

物理測試

PHYSICS EXAMINATION AND TESTING

4

中国钢研科技集团有限公司 主办

2019



新系列

2019年5月起全球同步发售!
高端电子万能材料试验机

QK1935813



This is the AGX-V!

• 超高速率数据采样10kHz

搭载多处理器、多辅助处理器，实现超高速数据采集和超高速闭环控制

• 试验力保证范围1/2000

减少载荷传感器的更换频率

• 最大传感器输入数量20ch（通道）

外部输入端口最多可增设20通道，高精度同步获取所有数据

上海分公司
上海市徐汇区宜州路180号
华鑫天地二期G801栋
邮政编码：200233
电话：(021) 3419-3780
传真：(021) 34193789
万方数据

北京分公司
北京市朝阳区朝外大街16号
中国人寿大厦14F
邮政编码：100020
电话：(010) 8525-2370 / 2371
传真：(010) 8525-2327

广州分公司
广东省广州市天河区高唐路230号
广电智慧大厦
邮政编码：510656
电话：(020) 8710-8666
传真：(020) 8710-8698

沈阳分公司
辽宁省沈阳市青年大街167号
北方国际传媒中心11F
邮政编码：110014
电话：(024) 2340-3809
传真：(024) 2383-6378

物理测试



WULI CESHI

<http://www.chinamet.cn>

第37卷 第4期
双月刊 1983年创刊
(总第220期)2019年8月

目 次

试验研究

- 高速钢轧辊表面氧化行为的原位观察 苏长水, 王晓东, 周旬, 肖福仁 (1)
X90管线钢的微观组织和残余奥氏体稳定性分析 张玉成, 温娟, 崔桂林, 贾惠平, 其其格, 鞠新华 (6)
HRB400Nb热变形工艺参数分析 沈彬彬, 郑艳 (12)
试样单面减薄对Q420B厚板断后伸长率的影响 肖娟, 袁勤攀, 潘刚, 蒙曰睿 (14)
汽车稳定杆用55Cr3弹簧钢室温旋转弯曲疲劳性能 尹德福, 汪开忠, 龚梦强, 张晓瑞 (17)

测试技术

- 汽车冷轧钢成形极限曲线测定方法探讨 徐明琦, 宋岩, 董晓莉 (21)

缺陷分析

- 热水器内胆焊缝周围鳞爆原因分析 陈海, 叶姜 (25)
20Mn2半挂车轴环状开裂分析 张志伟, 黎俊良, 程广萍 (30)
82B盘条拉拔横裂纹断裂分析 王宝君, 刘燕, 蔺晓亮, 唐东 (35)
紧固件折叠缺陷的开裂失效典型案例分析 淡婷, 李晓光, 何莎, 李晗, 张国庆, 邢学政 (39)

专题研讨

- 几种J积分测试标准的比较 周峰峦, 孙晓阳 (45)
试样加工过程中带锯条选型及应用 王彦国 (49)
Bezier曲线在CCT曲线绘制中的应用 赵贤平, 邓深 (54)

科技信息

- (5)(11)(20)(24)(29)(38)(48)(58)(59)(60)

PHYSICS EXAMINATION AND TESTING

Vol.37 No.4
August 2019

Bimonthly
Started Publication in 1983

CONTENTS

Test and Research

- In-situ observation of the surface oxidation behaviours of a high speed steel roll SU Chang-shui, WANG Xiao-dong, ZHOU Xun, XIAO Fu-ren (1)
- Analysis of microstructure and stability of retained austenite in X90 pipeline steel ZHANG Yu-cheng, WEN Juan, CUI Gui-bin, JIA Hui-ping, QI Qi-ge, JU Xin-hua (6)
- Analysis of HRB400Nb hot deformation process parameters SHEN Bin-bin, ZHENG Yan (12)
- Effect of single-side thinning on the elongation after fracture of Q420B thick plate XIAO Juan, YUAN Qin-pan, PAN Gang, MENG Yue-rui (14)
- Properties of rotating bending fatigue of 55Cr3 spring steel for automotive stabilizer bars at room temperature YIN De-fu, WANG Kai-zhong, GONG Meng-qiang, ZHANG Xiao-rui (17)

Measuring Technology

- Discussion about measurement of forming limit curve of cold rolled steel for automobile XU Ming-qi, SONG Yan, DONG Xiao-li (21)

Defect Analysis

- Cause analysis of fish scaling around weld seam on water heater inner tank CHEN Hai, YE Jiang (25)
- Cracking analysis of 20Mn2 semi-trailer axle ZHANG Zhi-wei, LI Jun-liang, CHENG Guang-ping (30)
- Fracture analysis of drawing transverse crack of 82B wire rod WANG Bao-jun, LIU Yan, LIN Xiao-liang, TANG Dong (35)
- Analysis of cracking failure typical cases of folding defect on fastener DAN Ting, LI Xiao-guang, HE Sha, LI Han, ZHANG Guo-qing, XING Xue-zheng (39)

