

煤炭技术

COAL QUALITY TECHNOLOGY

2018



QK1836490



长沙开元仪器股份有限公司

股票简称：开元股份 股票代码：300338

智能燃料管控系统及装备制造领军企业 / 智能燃料 EPC 建设领军企业

5E-APS9230 智能全自动制样系统

“可靠” + “高效” 完美结合的全新一代产品！



5E-APS9230 智能全自动制样系统是开元仪器 2018 年推出的全新一代产品，其技术性能居国内领先水平，整机结构紧凑、体积小巧，场地适应性极佳。

可广泛应用于电力、煤炭、冶金、第三方检验等众多领域。制样全过程无人干预自动完成，既可单机运行替代传统人工制样设备，又可与采样系统、在线全水测试系统、气动传输系统和存查样系统等燃料智能化装备对接，实现燃料智能化建设的采、制、传、存一体化布局。降低工作强度、提高工作效率、净化制样环境、杜绝人为因素影响。

性能稳定
准确性好

功能完善
可靠性好

制样高效
快捷性好

模块设计
维护性好

系统可实现自动上料、称重、输送、除铁、破碎、缩分、干燥、粉碎、弃样收集与暂存、留样封装与标识、自清洗、环保除尘等诸多功能。最终制备出一份 6mm 全水样、一份 3mm 存查样、一份 0.2mm 分析样和一份 0.2mm 存查样，并可根据用户需求进行扩展。

地址：长沙经济技术开发区开元路 172 号

销售热线：4008484866、0731-84011838

邮箱：cskaiyuan@163.com



www.chs5e.com

ISSN 1007-7677



9 771007 767180
万方数据



主管：国家煤矿安全监察局

主办：煤炭科学研究总院

煤质技术

MEIZHI JISHU

1986年创刊 (双月刊)

国内外公开发刊

2018年第3期
(总第218期)

