



新中国60年有影响力期刊
第三届国家期刊奖提名奖
中文核心期刊

ISSN 1005-2399
CN 11-3399/TQ
CODEN SLYHEE

石油炼制与化工

PETROLEUM PROCESSING AND PETROCHEMICALS

2013年 第44卷 第9期

9



ISSN 1005-2399



主办: 中国石油化工股份有限公司 石油化工科学研究院
地址: 北京市海淀区学院路18号 邮编: 100083
电话: 010-62327551 传真: 010-62311290

万方数据

目次

催化剂

- 1 贵金属对 Co/Al₂O₃ 催化剂费-托合成反应性能的影响 刘 斌,侯朝鹏,夏国富,孙 霞
6 硫对植物油加氢处理过程催化剂活性及化学反应的影响 赵 阳,孟祥堃
11 高辛烷值重油催化裂化催化剂 LOG-90 的工业试验 段宏昌,谭争国,张海涛,高雄厚
15 LDO-70 重油高效转化催化剂的工业应用 刘晓青,段宏昌,赵义桦,高关鹏
19 水热法合成 Ni-Mo 非负载型催化剂及催化加氢性能 刘 欢,殷长龙,赵蕾艳,刘晨光
25 介-微孔复合分子筛的优化合成及应用 夏恩冬,吕 倩,王 燕,宋艳丽

基础研究

- 30 生物喷气燃料的组成及基本性质研究 史作然,陶志平,龚冬梅
34 催化裂化原料特性因子的计算 程从礼
38 焦炭塔中间孔道模型放热模式考察 王兰娟,张文钟,肖家治
42 柴油脱氮菌的应用研究 唐 克,洪 新
47 硝酸钠添加剂对氧化铝形貌的影响 张兆响,沈智奇,凌凤香,夏春晖
51 溶剂脱沥青-焦化联合提高重质油综合液体收率实验研究 刘文举,王少锋,江 莉

加工工艺

- 55 催化裂化顶循环油裂化性能的研究 白风宇,毛安国,魏晓丽
61 催化裂化装置油浆系统垢质的形成及抑制途径 刘初春,张芳华
66 催化裂化汽油加氢改质 GARDES 技术的开发及工业试验 石 冈,范 煜,鲍晓军,王廷海
73 PO/SM 废气催化氧化处理技术的工业应用 蔡永奇,王 飞,郝晓霞,王 新

油品与添加剂

- 79 微量水对高黏度聚 α -烯烃性能的影响 张丙伍,李 静,金理力,李桂云
82 润滑油白土精制装置存在的问题及技改措施 木合塔尔·买买提,潘从锦,张兴明,于宏伟

节能减排

- 87 2.9 Mt/a 蜡油催化裂化装置能耗分析与节能措施 张苾源,张 成,常培廷

控制与优化

- 93 C₅/C₆ 烷烃异构化装置工艺流程方案选择与优化 张永铭

简 讯

UOP 公司为浙江恒逸(文莱)公司芳烃项目提供技术(5); FCC 再生器烟气中氟化氢的来源及影响因素(5); 科莱思公司纤维素乙醇生产取得重大突破(10); 印度石油公司生产生物柴油的新技术(14); 中国石化燕山分公司采用 BL-628C 国产抗氧阻聚剂效果好(18); 中国科学院 CO₂ 加氢制甲醇课题获立项支持(18); API 指出第三阶段汽油标准会威胁美国经济和能源安全(24); 可在高温下工作的高能量密度燃料电池(24); 中国石化拥有成熟的 PTA 成套技术(37); 中国石化燕山石化分公司 C₅ 分离装置开车成功(37); Dow 利用美国页岩气资源建乙烷裂解及 PDH 生产装置(37); 用离子液体预处理纤维素生物质的新技术(41); BP 化学公司将 C₂/C₃ 醇原料转化为烯烃的生产方案获美国专利(41); 新型储氢催化剂(46); 我国 2 年内有望投产 26 套丁烷下游装置(46); BP 公司珠海 PTA 三期项目获批(46); 改进的硫酸烷基化过程可增效(46); Algae. Tec 公司签约碳捕获生产生物燃料合同(46); 一种环境友好的加氢工艺(60); 奥地利能源公司 OMV 将利用 C₄ 增产丁二烯提高炼油厂利润(60); 将城市固体废弃物转化为喷气燃料和柴油的一体化工艺(65); 瑞典科学院推荐气化路线生产生物燃料(65); 首套固体酸烷基化装置开始建设(65); 空气产品公司成功捕集制氢装置的 CO₂ 用于提高油田采收率(65); 浙江大学攻克多相催化剂均相化难题(72); 可减少 50% CO₂ 排放的“F-T Crude”计划(78); BTP 公司改造蒸汽裂解装置以利用页岩气乙烷(78); 中国石化天津分公司研发超低密度聚乙烯(92); Bristol 大学开发乙醇制丁醇高选择性钨系催化剂(92); 2013 年亚洲石化工业会议(APIC)在中国台北召开(96)

