holder Ring Structure for Cold Stamping Die.....Yang Xue, Wei Rongfa, Xie Yinghuan, Jiang Xiaofu, Li Dengzheng

油箱支架冲压工艺优化.....朱盛举, 喻伟(6)

Optimization of Stamping Process for Fuel Tank Bracket.....Zhu Shengju, Yu Wei

座椅板成形工艺分析及模具质量改进.....高飞, 王莎, 王旭, 刘乐(9)

Analysis of Forming Process and Die Quality Improvement for the Seat Plate

.....Gao Fei, Wang Sha, Wang Xu, Liu Le

汽车冷冲压深拉伸件质量控制.....查小波, 郑春应, 李军, 曹林峰(14)

Quality Control of Automobile Cold Stamping Deep Drawing Parts

.....Zha Xiaobo, Zheng Chunying, Li Jun, Cao Linfeng

预加速在汽车冲模中的应用与行程图设计.....李用, 陈静, 徐洪, 崔俊(19)

Application of Pre-Acceleration in Automobile Die and Design of Travel Chart

.....Li Yong, Chen Jin, Xu Hong, Cui Jun

基于UG电器插座排样优化级进模设计.....李锦妍, 何敏红(23)

Design of Progressive Die for Electrical Socket Layout Optimization Based on UG

Software.....Li Jinyan, He Minhong

26 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

尾灯电镀装饰条注射模设计.....蒋燕, 邓集华, 方迪成(26)

Design of Injection Mold for Plating Trim Strip of Tail Lights

.....Jiang Yan, Deng Jihua, Fang Dicheng

交叉管腿SOP塑封产品收纳方式探讨.....刘文超(31)

Discussion on Storage Mode of Cross Pipe Leg SOP Plastic Sealing Product

.....Liu Wenchao

基于解决塑件顶裂问题的延迟顶出的特殊应用.....李孔富, 陈佳斌, 黄金香(34)

Special Application of Delayed Ejection Based on Product Crevice Problem

.....Li Kongfu, Chen Jiabin, Huang Jinxiang

旋转差动式切断侧浇口注射模设计.....黄克荣(39)

Design of Injection Mold with Rotating Differential Edge Gate Cutting

.....Huang Kerong

电子刹车分泵壳注射成型质量分析及优化.....朱晓东(43)

Quality Analysis and Optimization of Injection Molding for the Electronic Brake

Cylinder Housing.....Zhu Xiaodong

48 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

GH3536合金的激光增材复合3D打印工艺试验研究

.....杜新未, 王敏杰, 魏兆成, 郭明龙, 戚文军, 王金海(48)

Experimental Research on Laser Additive and Subtract Hybrid 3D Printing of

GH3536 Alloy.....Du Xinwei, Wang Minjie, Wei Zhaocheng,

Guo Minglong, Qi Wenjun, Wang Jinhai

基于PowerMill的深腔模具加工方法苑 妮, 吕宏贵(54)

The Processing Method of Deep Cavity Mold Based on Powermill Software

..... Yuan Ni, Lü Honggui

基于MasterCAM复杂零件工艺分析及高效数控加工 杨 龙(58)

Process Analysis and High Efficiency NC Machining for Complex Parts Based on

MasterCAM.....Yang Long

罐体胀形模的芯轴推杆加工技术 徐成武, 马宝顺(63)

Processing Technology of Mandrel and Push Rod of Tank Body Bulging Die

..... Xu Chengwu, Ma Baoshun

基于NX/Post Builder模板的Fanuc系统5轴机床NX后处理开发 王沿斌(66)

The Development of Five-Axis Post-Processing of Fanuc CNC System Based on

NX/Post Builder.....Wang Yanbin

72 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

基于专利分析的热作模具钢技术研发态势研究孙艳姣, 赵 阳(72)

Study on Research and Development Trend of Hot Working Die Steel

Technology Based on Patent Analysis..... Sun Yanjiao, Zhao Yang

Cr12锻材大块碳化物尺寸控制研究

..... 吴 鹏, 焦其慧, 王 利, 付 博, 王中强(78)

Study on Size Control of Large Carbide in Cr12 Forging

.....Wu Peng, Jiao Qihui, Wang Li, Fu Bo, Wang Zhongqiang

ZW636高镜面塑料模具钢的开发...王建华, 曹立军, 崔瑞婷, 张长春, 张海英(81)

Development of ZW636 High Polishing Plastic Mold Steel

..... Wang Jianhua, Cao Lijun, Cui Ruiting, Zhang Changchun, Zhang Haiying

84 模具专业教学与实践 Training and Practice

中职模具专业实训课岗位项目教学实践.....熊小文(84)

Teaching Practice of Post Project in the Die & Mold Specialty Practical Training

Course for the Secondary Vocational Schools..... Xiong Xiaowen

产教融合背景下开发高水平高职模具专业课程标准的研究与实践 董海东(87)

Research and Practice on Developing the Curriculum Standard of Die & Mold

Specialty in Higher Vocational Colleges Under the Background of Integration

of Industry and Education.....Dong Haidong

“产教融合、校企合作”背景下应用型本科高校《塑料成型工艺与模具设计》教学

改革研究 曹剑飞, 李萌崛, 廖益均(93)

Discussion on Teaching Reform Methods and Measures of "Plastic Molding

Technology and Mold Design" in Application-Oriented Universities Under the

Background of "Industry-Education Integration and School-Enterprise

Cooperation"Cao Jianfei, Li Mengjue, Liao Yijun

26 尾灯电镀装饰条注射模设计

34 基于解决塑件顶裂问题的延迟顶出的特殊应用

39 旋转差动式切断侧浇口注射模设计

48 GH3536合金的激光增材复合3D打印工艺试验研究

54 基于PowerMill的深腔模具加工方法

72 基于专利分析的热作模具钢技术研发态势研究

本期推荐: 本期向读者推荐的是由上汽通用五菱汽车股份有限公司阳学、韦荣发、谢迎欢、姜晓富、李德政带来的《冷冲压模具局部湿式润滑压边圈结构的研究和应用》, 该文针对冲压件生产过程中钣金油膜厚度超差造成包边溢胶、涂装缩孔及增加企业油耗成本等问题, 介绍了一种新型局部湿式润滑压边圈结构, 此结构通过整合液压与PLC电控技术, 在压边圈深拉伸区域设置局部喷油装置, 喷油范围覆盖压边圈型面与拉伸槽, 形成局部湿式润滑压边圈结构。该结构的运用为冲压厂取消机生产, 通过控制油液来源以改善车身溢胶、涂装缩孔及降低油耗成本奠定基础。同时, 可根据制件的成形特性进行局部润滑, 解决了门内板等深拉伸制件批量生产过程易出现缩颈或开裂的问题, 降低质量外溢风险。可为汽车模具设计及降低冲压厂运行成本提供参考。



网址: www.szmolds.com
E-mail: szmolds@163.com

高品质工模具材料、配件、热处理及加工设备应用交流

第十三届

[长城特钢] 全球工模具材料及 配件应用交流大会

2022年11月9日

深圳国际会展中心 (宝安)

扫描二维码, 关注最新会议动态,
报名参会, 现场将有大奖等你来拿!



深圳市模具技术学会
SHENZHEN DIE & MOLD TECHNOLOGY SOCIETY



电话: 0755-83892668
联系人: 涂先生 13590244345 微信同号



2022DMMAM

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价: 10元