主管 国家煤矿安全监察局

主办 煤炭科学研究总院

主 编 曲思建

副 主 编 白向飞 姜 英

执行主编 傅 丛

责任编辑 邢荔波

编辑出版 《煤质技术》编辑部

广 告 《煤质技术》广告部

发 行 《煤质技术》编辑部

印 刷 北京雅龙印刷厂

地 址 北京市和平里青年沟东路5号

煤炭科学研究总院内

邮政编码 100013

电 话 (010)84262371, 84262365

传 真 (010)84262371

电子邮箱 MZ-JS@263.net

国际标准刊号 ISSN 1007-7677

国内统一刊号 CN 11-3862/TD

广告经营许可证 京朝工商广字 20170231号

国内定价 每册 15.00元

目 次

☆ 煤炭标准探讨

库仑滴定法测定全硫国际标准与国标比较 王秋湘, 李英华 1

☆ 煤化工

现代煤化工设计煤种和校核煤种问题探讨 丁 华 5

☆ 煤炭燃烧、节能与环保

针对太西活性焦脱硝性能的改性试验研究 盛 明 10

40 t/h立式煤粉工业锅炉燃烧器改造试验研究 梁 兴 13

☆ 煤质研究与评价

煤成因及变质程度与黏结性相互关系初探
李 东, 张学梅, 郝静远, 等 16

河北省主要矿区煤层煤中有害元素赋存与分布初探 李兰新 21

浅析新沙口岸进口印度尼西亚褐煤品质
刘 焯, 陈杰锋, 赖志彬, 等 25

新疆西黑山露天矿煤质特征浅析 孙天宇 28

☆ 煤质分析与管理

基于 Access 数据库的进口煤炭质量信息系统
开发与应用 张彩丽, 相湛昌, 孔 峰, 等 32

煤标准物质质量控制数据统计方法初探 王林立, 李春艳 36

燃煤发电企业燃料全过程智能化管理建设
苏永健, 郑广庆, 马 琳, 等 39

煤炭机械化采制样电控系统设计 赵若冰, 刘金国 44

三氯化钛法测定煤中硫化铁硫探讨 孔令燕, 韩建辉 48

热量计性能试验初探 翟嘉琪, 张 磊, 刘奥灏, 等 51

期刊基本参数: CN 11-3862/TD*1986*b*A4*72*zh*p*¥15.00*7000*18*2018-03

目 次

☆ 煤炭洗选与加工

- 选煤厂较高密度煤及重选产物密度与灰分正相关关系
任利勤, 马 涛, 梁 辽, 等 55
- DMST-20 型跳汰机在古城矿选煤厂的应用
杨大海, 辛 鑫, 杨红艳, 等 60
- 单值移动极差控制图在跳汰选煤过程中的应用 尹 铎, 王占明 66
- 金佳矿选煤厂提高浮选精煤产率的相应措施 敖国同 69

☆ 广告目录

- 长沙开元仪器股份有限公司 封面
- 国家煤炭质量监督检验中心 封二
- 煤炭工业节能监测中心 封三
- 长沙远光瑞翔科技有限公司 封底
- 远光共创科技股份有限公司 内插 1
- 湖南三德科技股份有限公司 内插 2, 3
- 江西光明智能科技有限公司 内插 4, 5
- 长沙开元仪器股份有限公司 内插 6, 7
- 镇江市丰泰化验制样设备有限公司 内插 8
- 江苏丰泰仪器有限公司 内插 9
- 煤科院煤化分院煤岩设备 内插 10, 11
- 北京华夏力鸿商品检验有限公司 内插 12
- 常州市大山自动化研究所 内插 13
- 科技论文写作培训 内插 14
- 辽宁翔舜科技有限公司 内插 15
- 煤科院煤化分院煤焦检验与焦化技术研究所 内插 16, 17
- 煤科院煤化分院煤质技术与标准化研究所 内插 18, 19
- 唐山神州机械集团有限公司 内插 20
- 镇江市科瑞制样设备有限公司 后插 1
- 煤炭行业期刊集群门户网站中国煤炭期刊网 后插 2, 3
- 强化安全发展观念 提升全民安全素质 后插 4
- 《洁净煤技术》宣传页 后插 5
- 《煤矿开采》宣传页 后插 6
- 《煤炭经济研究》宣传页 后插 7
- 煤炭工业节能监测中心 后插 8
- 国家煤检中心煤炭机械化采制样系统性能试验 A
- 《煤质技术》投稿须知 B
- 煤炭标准订阅单 C
- 镇江市科瑞制样设备有限公司 D

COAL QUALITY TECHNOLOGY

Bimonthly (Started in 1986)

No. 3, 2018

(Total 218)

Responsible Institution

State Administration of Coal
Mine Safety Supervision

Sponsor

China Coal Research Institute

Chief Editor QU Si-jian

Duty Chief Editor BAI Xiang-fei JIANG Ying

Exec. Chief Editor FU Cong

Responsible Editor XING Li-bo

Edited and Published by

Editorial Department of Coal Quality
Technology

Advertised by

Advertisement Department of Coal Quality
Technology

Distributed by

Distribution Department of Coal Quality
Technology

Address No. 5, Qingniangou Road, Hepingli,
China Coal Research Institute, Beijing