CONTENTS

- 1 Effect of Noble Metal on Cobalt-Based Fischer-Tropsch Synthesis Catalysts Supported on Alumina
Liu Bin, Hou Chaopeng, Xia Guofu, Sun Xia
- 6 Influence of Sulfur on Catalyst Activity and Chemical Reaction in Vegetable-Oil Hydrotreating
Zhao Yang, Meng Xiangkun
- 11 Commercial Application of Heavy Oil Catalytic Cracking LOG-90 Catalyst for High Octane Gasoline
Duan Hongchang, Tan Zhengguo, Zhang Haitao, Gao Xionghou
- 15 Commercial Application of LDO-70 Efficient Conversion Catalyst for Heavy Oil
Liu Xiaoqing, Duan Hongchang, Zhao Yihua, Gao Guanpeng
- 19 Hydrothermal Synthesis of Ni-Mo Unsupported Catalyst and Their Catalytic Performance
Liu Huan, Yin Changlong, Zhao Leiyan, Liu Chenguang
- 25 Preparation and Catalytic Performance of Micro/Mesopore Composite Molecular Sieves
Xia Endong, Lü Qian, Wang Yan, Song Yanli
- 30 Research on Composition and Properties of Bio-Jet Fuel
Shi Zuoran, Tao Zhiping, Gong Dongmei
- 34 Calculation of Characterization Factor of FCC Feedstocks
Cheng Congli
- 38 Studies on Exothermic Modes of the Middle-Channel Model in Coke Drum
Wang Lanjuan, Zhang Wenzhong, Xiao Jiazhi
- 42 Application Study of Bacterium for Diesel Oil Denitrogen
Tang Ke, Hong Xin
- 47 Impacts of Sodium Nitrate Additive on Alumina Morphology
Zhang Zhaoxiang, Shen Zhiqi, Ling Fengxiang, Xia Chunhui
- 51 Improving Light Liquid Yields of Heavy Oil by Solvent Deasphalting-Coking Combined Process
Liu Wenju, Wang Shaofeng, Jiang Li
- 55 Study on Catalytic Cracking Performance of FCC Top Reflux
Bai Fengyu, Mao Anguo, Wei Xiaoli
- 61 Scale Formation and Inhibition in RFCC Slurry
Liu Chuchun, Zhang Fanghua
- 66 Development and Application of GARDES Tecnology for Fluid Catalytic Cracking Gasoline
Hydro-Upgrading
Shi Gang, Fan Yu, Bao Xiaojun, Wang Tinghai
- 73 Industrial Application of Catalytic Oxidation Technology for PO/SM Waste Gas
Cai Yongqi, Wang Fei, Hao Xiaoxia, Wang Xin
- 79 Influence of Trace Water on Performance of High Viscosity PAO
Zhang Bingwu, Li Jing, Jin Lili, Li Guiyun
- 82 Problems and Technical Retrofit Measures for Clay Refining Unit of Base Oil Production
Muhtar Mamat, Pan Congjin, Zhang Xingming, Yu Hongwei
- 87 Energy Consumption Analysis and Application of Measures for Energy Saving of 2.9 Mt/a FCC Unit
Zhang Yiyuan, Zhang Cheng, Chang Peiting
- 93 Selection and Optimization for C₅/C₆ Paraffins Isomerization Process Flowsheet
Zhang Yongming