

中国学术期刊(光盘版)收录期刊
中文科技期刊数据库收录期刊
万方数据资源系统收录期刊

ISSN1006-0898
CN13-1185/TN

水力采煤与管道运输

HYDRAULIC COAL MINING & PIPELINE TRANSPORTATION



中煤科工集团唐山研究院有限公司
天地科技股份有限公司唐山分公司
天地(唐山)矿业科技有限公司



知识创造财富
科技引领未来

<http://www.tbccri.com.cn>



ISSN 1006-0898



2015

国家煤矿安全监察局主管
煤炭科学研究总院唐山研究院主办

4

【总第135期】

万方数据



公开发行
(季刊)

4

2015

主管单位:

国家煤矿安全监察局

主办单位:

煤炭科学研究总院唐山研究院

主 编:徐春江

副 主 编:梁金宝 杨俊利

责任编辑:石 磊

编辑出版:《水力采煤与管道运输》编辑部

地 址:河北省唐山市新华西道 21 号

邮 编:063012

电 话:0315 - 7759357

传 真:0315 - 2816962

邮 箱:slembjb@163.com

投稿网址:<http://slem.cbpt.cnki.net>

开 户 行:工行唐山分行西山支行

户 名:中煤科工集团唐山研究院有限公司

帐 号:0403010229300054936

国际标准连续出版物号:ISSN1006 - 0898

国内统一连续出版物号:CN13 - 1185/TN

广告经营许可证:1302031100003

国内发行:自办发行

国外发行:中国国际图书贸易集团有限公司

(北京 399 信箱)

印 刷:煤炭科学研究总院唐山研究院印刷厂

出版日期:2015 年 12 月

每册国内定价:10.00 元

水力采煤与管道运输

SHUILI CAIMEI YU GUANDAO YUNSHU

(总第 135 期)

目 次

· 专题述评 ·

远程监控液压水枪在小凌河矿的应用 童 毅(1)

· 试验研究 ·

新型煤与瓦斯突出预警体系研究 齐黎明等(6)

云驾岭煤矿巷道断面形式选择与支护参数优化 刘文郁等(11)

深部矿井工作面煤柱宽度研究 王 杰等(18)

基于 WinCC 的正善选煤厂 HMI 系统设计 林国富等(23)

复盛螺杆式空压机 PLC 集散控制系统

通信技术的研究与实现 王 潇(28)

· 技术经验 ·

开滦集团降低重介质选煤介耗的管理与实践 刘瑞山(31)

新型浮选药剂在钱营孜选煤厂的应用 吴滨等(36)

射流技术在矿井尾绳防腐中的应用 樊启柏(40)

杨坡庄煤矿地质构造分布特征与瓦斯

治理方法的应用 刘 杰等(42)

大采高综采高端设备配套方案在

钱家营矿的应用 陈玉宽(48)

锚杆用托盘生产工艺技术改进 李树林(53)

· 问题探讨 ·

露天煤矿环保技术的研究与探讨 刘东旺(57)

破碎围岩巷道支护工艺机理分析 申光明(61)

黄砂矿回采面围岩规律模拟研究 钮红亮等(65)

兴庆煤矿护巷煤柱宽度研究 李建成等(70)

综采工作面自然发火综合治理浅析 宋兵占(73)

褐煤干燥旋风除尘器易堵塞原因分析及改造 王 甲(76)

磁铁粉磁性物含量测定试验的

不确定度分析 王亚伟等(80)

· 管理 ·

大型煤炭企业设备管理信息系统开发与应用 杨 静(84)

自动化技术在煤矿中的应用 侯建伟(88)

构建安全防御体系 推进救援队伍建设 陈付清(91)

2015 年《水力采煤与管道运输》总目次 (96)

