

目次 CONTENTS

企业动态

斯派超科技 MiniLab 系列工业现场油液分析系统(4)

设备管理

- 5 维护保养技术在煤化工设备管理中的应用 王亮
7 海外工程项目设备采购、运输与现场管理 任瑞柯
9 关于石油化工设备安装技术及项目管理 谭巍
11 建筑电气工程施工管理及质量控制 袁春晖
13 实施产品保证提升质量管理效果的研究
居加祥,吴捷,郑激
15 民航飞机维修风险管理探讨 单雷隽,钱诚
17 万能材料试验机的操作及维护保养 王瑞迪
18 基于测量管理体系的卷烟厂计量管理信息系统 高洁
20 建筑工程监理在施工机械管理中的安全控制要点 龙禄成
22 医疗设备维修标准化管理 王学俊
23 机械设备管理中机械修理维护的意义 林莉莉
25 煤矿污水处理站的维护与管理 张丙泉
27 综合测试台“5+1”管理模式的探索与实践
王海龙,高洁,栾松年,等
28 探讨企业特种设备安全问题及对策 刘昕
30 关于加强废放射源管理的对策研究 周勋
32 高温高负载下石油钻井设备的现场管理与维护 蹇德森
33 机械设计加工中应注意的问题探讨 黄晨辉
35 关于强化选矿厂设备管理问题的思考与建议 李镇宏

工作研究

- 37 国内外处理硫化氢的研究现状探讨 张峰,张宇健
39 卷烟厂智能配电监控系统构建研究 陈岗
41 浅析平面直升闸门液压启闭机双缸同步回路 陈敏
43 磁浮列车 Z 向支撑摆杆断裂失效成因分析 毛栋
45 聚丙烯管材挤压机故障智能检测方法研究 郑万飞
47 立式屏蔽泵底座谐响应分析及结构优化
文宏刚,吴生盼,丁强民,等
48 油田定向钻井设备设计关键技术研究 董云飞
50 聚驱井抽油杆偏磨及防治措施探讨
刘学,席宇,邢晓宁
51 油田压力容器裂纹形成原因与预防探析 朱彦彦

维护与修理

- 53 船舶电气自动化的发展及设备故障的排除 李卫
55 A320 飞机抖动原因浅析 马卫涛
57 汽轮机中分面漏汽原因分析与处理 寇向阳
59 火电厂汽轮发电机联轴器端面修理 吕慧聪

- 61 船舶机械设备维修现状与展望 张占勇
63 连续热镀锌线加锌机构故障分析及解决措施
李鑫,宋龙朝,李保卫
64 球团带式焙烧机台车更换操作 朱丛笑
66 网架结构厂房多支点悬挂吊车常见故障及维修 李林
68 大型设备故障原因及维修 韩峰峰
70 浅析电梯限速器现场检测技术 杨清明
72 抽油机的维修与保养措施 魏伟
73 KZS/M-II 型客车轴温报警器的检修与运用
王金花,郭子毅
75 换热器腐蚀机理分析、防腐和维护 王德水
77 接触网作业车空气压缩机常见问题与对策研究 杨林
79 卷烟辅料库自动导引车常见故障与维修 林冉轶
81 医用心电监护仪维修技巧及故障分析 冯元元
82 高频电路调试工具分析 陈亮
84 浅析飞机电气系统的故障诊断方法 贾凯
86 水净化处理自动化设备使用及保养分析 刘杰生
87 机械设备维修常见技术问题分析 鲍延璐
89 水电站电气设备运行维护研究 王海平
91 FANUC 数控机床维护与维修技术初探 郝龙,刘胜永
92 核电厂 UPS 装置故障跳闸原因分析及处理 赵德恒
94 西门子 840DSL 数控系统故障诊断与维修 王莉刚
96 数控机床机械与电器故障诊断分析 段树民
98 大型养路机械线路综合维修存在的问题及对策
刘新泰,郭晓昕,刘海霞,等
100 重载铁路线路病害的治理维修与养护研究 蒋志东
102 炼油厂离心式压缩机故障处理 么鑫
103 浅析煤矿立井多绳摩擦提升机引绳换绳新工艺 张远志
105 机电设备的安装维修与管理探讨 宋宇宁
107 飞利浦 Brilliance 16 排 CT 机故障排查与维修研究
戴杰鸿
108 聚丙烯分离单元设备堵塞原因分析与操作优化 王立家
110 平地机回转齿圈齿轮磨损故障分析及维修方法 巴特尔

