ISSN 2096-126X
CN 10-1378/TE

石油石化绿色低碳

中国石化集团经济技术研究院有限公司主办

《国家科技学术期刊开放平台》全文收录
《中国学术期刊（光盘版）》全文收录
《中国核心期刊（遴选）数据库》收录
《中文科技期刊数据库》收录

ISSN 2096-126X
9 772096 126209 12>

2020.6
Vol.5

万方数据

石油石化绿色低碳 第五卷 第六期 2020年

石油石化绿色低碳

2020 年 第 5 卷 第 6 期

主管单位：

中国石油化工集团有限公司

主办单位：

中国石化集团经济技术研究院有限公司

编委会名单

主　任：马永生

副主任：赵日峰　张　涌　朱建民
孙焕泉　俞仁明　李成峰
戴宝华

委　员：（按姓氏笔画排序）
王北星　王丽娟　王国清
卞凤鸣　孔德金　吕亮功
朱　兵　乔　凯　向文武
邬智勇　孙丽丽　吴海君
吴德荣　张建平　张新明
陈广卫　陈清林　周　国
周成平　周红军　洪剑桥
聂　红　傅　军　焦　阳

主　编：傅　军

常务副主编：王北星

责任编辑：赵聪颖

CONTENTS 目录

企业巡礼

▸ **企业战略**

1 中国石化共抓长江大保护的实践与成效 / 张涌，罗东宁

▸ **企业管理**

6 实现滩海油田绿色低碳开发方法探讨 / 孔令彦

绿色技术

▸ **过程优化**

10 一氧化碳装置低负荷运行瓶颈及工况优化 / 黄圣，刘成才，程树华，林广周

▸ **清洁生产**

14 常压罐顶气并入 CO 单元的可行性评估与实践 / 张磊，曹云飞，钟建龙，胥利蛟，张洁

▸ **节能环保**

19 选择性加氢催化剂在烷基化原料预处理上的工业应用 / 刘近

24 炼化企业瓦斯平衡与管理 / 田玉宝

28 基于 CO 分析控制的加热炉燃烧技术的应用 / 师彦俊

32 降低阳床再生正洗水用量的方案探讨 / 徐拥政

36 油泥干化技术在炼油厂污水处理场中的应用 / 米鹏涛

40 油气处理厂 VOCs 排放特征及综合管控对策研究 / 王教凯

万方数据

Green Petroleum & Petrochemicals
双月刊　出版日期：2020 年 12 月 20 日

45 智能无线技术在乙烯装置火炬管网监测上的应用 / 刘宗林
50 海上油田固体废物分类识别与管理 / 徐瑞翔

▸ 循环经济

55 苯加氢工艺尾气的利用探讨 / 鲁华，杜建文

▸ 安全运行

59 稀释蒸汽发生器频繁泄漏原因分析及优化措施 / 王强，张乐，张勇，李怀强，马国民
64 电站给水泵偶合器失速的原因分析与处理 / 纪烈鹏

低碳技术

▸ 碳核算

69 流程模拟技术在合成氨工业 CO_2 排放核算中的应用 / 田文爽，李欣，白鹏翔

八面来风

75 从丙烷中分离丙烯的新材料
75 乙烯生产催化剂突破
76 LNG 的价廉和环保备受争议
77 生产“绿色”氢气的电解槽技术进展
78 生产富一氧化碳的合成气同时不产生碳的新技术

声　明

本刊已被 CNKI 中国期刊全文数据库收录，其作者文章著作权使用费与本刊稿酬一次性给付。如作者不同意文章被收录，请在来稿时向本刊声明，本刊将做适当处理。未经本刊许可，不得转载或复制本刊文章，本刊将保留追诉的权利。

编辑出版：《石油石化绿色低碳》编辑部
地址：北京朝阳区安外小关街 24 号
邮编：100029
电话：(010)52826241
传真：(010)52826060
网址：http://wzsh.cbpt.cnki.net
邮箱：lsdt.edri@sinopec.com
印刷：北京科信印刷有限公司
国内发行：北京报刊发行局
国内订阅：全国各地邮局
邮发代号：80－399
国外发行：中国国际图书贸易集团有限公司
国外发行代号：BM 9368
国际标准连续出版物号：ISSN 2096－126X
国内统一连续出版物号：CN 10－1378/TE
广告发布登记号：京朝工商广登字 20170204 号
国内定价：15.00 元
国外定价：50.00 元

万方数据

CONTENTS

Green Petroleum & Petrochemicals Bimonthly Vol.5, No.6, Dec. 20, 2020

Panaroma

· Enterprise Strategy ·

1 Practice and Effect of Sinopec's Joint Efforts in Protection of the Yangtze River / Zhang Yong, Luo Dongning

· Business Administration ·

6 Discussion on Green and Low-carbon Development of Beach Oilfield /Kong Lingyan

Green Technology

· Process Optimization ·

10 Bottleneck and Optimization of Low Load Operation of CO Unit / Huang Sheng, Liu Chengcai, Cheng Shuhua, Lin Guangzhou

· Clean Production ·

14 The Feasibility of Sending Atmospheric Storage Tank Gas into CO Unit for Treatment / Zhang Lei, Cao Yunfei, Zhong Jianlong, Xu Lijiao, Zhang Jie

· Energy Efficiency/Environmental Protection ·

19 Industrial Application of Highly Selective Hydrogenation Catalyst in Pretreating Akylation Feedstock / Liu Jin

24 Gas Balance and Management in Petrochemical Enterprises /Tian Yubao

28 Application of Furnace Combustion Technology with CO Analysis and Control /Shi Yanjun

32 The Scheme Reducing Forwardwashing Water for Cation Bed Regeneration /Xu Yongzheng

36 Application of Sludge Drying Tech in Refinery Wastewater Treatment Plant /Mi Pengtao

40 Analysis on VOCs Emission and Control in Oil & Gas Processing Plant /Wang Jiaokai

45 Application of Intelligent Wireless Tech in Monitoring Flare Network in Ethylene Plant / Liu Zonglin

50 Offshore Oilfield Solid Wastes Classification Recognition and Management /Xu Ruixiang

· Circular Economy ·

55 Discussion on Utilization of Tail Gas from Benzene Hydrogenation Process / Lu Hua, Du Jianwen

· Safety Run ·

59 Solution to Frequent Leakage in Dilution Steam Generator in Ethylene Plant /Wang Qiang

64 Analysis and Treatment of Coupling Stall of Feed Water Pump in Power Station / Ji Liepeng

Low-carbon Technology

· Carbon Accounting ·

69 Application of Process Simulation in CO_2 Emission Accounting of Ammonia Industry / Tian Wenshuang, Li Xin, Bai Pengxiang

Global Overview

万方数据