

煤炭技术

2013



COAL QUALITY TECHNOLOGY



2003-2013
十年发展 点滴相伴

我们将不断努力与客户一起成长
热烈庆祝长沙瑞翔科技有限公司成立十周年



技术参数 / Technical Parameters

试样重量：0.5~1.5g

最高工作温度：1000°C

控温精度：1°C

试样数量：I（水、灰部分）1~20个；II（挥发分部分）1~24个

测试温度：105°C（水分）、815°C（灰分）、900°C（挥发分）

测试时间：20个样三项指标测试时间≤90分钟

精密度：符合GB/T212-2008标准和

美国ASTM D5142-2009标准要求

准确度：在标准样品的不确定度范围内

电 源：220V±22V、50Hz±1Hz

功 率：≤8KW

外型尺寸：I：550x580x510mm、

II：620x530x760mm

重 量：120kg

标准配置：G818主机 / 联想品牌计算机 / 激光打印机(A4幅面)

WS-G818自动工业分析仪



ISSN 1007-7677



主管：国家煤矿安全监察局
主办：煤炭科学研究总院

煤质技术

MEIZHI JISHU

1986年创刊 (双月刊)

国内外公开发刊

2013年第6期
(总第187期)

主管 国家煤矿安全监察局
主办 煤炭科学研究总院

主 编 曲思建
副 主 编 姜 英
编辑部主任 傅 丛
责任编辑 傅 丛 邢荔波

编辑出版 《煤质技术》编辑部
广 告 《煤质技术》广告部
发 行 《煤质技术》编辑部
印 刷 北京雅龙印刷厂

地 址 北京市和平里青年沟东路5号
煤炭科学研究总院内
邮政编码 100013
电 话 (010)84262371, 84262365
传 真 (010)84262371
电子邮箱 MZ-JS@263.net

国际标准刊号 ISN 1007-7677
国内统一刊号 CN 11-3862/TD
广告经营许可证 京朝工商广字 0039号
国内定价 每册 15.00元

目 次

☆煤质研究与管理

褐煤热解半焦性质研究	马克富, 刘文礼	1
淮南矿业集团煤炭产品质量控制	崔松涛, 陆启均	5
吐哈盆地艾丁湖斜坡带主煤层煤质特征及利用方向	武正乾, 曹 雷	9
白岩子西井田三叠系煤层及煤质特征	马进良, 张元基	15
进口朝鲜无烟煤品质评价分析及检验对策	纪启永, 赵 军, 冯立兵, 等	19
常村矿混煤质量影响因素及控制对策分析	李玉云, 王泽南	21
浅谈加强煤炭实验室质量管理	吴继红	24

☆煤质分析与仪器

X射线荧光光谱法直接测定粉煤灰元素含量的试验研究	吴锁贞, 刘 笛, 吴玉霞, 等	27
关于煤灰成分测定的影响因素探讨	张 珍, 魏 宁, 李侃社, 等	32
气相色谱法测定煤对二氧化碳化学反应性初探	王文超, 郑 雪	36
坍塌对挥发分测试结果的影响	张晓霞, 杨海生	38
浅析煤中水分的测定	王梅保	42
机械储能型锤式初级采样器断电保护装置可行性分析	姚元书, 李 伟, 桑柏扬	45
全自动胶质层指数测定仪的电路设计及软件实现	英凤国, 刘 慧	48

☆煤炭洗选与加工

通过顺序评价试验结果绘制煤泥可浮性曲线	李云红	50
精煤沉降离心机不同运行状态的选择探讨	董陈刚	53
旋流器组溢流进入浮选工艺可行性研究	李小英	56
数字化技术在选煤厂配筛质量控制过程中的应用	杨鸿清	58
选煤厂机电设备故障诊断及计划性检修	李 文	61

☆煤炭燃烧、节能与环保

煤炭行业碳排放计算方法与低碳运行模式研究	李凤山, 朱 川, 曹 磊, 等	64
----------------------	------------------	----

期刊基本参数: CN 11-3862/TD * 1986 * b * A4 * 72 * zh * p * ¥15.00 * 7000 * 21 * 2013-06