Post Code 100013

Telephone 86-10-84262371 or 84262365

Fax 86-10-84262371

E-mail MZ-JS@263.net

Periodical Registration No. ISSN 1007-7677
CN 11-3862/TD

Advertisement License No. 20170231 of

Beijing Chaoyang District Industrial &

Commercial Administration

COAL QUALITY TECHNOLOGY

No. 3 2018

CONTENTS

Comparison between international standard and national standard on determination of total sulfur by Coulomb titration method	WANG Qiu-xiang, LI Ying-hua (1)
Discussion on the design and check coal type in modern coal chemical industry	DING Hua (5)
Modification experimental study on denitrification of Taixi activated coke	SHENG Ming (10)
Experimental study on retrofit of burner for 40 t/h vertical pulverized coal fired industrial boiler	LIANG Xing (13)
Preliminary study on the relationship of caking properties between coal origin and coal metamorphism degree	LI Dong, ZHANG Xue-mei, HAO Jing-yuan, et al (16)
Occurrence and distribution of harmful elements in Hebei seam coal of minor mining area	LI Lan-xin (21)
Analysis on the quality of imported Indonesia lignite at Xinsha port	LIU Ye, CHEN Jie-feng, LAI Zhi-bin, et al (25)
Xinjiang Xiheishan opencast mine coal quality characteristics discussion	SUN Tian-yu (28)
Development and application of imported coal quality information system based on Access database	ZHANG Cai-li, XIANG Zhan-chang, KONG Feng, et al (32)
Numerical statistic method of coal standard material quality control	WANG Lin-li, LI Chun-yan (36)
Intelligent management construction study on fuel coal power generation enterprises in fuel whole process	SU Yong-jian, ZHENG Guang-qing, MA Lin, et al (39)
Design of electrical control system for mechanized coal sampling	ZHAO Ruo-bing, LIU Jin-guo (44)
Discussion on sulfur iron sulfide in coal determination by titanium chloride	KONG ling-yan, HAN jian-hui (48)
Discussion on performance test of a calorimeter	ZHAI Jia-qi, ZHANG Lei, LIU Ao-hao, et al (51)
Positive relationship of relatively high density coal and heavy medium coal preparation production density in power coal preparation plant	REN Li-qin, MA Tao, LIANG Liao, et al (55)
The application of DMST - 20 jigging machine in Gucheng Coal preparation plant	YANG Da-hai, XIN Xin, YANG Hong-yan, et al (60)
Application of Single value-move extremely control chart in jigging coal washing process	YIN Hua, WANG Zhan-ming (66)
Measurements on increase of flotation clean coal yield in Jinjia coal mine coal preparation plant	AO Guo-tong (69)



WS-C806 自动量热仪

新型氧弹

量杯定量、专业制冷单元
氧弹自动升降、自动充氧
分体式自由组合（可卧可立）



应用领域

适用于电力、煤炭、冶金、石化、煤化、环保、水泥、造纸、地质勘探、科研院校等行业测量煤、石油、水泥黑生料、粮食、饲料等固态或液态可燃物的热值。

技术参数

测温范围: 0~40℃
温度分辨率: 0.0001℃
环境湿度: ≤85%
精密度: 0.1%
热容量稳定性: 三个月内热容量变化≤0.20%
准确度: 在标准样品的不确定度范围内
测试时间: 小于10分钟/次(快速法)
 小于15分钟/次(常规法)
电 源: 220V±22V、50HZ±1HZ
功 率: ≤1KW
尺 寸: 主机部分: 500mm×550mm×450mm (560带量杯高度)
 辅机部分: 400mm×550mm×450mm
重 量: 52kg

(本广告数据来源于企业实验和工业性应用试验结果)

性能特点

- 1、量杯定量，水定量准确。
- 2、大容量外筒水箱和备用水箱，具有制冷功能，确保热容量稳定，适应长时间连续做样。
- 3、采用专利技术(专利号: ZL200520052887.5)，实现水质净化和水位指示，提高仪器的可靠性和用户操作的直观性。
- 4、具有氧弹自动升降、氧弹识别和点火丝判别功能。
- 5、具有自动充氧放气功能和自动检测压力装置。
- 6、具有自动加水功能，加水方便。
- 7、外筒采用螺旋水循环技术，使得外筒各点水温迅速均衡稳定。
- 8、功能强大、界面友好: 具有点火丝状态、各种水位的自诊断和保护功能;
- 9、具有适应煤、石油和黑生料等的即时工作界面; 高低位、基准换算、平行样、热容量自动计算、人工复算等功能。
- 10、报表现场设计: 可按照客户要求现场设计出相应的试验报表格式, 无需修改软件。
- 11、具有智能终端功能, 提供多种网络接入方式, 结合数据交互中心实现数据共享, 实现实时数据向管理系统上传。

地址: 长沙高新开发区麓谷国际工业园A6栋

网站: www.willsun.net

服务热线: 400 118 2108

万方数据