技术改造

- 113 通风除尘设备在铸造车间的实例应用 任现伟
115 螺杆压缩机双端面机械密封故障分析及改造
余志刚,刘建芳,唐军
117 油田压裂车组控制系统优化改造 仇学宇
119 油田轻型直流输电水冷系统优化 骆金龙
120 酸轧机组碎边剪堵边原因分析及改造 李森虎
122 ZL26C 成型机干湿棒取样程序优化改进
牛志强,曾运,兰芳斌,等
124 建筑给排水设备安装设计 蒋霞
126 双层直线振动筛筛板的技术改造 游细桥,陈炳如

- 127 4# 机组低压缸切除改造之 DEH 升级浅述
柏海峥, 靳永亮, 赵 辉
- 129 高压贫氨液泵机械密封失效分析及改造方案 罗 华
- 131 百万级核电半速汽轮机低压缸密封碰磨问题研究
关运生, 刘思伟, 郑华兵, 等
- 134 接收站海水旋转滤网技术改造实践 崔 均
- 135 降低高振动设备检测仪表故障率 王海峰

设备与技术

- 137 数控编程技术在机械制造中的应用 李文源
- 139 煤矿机电设备控制中 PLC 技术的应用研究 张 倩
- 141 关于柱塞泵变量控制方式的探究 赵 棋
- 143 提高推土机履带更换效率的方法 王新宇, 黄大江
- 144 多变量航空发动机控制器设计 纪 玮
- 146 试论电力设备高压试验的方法及安全措施 白 锐
- 148 摊铺机工作平整度影响因素分析与应对措施
刘 征, 刘泰宇
- 150 大型船舶柴油机排气阀自动互研装置的设计
汤 明, 李 臣
- 152 汽轮发电机转子跳动研究 张 亮
- 154 永磁调速在转炉收尘风机中的运用 陈 建
- 156 矿山提升机自动化控制趋势 李岩松
- 158 浅析电弧炉炼钢中的谐波及抑制 谭永彦
- 160 外套补口管变形控制技术在蒸汽管道的应用 吴 琦
- 162 壳体结构的模块化设计方法 刘 玲, 刘 伟
- 164 智能装备综述 赵子义, 王砚良, 王连明, 等
- 166 建立三电修理信息化管理系统 金 春
- 168 热泵技术在我国钢铁冶金行业的应用与发展 单士宾
- 170 直流汇流母线不停电铝基熔焊接的应用
胡 超, 张红霞
- 172 静电除尘设备在地铁中的应用 王小飞
- 174 电动汽车充电桩的防触电保护 陈伟康, 郑 豪
- 177 多台冷水机组空调系统的优化控制
程 镇, 陈德祥, 汤继保, 等
- 179 实物保护综合入侵探测系统探测概率测试分析 程 汉
- 181 TN-S 接地系统 马家峰
- 183 机械电气一体化设备安装的具体环节与技术研究
陈 国
- 185 船舶分段制造周期影响因素分析 杜 鑫
- 187 影响金属材料热处理变形的因素及减小措施 赵 琳
- 189 智能视频监控系统中的人脸识别技术 闫 飞
- 191 喷丸强化在传动系统中的应用 阳新元, 吴红美
- 193 0.2S 级电流互感器替换 0.5 级电流互感器可行性研究
唐念坡
- 194 促进化工工艺及设备适应性设计的方法 王奕博, 刘广地
- 196 探索电梯加装 IC 卡的检验方法 戚士君
- 198 沥青混凝土摊铺设备的选择及操作控制要点 牌鲁宁

- 200 汽车活塞燃烧室加工工艺参数优化 张靖崎, 许映兰, 陈诗冰
- 202 公铁两用高空作业车技术研究 潘义红
- 203 石油钻机刹车安全保护系统的设计与应用
刘德智, 李前佑, 蒋洪波
- 205 基于共振分析的发动机附件传动系统危险齿轮的确定
袁 飞
- 207 天车 S120 变频器联锁控制解析
王景娟, 王 鑫, 李海宽, 等
- 208 支架类零件机械加工工艺及工装设计 赵小慧
- 210 电力系统中变电站 GIS 设备安装与调试研究 陈黎斌
- 212 一种超导原油加热炉的设计及应用
周 瑞, 赵 勇, 李树平, 等
- 213 集装箱码头设备管理智能化发展与构想 邹国亮
- 215 煤矿机电自动化技术的创新应用 李涛涛
- 217 制炼糖过程中压榨工段自控系统应用分析 胡纯亮
- 218 在线监测系统在水厂水质管理工程中的应用 罗辉虎
- 220 陆航直升机保障装备特征及发展分析 陈国强, 魏 伟
- 222 航空发动机数字化装配技术探讨 郝 斌, 张振兴
- 223 圆盘给料机在艾萨炉辅料给料中的应用 黄荣军
- 225 石油钻机绞车 3 种刹车系统优缺点研究 马志会
- 226 机械电气控制装置 PLC 技术的应用 邢洁林
- 228 大型水电厂监控系统集控运行分析 罗 杰
- 230 浅析机械加工中的绿色制造工艺 韩振龙
- 232 机电一体化系统在食品安全检测设备中的应用 杨 彬
- 233 压铸模具排溢系统的设计 张耀雄
- 235 煤矿井下自动化排水系统在实际中的应用 王 语
- 237 掘进机在巷道自动掘进中的应用思考 何佐英
- 239 常压罐体的焊接工艺分析及质量控制 杜立国
- 240 机电一体化系统在机械工程中的实际应用分析 张纪虎
- 242 阳极导杆检测器夹紧结构设计 王星鑫
- 244 自动化技术在机械设计制造中的应用 梁秀娟
- 245 医院手术室洁净空调气流组织分析 张凤合
- 247 电气设备控制系统的安装与调试分析
王 众, 李 莹, 樊春晖