目 次

☆煤 化 工

低温干馏工艺在龙矿集团油页岩循环经济
产业中的应用

姜世杰, 张磊, 刘浩 69

☆煤炭安全生产宣传

全面修订《煤矿安全规程》启动会要求: 把矿工
生命安全放在首位 切实解决突出问题
国家煤矿安监局开展煤矿安全科技援疆活动

A
A

☆广告目次

长沙瑞翔科技有限公司	封面
南昌红燕采制样设备有限公司	外封二
美国格林维尔 3-Y 国际有限公司	外封三
长沙瑞翔科技有限公司	封底
唐山市神州机械有限公司	内插 1
湖南三德科技股份有限公司	内插 2, 3
南昌光明化验设备有限公司	内插 4, 5
长沙开元仪器股份有限公司	内插 6, 7
煤科总院北京煤化分院煤转化工程技术研究所	内插 8
天地科技股份有限公司唐山分公司跳汰部	内插 9
镇江市丰泰化验制样设备有限公司	内插 10, 11
长沙高新开发区天腾电子有限公司	内插 12
常州市方嘉电子仪器有限公司	内插 13
煤科总院北京煤化分院煤岩设备	内插 14, 15
沈阳禹华环保有限公司	内插 16, 17
鹤壁市蓝博仪器仪表有限公司	内插 18
丹东东方测控技术有限公司	内插 19
北京博后筛分工程技术有限公司	内插 20
镇江市科瑞制样设备有限公司	后插 1
煤科总院北京煤化分院煤焦质量检测与焦化技术研究所	后插 2, 3
煤科总院北京煤化分院煤质与环保研究所	后插 4, 5
煤科总院节能工程技术研究分院	后插 6
国家煤炭质量监督检验中心	后插 7
美国格林维尔 3-Y 国际有限公司	后插 8
国家煤检中心煤炭采样机性能鉴定	B
南昌红燕采制样设备有限公司	C
镇江市科瑞制样设备有限公司	D

本刊所载文章版权归《煤质技术》所有

COAL QUALITY TECHNOLOGY

Bimonthly (Started in 1986)

No. 6, 2013
(Total 187)

Responsible Institution

State Administration of Coal
Mine Safety Supervision

Sponsor

China Coal Research Institute

Chief Editor *QU Si-jian*

Duty Chief Editor *JIANG Ying*

Director of Editorial Department *FU Cong*

Responsible Editor *FU Cong, XING Li-bo*

Edited and Published by

Editorial Department of Coal Quality
Technology

Advertised by

Advertised Department of Coal Quality
Technology

Distributed by

Distributed Department of Coal Quality
Technology

Address No. 5, Qingniangou Road, Hepingli,
China Coal Research Institute, Beijing

Post Code 100018

Telephone 86-10-84262371 or 84262365

Fax 86-10-84262371

E-mail MZ-JS@263.net

Periodical Registration No. ISSN 1007-7677
CN 11-3862/TD

Advertisement License No. 0039 of Beijing
Chaoyang District Industrial & Commercial
Administration

