

ISSN 1001-5108
CN 51-1152/TF

四川冶金

2
2013
Vol.35 NO.2

SICHUAN METALLURGY

中国学术期刊网络出版总库收录期刊
中国学术期刊(光盘版)收录期刊
中文科技期刊数据收录期刊
万方数据期刊网收录期刊
维普资讯(VIP INFORMATION)收录期刊
中国知网(CNKI)收录期刊
美国化学文摘社(CAS)收录期刊



《四川冶金》编辑部

广告(投稿)热线:(028)86124286 网址: <http://scyj.journserv.com>
地址:成都市陕西街100号 邮编:610041 传真:(028)86138709
电话:(028)86124286 电子邮箱: scyj1979@vip.163.com

ISSN 1001-5108 04>



9 771001 510003

中国学术期刊网络出版总库收录期刊
 中国学术期刊(光盘版)收录期刊
 中文科技期刊数据收录期刊
 万方数据期刊网收录期刊
 维普资讯(VIP INFORMATION)收录期刊
 中国知网(CNKI)收录期刊
 美国化学文摘社(CAS)收录期刊

《四川冶金》编辑委员会

编委会顾问: 杨自力 涂铭旌(院士) 余自甦
 编委会主任委员: 康 斌 周一平
 编委会副主任委员:
 成海涛 薛 辉 李社潮 廖禄华
 王有来 罗裕厚
 编委会委员: (以姓氏笔画为序)
 王 劲 王维兴 王 熔 尹怀波
 古隆建 吉布委哈 伍成波 李 勇
 贺小平 饶文涛 赵克文 高家诚
 晏 如 唐华应 章荣会 蒋 钧
 滕建明 杜斯宏 王 戈
 秘书: 李家毅

主 编: 康 斌
 编辑部主任(副): 李家毅
 美术编辑: 高 姝
 实习编辑: 程海云
 编辑出版: 《四川冶金》编辑部
 国内发行: 四川省冶金情报标准研究所
 地 址: 成都市陕西街 100 号
 邮 编: 610041
 电 话: (028)86124286
 广告(投稿)热线: (028)86124286
 传 真: (028)86138709
 E-mail: scyj1979@vip.163.com
 网 址: http://scyj.jour serv.com(试用)
 国外发行: 中国图书进出口集团总公司
 (北京 782 信箱 邮编: 100011)
 印 刷: 成都蜀通印务有限责任公司
 国际标准刊号: ISSN 1001-5108
 国内统一刊号: CN 51-1152/TF
 广告经营许可证: 5100004000826
 出版日期: 2013 年 4 月
 定 价: 7.00 元

四川冶金

Sichuan Metallurgy

主管: 四川省经济和信息化委员会 双月刊(公开发) 2013 年第 2 期
 主办: 四川省冶金情报标准研究所 第 35 卷第 2 期(总第 169 期)
 协办: 四川省金属学会 1979 年 3 月创刊

目 次

冶炼加工	
攀成钢圆坯连铸“三大件”的生产与应用	谢长清(1)
攀钢 260 m ² 烧结机技术与生产实践	刘树芳(6)
浅析 60 kg 钢轨万能精轧机孔型设计经验	王文春(13)
特殊钢棒材步进梁式加热炉的设计要点	陈 中(18)
热轧钢带连续热镀锌生产实践研究	王节亮(22)
拉矫重卷机组工艺及设备分析	王良兵(26)
节能减排	
攀钢 4 [#] 高炉低能耗生产实践	柳 林(30)
降低钢铁系统成本的探讨	任俊玲(34)
攀钢提钒污泥回收利用技术研究	杨森祥 张 强 黄正华(38)
冶金企业烧结冷却机余热发电技术开发及应用	李 江(44)
低成本冶炼不锈钢	王新风(47)
充分利用国家环保政策有效降低企业环保成本	赵建琼(50)
实验研究	
连钢 RH-MFB 精炼渣系研究	颜 锋(52)
镁砂水化性能研究	宋柯成 宿金栋 陈俊红等(58)
信息	
巴西对进口自中国的平轧硅钢采取反倾销措施(17) 日钢承诺年内关停产能 525 万吨(29) 第十四届全国大高炉炼铁学术年会在酒钢召开(62) 发改委拟奖励 18 家钢企节能技术改造项目(62) 央企考核 钢铁企业无一获评 A 级(62) 日本开发烧结新技术提高生产效率 5%(62)	

Contents

Smelting and Processing

Production and Application of Three Main Products for round bloom Continuous Casting in Panchenggang
..... Xie Changqing (1)

Pangang 260 m² Sinter Machine Technology and Production Practices Liu Shufang (6)

Simple Analysis of 60 kg/m rail Universal Finishing Mill Pass Design Experience Wang Wenchun (13)

Design Points of Walking Beam Furnace for Special Steel Bars Chen Zhong (18)

Research Hot rolled Steel Strips with Continuous Hot Galvanizing and its Production Practice
..... Wang Jieliang (22)

Recoil with Tension Level Line Process and Equipment Analysis Wang Liangbing (26)

Energy-saving and Emission-reducing

Productive Practice of Low Energy Consumption In No. 4 Blast Furnace of Pansteel Liu Lin (30)

Discussion on Reducing the Cost of Iron and Steel Systems Ren Junling (34)

Research on Recycling technology of Devanadium Sludge
..... Yang Senxiang Zhang Qiang Huang Zhenghua (38)

Metallurgical Sinter Cooler Waste Heat Power Generation Technology Development and Application
..... Li Jiang (44)

Smelting stainless steel with low cost Wang Xinfeng (47)

Make full use of the national environmental policy effectively reduce the enterprise environmental cost
..... Zhao Jianqiong (50)

Experimental Study

Analysis of the Refining Slag Series in RH-MFB for Lianyuan Iron and Steel Corporation Yan Feng (52)

A Performance Study for Magnesia Hydration Song Kecheng Su Jindong Chen Junhong et al. (58)

Sponsors: Sichuan Institution of Metalinformation Standard
Assist: Sichuan Society for Metals
Competent authorities: Sichuan Province Economic and Informatization Commission
Editorial staff: Editorial department of 'Sichuan metallurgy'
Mailing address: 100 Shanxi Street, Chengdu 610041, China
Editors in Chief: Kang Bin
Deputy Director of Editorial Office: Li Jiayi
Art Editor: Gao Shu
Practice Editor: Cheng Haiyun
E-mail: scyj1979@vip.163.com

Printed by: Chengdu Shu Tong Printing Co., LTD
Publisher: Sichuan Institution of Metalinformation Standard
Mailing address: 100 Shanxi Street, Chengdu 610041, China
Telephone: (8628)86124286 Fax: (8628)86138709
Public distribution

Overseas general publisher: China National Publishing Industry Trading Corporation
Mailing address: 504 Anhuai, Anwai,
P. O. Box 782, Beijing 100011, P. R. China
Telephone: (8610)64215031