HYDRAULIC COAL MINING & PIPELINE TRANSPORTATION

2015 No. 4

CONTENTS

Application of the Remotely Monitored and Controlled Hydraulic Monitor at Xiaolinghe Coal Mine	Tong Yi (1)
Study of the New - type Coal and Gas Bursting Pre - warning System	Qi Liming et al (6)
Selection of Sectional Shape of Roadway and Optimization of Support Parameters at Yunjialing Coal Mine	Liu Wenyu et al (11)
Study on Width of Face Pillar at Deepened Coal Mine	Wang Jie et al (18)
The WinCC - based HMI System Design at Zhengshan Coal Preparation Plant	Lin Guofu et al (23)
Study and Realization of the PLC - based Centralized - decentralized Control System Communication Technique for the Fusheng Spiral Lobe Compressor	Wang Xiao (28)
Management of Consumption of Heavy Media in Heavy - medium Coal Separation Process and Field Practice at Kailuan Mining Group	Liu Ruishan (31)
Application of the Novel Flotation Reagents at Qianyingzi Coal Preparation Plant	Wu Bin et al (36)
Application of the Jetting Technique for Prevention of Corrosion of the Tail Rope of Mine Winder	Fan Qibo (40)
Characteristics of the Distribution of Geological Tectonics and Application of the Gas Control Method at Yangpozhuang Coal Mine	Liu Jie et al (42)
Application of the High - end Supplementary Equipment at the Fully - mechanized Coal Face with Large Mining Height at Qianjiaying Coal Mine	Chen Yukuan (48)
Improvement of the Technique for Manufacturing the Trays of Roof Bolts	Li Shulin (53)
Study on Opencast Mine Environmental Protection Techniques	Liu Dongwang (57)
Analysis of the Mechanism of the Support Approach for Use in Roadway with Broken Surrounding Rock Mass	Shen Guangming (61)
Simulation Study of the Law Governing the Movement of the Rock Mass Surrounding the Working Face of Huangsha Coal Mine	Niu Hongliang et al (65)
Study on the Width of the Entry Protective Pillar at Xingqing Coal Mine	Li Jiancheng et al (70)
An Preliminary Analysis of the Effectiveness of the Spontaneous Combustion Comprehensive Control Measures Applied at Fully - mechanized Coal Face	Song Bingzhan (73)
Analysis of the Factors Causing the Frequent Blocking of Cyclone Dust Collector in Lignite Thermal Drying Process and Technical Renovation	Wang Jia (76)
Analysis of Uncertainties in Tested Measurement of Content of Magnetic Materials in Magnetic Iron Ore	Wang Yawei et al (80)
Development and Application of the Equipment Management Information System in Large - sized Coal Enterprise	Yang Jing (84)
Application of Automation Technique in Coal Mine	Hou Jianwei (88)
Push on the Building of the Rescue Contingent through Building a Safety Guarding System	Chen Fuqing (91)
General Table of Contents of <i>Hydraulic Coal Mining and Pipeline Transportation</i> in 2105	(96)



SSC、2PLF系列 超大处理能力分级破碎机

十余年的精心研制，结束了我国大处理能力分级破碎设备依赖进口的历史。单机处理能力500-10000t/h, 装机功率150-1000kW推广应用近400台, 破碎物料涉及煤炭、焦炭、大块矸石、白砂岩、氧化铝、石灰石、白云石等。

实践证明，SSC系列产品与国际先进产品相当，在与国内众多高端用户成功合作的基础上，愿与更多的国内外用户共享民族品牌成长与壮大带来的成果。



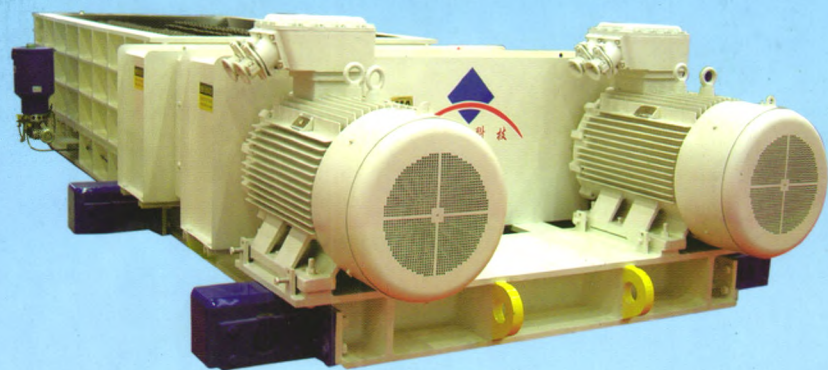
半移动破碎站



井下破碎机



大处理能力分级破碎机



主要技术特点:

1. 处理能力大，可靠性高。
2. 准确控制产品粒度，中心距刚性可调。
3. 过粉碎低、成块率高，破碎耗能低。
4. 破碎齿采用新材质、新结构，具有高强度、高耐磨性，且易维护。
5. 智能测控系统、润滑系统、自行走机构可靠先进。
6. 量体裁衣的专业化按需设计，常年的配件零时间供应。

主要技术参数

处理能力：500~10000t/h
 入料粒度：上限2000mm
 出料粒度：下限13mm
 破碎强度：300MPa
 装机功率：最大1000kW
 单级破碎比：2~6

中煤科工集团唐山研究院有限公司
 天地科技股份有限公司唐山分公司 破碎装备中心
 天地（唐山）矿业科技有限公司

联系人：王保强 18603252004 曲占江 13623250354 元愈 13931480307
 电话：0315-7759416/7759456 传真：0315-7759327/7759416
 网址：www.sizingcrusher.com 邮箱：sizingcrusher@163.com
 地址：河北省唐山市新华西道21号 邮编：063012