COAL QUALITY TECHNOLOGY

No. 6 2013

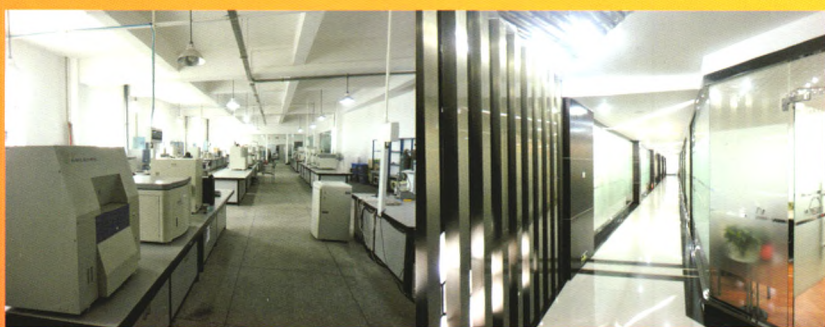
CONTENTS

- Study on properties of semi-coke from lignite pyrolysis MA Ke-fu, LIU Wen-li (1)
- Coal products quality control in Huainan mining group CUI Song-tao, LU Qi-jun (5)
- Coal quality characteristics and utilizing directions of main coal seam in
Aydin lake slope of Turpan-Hami Basin WU Zheng-qian, CAO Lei (9)
- Triassic coal seam in west mine field of Baiyanzi and its
coal quality characteristics MA Jin-liang, ZHANG Yuan-ji (15)
- Evaluation analysis and inspection countermeasures of
coal quality for imported North Korea anthracite JI Qi-yong, ZHAO Jun, FENG Li-bing, et al (19)
- Influencing factors of mixed coal quality and the corresponding controlling
countermeasure analysis for Changcun coal mine LI Yu-yun, WANG Ze-nan (21)
- Discussion on improving the quality management of coal laboratory WU Ji-hong (24)
- Research on direct determination of the contents of elements
in fly ash using X ray fluorescence spectrometry WU Suo-zhen, LIU Di, WU Yu-Xia, et al (27)
- Discussion on influencing factors on determination of
coal ash ZHANG Zhen, WEI Ning, LI Kan-she, et al (32)
- Research on carboxy reactivity using chromatography of
gases method WANG Wen-chao, ZHENG Xue (36)
- Research on how the crucible affected the test results of
volatile matter ZHANG Xiao-xia, YANG Hai-sheng (38)
- Discussion on the determination of moisture content of coal WANG Mei-bao (42)
- Feasibility analysis for a power off protection device of mechanical
energy storage hammer primary sampling taker YAO Yuan-shu, LI Wei, SANG Bai-yang (45)
- Circuit design and software implementation of automatically strata
gelatinosum indices analyzer YING Feng-guo, LIU Hui (48)
- Drawing of coal slime floatability curves based on sequence evaluation
experimental result LI Yun-hong (50)
- Discussion on Choice of Different operation statuses of Clean coal
sedimentation centrifuge DONG Chen-gang (53)
- Feasibility study of flotation technology of cyclone group overflow LI Xiao-ying (56)
- Digital technology application in the process of configuration quality control in
coal preparation plant YANG Hong-qing (58)
- Fault diagnosis and planned maintenance about electromechanical equipment of
coal preparation plant LI Wen (61)
- Research on the calculation method of carbon emissions of
coal industry and low carbon operation mode LI Feng-shan, ZHU Chuan, CAO Lei, et al (64)
- Application of hypothermia dry distillation technology for oil
shale circular economy industry in Long mining group JIANG Shi-jie, ZHANG lei, LIU Hao (69)

创办瑞翔科技的初衷只是想利用我们所学的知识做点什么，不知不觉一晃数年过去了，因为客户和公司同仁的共同努力，公司取得了飞速的发展，我们长大了，迈进了行业领军者的行业。回望来时路，很感激所有支持和信任我们的客户，没有他们就没有瑞翔的今天！为了这份信任我们会更加努力。

发展历程

- 2002年 瑞翔科技12月27日在长沙注册成立，2003年正式营运。
- 2003年 推出系列煤质分析仪器，并通过湖南省计量检测研究院型式检验，获得制造计量器具生产许可证。
- 2004年 通过双软认证和省级高新技术企业认证；研制出全新一代的智能灰熔融性测试仪。
- 2005年 推出性能指标强的WS-G800全自动工业分析仪器和全自动测硫仪；通过ISO 9001-2000版国际质量体系认证；销售收入突破1000万元。
- 2006年 研制出国内先进的采用全站仪作为测点工具的激光盘点仪。
- 2007年 研制出瑞翔第一台全自动红外测硫仪，企业管理信息平台投运。
- 2008年 全自动工业分析仪器获得国家科技部创新基金支持；克服了金融危机影响，销售收入突破3000万元。
- 2009年 销售收入突破4000万元，利税达到500万元；通过国家高新技术企业认证，研发出国内先进的全自动红外快速水分仪。
- 2010年 投资建设5000平米办公和研发大楼，规划新的产业基地；获得市科技计划项目支持；研制出全新一代定温式自动量热仪；成为全国煤炭标准化技术委员会和全国煤炭标准化技术委员会检测分会会员。
- 2011年 进驻麓谷国际工业园，去实现新的目标和梦想，为客户创造更大的价值；销售收入达到7000万元。
- 2012年 研制出先进的元素分析仪。
- 2013年 公司规模稳居行业前列。



瑞翔产品
WILLSUN PRODUCTS

<p>工业分析系列</p> <p>WS-G818自动工业分析仪 WS-G808自动工业分析仪 WS-G606自动工业分析仪 WS-G406自动工业分析仪 WS-G150智能马弗炉 WS-M700全自动红外水分仪 WS-M406全自动激光水分仪 WS-M100系列鼓风干燥箱</p> <p>发热量系列</p> <p>WS-C800定温式自动量热仪 WS-C600自动量热仪 WS-C503自动量热仪 WS-C502自动量热仪 WS-C401自动量热仪 WS-C100量热仪</p>	<p>元素分析系列</p> <p>WS-S800全自动红外测硫仪 WS-S505全自动测硫仪 WS-S501全自动测硫仪 WS-S206自动测硫仪 WS-S101自动测硫仪 WS-CHN800碳氢氮元素分析仪 WS-CH800红外碳氢测定仪 WS-H800红外测氢仪 WS-CH100自动碳氢仪</p> <p>灰熔融性测试系列</p> <p>WS-F600灰熔融性测试仪 WS-F506灰熔融性测试仪</p> <p>煤质管理</p> <p>WS-P406激光盘点仪 WS-G1000便携式快灰仪</p>
---	--



WS-G818自动工业分析仪



WS-CHN800碳氢氮元素分析仪



WS-C800定温式自动量热仪



WS-F600灰熔融性测试仪



WS-P406激光盘点仪