诊断技术

- 249 转动设备振动频谱分析案例 韩国良
- 251 综采工作面采煤机故障诊断与应对方法 韩伟峰

节能与环保

- 253 高校公寓楼节能措施 韩 东
- 255 电机节能降耗技术和方法探讨 邵赫灵
- 257 关于吊臂加工方法优化方案分析 郭起胜
- 258 海洋钻井平台防腐技术的研究 王 健
- 259 磁选设备维修改造技术攻关 李 伟



PLANT MAINTENANCE ENGINEERING

(Half-Monthly)

No.07 2019(Total issue No.452)

Editor/Publisher:

“Plant Maintenance Engineering”Magazine Agency

ADD:No.1,Beishatan Chaoyang District Beijing China

Zip Code:100083

Editorial Department:010-64077639

Marketing Department:010-64000280

FAX:010-64014125

URL:http://www.pme.com.cn

E-mail:pme@pme.com.cn

MAIN CONTENTS

Cause Analysis of Fracture Failure of Z-Direction Supporting Swing Rod of Maglev Train

MAO Dong(43)

Common Faults and Maintenance of Multi-fulcrum Suspension Crane in Grid Structure Workshop

LI Lin(66)

Cause Analysis and Operation Optimization of Equipment Blockage in Polypropylene Separation Unit

WANG Lijia(108)

Study on the Rubbing Problem of Low Pressure Cylinder Seal of Million-Class Nuclear Power Half-Speed Steam Turbine

GUAN Yunsheng,

LIU Siwei,ZHENG Huabing, etc(131)

Detection Probability Test and Analysis of Physical Protection Integrated Intrusion Detection System

CHENG Han(179)

Factors Affecting Heat Treatment Deformation of Metal Material and Reducing Measures

ZHAO Lin(187)

斯派超科技 MiniLab 系列 工业现场油液分析系统

现场油液分析正在引领设备维护领域的一场变革,正如医疗现场的诊断结果可以让医生做出及时的决定一样,对设备健康状况的快速分析也可以让维护人员对其宝贵资产的维护做出知情、自信的决定。现场智能油液分析包括油液分析、诊断结果和建议采取的行动。通过分析,发动机或变速箱的磨损和机油状况信息可以及时获取。即时的报告,来自专家系统的建议,正在彻底改变着润滑设备的开发、测试、生产和维护。

斯派超科技 Minilab 系列工业现场油液监测系统,旨在满足熟练的工程师在工业工厂中监测旋转机械如齿轮箱、压缩机和涡轮机的油液状况的需要,有效地节约成本。该系统提供指示设备磨损、油液污染和老化(化学)的参数,并在创新直观的 Trivector™ 三向量图上显示信息,然后将油液状态信息集成到其他预测性维护技术中,例如振动和热成像,以提供机器运行状况的全面概述。它还具有报警限值的油液参数趋势,这对于可靠性工程师确定何时采取维护操作至关重要。



综合 Minilab 工业现场油液监测系统(MiniLab153)包括元素分析、颗粒计数、颗粒大小和形状分析、铁磁性颗粒数、总的铁含量、水污染、黏度和油液老化,如氧化和总酸值(TAN)的测试,可以帮助用户发现和解决以下问题:

- * 设备磨损严重程度(溶解及悬浮的磨粒元素含量、大颗粒铁磁颗粒)
- * 设备磨损的磨损位置(不同部件磨损元素含量变化)
- * 磨损原因(智能铁谱结果)
- * 油液老化(总碱值、总酸值、黏度、氧化度、硝化度和硫化度)
- * 水污染
- * 防冻液泄漏(发动机油)
- * 烟炱含量(发动机油)