Subject Discussion

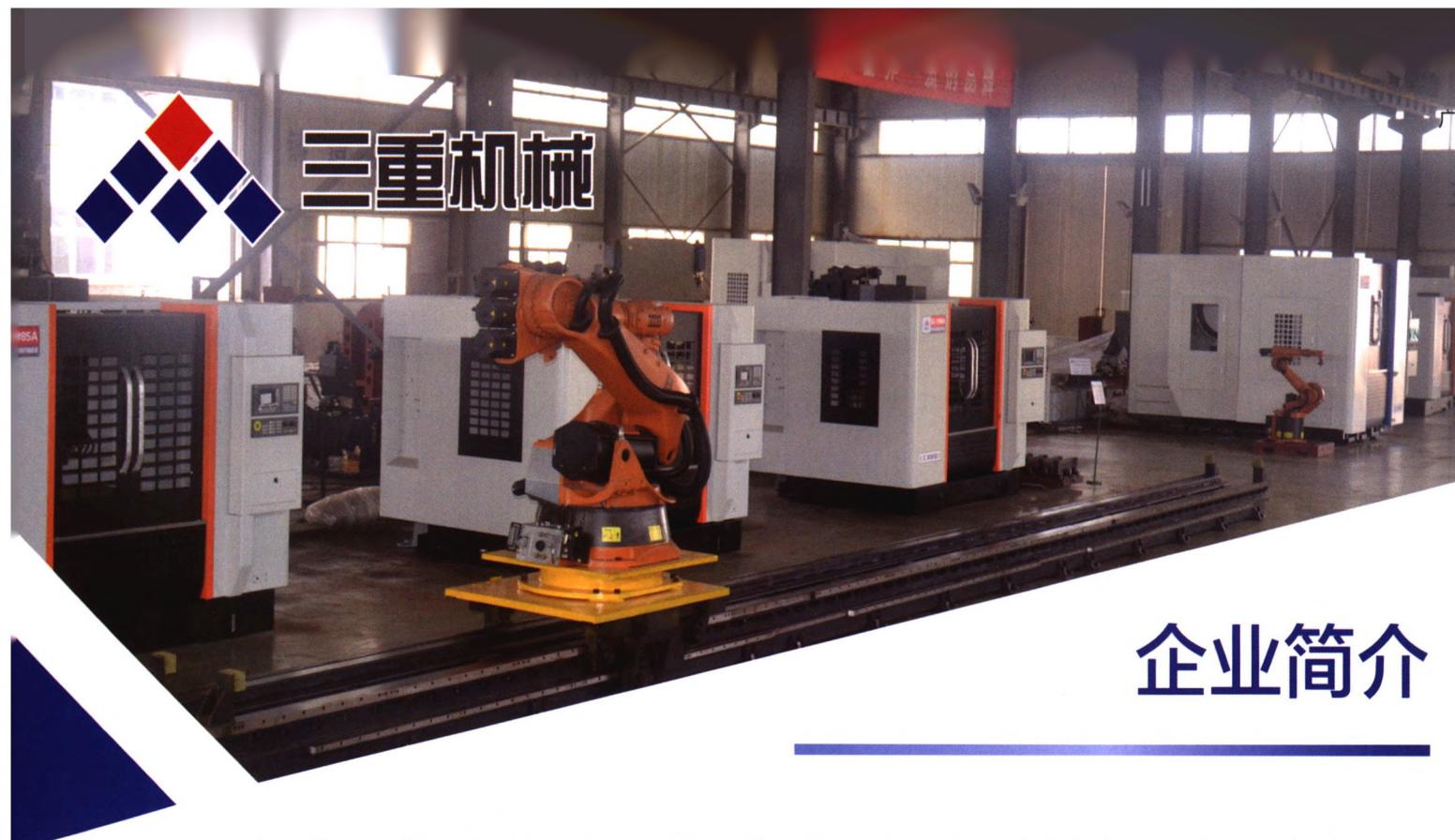
- Comparison of several *J*-integral test standards ZHOU Feng-luan, SUN Xiao-yang (45)
- Selection and application of band saw blade in the manufacturing process of specimen WANG Yan-guo (49)
- Application of Bezier curve in drawing of CCT curve ZHAO Xian-ping, DENG Shen (54)

Technical Information

- (5)(11)(20)(24)(29)(38)(48)(58)(59)(60)



三重机械

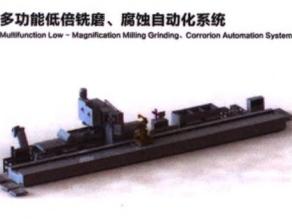


企业简介

连云港三重机械有限公司是一家致力于研发物理测试加工设备及实验室理化检验设备等，并提供智能化整体解决方案的高新技术企业。公司客户遍布冶金、机械加工、航空航天、汽车等行业领域，在国内物理测试行业中享有良好的信誉和口碑。

公司主要产品：冲击试样加工中心、圆拉伸试样加工中心、低倍铣磨床、高速锯、多功能双开肩加工中心、激光切割机床、数控双面铣床、组合加工中心、试验机、冶金行业非标自动化设备、桁架机器人及关节机器人等，同时提供实验室设备的技术支持及维修服务。

主要产品



中国物理测试领域智能装备品牌领跑者

连云港三重机械有限公司

LIANYUNGANG SAN ZHONG MACHINERY CO., LTD.

地址：江苏省连云港市海州区洪门工业园

电话：0518-85281609 13805135963

传真：0518-85281638 邮箱：lygdgl@163.com

网址：www.sanzchina.com

ISSN 1001-0777

